

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข

ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

ภาคผนวก ข-2 ข้อกำหนดของผู้ว่าจ้าง หรือ TOR (Term of Reference)

ภาคผนวก ข-3 เอกสารประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ

ภาคผนวก ข-4 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ และรายงานการประชุม

ภาคผนวก ข-5 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น (ไตรภาคี)

และรายงานการประชุม

ภาคผนวก ข-6 เอกสารแต่งตั้งผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและ

ผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องระบบบำบัดมลพิษ

ภาคผนวก ข-7 เอกสารเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)

ภาคผนวก ข-8 ตัวอย่างแนวปฏิบัติในการขนส่งสารเคมีของผู้ขนส่งสารเคมี

ภาคผนวก ข-9 การป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค

ภาคผนวก ข-10 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

ภาคผนวก ข-11 เอกสารขั้นตอนและระยะเวลาในการปฏิบัติกรณีระบบบำบัดมลพิษ

ทางอากาศขัดข้อง

ภาคผนวก ข-12 ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก ข-13 เอกสารการตรวจสอบความชื้นของขานอ้อยเปอร์เซ็นต์น้ำตาล

ของขานอ้อย และสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำ

ภาคผนวก ข-14 เอกสารการตรวจสอบตาข่ายป้องกันจากลานกองเก็บขานอ้อย

ภาคผนวก ข-15 เอกสารการฝึกอบรมพนักงานขับรถขานอ้อยและใบอ้อย

ภาคผนวก ข-16 สัญญาการบรรทุกใบอ้อย

ภาคผนวก ข-17 การประชุมชี้แจงมาตรการควบคุมรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2566/67

ภาคผนวก ข-18 แนวทางปฏิบัติในการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงานผลิตน้ำตาลทราย

ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่างใบขับขีผู้ขับรถบรรทุก

ภาคผนวก ข-20 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง งานตรวจเช็คสายพานลำเลียงขานอ้อย

ภาคผนวก ข-21 เอกสารการตรวจสอบสายพานลำเลียงขานอ้อย

ภาคผนวก ข-22 มาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับรถขนส่งกากหม้อกรอง และขี้เถ้า

ภาคผนวก ข-23 แผนตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักรและระบบบำบัดมลพิษ

ภาคผนวก ข-24 เอกสารการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักรและระบบบำบัดมลพิษ

ภาคผนวก ข-25 เอกสารการดำเนินงานระบบ TPM (Total Productive Management)

ภาคผนวก ข-26 แผนงานด้านมวชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567 และการดำเนินงานตามแผน

ภาคผนวก ข-27 สรุปผลสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2567

ภาคผนวก ข (ต่อ)

- ภาคผนวก ข-28 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การรับซื้อร้องเรียน
- ภาคผนวก ข-29 การดำเนินงานมาตรการอนุรักษ์การไถ่คืน
- ภาคผนวก ข-30 แผนสูบน้ำจากแม่น้ำโขง ประจำปี 2567
- ภาคผนวก ข-31 ปริมาณการสูบน้ำจากแม่น้ำโขง ประจำปี 2567
- ภาคผนวก ข-32 เอกสารบันทึกปริมาณการสูบน้ำประจำวัน
- ภาคผนวก ข-33 แผนการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- ภาคผนวก ข-34 เอกสารตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- ภาคผนวก ข-35 แผนงานการขุดลอก ทำความสะอาดร่องระบายน้ำ
- ภาคผนวก ข-36 แผนผังแสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำเสีย
- ภาคผนวก ข-37 เอกสารการอบรมความปลอดภัยด้านการจราจร
- ภาคผนวก ข-38 แผนการจัดเส้นทางรถโดยสารในโครงการ
- ภาคผนวก ข-39 การสนับสนุนงบประมาณให้กับหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อดำเนินการทำความสะอาดถนน
- ภาคผนวก ข-40 เอกสารการอบรมพนักงาน ด้านอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวก ข-41 แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2567
- ภาคผนวก ข-42 กิจกรรมพัฒนาเส้นทางในพื้นที่โครงการ
- ภาคผนวก ข-43 แผนจัดการกากของเสีย
- ภาคผนวก ข-44 ผลวิเคราะห์ค่า ประจำปี 2567
- ภาคผนวก ข-45 บันทึกชนิด ปริมาณและการจัดการของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
- ภาคผนวก ข-46 สำเนาการแจ้งค่าธรรมเนียมขนส่งมูลฝอย
- ภาคผนวก ข-47 เอกสารขออนุญาตนำของเสียออกนอกโครงการ
- ภาคผนวก ข-48 เอกสารอบรมการส่งเสริมสารปรับปรุงดิน (วินัส) ให้กับเกษตรกร
- ภาคผนวก ข-49 เอกสารประกอบการอบรมการใช้เก้าอี้และกาทะกอนหม้อกรองในพื้นที่ไร้อ้อย
- ภาคผนวก ข-50 เอกสารตัวอย่างประสานงานกับเกษตรกรชาวไร่อ้อยคู่สัญญาที่ได้รับอนุญาตนำของเสียออกนอกโครงการ
- ภาคผนวก ข-51 ข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ประจำปี 2567
- ภาคผนวก ข-52 รายชื่อพนักงานในท้องที่
- ภาคผนวก ข-53 หนังสือแจ้งจำนวน ช่วงอายุ และภูมิลำเนาของพนักงาน
- ภาคผนวก ข-54 การประเมินความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน
- ภาคผนวก ข-55 การตรวจสอบการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-56 ผังการติดต่อกรณีฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-57 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมและตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข (ต่อ)

ภาคผนวก ข-58 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง กรณีไฟไหม้

ภาคผนวก ข-59 การฝึกซ้อมกรณีฉุกเฉิน ประจำปี 2567

ภาคผนวก ข-60 ตัวอย่างใบอนุญาตทำงาน (Work permit)

ภาคผนวก ข-61 กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ข-62 กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

ภาคผนวก ข-63 รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประจำปี 2567

ภาคผนวก ข-64 เอกสารตรวจสอบ Safety Release Valve โดย Manual Flow ประจำปีสัปดาห์

ภาคผนวก ข-65 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมสารเคมีในโรงงาน และแผนการป้องกันและ

ระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล

ภาคผนวก ข-66 สรุปผลตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2567

ภาคผนวก ข-67 การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ภาคผนวก ข-68 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การทำงานในสถานที่อับอากาศ

ภาคผนวก ข-69 รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยการใช้หม้อไอน้ำ ประจำปี 2567

ภาคผนวก ข-70 เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

ภาคผนวก ข-71 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ข-72 แผนงานและหลักสูตรการฝึกอบรมประจำปี 2566/67

ภาคผนวก ข-73 บันทึกจำนวนรถเข้า-ออกพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก ข-74 การจ่ายไฟฟ้าเข้าระบบเชิงพาณิชย์ (COD)

ภาคผนวก ข-75 การจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map)

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



MITR PHOL
Bio Power

ที่ มกว.032/2567

20 มกราคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด (ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566) (ระยะดำเนินการ)

เรียน ผู้อำนวยการฝ่ายสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ประจำเขต 4 (ขอนแก่น)

สิ่งที่แนบมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 (ระยะดำเนินการ) จำนวน 3 ฉบับ
2) แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM ที่บรรจุไฟล์รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ จำนวน 3 แผ่น

ตามที่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด (บริษัทฯ) ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ 1 ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น (ผู้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/64-284) ซึ่งได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.7/6689 ลงวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2563 และบริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน เพื่อเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต โดยปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการ

ในการนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ประจำปี 2566 เล่มที่ 2 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566) ให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาและดำเนินการนำส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดขอนแก่นต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรญเวียง

ผู้ประสานงาน : นางสาวพชรภรณ์ นารี Email: pacharapornn@mitrphol.com โทร. 081-6702614

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด 365 หมู่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น 40210 โทร. +664 329 4202-4 แฟกซ์. +664 329 4206



MITR PHOL
Bio Power

ที่ มกว.033/2567

20 มกราคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเก็ต) จำกัด (ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566) (ระยะดำเนินการ)

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น

สิ่งที่แนบมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเก็ต) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 (ระยะดำเนินการ) จำนวน 1 ฉบับ
2) แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM ที่บรรจุไฟล์รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเก็ต) จำกัด (บริษัทฯ) ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ 1 ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ซึ่งได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.7/6689 ลงวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2563 และบริษัทได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน เพื่อเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต โดยปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการ

ในการนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานฯ ประจำปี 2566 เล่มที่ 2 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566) ให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเก็ต

ผู้ประสานงาน : นางสาวพรภรณ์ นารี Email: pacharapornn@mitrphol.com โทร. 081-6702614



MITR PHOL
Bio Power

ที่ มทว.034/2567

20 มกราคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 (ระยะดำเนินการ)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่แนบมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 (ระยะดำเนินการ) จำนวน 1 ฉบับ
2) แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM ที่บรรจุไฟล์รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด (บริษัทฯ) ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ 1 ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ซึ่งได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.7/6689 ลงวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2563 และบริษัทได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน เพื่อเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต โดยปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการ

ในการนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานฯ ประจำปี 2566 เล่มที่ 2 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566) ให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรญเวียง

ผู้ประสานงาน : นางสาวพรภรณ์ นารี Email: pacharapornn@mitrphol.com โทร. 081-6702614

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-1034
ชื่อโครงการ : โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ 5
รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ธ.ค. 66
วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2567
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 14357
ผู้ยื่นรายงาน : วาสนา สนทอง
อีเมล : wassanas@mitrphol.com
โทรศัพท์ : 0818736023



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ข-2

ข้อกำหนดของผู้ว่าจ้าง หรือ TOR (Term of Reference)

บริษัท



**MITR PHOL
GROUP**

สัญญาว่าจ้างการจัดการเชื้อเพลิง

ทำที่ บริษัท มิตรผล ไปโอ-เพาเวอร์ จำกัด
เลขที่ 2 อาคารเพลินจิตเซ็นเตอร์ ถนนสุขุมวิท
เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร

วันที่ 16 ตุลาคม 2566

สัญญานี้ ทำขึ้นระหว่าง บริษัท มิตรผล ไปโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด โดยนายบรรเทิง วงศ์กุลกิจ และนายวีระเจตน์ วงศ์กุลกิจ กรรมการผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัท สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 2 อาคารเพลินจิตเซ็นเตอร์ ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า “ผู้ว่าจ้าง” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท เรือล โซลูพลัส จำกัด โดย นายสิโรตม์ สิริเศรษฐากร และนายภัทรพล ชูตินันธนกุล กรรมการผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัท สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 339/32 หมู่ 10 ตำบลบางพระ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้รับจ้าง” อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญากันดังมีข้อความต่อไปนี้

ข้อ 1. วัตถุประสงค์ของสัญญา

ผู้ว่าจ้างตกลงจ้างและผู้รับจ้างตกลงรับจ้างทำงานตามรายละเอียดและขอบเขตงานแนบท้ายสัญญาและให้ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ ทั้งนี้ผู้ว่าจ้างมีสิทธิเพิ่มเติมหรือลดประเภทงาน ปริมาณงานและจำนวนผู้ปฏิบัติงานตามสัญญานี้ได้ตามความเหมาะสม

ข้อ 2. ค่าจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงจ่ายค่าจ้างให้แก่ผู้รับจ้างตามรายละเอียดและกำหนดเวลาแนบท้ายสัญญาและให้ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ ทั้งนี้ค่าจ้างดังกล่าวเป็นราคาที่ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และผู้รับจ้างจะออกไปกำกับภาษีตามกฎหมายพร้อมส่งมอบให้แก่ผู้ว่าจ้างในทันทีที่ความรับผิดชอบในการเสียภาษีมูลค่าเพิ่มเกิดขึ้น อีกทั้งผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างหักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายทุกครั้งที่ผู้ว่าจ้างจ่ายเงินดังกล่าวให้แก่ผู้รับจ้างในอัตราที่กฎหมายกำหนด

ข้อ 3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

3.1 ผู้รับจ้างจะจัดพนักงานที่มีความซื่อสัตย์สุจริต มีความประพฤติดี มีความสามารถ และมีประสบการณ์ตามที่ผู้ว่าจ้างกำหนด เพื่อปฏิบัติงานให้กับผู้ว่าจ้างได้ตลอดสัญญา

3.2 ผู้รับจ้างเป็นผู้จัดหาเครื่องมือหรืออุปกรณ์สำหรับการปฏิบัติงาน

3.3 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแฟ้มประวัติพร้อมรูปถ่ายและบัตรให้กับพนักงานของผู้รับจ้างทุกคนที่ติดต่อกับผู้ว่าจ้าง

3.4 ผู้รับจ้างจะควบคุมดูแลพนักงานของผู้รับจ้างให้ปฏิบัติตามกฎ ข้อบังคับ ระเบียบ หรือประกาศที่เกี่ยวกับการทำงาน ความปลอดภัยในการทำงาน การเข้า-ออกพื้นที่ของผู้ว่าจ้าง และการรักษาความปลอดภัยที่ผู้ว่าจ้างได้กำหนดไว้แล้วและที่จะกำหนดต่อไปในภายหน้าอย่างเคร่งครัด หากพนักงานของผู้รับจ้างคนใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎ ข้อบังคับ ระเบียบ หรือประกาศดังกล่าวข้างต้น เมื่อผู้ว่าจ้างได้แจ้งให้ผู้รับจ้างทราบแล้ว ผู้รับจ้างจะต้องแก้ไขและเปลี่ยนพนักงานคนใหม่มาปฏิบัติงานแทนทันที

3.5 ผู้รับจ้างจะแต่งตั้งตัวแทนขึ้นเพื่อให้ผู้ว่าจ้างหรือตัวแทนของผู้ว่าจ้างติดต่อและปรึกษาเกี่ยวกับงานที่เกี่ยวข้องได้ตลอดเวลา การติดต่อตัวแทนดังกล่าวให้ถือเป็น การติดต่อกับผู้รับจ้างโดยตรง

3.6 ผู้รับจ้างจะปฏิบัติงานตามสัญญานี้ในนามของตนเองเท่านั้น ผู้รับจ้างจะชำรงงานตามสัญญานี้ทั้งหมดหรือแต่บางส่วนให้บุคคลอื่นไม่ได้ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ว่าจ้าง และถึงแม้ว่าจะได้รับอนุญาตแล้วก็ตาม ผู้รับจ้างยังคงต้องรับผิดชอบผู้ว่าจ้างต่อไป

3.7 กรณีที่เกิดความเสียหายหรือสูญหายใดๆ อันเกิดแก่ทรัพย์สินซึ่งเป็นของหรือที่อยู่ในความครอบครองหรือความรับผิดชอบของผู้ว่าจ้างหรือทรัพย์สินของบุคคลภายนอกที่อยู่ในบริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน อันมีสาเหตุจากความประมาทเลินเล่อ การละเว้นการปฏิบัติหน้าที่ หรือการสมคบร่วมมือของพนักงานของผู้รับจ้างหรือเหตุใดๆ ก็ตาม ผู้รับจ้างยอมรับผิดชอบในความเสียหายหรือสูญหายดังกล่าว โดยผู้ว่าจ้างจะแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบถึงความเสียหายหรือสูญหาย และผู้รับจ้างยินยอมชดเชยค่าเสียหายให้แก่ผู้ว่าจ้างโดยหักเงินค่าเสียหายจากค่าจ้างตามสัญญานี้ได้ทันที

3.8 ทั้ข้อมูล ระบบงาน รวมถึงวิธีการปฏิบัติงาน ที่เกิดขึ้นหรือได้มาไม่ว่าก่อนหรือขณะที่ผู้รับจ้างได้รับจ้างตามสัญญาถือว่าเป็นทรัพย์สินของผู้ว่าจ้างและเป็นความลับทางการค้าและเป็นข้อมูลที่สำคัญของผู้ว่าจ้าง ดังนั้นผู้รับจ้าง พนักงานของผู้รับจ้าง และ/หรือ บุคคลอื่นใดที่อยู่ในอำนาจสั่งการของผู้รับจ้างจะรักษาและใช้ความระมัดระวังอย่างยิ่งไม่ให้ข้อมูลดังกล่าวล่วงรู้ออกไปยังบุคคลภายนอกเป็นอันขาด ตลอดระยะเวลาตามสัญญานี้ และภายหลังจากที่สัญญานี้สิ้นสุดลงไม่ว่าในกรณีใดๆ มิฉะนั้นผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบในความเสียหายที่เกิดขึ้น

3.9 เมื่อผู้ว่าจ้างเห็นว่าพนักงานของผู้รับจ้างรายใดปฏิบัติงานไม่เป็นที่พอใจหรือไม่เหมาะสมกับงาน และผู้ว่าจ้างแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบแล้ว ผู้รับจ้างต้องเปลี่ยนพนักงานคนใหม่มาปฏิบัติงานแทนทันที

3.10 ผู้รับจ้างจะไม่โอนสิทธิเรียกร้องและ/หรือสิทธิการรับเงินตามสัญญานี้ให้แก่บุคคลอื่น เว้นแต่จะได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ว่าจ้าง

3.11 ผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างนำเงินที่ผู้ว่าจ้างมีสิทธิจะได้รับจากผู้รับจ้างมาหักกลบลบหนี้กับเงินที่ผู้ว่าจ้างจะชำระให้แก่ผู้รับจ้างตามสัญญานี้ได้ไม่ว่าทั้งหมดหรือแต่บางส่วนและไม่ว่าจะเป็นสิทธิที่จะได้รับเงินที่มีอยู่ในขณะทำสัญญานี้หรือที่จะพึงมีขึ้นในภายหลังและไม่ว่าสิทธิที่จะได้รับเงินนั้นจะมีมูลหนี้เกิดจากกรณีใดก็ตาม

3.12 ผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างนำเงินที่ผู้รับจ้างมีสิทธิที่จะได้รับตามสัญญานี้ทั้งหมดหรือแต่บางส่วนไปชำระหนี้ให้แก่บริษัทในกลุ่มของผู้ว่าจ้างได้ทันทีจนกว่าจะครบเมื่อปรากฏว่าบริษัทในกลุ่มของผู้ว่าจ้างบริษัทใดบริษัทหนึ่งหรือหลายบริษัทมีสิทธิที่จะได้รับเงินจากผู้รับจ้าง ทั้งนี้ไม่ว่าจะเป็นสิทธิที่จะได้รับเงินที่มีอยู่ในขณะทำสัญญานี้หรือที่จะพึงมีขึ้นในภายหลังและไม่ว่าสิทธิที่จะได้รับเงินนั้นจะมีมูลหนี้เกิดจากกรณีใดก็ตาม

3.13 ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบชำระค่าภาษีเงินได้และอากรแสตมป์ตามสัญญานี้

3.14 ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบชำระค่าจ้างและเงินสิทธิประโยชน์อื่น ๆ ตามกำหนดเวลาให้แก่พนักงานของผู้รับจ้างเอง

ข้อ 4. การปฏิบัติผิดสัญญาและการเลิกสัญญา

4.1 กรณีที่ผู้รับจ้างปฏิบัติผิดสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง ผู้รับจ้างตกลงจะชดใช้เงินและค่าเสียหายให้แก่ผู้ว่าจ้าง และให้ผู้ว่าจ้างมีสิทธิอย่างหนึ่งอย่างใดหรือรวมกันดังนี้

(1) ปรับผู้รับจ้าง ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถจัดการงานและอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้ภายใน 12 ชั่วโมง

- | | |
|-------------------|---|
| (1.1) รถแบ็กโฮ | เป็น 5 เท่าของราคาจ้างปัจจุบัน ต่อคันต่อชั่วโมง |
| (1.2) รถแทรกเตอร์ | เป็น 5 เท่าของราคาจ้างปัจจุบัน ต่อคันต่อชั่วโมง |
| (1.3) รถจกัลคล้าย | เป็น 5 เท่าของราคาจ้างปัจจุบัน ต่อคันต่อชั่วโมง |

(2) หักเงินค่าจ้าง ในกรณีที่ผู้รับจ้างทำให้กระบวนการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำต้องชะลอหรือหยุด กระบวนการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำซึ่งได้รับการยืนยันและลงลายมือชื่อรับทราบเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้รับจ้าง และหัวหน้าแผนกฝ่ายผลิตว่าเป็นผลจากการกระทำของผู้รับจ้าง มีรายละเอียดดังนี้

(2.1) หักเงินค่าจ้างเป็นจำนวนเงิน 10,000 บาท ในกรณีที่ทำให้กระบวนการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำต้องชะลอหรือหยุดไม่เกิน 30 นาที

(2.2) หักเงินค่าจ้างเป็นจำนวนเงิน 50,000 บาท ในกรณีที่ทำให้กระบวนการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำต้องชะลอหรือหยุดเกินกว่า 30 นาทีแต่ไม่เกิน 60 นาที

(2.3) หักเงินค่าจ้างเป็นรายชั่วโมงที่กระบวนการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำต้องชะลอหรือหยุด เป็นเงินชั่วโมงละ 50,000 บาท ในกรณีที่ทำให้กระบวนการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำต้องชะลอหรือหยุดเกินกว่า 60 นาที

(3) ปรับผู้รับจ้างเป็นเงินจำนวน 10,000 บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) ต่อคนต่อกะ ในกรณีที่ ผู้รับจ้างไม่สามารถจัดหาพนักงานมาปฏิบัติงานได้ตามรายละเอียดแนบท้ายสัญญาข้อ 1.2

(4) ค่าเสียหายจากการที่ผู้ว่าจ้างต้องจ้างบุคคลอื่นมาทำงานแทนผู้รับจ้างตามสัญญา

(5) บังคับกับหนังสือค้ำประกันและ/หรือเงินที่ผู้ว่าจ้างได้หักไว้เพื่อเป็นประกันการปฏิบัติตามสัญญา

(6) หักค่าจ้างงวดใดงวดหนึ่งหรือทั้งหมด

(7) บอกละสัญญาและเรียกค่าเสียหายใดๆโดยแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบเป็นลายลักษณ์อักษรได้ทันที

4.2 กรณีที่พนักงานของผู้รับจ้างปฏิบัติงานผิดพลาดหรือบกพร่องจนเป็นเหตุให้ผู้ว่าจ้างได้รับความเสียหาย ผู้รับจ้างตกลงจะชดใช้เงินจำนวนดังกล่าวพร้อมค่าเสียหายให้แก่ผู้ว่าจ้างจนครบจำนวน และผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างหักเงินจำนวนดังกล่าวจากค่าจ้างที่ผู้ว่าจ้างยังไม่ได้ชำระแก่ผู้รับจ้าง ทั้งนี้ค่าความเสียหายที่เกิดขึ้นไม่เกินมูลค่าของงานตามสัญญา

4.3 กรณีที่ผู้ว่าจ้างได้จ่ายเงินใดๆให้แก่พนักงานของผู้รับจ้าง หน่วยงานของรัฐ องค์การ องค์การ บุคคล หรือนิติบุคคลใดๆแทนผู้รับจ้างหรือพนักงานของผู้รับจ้างไปก่อนเพื่อให้การปฏิบัติงานสำเร็จตามสัญญาให้ผู้รับจ้างตกลงจะชดใช้เงินจำนวนดังกล่าวพร้อมค่าเสียหายให้แก่ผู้ว่าจ้างจนครบจำนวน และผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างหักเงินจำนวนดังกล่าวจากค่าจ้างที่ผู้ว่าจ้างยังไม่ได้ชำระแก่ผู้รับจ้าง

ข้อ 5. การประกันผลงานและการปฏิบัติตามสัญญา

5.1 ผู้รับจ้างตกลงประกันผลงานและการปฏิบัติตามสัญญา โดยผู้รับจ้างยินยอมให้หักค่าจ้างไว้ร้อยละ - (-%) ของการจ่ายเงินแต่ละงวด และ/หรือ นำหนังสือค้ำประกันของธนาคารพาณิชย์ที่ผู้ว่าจ้างเห็นชอบมอบให้แก่ผู้ว่าจ้างภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ทำสัญญานี้ โดยมีวงเงินค้ำประกันไม่น้อยกว่า 500,000 บาท และมีข้อความตามที่ผู้ว่าจ้างกำหนดเพื่อเป็นหลักประกันตลอดระยะเวลาที่ผู้รับจ้างยังคงมีภาระผูกพันอยู่ตามสัญญา

5.2 กรณีที่ผู้รับจ้างไม่ปฏิบัติตามสัญญาหรือปฏิบัติผิดสัญญาไม่ว่าข้อหนึ่งข้อใดหรือมีหนี้ค้างชำระต่อผู้ว่าจ้าง ผู้ว่าจ้างมีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายหรือหนี้สินใดๆโดยบังคับกับเงินที่หักค่าจ้างไว้หรือหนังสือค้ำประกันแล้วแต่กรณี ได้ทันทีตามที่ผู้ว่าจ้างเห็นสมควรและไม่จำเป็นต้องดำเนินการใดๆก่อน

5.3 กรณีที่จำนวนเงินหลักประกันไม่คุ้มกับจำนวนค่าเสียหายหรือหนี้ที่ผู้รับจ้างค้างชำระต่อผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างตกลงจะชำระเงินส่วนต่างให้แก่ผู้ว่าจ้างจนครบถ้วน

5.4 ผู้ว่าจ้างตกลงจะคืนเงินที่หักไว้หรือหนังสือค้ำประกันแล้วแต่กรณี ให้แก่ผู้รับจ้างเมื่อผู้รับจ้างปฏิบัติตามสัญญาถูกต้องครบถ้วนตลอดจนไม่มีหนี้สินใดๆค้างชำระต่อผู้ว่าจ้างแล้ว

ข้อ 6. เบ็ดเตล็ด

6.1 ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงกันโดยแจ้งชัดว่า ผู้รับจ้างหรือพนักงานของผู้รับจ้างไม่ใช่ตัวแทนหรือลูกจ้างของผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างจะปฏิบัติต่อพนักงานของตนตามกฎหมายแรงงาน กฎหมายประกันสังคม และกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้องที่อยู่ในขณะนั้นและที่จะประกาศใช้ต่อไปในภายหน้า

6.2 คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงที่จะปฏิบัติตามกฎหมาย ประกาศ ระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้องที่อยู่ในขณะนี้ ตลอดจนกฎหมาย ประกาศ และระเบียบต่างๆ ที่จะประกาศใช้ต่อไปในภายหน้า

6.3 ข้อกำหนด เงื่อนไข และข้อตกลงต่างๆที่ไม่ได้ระบุไว้ในสัญญานี้ ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงทำเป็นเอกสารแนบท้ายและให้ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ด้วย และให้ใช้บังคับได้เท่าที่ไม่ขัดกับสัญญาฉบับนี้

6.4 คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงว่า การที่ผู้ว่าจ้างไม่ใช่สิทธิบอกเลิกสัญญา และ/หรือ การผ่อนผัน ผ่อนเวลา และ/หรือ การละเว้นการใช้สิทธิเรียกร้องและ/หรือสิทธิใดๆ ที่ผู้ว่าจ้างมีต่อผู้รับจ้างตามสัญญานี้ ไม่ถือว่าผู้ว่าจ้างได้สละสิทธิดังกล่าวต่อผู้รับจ้างทั้งสิ้น และไม่เป็นเหตุให้ผู้รับจ้างหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญานี้

6.5 คู่สัญญาตกลงให้งานตามสัญญานี้เป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ว่าจ้างและเป็นผลงานอันมีลิขสิทธิ์และ/หรือ สิทธิบัตรและ/หรือทรัพย์สินทางปัญญาใดๆของผู้ว่าจ้างแต่เพียงผู้เดียว ดังนั้นผู้รับจ้างให้สัญญาว่าจะไม่ทำซ้ำ ดัดแปลง จำหน่าย จ่าย โอน ให้ยืม ให้เช่า ให้ใช้ หรืออนุญาตให้ใช้ แก่บุคคลอื่นใด หรือนำออกเผยแพร่ต่อสาธารณชน หรือกระทำการใดๆอันเป็นการละเมิดสิทธิต่อผู้ว่าจ้าง เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ว่าจ้าง

6.6 ผู้รับจ้างเข้าใจและตระหนักเป็นอย่างดีว่าผู้ว่าจ้างมีปรัชญาองค์กรในการดำเนินธุรกิจ 4 ประการ คือ มุ่งสู่ความเป็นเลิศ เชื่อในคุณค่าของคน ตั้งอยู่ในความเป็นธรรม และรับผิดชอบต่อสังคม ดังนั้นผู้รับจ้างจะส่งเสริมและสนับสนุนกิจการและปรัชญาองค์กรในการดำเนินธุรกิจของผู้ว่าจ้าง อีกทั้งจะปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ ประกาศ คำสั่งต่างๆของทางราชการโดยเคร่งครัด

6.7 ในกรณีที่สัญญานี้จัดทำเป็นหลายภาษา ให้ใช้บังคับสัญญาฉบับภาษาไทยเป็นสำคัญ

6.8 สัญญาฉบับนี้อยู่ภายใต้การบังคับและการตีความตามกฎหมายไทย ในกรณีมีข้อพิพาทเกี่ยวกับสัญญาฉบับนี้ คู่สัญญาตกลงให้นำข้อพิพาทดังกล่าวขึ้นสู่การพิจารณาและพิพากษา

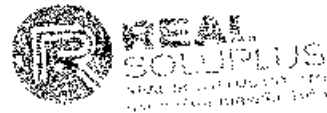
ข้อ 7. อายุของสัญญา

สัญญานี้มีผลใช้บังคับเริ่มตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566 และสิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2569 และหากผู้ว่าจ้างประสงค์จะเลิกสัญญาก่อนครบกำหนดอายุสัญญาให้ผู้ว่าจ้างแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน ทั้งนี้ผู้รับจ้างจะไม่เรียกร้องค่าเสียหายใดๆกับผู้ว่าจ้าง

อนึ่ง ผู้รับจ้างยังคงต้องปฏิบัติตามสัญญานี้ในส่วนที่ผู้รับจ้างมีหน้าที่และความรับผิดชอบต่อไปภายหลังจากสิ้นสุดสัญญานี้แล้ว

สัญญานี้จัดทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน ทั้งสองฝ่ายได้อ่านดูโดยตลอดแล้วเห็นว่าตรงตามเจตนารมณ์ที่ได้ตกลงทุกประการ จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน และต่างเก็บรักษาไว้ฝ่ายละฉบับ

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เฟอเวอร์ (ภูเก็ต) จำกัด



บริษัท เร็ล โซลูพลัส จำกัด

รายละเอียดแนบท้ายสัญญา ฉบับลงวันที่ 1 กันยายน 2566

1. ขอบเขตงานและเงื่อนไข

ผู้ว่าจ้างตกลงจ้างและผู้รับจ้างตกลงรับจ้างจัดการเชื้อเพลิงให้แก่ผู้ว่าจ้างตามสัญญานี้ โดยมีรายละเอียดและขอบเขตงาน ดังนี้

1.1 คำจำกัดความ

เชื้อเพลิงหลัก หมายถึง ชานอ้อย

เชื้อเพลิงเสริม หมายถึง แกลบ เศษไม้ ชีลื้อย ชังข้าวโพด ฟางข้าว และเศษเหลือใช้ทางการเกษตรอื่นๆ
รถขนส่ง หมายถึง รถแทรกเตอร์ รถแบ็กโฮและรถดักล้อย่าง

รถคันหลัก หมายถึง รถงานที่ผู้รับจ้างตกลงจัดหาให้แก่ผู้ว่าจ้างเพื่อมาปฏิบัติงานตามสัญญาเป็นหลัก โดยจะทำงานตลอด 24 ชั่วโมง

รถคันรอง หมายถึง รถงานที่ผู้รับจ้างตกลงจัดหาให้แก่ผู้ว่าจ้างเพื่อเสริมการทำงานของรถคันหลัก

รถสำรอง หมายถึง รถงานที่ผู้รับจ้างตกลงจัดหาให้แก่ผู้ว่าจ้างเพื่อสำรองใช้ในกรณีที่รถคันหลักและ/หรือรถคันรองชำรุดบกพร่อง หรือไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ

1.2 ขอบเขตงานและเงื่อนไข

1.2.1 ผู้รับจ้างต้องจัดการงานที่มีสภาพสมบูรณ์มากกว่า 80 เปอร์เซ็นต์และอุปกรณ์ดังรายการต่อไปนี้ เพื่อให้ปฏิบัติงานตามสัญญาในฤดูหีบอ้อยและฤดูละลายน้ำตาล ณ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด เลขที่ 365 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น 40210

รายการ	รายละเอียดและข้อมูลสำหรับ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด
1. จำนวนคัน	
1.1 ฤดูหีบอ้อย: จำนวนวัน	100
1.1.1 จำนวนรถคันหลัก (จ้างรายชั่วโมง)	
- รถแทรกเตอร์ (ทำงาน 24 ชั่วโมง)	5
รถแบ็กโฮ (ทำงาน 24 ชั่วโมง)	1
1.1.2 จำนวนรถคันรอง	
- รถดักล้อย่าง 950 (ทำงาน 12 ชั่วโมงต่อวัน)	1
1.1.3 จำนวนรถสำรอง	
- รถแทรกเตอร์	1
รายการ	รายละเอียดและข้อมูลสำหรับ

	บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด
1.2 ถดูละลายน้ำตาล : จำนวนวัน	209
1.2.1 จำนวนรถคันหลัก (จ้างรายชั่วโมง)	
- รถแทรกเตอร์ (ทำงาน 24 ชั่วโมง)	3
- รถแบ็กโฮ (ทำงาน 24 ชั่วโมง)	1
1.2.2 จำนวนรถสำรอง	
- รถแบ็กโฮ (ทำงาน 12 ชั่วโมง)	1
- รถดั๊กล้อยาง 950 (ทำงาน 12 ชั่วโมงต่อวัน)	1
2. รุ่น	รถแทรกเตอร์ D6 หรือเทียบเท่า / รถแบ็กโฮ PC 200 หรือเทียบเท่า
3. อายุการใช้งาน	เกรด A 1-3 ปี
4. ผู้ผลิต	Caterpillar, Zoomlion, Komatsu

1.2.2 ผู้รับจ้างต้องจัดหาพนักงานเพื่อมาปฏิบัติงานด้านเก็บกองและดันป้อนเชื้อเพลิงหลักผ่านระบบสายพานลำเลียงในช่วงฤดูที่บอ้อย ในช่วงเวลาประมาณเดือนธันวาคมถึงเดือนมีนาคมของทุกปี หรือตามที่ผู้ว่าจ้างกำหนด และดันป้อนเชื้อเพลิงหลักจากกองขานอ้อยผ่านระบบสายพานลำเลียง ในช่วงฤดูละลายน้ำตาล หรือตามที่ผู้ว่าจ้างกำหนด รวมถึงดันรวมกองและการดันป้อนเชื้อเพลิงเสริมจากพื้นที่เก็บกองเชื้อเพลิงเสริม ทั้งนี้ ผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างสั่งให้พนักงานของผู้รับจ้างดันป้อนเชื้อเพลิงมากกว่า 1 จุดป้อนในเวลาเดียวกัน เช่น ดันป้อนเชื้อเพลิงหลักและเชื้อเพลิงหลัก หรือดันป้อนเชื้อเพลิงหลักและเชื้อเพลิงเสริม เป็นต้น

1.2.3 ผู้ว่าจ้างจะจ่ายค่าจ้างสำหรับรถคันหลัก หน่วยเป็น บาทต่อชั่วโมงต่อคัน ปกติทำงาน 24 ชั่วโมง โดยจะนับเวลาเริ่มต้นถึงเวลาสิ้นสุด ณ จุดตัดต้นกองขานอ้อย โดยผู้ว่าจ้างจะจ่ายตามเวลาที่ทำงานจริงเท่านั้น โดยอ้างอิงด้วยระบบ GPS ที่ระบุตำแหน่งและชั่วโมงการทำงานของรถงานแบบ Real Time หรืออ้างอิง Time Line การจัดบันทึกชั่วโมงการทำงานของรถคันขานอ้อย

1.2.4 ผู้ว่าจ้างจะจ่ายค่าจ้างสำหรับรถคันรองและรถสำรองเท่ากับราคารถคันหลัก บาทต่อชั่วโมงต่อคัน โดยอาจจ้างเป็นรายชั่วโมง เพื่อเสริมการทำงานของรถคันหลัก หรือในกรณีต้องปฏิบัติงานแทนรถคันหลักแล้วแต่กรณี นับเวลาเริ่มต้นถึงเวลาสิ้นสุด ณ จุดตัดต้นกองขานอ้อย โดยผู้ว่าจ้างจะจ่ายตามเวลาที่ทำงานจริงเท่านั้น โดยอ้างอิงด้วยระบบ GPS ที่ระบุตำแหน่งและชั่วโมงการทำงานของรถงานแบบ Real Time หรืออ้างอิง Time Line การจัดบันทึกชั่วโมงการทำงานของรถคันขานอ้อย

1.2.5 ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงให้จำนวนรถคันหลัก รถคันรอง รถสำรองและอายุการใช้งานของรถงานเป็นไปตามตารางในรายละเอียดแนบท้ายสัญญา ข้อ 1.2.1 ในกรณีที่ผู้ว่าจ้างรณงานทั้งหมดในราคาเท่ากัน และต้องการใช้รถงานแตกต่างไปจากเดิม ผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างสลับรถงานเพื่อใช้งานแทนกันได้

1.2.6 ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงให้ในกรณีที่นำรถลงจากกองเชื้อเพลิงมาพัก หรือเป่าทำความสะอาด จะต้องมีการสลับ เพื่อให้เกิดความต่อเนื่องในการดับเก็บและดันป้อนเชื้อเพลิง ถ้าผู้ว่าจ้างตรวจสอบพบว่า ผู้รับจ้างไม่นำรถขึ้นกองเชื้อเพลิงเพื่อสลับการทำงาน โดยได้รับการยืนยันจากหัวหน้าแผนกฝ่ายผลิต หรือจาก GPS ผู้ว่าจ้างจะหักเงินค่าจ้างดังกล่าวตามเวลาที่เกิดขึ้นจริง

1.2.7 กรณีที่รถงานว่างจากงานดับเก็บและดันป้อน ผู้รับจ้างตกลงให้ผู้ว่าจ้างสามารถนำไปใช้งานอื่นๆ นอกเหนือจากงานจัดการเชื้อเพลิงได้

1.2.8 ผู้รับจ้างจะต้องระบุจำนวนรถงานทั้งหมดที่ครอบครอง รวมถึงจำนวนพนักงานทั้งหมดที่จัดทามา เพื่อปฏิบัติงานที่จ้างตามสัญญานี้

1.2.9 ในการดับเก็บกองช่วงฤดูการหีบอ้อย ผู้รับจ้างจะต้องดันแผ่กระจายไปในจุดที่ไกลก่อนและให้ความหนาประมาณ 1-2 เมตร เพื่อลดความชื้น (เขตแนวถนนรอบกองเชื้อเพลิงหลัก) และเพื่อเคลียร์พื้นที่รับเชื้อเพลิงหลักซึ่งอยู่ใกล้กับจุดลงเชื้อเพลิงหลัก และผู้รับจ้างตกลงจะไม่ดันถมเชื้อเพลิงบริเวณรอบหอสเปรย์น้ำดับเพลิงและสเปรย์น้ำดับฝุ่นตามแนวถนน หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าว ผู้รับจ้างต้องดำเนินการในการเคลียร์เชื้อเพลิงออก ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง

1.2.10 ในช่วงฤดูละลายน้ำตาล ผู้รับจ้างตกลงจะดันเชื้อเพลิงหลักเข้ามาใช้งาน

1.3 เงื่อนไขอื่นๆ

1.3.1 ผู้รับจ้างต้องเลือกเชื้อเพลิงที่ได้คุณภาพตามที่ผู้ว่าจ้างกำหนดในการดับลง Hopper หรือดันป้อนเข้าระบบสายพานลำเลียงเชื้อเพลิงลงหม้อไอน้ำด้วยความต่อเนื่อง

1.3.2 ในกรณีที่ผู้รับจ้างดันเชื้อเพลิงลง Hopper เพื่อป้อนเข้าระบบสายพานลำเลียงเชื้อเพลิงลงหม้อไอน้ำเกิดการอุดตันที่ตัว Hopper ผู้รับจ้างจะต้องจัดคนงานและรถงานเข้าช่วยในการเคลียร์เชื้อเพลิงออกจากตัว Hopper รวมถึงในการเคลื่อนย้าย Mobile Belt ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง

1.3.3 ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและชีวอนามัยอย่างเคร่งครัด โดยจะต้องจัดหาอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลตามระเบียบของผู้ว่าจ้างให้พนักงานทุกคน รวมถึงต้องได้รับการอบรมทางด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และต้องมีบัตรประจำตัวพนักงานติดอยู่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน และผู้รับจ้างจะต้องให้พนักงานของผู้รับจ้างทุกคนตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เช่น การตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด และผลการตรวจการได้ยิน เป็นต้น

1.3.4 หากผู้ว่าจ้างตรวจสอบพบว่ากรณีสภาพชำรุดหรืออยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ผู้ว่าจ้างสามารถสั่งให้ผู้รับจ้างหยุดปฏิบัติงานได้ โดยผู้รับจ้างจะต้องจัดการงานมาส่งเปลี่ยนภายใน 24 ชั่วโมง

1.3.5 ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถจัดการงานและอุปกรณ์ ตามรายละเอียดแนบท้ายสัญญา ข้อ 1.2 ได้ ภายใน 12 ชั่วโมง ผู้ว่าจ้างมีสิทธิรับผู้รับจ้างตามสัญญา ข้อ 4. โดยค่าปรับดังกล่าวจะหักออกจากรอบวงบิลของเดือนนั้น ซึ่งได้รับการยืนยันจากหัวหน้าแผนกฝ่ายผลิต

1.3.6 ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถจัดการงานและอุปกรณ์ ตามข้อ 1.2 ได้ อาจเป็นเหตุให้กระบวนการผลิตหยุด ผู้ว่าจ้างมีสิทธิจัดหาผู้รับเหมารายอื่นเข้ามาดำเนินการแทนผู้รับจ้าง และผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด

1.3.7 หากผู้ว่าจ้างตรวจสอบพบว่าพนักงานของผู้รับจ้างมีสภาพร่างกายไม่พร้อมปฏิบัติงาน เช่น มีอาการเมื่อย เหนื่อย ได้รับบาดเจ็บ หรือมีอาการป่วย เป็นต้น ผู้ว่าจ้างสามารถสั่งให้พนักงานของผู้รับจ้างดังกล่าวหยุดปฏิบัติงานได้ โดยผู้รับจ้างจะต้องจัดหาพนักงานมาปฏิบัติงานแทนภายใน 4 ชั่วโมง

1.3.8 ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถจัดหาพนักงานของผู้รับจ้างตามข้อ 1.2 มาปฏิบัติงานได้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิปรับผู้ว่าจ้างเป็นเงินจำนวน 10,000 บาทต่อคนต่อกะ ตามสัญญา ข้อ 4. โดยค่าปรับดังกล่าวจะหักออกจากรอบวงบิลของเดือนนั้น ซึ่งได้รับการยืนยันจากหัวหน้าแผนกฝ่ายผลิต ผู้ว่าจ้างจะหักเงินค่าจ้างดังกล่าว ในกรณีที่มีการแทนกะ ผู้ว่าจ้างตกลงให้แทนได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง และผู้รับจ้างตกลงจะไม่ให้หัวหน้าชุดควบคุมงานปฏิบัติงานแทนพนักงานขับรถ หรือพนักงานขับรถปฏิบัติงานแทนหัวหน้าชุดควบคุมงาน

1.3.9 ผู้รับจ้างตกลงรับงานตามที่กำหนดในสัญญาโดยสัญญาว่าจะจัดการงานสภาพดี และคนขับรถฝีมือดีและมีประสบการณ์ในการเดินเรือเพลิงไม่น้อยกว่า 1 ปี เพื่อประกอบการทำสัญญานี้จนแล้วเสร็จตามอายุสัญญา

1.3.10 ผู้รับจ้างจะต้องควบคุมงานที่รับจ้างนี้อยู่ตลอดเวลาในที่ทำงานและมีการแต่งตั้งหัวหน้างานเพื่อติดต่อประสานงานกับตัวแทนของผู้ว่าจ้างตลอดเวลาและจัดหาอุปกรณ์การสื่อสาร (วิทยุสื่อสาร) ให้มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งาน เพื่อเป็นเครื่องมือในการติดต่อกับตัวแทนของผู้ว่าจ้าง โดยผู้รับจ้างจะต้องจัดหาวิทยุสื่อสารตามจำนวนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่

1.3.11 ผู้รับจ้างจะต้องจัดหาอุปกรณ์ที่ใช้ในการซ่อมแซมรถงานเอง เช่น บั้มลม ตู้ Container สำหรับผู้ปฏิบัติงานอื่นๆ เป็นต้น และผู้รับจ้างจะต้องทำความสะอาดพื้นที่บริเวณรอบๆที่พักคนงานหรืออาคารที่พักบำรุงทุกวันและจะต้องคำนึงถึงความเป็นอยู่ของพนักงานให้ถูกสุขลักษณะอนามัย

1.3.12 ในการทำงานจ้างตามสัญญานี้ ผู้รับจ้างและบริวารจะต้องปฏิบัติตามระเบียบ คำสั่ง หรือข้อกำหนดใดๆ เกี่ยวกับความปลอดภัยของผู้ว่าจ้างโดยเคร่งครัด รวมทั้งตรวจตราวัสดุเครื่องมือเครื่องใช้

ทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นสภาพเป็นชั่วคราวหรือถาวร ให้ปลอดภัยต่อการใช้งาน รวมถึงสถานที่ใช้ในการจัดการเชื้อเพลิงจะต้องมีถังน้ำดับเพลิงที่มีสภาพพร้อมใช้งานติดตั้งประจำที่โรงงานทุกคัน

1.3.13 ผู้รับจ้างมีหน้าที่โดยตรงที่จะต้องจ่ายค่าแรงงานพนักงานหรือลูกจ้างของผู้รับจ้างหรือค่าใช้จ่ายต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายแรงงาน ตลอดจนให้สวัสดิการแก่พนักงานหรือลูกจ้างของผู้รับจ้างในทุกกรณี รวมทั้งหนี้สินผูกพันระหว่างผู้รับจ้างกับพนักงานหรือลูกจ้างของผู้รับจ้างโดยผู้ว่าจ้างจะไม่มีส่วนร่วมรับผิดชอบแต่อย่างใดทั้งสิ้น

1.3.14 กรณีที่ผู้รับจ้างก่อให้เกิดความเสียหายต่อบุคคล ทรัพย์สิน โรงงาน โครงสร้างของอาคาร โครงสร้างของ Belt และอุปกรณ์อื่นๆ ของผู้ว่าจ้างที่ส่งผลกับกระบวนการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำและตรวจสอบได้ว่าเกิดจากการกระทำของผู้รับจ้าง ผู้ว่าจ้างมีสิทธิบอกเลิกสัญญาและเรียกค่าเสียหายใดๆจากผู้รับจ้าง

1.3.15 ในกรณีที่ผู้รับจ้างได้ก่อให้เกิดความเสียหายแก่บุคคลภายนอกหรือลูกจ้างของผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบโดยลำพัง และหากการทำงานจ้างนั้นก่อให้เกิดความเสียหายแก่ลูกจ้างหรือทรัพย์สินของผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบและชดเชยค่าเสียหายจนครบถ้วน

1.3.16 ในกรณีที่ผู้รับจ้างทำทรัพย์สิน โรงงาน อุปกรณ์ โครงสร้างของอาคาร โครงสร้างของ Belt ของผู้ว่าจ้างได้รับความชำรุดเสียหาย ผู้รับจ้างต้องดำเนินการซ่อมแซมให้สามารถใช้งานได้ดังตามปกติ หรือต้องชดเชยตามค่าเสียหายที่เกิดขึ้นจนครบถ้วน

1.3.17 ในวันแรกที่ทำสัญญากำหนดให้ผู้รับจ้างประชุมร่วมกับผู้ว่าจ้างเพื่อตกลงและชี้แจงเรื่องต่างๆในข้อสัญญา และผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงจะประชุมร่วมกัน 2 สัปดาห์ต่อครั้ง หรือตามระยะเวลาที่ผู้ว่าจ้างเห็นว่าเหมาะสม

1.3.18 ผู้รับจ้างจะต้องแจ้งเบอร์โทรศัพท์ที่ผู้ว่าจ้างสามารถติดต่อได้ตลอด 24 ชั่วโมงให้กับผู้ว่าจ้าง เพื่อใช้ติดต่อในกรณีฉุกเฉิน

1.3.19 ผู้ว่าจ้างจะทำการติดตั้งมิเตอร์ไฟฟ้าที่ Shop ของทางผู้รับจ้างและผู้ว่าจ้างจะทำการจดหน่วยมิเตอร์ทุกวันที่ 15 และวันสิ้นเดือนของทุกเดือน โดยค่าใช้จ่ายดังกล่าวจะหักออกจากกรอบวงบิลของเดือนนั้น และจะคิดราคาค่าไฟฟ้าในราคา 3 บาทต่อหน่วย

1.3.20 ผู้รับจ้างจะต้องร่วมทำกิจกรรมกับผู้ว่าจ้างทุกกิจกรรม เช่น กิจกรรม TPM ISO ทุกระบบ เป็นต้น

1.3.21 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการควบคุมมิให้พนักงานหรือลูกจ้างของผู้รับจ้างทำให้เกิดประกายไฟและ/หรือสูบบุหรี่ที่บริเวณลานเชื้อเพลิงซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลหรือทรัพย์สินของผู้ว่าจ้าง

1.3.22 ผู้รับจ้างจะต้องติดตั้งถังเคมีดับเพลิงชนิดถังเขียวไว้ที่รถงานที่ใช้ในการปฏิบัติตามสัญญาอย่างน้อย 2 ถังต่อคัน และจะต้องติดตั้งถังบรรจุน้ำไว้ที่รถงานที่ใช้ในการปฏิบัติตามสัญญาอย่างน้อย 2 แกลอนต่อคัน

1.3.23 อำนาจการสั่งการให้อยู่ภายใต้หัวหน้าแผนกฝ่ายผลิต เจ้าหน้าที่เชื้อเพลิง รวมถึงวิศวกรวางแผนผลิต และผู้รับจ้างตกลงจะไม่สั่งการใดๆ ที่เกี่ยวกับการบริหารจัดการเชื้อเพลิง

1.3.24 ผู้รับจ้างจะต้องกำหนดและทำเครื่องหมายแสดงหมายเลขของรถงานทุกคันให้มองเห็นอย่างชัดเจน

1.3.25 ผู้รับจ้างจะต้องให้ความร่วมมือในการลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นขนาดเล็กที่เกิดจากการใช้รถงาน เช่น การปรับปรุงรถงาน เป็นต้น

1.3.26 ผู้รับจ้างจะต้องหุ้มฉนวนกันความร้อนที่ชุดไคเสีย เช่น Turbo Header (เขาคาย) เพื่อป้องกันเพลิงไหม้จากการสะสมของเขม่าในบริเวณดังกล่าว

1.3.27 ผู้รับจ้างจะต้องติดตั้งเครื่องรับส่งสัญญาณ GPS ทุกคันที่ใช้ในการปฏิบัติตามสัญญานี้ โดยจะต้องเป็นชนิดและรุ่นที่ผู้ว่าจ้างกำหนดเพื่อให้ง่ายต่อการใช้งานและการดึงข้อมูลออกมาใช้ และรถงานทุกคันต้องมีระบบไดรฟ์การ์ดและแบตเตอรี่เพื่อให้รองรับเครื่องรับส่งสัญญาณ GPS ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง

1.3.28 ผู้รับจ้างจะต้องทำการตรวจหาเชื้อ COVID-19 ให้กับพนักงานทุกคนก่อนเริ่มงานในสัญญานี้ และต้องยินยอมตรวจทุกครั้งที่คุณว่าจ้างร้องขอให้ทำการตรวจจนกว่าจะสิ้นสุดสัญญา ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง

2. ค่าจ้าง

2.1 ผู้ว่าจ้างตกลงชำระเงินค่าจ้างให้แก่ผู้รับจ้างเป็นจำนวนเงินที่คำนวณได้ดังตารางต่อไปนี้ ทั้งนี้ ค่าจ้างดังกล่าวเป็นราคาที่ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

2.1.1 กรณีใช้รถงานในฤดูหีบอ้อย	ให้คิดราคาเหมาจ่ายเป็นเงิน 1,072 บาทต่อชั่วโมงต่อคัน ตามชั่วโมงที่ทำงานจริง
2.1.2 กรณีใช้รถงานในฤดูละลายน้ำตาร	ให้คิดราคาเหมาจ่ายเป็นเงิน 1,072 บาทต่อชั่วโมงต่อคัน ตามชั่วโมงที่ทำงานจริง

2.1.3 กรณีที่มีความจำเป็นที่ต้องจ้างต้นถิ่น ต้นป้อนและงานอื่นๆ เพิ่มเติมให้คิดราคาเหมาจ่ายเป็นเงิน 1,072 บาทต่อตันจากเหมาจ่ายจำนวนรถที่ระบุไว้ที่อยู่บนของเชื้อเพลิง	ให้คิดราคาเหมาจ่ายเป็นเงิน 1,072 บาทต่อชั่วโมงต่อคัน ตามชั่วโมงที่ทำงานจริง
2.1.4 กรณีเชื้อเพลิงมีความชื้นไม่สามารถใช้งานได้ จัดตั้งรวมกองหรือตากและอื่นๆ นอกเหนือจากจำนวนรถที่ระบุไว้ที่อยู่บนของเชื้อเพลิง	ให้คิดราคาเหมาจ่ายเป็นเงิน 1,072 บาทต่อชั่วโมงต่อคัน ตามชั่วโมงที่ทำงานจริง

ค่าจ้างดังกล่าวเป็นการเหมาจ่ายเป็นรายชั่วโมงต่อคันต่อวัน

ทั้งนี้ ราคาน้ำมันที่ใช้เริ่มต้นในการเสนอราคาอยู่ที่ 35.00 บาทต่อลิตร หากราคาน้ำมันดีเซลในรอบของการคิดเงินเปลี่ยนแปลงไปจากราคารฐาน คู่สัญญาตกลงให้ใช้สูตรการคำนวณราคาค่าต้นเชื้อเพลิง (เป็นรายชั่วโมง) โดยยึดถือราคาน้ำมันที่เปลี่ยนแปลงในแต่ละวันตามประกาศของบริษัท ปตท. จำกัดจากเว็บไซต์ <http://www.pttplc.com> โดยคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้ผู้รับจ้างเติมน้ำมันที่ปั๊มที่โรงงาน (ในการนี้เติมปั๊มนอกโรงงาน ผู้ว่าจ้างจะหักส่วนลดราคาในอัตรา 0.30 บาทต่อลิตร) โดยคำนวณได้จากสูตรการคำนวณ ค่าต้นเชื้อเพลิง ดังนี้

$$P_t = P_b \times \left[\left(\frac{Oil_t}{Oil_b} \right) \times V_c + V_f \right]$$

P_t คือ ราคาค่าการจัดการเชื้อเพลิง ณ เดือนปัจจุบัน

P_b คือ ราคาค่าการจัดการเชื้อเพลิง คือราคาที่ผู้รับจ้างเสนอราคาครั้งแรก คือ 1,072 บาทต่อชั่วโมงต่อคัน

V_c คือ ต้นทุนผันแปร เช่น ค่าซ่อม ค่าอะไหล่ ค่าน้ำมันหล่อลื่น มีค่า 0.6

V_f คือ ต้นทุนคงที่ เช่น ค่าสึกหรอรถงาน ค่าต้นทุนแรงงาน ค่าแรงพนักงาน มีค่า 0.4

Oil_t คือ ราคาน้ำมัน ณ เดือนปัจจุบัน

Oil_b คือ ราคาน้ำมันที่ผู้รับจ้างใช้อ้างอิงครั้งแรกในการเสนอราคา คือ 35.00 บาทต่อลิตร

2.2 ผู้ว่าจ้างตกลงจ่ายค่าจ้างเป็นรอบระยะเวลา ดังนี้

ผลงาน	วันรับข้อมูล	วันรับเงิน
วันที่ 1 ถึงวันที่ 15 ของแต่ละเดือน	วันที่ 16 หรือวันแรกของการทำงานในสัปดาห์ต่อไป	วันที่ 31 ของเดือน
วันที่ 16 ถึงวันสิ้นเดือน	วันที่ 1 หรือวันแรกของการทำงานในสัปดาห์ต่อไป	วันที่ 15 ของเดือน

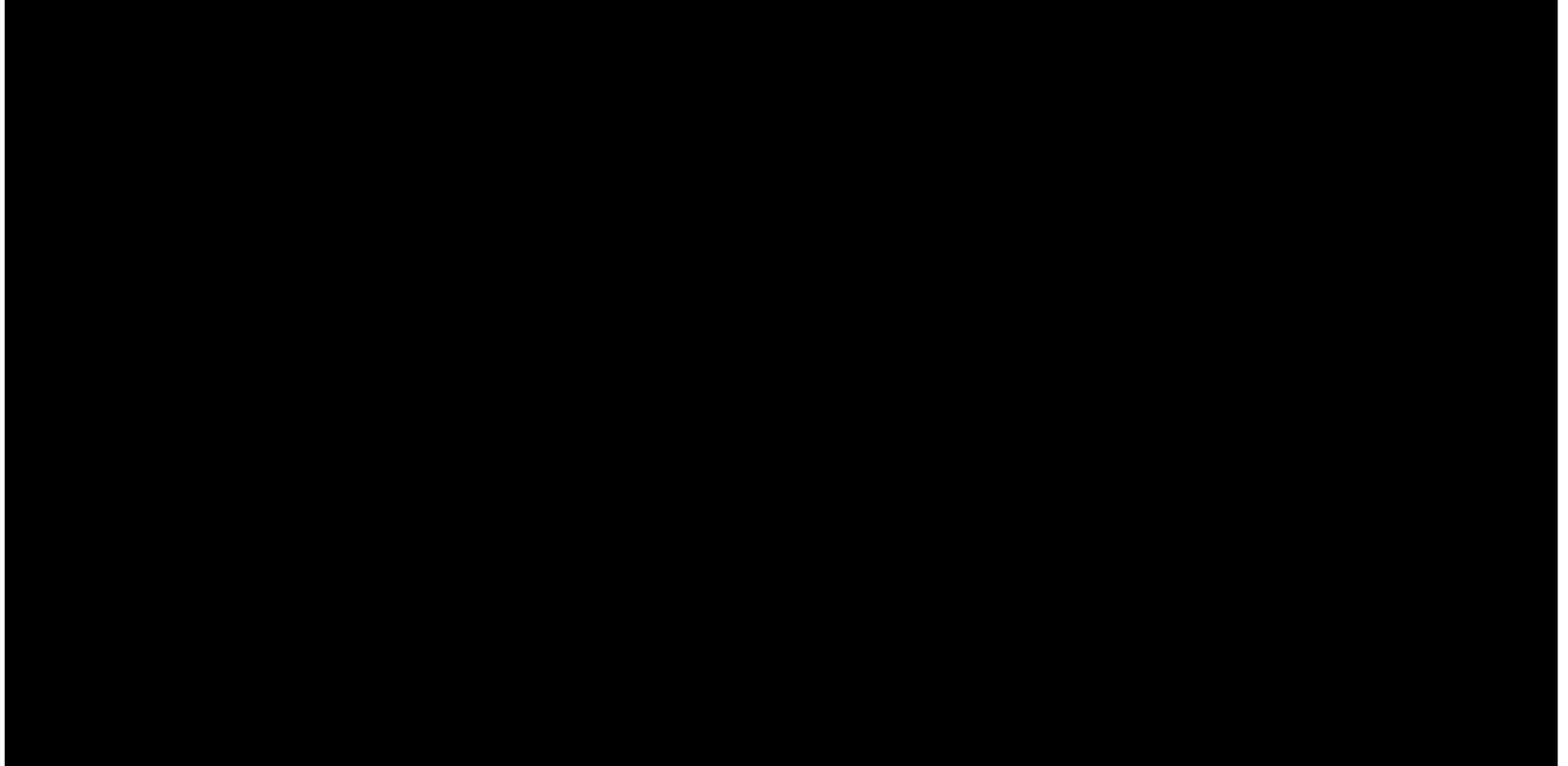
ของแต่ละเดือน		ถัดไป
---------------	--	-------

ทั้งนี้ ผู้ว่าจ้างจะจ่ายค่าจ้างดังกล่าวให้แก่ผู้รับจ้างเมื่อผู้ว่าจ้างได้ตรวจสอบงานที่จ้างแล้วและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา และได้ตรวจสอบและอนุมัติใบแจ้งหนี้แล้ว

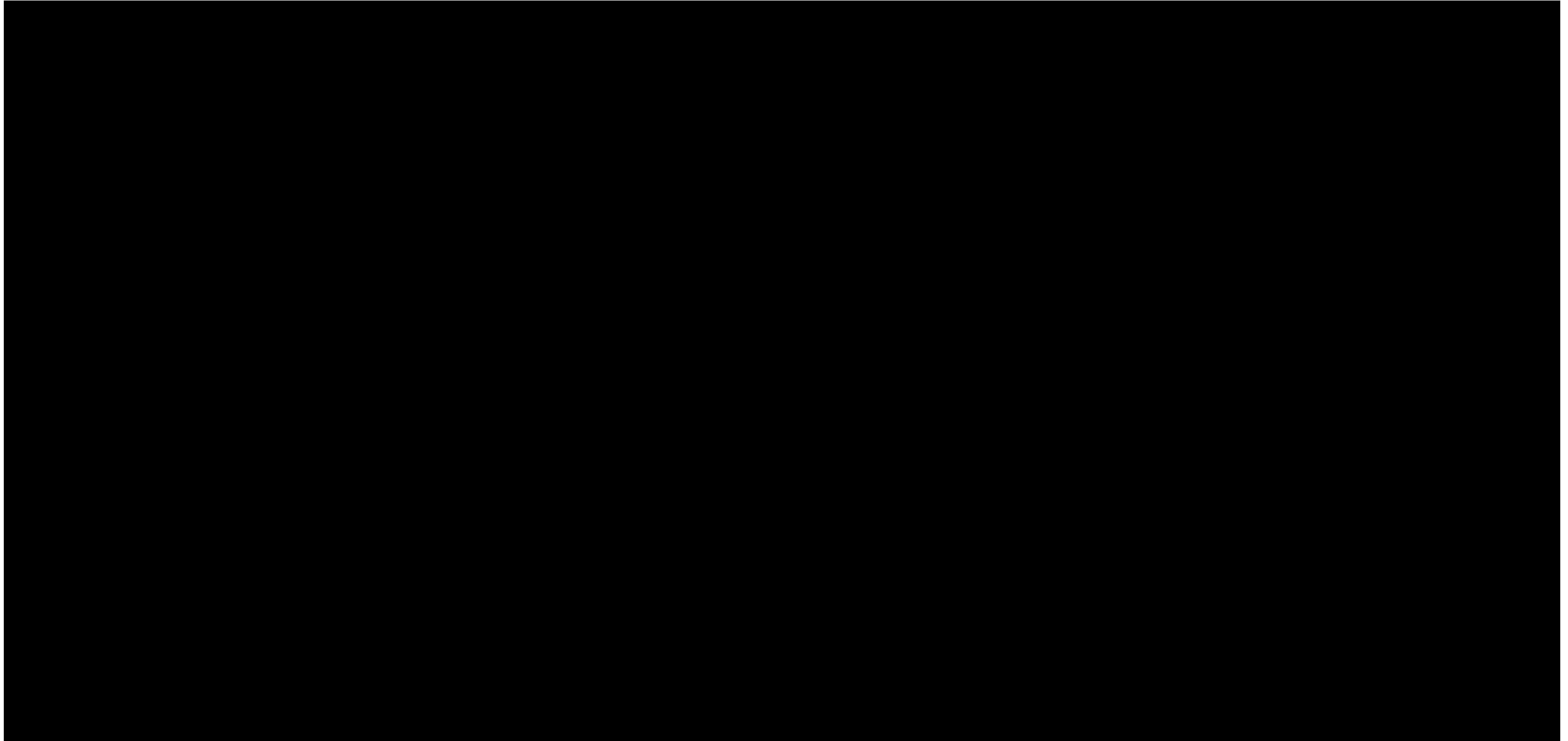
ภาคผนวก ข-3

เอกสารประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ

ติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ข้อมูลผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม



ติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ข้อมูลผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก ข-4
เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
และรายงานสรุปการประชุม



MITR PHOL
Sugar

คำสั่ง

ที่ มกว. 31/66 (ปรับปรุงครั้งที่ 4)

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์

เพื่อให้การดำเนินงานชุมชนและมวชนสัมพันธ์ของบริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียงและบริษัท มิตรผล ไปโอ เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด เป็นไปด้วยความเรียบร้อยบรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้อย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน และให้การดำเนินงานเป็นไปตามนโยบาย ระบบ ISO 14001, ISO 26000, EIA และ CSR ขององค์กร โดยแต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1. นายสมหวัง	เดชวีระพานิชย์	หัวหน้าคณะกรรมการ
2. นายวีระวัตร	อุทัยสา	รองหัวหน้าคณะกรรมการ
3. นายวิฑูรย์	นะเอ้ย	รองหัวหน้าคณะกรรมการ
4. นายชาญชัย	ชาติทอง	คณะกรรมการ
5. นายอมรศักดิ์	ฑูระพันธ์	คณะกรรมการ
6. นายสุรเสน	มณีวงศ์	คณะกรรมการ
7. นายชารนนท์	บุญยโชติวิชย์	คณะกรรมการ
8. นางอัมพร	ศรีวิภักดิ์	คณะกรรมการ
9. นายจักรพันธ์	ทานะผล	คณะกรรมการ
10. นางสาวกมลทิพย์	ประเปรียว	คณะกรรมการ
11. นางสาวเสาวลักษณ์	จารย์โพธิ์	คณะกรรมการ
12. นางสาวกิ่งแก้ว	วุฒิเทียนทอง	คณะกรรมการ
13. นายกิตติศักดิ์	บุษดี	คณะกรรมการ
14. นายอรรถพล	อิมพูล	คณะกรรมการ
15. นางสาวนิตา	พิมลธารานุกุลย์	คณะกรรมการ
16. นางสาวบุษกร	พิมพ์	คณะกรรมการ
17. นายธิตวิวัฒน์	วงศ์ศักดิ์	คณะกรรมการ
18. นางเกษสุตาพร	วัดเวียงคำ	คณะกรรมการ
19. นางกมลชนก	ธีสุระ	คณะกรรมการ
20. นางสาวนิรนรา	ประไชโย	คณะกรรมการ
21. นายพงษ์ศิริ	วัฒนราษฎร์	คณะกรรมการ
22. นายชานนท์	ผิวผ่อง	คณะกรรมการ



MITR PHOL
Sugar

23. นางสาวพชรภรณ์	นารี	คณะทำงาน
24. นางสาวสุกัญญา	กุลจำเริญ	คณะทำงาน
25. นางสาวกฤษณา	พิมพ์เพชร	คณะทำงาน
26. นางสาวภรณ์ทิพย์	ประเปรี้ยว	เลขาฯ คณะทำงาน

โดยให้คณะทำงานมีหน้าที่ดังนี้

1. จัดทำแผนกิจกรรมประจำปีโดยให้สอดคล้องตามนโยบายองค์กร และระบบมาตรฐาน ISO 14001, ISO 26000, EIA และ CSR ของโรงงาน เพื่อสร้างการมีส่วนร่วมและความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน
2. จัดกิจกรรม/สื่อประชาสัมพันธ์ เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารด้านการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อสร้างความเชื่อมั่นของชุมชนในกระบวนการผลิตและการจัดการของโรงงาน สร้างการรับรู้และความเข้าใจที่ถูกต้องทั้งภายในและภายนอกโรงงาน
3. ออกตรวจเยี่ยมชุมชน สอบถามความคิดเห็น และสำรวจผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนเป็นประจำช่วงฤดูทึบอย่างน้อยสัปดาห์ละครั้ง นอกฤดูทึบอย่างน้อยเดือนละครั้ง
4. ประชุมคณะทำงาน และทบทวนการปฏิบัติงาน 3 เดือน ครั้ง และรายงานต่อผู้อำนวยการโรงงาน

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 25 ธันวาคม 2566 เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการสายงานอ้อย

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ 1

ผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง



รายงานสรุปการประชุม
คณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ ครั้งที่ 2 / 2567
บริษัท มิตรผล ไปโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรผล ญเวียง)

365 ม. 1 ต.หนองเรือ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น 40210

วันที่ 16 พฤษภาคม 2567 เวลา 13.00-14.30 ณ ห้องประชุม 2 โรงงานน้ำตาลมิตรญเวียง

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. นายสมหวัง	เดชวิระพานิชย์	หัวหน้าคณะกรรมการ
2. นายวิฑูรย์	นะเอ้ย	รองหัวหน้าคณะกรรมการ
3. นายวิระวัตร	อุทัยสา	คณะกรรมการ
4. นายชาญชัย	ชาติทอง	คณะกรรมการ
5. นายอมรศักดิ์	ธนะพันธ์	คณะกรรมการ
6. นายชารนนท์	บุญโชติวงษ์	คณะกรรมการ
7. นางอัมพร	ศรีวิภา	คณะกรรมการ
8. นายจักรพันธ์	ทนายผล	คณะกรรมการ
9. นางสาวกมลทิพย์	ประเปรียว	คณะกรรมการ
10. นางสาวเสาวลักษณ์	จารย์โพธิ์	คณะกรรมการ
11. นางสาวกิ่งแก้ว	วุฒิเทียนทอง	คณะกรรมการ
12. นายกิตติศักดิ์	บุษดี	คณะกรรมการ
13. นายอรรถพล	อิมพูล	คณะกรรมการ
14. นางสาวนิตา	พิมลธารานุกุลย์	คณะกรรมการ
15. นางสาวบุษกร	พิมพ์	คณะกรรมการ
16. นายธิตินันท์	วงศ์ศักดิ์	คณะกรรมการ
17. นางเกษสุตาพร	วัดเวียงคำ	คณะกรรมการ
18. นางกมลชนก	ธีสุระ	คณะกรรมการ
19. นางสาวนรินรา	ประไชโย	คณะกรรมการ
20. นายพงษ์ศิริ	วัฒนราชวร	คณะกรรมการ
21. นางสาวพชรภรณ์	นารี	คณะกรรมการ
22. นางสาวกฤษณา	พิมพ์เพชร	คณะกรรมการ
23. นางสาวภรณ์ทิพย์	ประเปรียว	เลขานุการ



สรุปการประชุม ดังนี้

เปิดประชุมเวลา : 13.00 น.

วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 1 แผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2567	<p>ตามข้อกำหนดของ EIA ในการทำกิจกรรมร่วมกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย จะแบ่งออกเป็นกิจกรรมด้านต่างๆ ดังนี้</p> <p>1.ด้านการมีส่วนร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่นและหน่วยงานราชการประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> - คาราวานของขวัญ - กิจกรรมกีฬาสัมพันธ์ - สนับสนุนงบประมาณและน้ำดื่มในการจัดงาน - กิจกรรมอำเภอเคลื่อนที่ - โครงการส่งเสริมกิจกรรมของชมรมผู้สูงอายุ <p>2.ด้านประเพณีและวัฒนธรรมชุมชนท้องถิ่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันปีใหม่ - วันสงกรานต์ - สนับสนุนงบประมาณ และร่วมกิจกรรมบุญบั้งไฟ, งานบุญปรพเพณีต่างๆ - กล้าใจประจำปี <p>3.ด้านการส่งเสริมด้านเศรษฐกิจ และพัฒนาศักยภาพชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - โครงการตลาดนัดมิตรภูเวียง - กิจกรรมสินค้าชุมชน Delivery - โครงการลดรายจ่าย เพิ่มรายได้ (กิจกรรมผักสวนครัวรั้วบ้านเราเอง) - กิจกรรมออกบูธรับสมัครงานในช่วงฤดูหีบ - กิจกรรมอาสาพัฒนาชุมชน - กองทุนโรงไฟฟ้า <p>4.ด้านสิ่งแวดล้อมและการอนุรักษ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปลุกป่าในใจคน - ประชุมคณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น - โครงการมิตรภูเวียงเคียงข้างชุมชน - กิจกรรมทำความสะอาดถนนมะลิวัลย์ (ช่วงฤดูหีบ) - กิจกรรมความห่วงใยถึงบ้านสงฆ์สาวสารถึงที่ <p>5.ด้านการศึกษา สาธารณสุข และการส่งเสริมสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ค่ายศิลปะ (Art Camp) - โครงการPartnership School - โครงการ มูลนิธิ ไร่ ฟ้า ว่องกุศลกิจ 	ที่ประชุม รับทราบ

	- โครงการร่วมกับ รพ.สต. ส่งเสริมให้ความรู้การดูแลสุขภาพในช่วงพดุงน และการกำจัดลูกน้ำยุงลาย	
วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 2 หรือแผนงานมวลชนสัมพันธ์ (เดือน ส.ค.-ต.ค.)	<p>-กิจกรรมส่วนใหญ่จะอยู่ในแผนงานประจำปี ของฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ^{ขึ้น}นี้ คณะกรรมการฯ ลงมติในที่ประชุมว่าในส่วนของกิจกรรมการสำรวจชุมชน (พาแลง) เป็นบทบาทหน้าที่หลักของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ที่จะต้องดำเนินการร่วมกัน สรุปประเด็นได้ดังนี้</p> <p>3.1. หรือรูปแบบการประชุมคณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อม ท้องถิ่น ครั้งที่ 1/67</p> <p>-วันประชุม 27 มิถุนายน 2567 (มีการเปลี่ยนแปลงเนื่องจากส่วนงาน ราชการท้องถิ่นไม่สะดวกเข้าร่วม)</p> <p>-ประชุมที่โรงแรมธัญเพลส อ.หนองเรือ</p> <p>-ให้จัดทำตุ๊กตาของคณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่นที่จะ เปลี่ยนแปลงใหม่ ตามข้อกำหนดของ EIA เพื่อเสนอพิจารณาในคณะ จัดการก่อน</p> <p>3.2. กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน (พาแลง)</p> <p>- ลงพื้นที่ทำการสำรวจชุมชน สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ทุกวันพฤหัสบดี (เน้น 0-3 กม ก่อนเปิดหีบ)</p> <p>-ในการลงพื้นที่สำรวจชุมชนให้จัดแผนระบุคนในแต่ละสัปดาห์ให้ชัดเจน โดยหลักๆ จะต้อง มี ผู้จัดการ หรือ ผู้ช่วยผู้จัดการอย่างน้อย 1 คน พนักงานฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายดิบ ฝ่ายผลิตน้ำตาลรีไฟน์ ฝ่ายผลิตไฟฟ้า แผนกสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ด้านอ้อย ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ และ อื่นๆ</p> <p>-ให้ Set วันที่จะลงสำรวจชุมชนในแต่ละสัปดาห์ ว่าลงชุมชนไหน เป้าหมาย ผู้เข้าร่วม ให้ชัดเจน</p> <p>3.3. หรือกิจกรรมเยี่ยมจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม</p> <p>-จัดกิจกรรมตรวจเยี่ยมจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม โดยเชิญชุมชน หรือ หน่วยงานราชการเข้ามาเยี่ยมการตรวจวัด ซึ่งจะมีการจัดขึ้นในเดือน ก.ย. 67 ทั้งนี้รียืนยันกำหนดวันตรวจวัดอีกครั้ง</p>	<p>ที่ประชุม รับทราบ</p> <p>คุณภรณ์ทิพย์</p> <p>คุณพชรภรณ์</p>

วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
อื่นๆ	<p>โครงการมิตรอาสา</p> <p>1. วัตถุประสงค์ของโครงการ “มิตรอาสา”</p> <ul style="list-style-type: none"> -สร้างจิตอาสาให้กับพนักงานมิตรผล ตอบสนองต่อการสร้างวัฒนธรรมองค์กร Mitr Beyond – Trustworthiness -ให้พนักงานมิตรผลมีส่วนร่วมกับผู้มีส่วนได้เสียผ่านการทำกิจกรรมโครงการ “มิตรอาสา” -สร้างภาพลักษณ์ที่ดี เรื่องการทำกิจกรรมเพื่อสังคมของมิตรผลสู่สังคมภายนอก <p>2. เป้าหมายปี 67 พนักงาน 1 คน / ชั่วโมงจิตอาสา 5 ชั่วโมง</p> <p>3. เป้าหมายของโรงงาน 3,500 ชั่วโมง โดยนำไป x 35 เท่าของชั่วโมงจิตอาสาเพื่อของบประมาณทำกิจกรรมอาสาในปีต่อไป</p> <p>4. ประเภทของกิจกรรมภายใต้โครงการ “มิตรอาสา”</p> <ul style="list-style-type: none"> ● กิจกรรมมิตรอาสา....พาทำดี พนักงานไปทำดีด้วยตนเอง เช่น ประเพณีงานสาธารณสุข / การบำเพ็ญประโยชน์, ประเพณีงานด้านวิชาการ / สันทนาการ / การให้ความรู้, ประเพณีงานพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อม , ประเพณีงานให้ความช่วยเหลือเฉพาะหน้า ● กิจกรรมมิตรอาสา กับ Partnership School -การเปลี่ยนการเรียนการสอน -ครูอาสาถ่ายทอดความรู้ สร้างกิจกรรม กีฬา ดนตรี ให้เกิดขึ้นภายใน Learning Center ของโรงเรียน -ผู้ประสานงาน School Partner ● กิจกรรมมิตรอาสา กับ Partnership School -การเปลี่ยนการเรียนการสอน -ครูอาสาถ่ายทอดความรู้ สร้างกิจกรรม กีฬา ดนตรี ให้เกิดขึ้นภายใน Learning Center ของโรงเรียน -ผู้ประสานงาน School Partner 	

วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ● กิจกรรมมิตรอาสาทางด้านพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน / หน่วยงานภายในบริษัท -มิตรอาสาทางด้านพัฒนาชุมชนเพื่อความยั่งยืน -มิตรอาสากับหน่วยงานอื่นๆ ภายในบริษัท ● กิจกรรมมิตรอาสากับหน่วยงานภายนอก -ร่วมกิจกรรมอาสากับหน่วยงานภายนอกในนามมิตรอาสา <p>การนับชั่วโมงทำดี</p> <ul style="list-style-type: none"> • การนับเวลาร่วมทำกิจกรรม ให้นับตามชั่วโมงที่ได้ทำจริง (ไม่นับรวมเวลาเดินทาง) • การนับเวลาร่วมกิจกรรม แบ่งเป็น 2 กรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - <u>ทุกชั่วโมงทำดี</u> กิจกรรมระยะสั้น หรือ เป็นครั้งคราว ให้นับเวลาเป็นรายชั่วโมง - <u>ทุกกิจกรรมทำดี</u> กิจกรรมระยะยาว หรือ กิจกรรมต่อเนื่อง ให้นับเวลาเป็นแบบเหมาชั่วโมงกิจกรรม เป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการกำหนด • การนับเวลาร่วมกิจกรรมนอกเหนือจากที่บริษัทกำหนด ให้คณะกรรมการเป็นผู้ตัดสิน • พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในกิจกรรมนั้น <u>ไม่สามารถ</u>นำชั่วโมงกิจกรรมมา <div data-bbox="578 1302 967 1591"> <p>10 ชั่วโมงทำดี ประกาศนียบัตร</p>  </div> <div data-bbox="980 1302 1344 1591"> <p>นับชั่วโมงได้ 20 ชั่วโมงทำดี</p> <p>เข็มกลัดเกียรติยศ</p>  </div>	

เวลาปิดประชุม : 14.30 น.

การประชุมครั้งต่อไป วันที่ 10 สิงหาคม 2563

ผู้บันทึกการประชุม

นางสาวภรณ์ทิพย์ ประเปรียว

(เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์)

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม

นายสมหวัง เดชวีระพานิชย์

(ผู้จัดการอาวุโส ฝ่ายผลิตไฟฟ้า)

ภาคผนวก ข-5

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น
และรายงานการประชุม



MITR PHOL
Sugar

คำสั่ง ฉบับปี 2563

แต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์(อุเวียง) จำกัด 365 ม.1 ถ.มะลิวัลย์ ต.หนองเรือ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น 40210

ด้วยบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด ได้ดำเนินธุรกิจภายใต้หลักปรัชญาที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม จึงมีนโยบายที่จะให้ประชาชนได้รับทราบเจตนารมณ์ของบริษัทฯ ที่จะดำเนินนโยบายดังกล่าวด้วยความโปร่งใส จึงได้มีการจัดตั้ง "คณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด " ขึ้น เพื่อให้ชุมชนได้เข้ามามีส่วนร่วมในการรับทราบแนวทางการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ข้อเสนอแนะ ปรับปรุงและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมร่วมกัน ตลอดจนเป็นตัวแทนเจรจาไกล่เกลี่ยกรณีพิพาทให้กับบริษัทฯ อันจะเป็นประโยชน์ที่จะก่อให้เกิดความเข้าใจอันดีระหว่างโรงงานและชุมชนต่อไป

หน่วยงานที่ปรึกษา

- สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
- สำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 10
- อำเภอหนองเรือ

1. กรรมการผู้แทนภาคโรงงาน

1. ผู้อำนวยการโรงงาน
2. ผู้จัดการฝ่ายผลิตไฟฟ้า
3. ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
4. เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์

2. กรรมการผู้แทนภาคราชการ

1. นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ
2. นายกหรือตัวแทนองค์การบริหารส่วนตำบลหนองเรือ
3. นายกหรือตัวแทนองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเม็ง
4. สาธารณสุขอำเภอหนองเรือ



MITR PHOL
Sugar

3. กรรมการภาคผู้นำชุมชน

1. นายนิมิต	ศรีหลง	กำนันตำบลหนองเรือ
2. นายจักรธร	โง๊ะบุตรดา	กำนันตำบลบ้านเม็ง
3. นางสาวสิริลักษณ์	นวลบุตรดี	ผู้ใหญ่บ้าน ม.1 ต. หนองเรือ
4. นายเหมื่อน	ศรีคุณ	ตัวแทนชุมชน ม.21 ต.กุดกว้าง

4. กรรมการภาคประชาชน

1. นายประเสริฐ	รัตนเรืองศรี	ตัวแทนชุมชน ม.1 ต. หนองเรือ
2. นางสาว	จระนะวัตร	ตัวแทนชุมชน ม.1 ต.หนองเรือ
3. นายสุวัฒนา	บุญแก้ว	ตัวแทนชุมชน ม.2 ต. หนองเรือ
4. นางนิภาพร	รวยสง่า	ตัวแทนชุมชน ม.10 ต. หนองเรือ
5. นางสาวจิตรา	สวัสดิวงศ์	ตัวแทนชุมชน ม.13 ต.หนองเรือ
6. นายทองศักดิ์	วันชัย	ตัวแทนชุมชน ม.1 ต. บ้านเม็ง
7. นางอัญญา	คำเรืองศรี	ตัวแทนชุมชน ม.4 ต.บ้านเม็ง
8. นางสาวภาพ	สมบัติหอม	ตัวแทนชุมชน ม.5 ต. บ้านเม็ง
9. นายทองนาถ	ทานะผล	ตัวแทนชุมชน ม.11 ต.บ้านเม็ง
10. นางปราณี	นามมูลตรี	ตัวแทนชุมชน ม.15 ต.บ้านเม็ง
11. นายพลากร	นครแก้ว	ตัวแทนชุมชน ม.7 ต.โนนทัน
12. นางสาวกมลดา	เหล่าประเสริฐ	ตัวแทนชุมชน ม.8 ต.โนนทัน
13. นางวรินทร์ทิพย์	ปราบตลอด	ตัวแทนชุมชน ม.15 ต.กุดกว้าง
14. นายแสงอรุณ	พานุสิทธิ์	ตัวแทนชุมชน ม.2 ต.กุดกว้าง
15. นายทองคำ	เขี้ยวนิล	ตัวแทนชุมชน ม.2 ต.โนนทอง



MITR PHOL
Sugar

อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการชุมชนบริษัท มิตรผล ไบโอดี-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

1. กำกับดูแลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
2. พิจารณาสั่งตรวจสอบความต้องการของประชาชนและส่งเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
3. ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
4. ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน
5. รับเรื่องร้องเรียน และประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน
6. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน
7. ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชย ความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการ ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากโครงการจริง

ประกาศ ณ วันที่ 4 ธันวาคม 2563

ลงชื่อ

ปลัดอำเภอ (เจ้าพนักงานปกครอง ชำนาญการพิเศษ)
รักษาราชการแทนนายอำเภอนองเรือ

รองผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง



**MITR PHOL
GROUP**

รายงานสรุปการประชุม
คณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น (ไตรภาคี) ครั้งที่ 1 / 2567
บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ จำกัด (ญเวียง)
บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)
365 ม. 1 ต.หนองเรือ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น 40210
วันที่ 27 มิถุนายน 2567
ณ ห้องประชุมโรงแรมธัญญาเพลส ต.หนองเรือ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น

ผู้เข้าร่วมประชุม

ผู้แทนภาคราชการ

- | | |
|------------------------------|---|
| 1. นางสาวศศิภาญจน์ นวลมะลิ่ง | ปลัดอำเภอหนองเรือ |
| 2. นายธงชัย เมืองสนธิ์ | อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น |
| 3. ดร.กมล ศรีล้อม | สาธารณสุขอำเภอหนองเรือ |
| 4. นายวิรุฬห์ ฤกษ์ธนะขจร | ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 10 |
| 5. นางอมรพันธ์ มูลแก้ว | นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองเรือ |
| 6. นายอำนาจ ลาบุญตา | รองนายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ |
| 7. นางสาวจามรี ปราปพาล | หัวหน้าสำนักงานปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเม็ง |
| 8. นางสาวสมหญิง อามาตร | นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ |
| 9. นางสาวสิริภัทรา พลกล้า | นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ |
| 10. นายชัยวัฒน์ ประกิระเค | นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ |

ผู้แทนภาคโรงงาน

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. นายวีระศักดิ์ พลอาจ | รองผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง |
| 2. นายวิฑูรย์ นะเอ้ย | ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม |
| 3. นางสาวเสาวลักษณ์ จารย์โพธิ์ | หัวหน้าแผนกสิ่งแวดล้อม |
| 4. นางสาวภรณ์ทิพย์ ประเปรียว | เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ |
| 5. นางสาวพชรภรณ์ นารี | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม |
| 6. นางสาวกฤษณา พิมเพชร | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม |
| 7. นางสาวสุนนา เชียงนางาม | เจ้าหน้าที่ธุรการ |
| 8. นางสาวบุษกร พิมพ์ | เจ้าหน้าที่พัฒนาชุมชน |

ผู้แทนภาคผู้นำชุมชน

1. นายนิมิตร ศรีทอง
2. นางสาวลิลักษณ์ ตีรอด
3. นายมงคล คำป่อง

กำนันตำบลหนองเรือ

ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลหนองเรือ

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 21 ต.กุดกว้าง

ผู้แทนภาคประชาชน

1. นายประเสริฐ รัตนเรืองศรี
2. นางสาวจระนะวัตร
3. นายสุวัฒนา บุแก้ว
4. นางทองสุข ชัยทอง
5. นางสมจิตร สวัสดิ์วงษ์
6. รศ.ทนกศักดิ์ วันชัย
7. นางสาวพ สมบัติหอม
8. นายทองนาค ทานะผล
9. นางปราณี นามมูลตรี
10. นายพลากร นครแก้ว
11. นางสาวกุลตนา เหล่าประเสริฐ
12. นายบุญเยี่ยม ผานิล
13. นายทองคำ เขียวนิล

ตัวแทนกองทุนหมู่บ้าน 1 ตำบลหนองเรือ

ตัวแทนชุมชนหมู่ 1 ตำบลหนองเรือ

ตัวแทนชุมชนหมู่ 2 ตำบลหนองเรือ

ตัวแทนชุมชนหมู่ 10 ตำบลหนองเรือ

ตัวแทนชุมชนหมู่ 13 ตำบลหนองเรือ

ตัวแทนชุมชนหมู่ 1 ตำบลบ้านเม็ง

ตัวแทนชุมชนหมู่ 5 ตำบลบ้านเม็ง

ตัวแทนชุมชนหมู่ 11 ตำบลบ้านเม็ง

ตัวแทนชุมชนหมู่ 15 ตำบลบ้านเม็ง

ตัวแทนชุมชนหมู่ 7 ตำบลโนนทัน

ตัวแทนชุมชนหมู่ 8 ตำบลโนนทัน

ตัวแทนชุมชนหมู่ 15 ตำบลกุดกว้าง

ตัวแทนชุมชนหมู่ 2 ตำบลโนนทอง

วาระที่ 1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ :

คุณวีระศักดิ์ : กล่าวต้อนรับ คณะที่ปรึกษา คณะกรรมการผู้แทนภาคราชการ ภาคผู้นำชุมชน ภาคประชาชน และภาค
โรงงาน

คุณวิฑูรย์ : 1. แจ้งกำหนดการต่างๆ การผลิตน้ำตาล ประจำปี 2566/67

- เปิดหีบอ้อย : วันที่ 10 ธันวาคม 2566 - 9 มีนาคม 2567
- ปริมาณอ้อยเข้าหีบ : 2,905,014 ตัน
- กำหนดฤดูละลายน้ำตาล : วันที่ 13 มีนาคม - 31 ตุลาคม 2567
- เป้าหมายปริมาณน้ำตาลละลาย : 430,825 ตัน (ณ วันที่ 25/6/67 ละลายน้ำตาล 195,271 ตัน)

การผลิตไฟฟ้า ประจำปี 2566/67

- ผลิตไฟฟ้าเฉลี่ย 74.2 MW จำหน่ายให้กับ
 - กฟภ.(VSPP-Non firm) 8 MW
 - กฟผ. (SPP-Non firm) 8 MW
 - กฟผ. (SPP-Hybrid firm) 16 MW
- ใช้ภายในโรงงานเฉลี่ย 40.2 MW
 - โรงงานน้ำตาล 29.5 MW
 - โรงไฟฟ้า (70MW) 7.5 MW
 - โรงไฟฟ้า (24MW) 3.2 MW

แผนการผลิตน้ำตาล ประจำปี 2567/68

- กำหนดการทดสอบเครื่องจักร : ช่วงเดือน ตุลาคม 2567
- คาดการณ์กำหนดเปิดหีบอ้อย : วันที่ 10 ธันวาคม 2567
- เป้าหมายปริมาณอ้อยเข้าหีบ : 3,250,000 ตัน

2. นโยบายคุณภาพ และความปลอดภัยของอาหาร

- ปรับปรุงและพัฒนากระบวนการบริหารคุณภาพและระบบความปลอดภัยของอาหารอย่างต่อเนื่อง สอดคล้องกับข้อกำหนดตามมาตรฐาน พร้อมทั้งปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้อง
- จัดทำวัตถุประสงค์และเป้าหมายคุณภาพและความปลอดภัยของอาหาร และให้มีการทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ให้การสนับสนุนทรัพยากรในด้านบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมพนักงานให้เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ
- จัดให้มีการสื่อสารภายในองค์กร ในเรื่องของนโยบายคุณภาพและความปลอดภัยของอาหาร ความต้องการของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ให้กับพนักงานทุกระดับของบริษัทได้เข้าใจ รวมถึงผู้มีส่วนได้ส่วนเสียได้ทราบ
- จัดให้มีการทบทวนนโยบายคุณภาพและความปลอดภัยของอาหาร เพื่อความเหมาะสมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

3. นโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

- ดำเนินการปรับปรุงและพัฒนา กระบวนการผลิตน้ำตาลทราย รวมถึง กิจกรรมและบริการต่าง ๆ ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดมาตรฐาน ISO 14001 OHSAS 18001 และปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบต่าง ๆ
- ปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันปัญหาที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในด้านน้ำ อากาศ และกากอุตสาหกรรม การใช้ทรัพยากร อย่างมีประสิทธิภาพ โดยจัดทำเป็นวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และนำมาทบทวนปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- มุ่งมั่นให้มีการป้องกัน ควบคุมความเสี่ยงจากอัคคีภัย สารเคมี ไฟฟ้า การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร อุปกรณ์ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ เสียงดัง ความร้อน การสั่นสะเทือน ฝุ่นระเบิด และด้านกายศาสตร์รวมถึงความเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยจัดทำเป็นแผนปฏิบัติการควบคุมความเสี่ยงเพื่อนำไปปฏิบัติ และมีการนำมาทบทวนและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ให้การสนับสนุนทรัพยากร ในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ
- ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน อาชีว อนามัย และ ความปลอดภัย ครอบคลุมถึงผู้ปฏิบัติงานในบริษัทฯ ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ รวมถึงลูกค้า ผู้มาติดต่อและผู้ที่เกี่ยวข้อง
- มุ่งส่งเสริมความรู้ความเข้าใจ และสร้างจิตสำนึกในด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งมุ่งมั่นส่งเสริมลดภาวะโลกร้อน และการมีความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)



เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

การติดตั้งสาย ประจำปี 2566/67

- เปิดรับเสียง วันที่ 10 สิงหาคม 2566 - 9 มีนาคม 2567
- ปริมาณเสียงรบกวน 2,905,014 ชิ้น
- กำหนดจุดของสายในถัง วันที่ 13 มีนาคม - 31 ตุลาคม 2567
- เป้าหมายปริมาณน้ำทางลงสาย 420,825 ชิ้น (ณ วันที่ 25/6/67 สะสมน้ำทาง 135,271 ชิ้น)

การผลิตไฟฟ้า ประจำปี 2566/67

- ผลิตไฟฟ้าเฉลี่ย 74.2 MWh จำหน่ายให้กับ
 - กรมการไฟฟ้าฝ่ายผลิตฯ 4 MWh
 - กรมการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค 8 MWh
 - กรมการไฟฟ้าพลังน้ำ 15 MWh
- ใช้ภายในโรงงานเฉลี่ย 40.2 MWh
 - โรงงานน้ำตาล 30.5 MWh
 - โรงผลิต-โรงงานฯ 7.5 MWh
 - โรงผลิต-โรงงานฯ 2.2 MWh

แผนการผลิตน้ำตาล ประจำปี 2567/68

- กำหนดการผลิตตามแผนการผลิต
- คาดการณ์น้ำทางลงปี 2567
- คาดการณ์น้ำทางลงปี 2567
- เป้าหมายปริมาณน้ำทางลงปี 2567





เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

นโยบายคุณภาพและความปลอดภัยของอาหาร

- ปฏิบัติตามข้อกำหนดและมาตรฐานความปลอดภัยของอาหารตามข้อกำหนดของกรมการอาหารและยา (อย.) และมาตรฐานสากล
- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานและตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนด
- ให้มีการฝึกอบรมพนักงานในทุกระดับ
- ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนด
- ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนด
- ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนด





เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

นโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ปรับปรุงและพัฒนากระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ให้สอดคล้องตามข้อกำหนด ISO 14001 ISO 45001 กฎหมายและมาตรฐานอื่นๆ
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดและป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม น้ำ อากาศ การดูแลสุขภาพ การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และความปลอดภัยของพนักงาน
- มุ่งเน้นให้มีการป้องกัน ความเสี่ยงด้านความปลอดภัยจากอุบัติเหตุ สารเคมี ไฟฟ้า การทำงานในที่สูง การจราจร ที่สูง ที่อันตราย เสียงดัง ความร้อน สัมผัสความร้อน และอันตรายจากสัตว์
- สนับสนุนพนักงาน ให้ทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนด
- ตรวจสอบการปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา ลูกจ้าง ผู้มาติดต่อ ผู้ที่เกี่ยวข้อง
- มุ่งเน้นสร้างความเข้าใจ สร้างจิตสำนึก ไม่มีการให้ค่าตอบแทนและรางวัลแก่ผู้ปฏิบัติงานในตำแหน่ง



ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 2 เรื่องสืบเนื่อง

-ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง

วาระที่ 3 เรื่องเสนอให้ที่ประชุมรับทราบ

รายงานการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

คุณวิฑูรย์ : รายงานการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

การจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน มีดังนี้

- การจัดการด้านน้ำ โรงงานมีระบบบำบัดอยู่ 3 ประเภท ดังนี้

- 1.ระบบบำบัดบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)
- 2.ระบบบำบัดแบบเติมอากาศ (Aerated Lagoon)
- 3.ระบบบำบัดแบบไม่ใช้อากาศ (UASB)

มาตรการควบคุมและป้องกันกลิ่นของน้ำทิ้งในระบบบำบัด

-ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง ทุกวัน และปรับค่าความเป็นกรดของน้ำโดยใช้ปูนขาว หรือ โซดาไฟ น้ำ 50%

-ควบคุมสถานะการทำงานของเชื้อจุลินทรีย์เกิดปฏิกิริยาการย่อยสลายสารอินทรีย์ที่อยู่ในน้ำเสีย เพิ่มปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ โดยเติมเชื้อจุลินทรีย์ (EM ผง) และน้ำยาดับกลิ่น

-ติดตามและตรวจวัดค่าพารามิเตอร์ต่างๆที่ใช้ในการควบคุมประสิทธิภาพระบบบำบัดเป็นประจำทุกวัน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย เดือน มิ.ย. 2567 ความถี่ตรวจวัดทุก 1 เดือน

ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ความเป็นกรดต่าง	-	8.9	5.5-9.0
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	39	≤ 40
สี	ADMI	15	≤ 300
บีโอดี	mg/L	2.4	≤ 20
ซีโอดี	mg/L	ตรวจไม่พบ	≤ 120
ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด	mg/L	10.1	≤ 50
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	mg/L	284	≤ 3,000
ทีเคเอ็น	mg/L	<5	≤ 100
น้ำมันและไขมัน	mg/L	ตรวจไม่พบ	≤ 5

ผลตรวจวัดกลิ่นบริเวณริมรั้วโรงงาน

ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
กลิ่นริมรั้ว	-	11	30

อ้างอิง: มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

การจัดการด้านน้ำตามหลักการ 4Rs (ฤดูหีบอ้อย)



Resources

1. จัดหาแหล่งน้ำสำรองบ่อน้ำโรงงานรับน้ำหลากจากน้ำฝน 1 บ่อ ปัจจุบันเหลือ 56,550 m³
2. บ่อ Wetland 3 cell รับน้ำจากบ้านพักพนักงาน
3. น้ำร้อนจากอ้อย 500,000 ลบ.ม.

Reduce

1. ใช้น้ำอ้อยใส Dilute น้ำยาฟกสีแทนน้ำดิบ (ลดได้ $168 \text{ m}^3/\text{d}$)
2. ลดการถ่ายน้ำ Cooling tower โดยผลิตน้ำตาลทรายดิบ ได้ติดตั้งระบบวนเชื้อแทนการ Blow seed และคุมระดับการเคี้ยว ทำให้ลดการถ่ายน้ำ Cooling จาก 2 ครั้ง/สัปดาห์ เป็น 10 วัน/ครั้ง ลดการใช้น้ำ $2,500 \text{ ลบ.ม./เดือน}$
3. รีไฟน์ลดการถ่ายน้ำ Cooling Tower โดยการ Monitoring ค่า pH ไม่ต่ำกว่า 7.5 ลดการถ่ายน้ำ จาก 2 ครั้ง/สัปดาห์ เป็น 1 ครั้ง/สัปดาห์ ลดการใช้น้ำได้ $2,000 \text{ ลบ.ม./เดือน}$

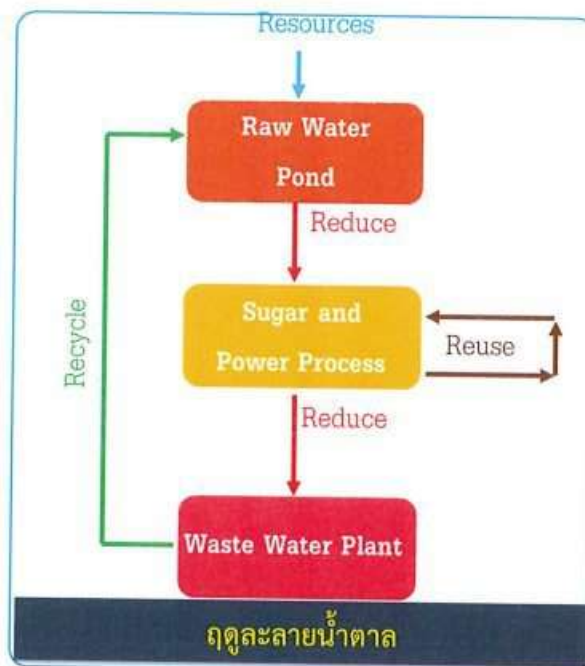
Reuse

1. หม้อต้มต่อท่อน้ำร้อนไป CIP หม้อต้มแทนน้ำดิบ (ลดได้ $300 \text{ m}^3/\text{d}$)
2. นำน้ำจากอ้อยมาลดอุณหภูมิและนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต 100% ($3,282 \text{ m}^3/\text{d}$)

Recycle

1. นำน้ำทิ้งหลังการบำบัดกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต 100% ($3,189 \text{ m}^3/\text{d}$)

การจัดการด้านน้ำตามหลักการ 4Rs (ฤดูละลาย)



Resources

1. แหล่งน้ำสำรองบ่อน้ำโรงงานรับน้ำฝนหลาก และบ่อน้ำฝนหลาก บ่อ Sling 123,650 m³
2. ระบบบ่อ Wetland 3 cell รับน้ำหลาก 129,560 m³
3. ปริมาณน้ำฝนตกในบ่อ @1000 mm เท่ากับ 300,000 ลบ.ม.
4. สูบน้ำธรรมชาติ

Reduce

1. รีไฟน์ใช้น้ำ Condensate จากหม้อเคียวดิบ ในการล้างเครื่องแทนน้ำดิบ และลดการล้างพื้นที่แต่ใช้วิธีซักเพื่อ Reprocess แทน (ลดได้ 50 ลบ.ม./วัน)
2. รีไฟน์ลดการถ่ายน้ำ Cooling Tower โดยการ Monitoring ค่า pH ไม่ต่ำกว่า 7.5 ลดการถ่ายน้ำจาก 2 ครั้ง/สัปดาห์ เป็น 1 ครั้ง/สัปดาห์ ลดการใช้น้ำได้ 2,000 ลบ.ม./เดือน
3. หม้อเคียวควบคุมระดับการเคียน้ำตาลและอบไอช่วงดูด Magma เข้าหม้อ (จาก 36 ลบ.ม. เหลือ 8 ลบ.ม. ลดได้ 28 ลบ.ม./วัน)

Reuse

1. ระบบ vacuum pump ของ CO₂ Plant ส่งน้ำไปที่ถังน้ำร้อน ระบายลงบ่อน้ำร้อน และนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต (1,000 m³/d)

Recycle

1. นำน้ำทิ้งหลังการบำบัดกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต 100% (3,072 m³/d)

การจัดการด้านอากาศ

แหล่งกำเนิดฝุ่นจากอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาล

-ในโรงงาน

1. ฝุ่นจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงขานอ้อย (เป็นเม็ดฝุ่นขนาดใหญ่ > PM₁₀)
2. ฝุ่นจากกองขานอ้อยและการลำเลียง (เป็นเม็ดฝุ่นขนาดใหญ่ > PM₁₀)

-นอกโรงงาน

1. การเผาไร่อ้อย (เผาในที่โล่ง)
2. ฝุ่นถนน / การจราจร

การณรงค์แก้ปัญหาอ้อยไฟไหม้

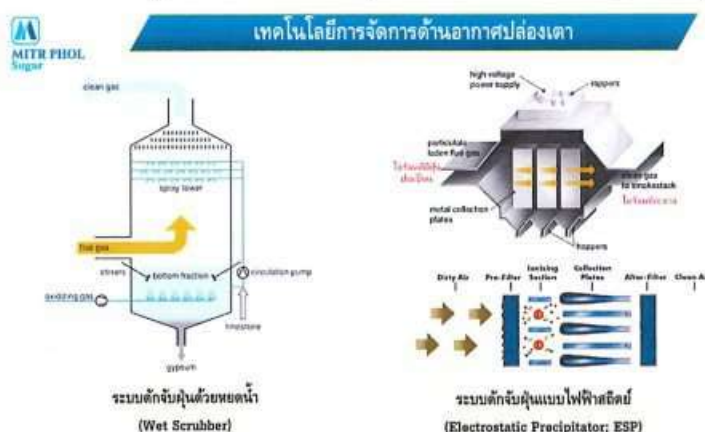
- ใช้เครื่องสางใบ และรถตัดอ้อย
- ร่วมกับภาครัฐในพื้นที่ไฟไหม้ซ้ำซาก ตั้งทีมเฝ้าระวังการเผาอ้อย
- อบรมให้ความรู้ชาวไร่ในการทำอ้อยอย่างยั่งยืน
- รับซื้อใบอ้อย เป็นเชื้อเพลิงผลิตไฟฟ้า

สถิติการใช้ใบอ้อยเป็นเชื้อเพลิงชีวมวลในการผลิตไฟฟ้า	
ปีการผลิต	ปริมาณใบอ้อย (ตัน)
2562/2563	8,900
2563/2564	17,634
2564/2565	48,853
2565/2566	44,844
2566/2567	42,096

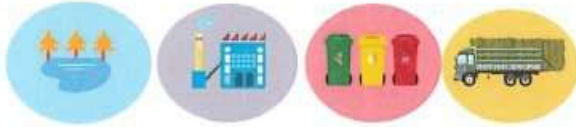
การจัดการฝุ่นจากการเผาไหม้ที่ปล่องเตา (Boiler)

โรงงานมีการจัดการมลพิษทางอากาศ โดยแบ่งตามประเภทของแหล่งกำเนิด ได้ 2 ประเภท (ฝุ่นจากปล่องเตาและฝุ่นจากกองชานอ้อย) โดยการจัดการฝุ่นจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่ปล่องเตา มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 2 ระบบ ได้แก่

- ระบบดักจับฝุ่นด้วยหยดน้ำ (Wet Scrubber)
- ระบบดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator; ESP)



การจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน



การจัดการด้านน้ำ

โรงงานมีระบบบำบัดน้ำทิ้ง อยู่ 3 ประเภท ดังนี้



ระบบบำบัดเบื้องต้น
(Constructed Wetland)

ระบบบำบัดแบบเติมอากาศ
(Aerated Lagoon)

ระบบบำบัดแบบไม่ใช้อากาศ
(UASB)

หมายเหตุ: น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะนำกลับมาใช้ใหม่ในระบบการผลิต ไม่มีการระบายออกนอกโรงงาน

การจัดการด้านน้ำ

มาตรการควบคุมและป้องกันกลิ่นเหม็นในกระบวนการผลิต

- ควบคุมค่าความเข้มข้นของสารเคมีในน้ำทิ้งก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ หรือ โหลน้ำทิ้ง
- ควบคุมการกระจายตัวของกลิ่นเหม็นในกระบวนการผลิตโดยการใช้สารเคมีที่มีกลิ่นเหม็นน้อยที่สุด หรือใช้สารเคมีที่มีกลิ่นเหม็นน้อยที่สุด
- ศึกษาลักษณะของพื้นที่การผลิตเพื่อใช้ในการควบคุมและป้องกันกลิ่นเหม็นในกระบวนการผลิต



การจัดการด้านน้ำ

ผลการวัดคุณภาพน้ำเบื้องต้น เดือน ส.ค. 2567 ตามข้อกำหนด 1 เดือน

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจ	มาตรฐาน
ความขุ่น	NTU	0.0	5.0-10
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	pH	7.5	6.5-8.5
บีโอดี	mg/L	2.4	≤ 20
ซีโอดี	mg/L	10.1	≤ 130
ค่าความเค็ม	mg/L	284	≤ 3,000
ไนโตรเจน	mg/L	4.5	≤ 100
ฟอสฟอรัส	mg/L	0.5	≤ 5

ผลการวัดคุณภาพน้ำเบื้องต้น เดือน ส.ค. 2567 ตามข้อกำหนด 1 เดือน

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจ	มาตรฐาน
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	pH	7.5	6.5-8.5
ค่าความเค็ม	mg/L	284	≤ 3,000
ไนโตรเจน	mg/L	4.5	≤ 100
ฟอสฟอรัส	mg/L	0.5	≤ 5

ข้อมูล: ข้อมูลจากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเบื้องต้น เดือน ส.ค. 2567 ตามข้อกำหนด 1 เดือน

การจัดการด้านน้ำตามหลักการ 4Rs



การส่งเสริมให้เกษตรกรใช้ปุ๋ยอินทรีย์

- ใช้เครื่องจักรกล และรถบรรทุก
- ร่วมกันทำปุ๋ยอินทรีย์ในโรงงาน
- อบรมให้ความรู้แก่เกษตรกรเกี่ยวกับปุ๋ยอินทรีย์
- รับซื้อปุ๋ยอินทรีย์ เป็นผลิตภัณฑ์

ปีการผลิต	ปริมาณปุ๋ยอินทรีย์ (ตัน)
2563/2564	8,900
2564/2565	17,834
2565/2566	48,953
2566/2567	44,544
2567/2568	42,090



การจัดการฝุ่นจากการเผาไหม้ที่ปล่องเตา (Boiler)

โรงงานมีการจัดการมลพิษทางอากาศ โดยแบ่งตามประเภทของแหล่งกำเนิด ได้ 2 ประเภท (ฝุ่นจากปล่องเตาและฝุ่นจากกองขยะ)

โดยการจัดการฝุ่นจากการเผาไหม้ที่ปล่องเตา มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 2 ระบบ ได้แก่



ระบบดักจับฝุ่นด้วยพ่นน้ำ
(Wet Scrubber)

ระบบดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต
(Electrostatic Precipitator : ESP)

The diagram illustrates two common air pollution control technologies:

- Wet Scrubber (Left):** A vertical cylindrical vessel. Clean gas enters at the top. High gas enters from the side. Sprays create a spray layer. A liquid layer is at the bottom. A collection pump is at the bottom. A discharge is at the bottom. A schematic of a wet scrubber is shown.
- Electrostatic Precipitator (ESP) (Right):** A cross-sectional view of a rectangular unit. High voltage power supply is at the top. Discharge is at the top. Gas enters from the side. Gas exits from the side. Discharge is at the bottom. A schematic of an ESP is shown.

มาตรการป้องกันฝุ่นที่ดำเนินการในปัจจุบัน

ติดตั้งแผ่น Cover Sheet ปิดคลุมสายพานลำเลียงชุดที่เดินใช้งานที่บี ทดแทนรถเข็นที่ขุด



แผนการปรับปรุงเพื่อลดผลกระทบด้านฝุ่นละออง ปี 67/68

1. แผนติดตั้ง Fog canon บนสายพานลำเลียง 3 จุด ปัจจุบันติดตั้งและเดินใช้งานแล้วเสร็จ 1 จุด งบประมาณ 7,000,000 บาท
2. ติดตั้ง Telescopic 2 เส้น พร้อมระบบสเปรย์น้ำที่ปลายขี้พู่ งบประมาณ 3,300,000 บาท
3. ปรับปรุงเปลี่ยนโครงสร้างระบบดักฝุ่น Wet scrubber Boiler 11, 12 งบประมาณ 3,000,000 บาท
4. แผนเปลี่ยน Hopper ระบบ Multi Cyclone Boiler 31 งบประมาณ 2,000,000 บาท
5. งานซ่อมแซมระบบสายพานลำเลียงชานอ้อย งบประมาณ 2,500,000 บาท
6. ติดตั้งระบบ CEMS (Continuous Emission Monitoring System) ระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องในปี 2568 ค่าการตรวจวัดที่ได้จะถูกเชื่อมต่อกับสัญญาณเข้าสู่ระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษทางไกล (Pollution Online Monitoring System; POMS) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ปี 2568 งบประมาณ 22,000,000 บาท

แผนการปรับปรุงเพื่อลดผลกระทบด้านฝุ่นละออง ปี 67/68

แผนติดตั้ง Fog canon บนสายพานลำเลียง 3 จุด
ปัจจุบันติดตั้งและเดินใช้งานแล้วเสร็จ 1 จุด
งบประมาณ 7,000,000 บาท

แผนการปรับปรุงเพื่อลดผลกระทบด้านฝุ่นละออง ปี 67/68

ติดตั้ง Telescopic 2 เส้น พร้อมระบบสเปรย์น้ำที่ปลายขี้พู่
งบประมาณ 3,300,000 บาท

แผนการปรับปรุงเพื่อลดผลกระทบด้านฝุ่นละออง ปี 67/68

ปรับปรุงระบบบำบัดมลพิษอากาศ (ระบบ Wet Scrubber) เพื่อเพิ่มขนาดถังและถังดักฝุ่น
ปรับปรุงระบบสายพานลำเลียงอ้อยดิบ และสายพานลำเลียงอ้อยอัดก้อน

รายละเอียด	งบประมาณ (บาท)
1. ปรับปรุงโครงสร้างระบบดักฝุ่น Wet scrubber Boiler 11, 12	3,000,000
2. เปลี่ยน Hopper ระบบ Multi Cyclone Boiler 31	2,000,000
3. งานซ่อมแซมระบบสายพานลำเลียงอ้อยดิบ	2,500,000
รวมทั้งหมด	7,500,000

การจัดการฝุ่นจากถนนและการจราจร

- ฉีดพรมถนน/ทางจอดรถอ้อย และสเปรย์ล้างต้นไม้ ประจำทุกวัน
- รดน้ำต้นไม้ถนน ประจำทุกวัน

แผนการติดตั้งระบบ CEMS ปี 2568

ใช้ระบบ CEMS (Continuous Emission Monitoring System) ระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องในปี 2568 ค่าการตรวจวัดที่ได้จะถูกเชื่อมต่อกับสัญญาณเข้าสู่ระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษทางไกล (Pollution Online Monitoring System; POMS) กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เป็นระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบอัตโนมัติที่สามารถวัดค่าฝุ่นละอองได้ตลอดเวลาและส่งข้อมูลไปยังระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษทางไกล (Pollution Online Monitoring System; POMS) กรมโรงงานอุตสาหกรรม

งบประมาณ 22,000,000 บาท

การจัดการฝุ่นจากถนนและการจราจร

1. ฉีดพรมถนน/ลานจอดรถอ้อย และสเปรย์ล้างต้นไม้ ประจำทุกวัน
2. รถดูดฝุ่นบนถนน ประจำทุกวัน
3. การตรวจติดตามเรื่องฝุ่นจาก ผ้าขาว-ผ้าดำ
4. ออกติดตามสถานการณ์ในชุมชนรอบโรงงาน

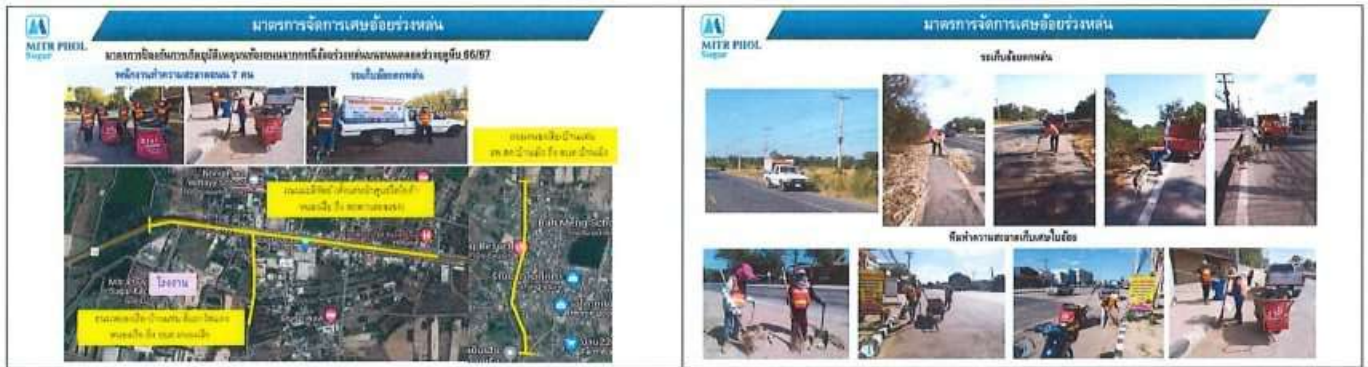
มาตรการด้านความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย

กิจกรรมรณรงค์/ประชาสัมพันธ์การขนส่งอ้อยเข้าโรงงานอย่างปลอดภัย โดยการแจกธงแดงติดท้ายรถบรรทุกอ้อย ให้กับชาวลำไยและคนขับรถบรรทุกอ้อย ที่ลานจอดรถบรรทุกอ้อย สถานีขนถ่ายอ้อย และผ่านไลน์กลุ่มชาวลำไยอ้อย

มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุบนท้องถนนจากกรณีอ้อยร่วงหล่นบนถนนตลอดช่วงฤดูเก็บ 66/67

1. มีการจ้างรถเก็บอ้อยตกหล่น 2 เส้นทางหลัก ได้แก่ ถนนมะลิวัลย์ และ ถนนหนองเรือ-บ้านแท่น
2. จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดถนน 2 เส้นทางหลัก ได้แก่
 - ถนนมะลิวัลย์ (ตั้งแต่หน้าศูนย์โตโยต้าหนองเรือ ถึง สะพานร้องแซง) จำนวน 3 คน
 - ถนนหนองเรือ-บ้านแท่น
 - บริเวณสี่แยกไฟแดงหนองเรือ ถึง อบต.หนองเรือ จำนวน 2 คน
 - บริเวณรพ.สต.บ้านเม็ง ถึง อบต.บ้านเม็ง จำนวน 2 คน

<p>การจัดการฝุ่นจากถนนและการจราจร</p> <ul style="list-style-type: none"> ฉีดพรมถนน/ลานจอดรถอ้อย และสเปรย์ล้างต้นไม้ ประจำทุกวัน  <ul style="list-style-type: none"> รถดูดฝุ่นบนถนน ประจำทุกวัน 	<p>การตรวจติดตามเรื่องฝุ่นจาก ผ้าขาว-ผ้าดำ</p> 
<p>ออกติดตามสถานการณ์ในชุมชนรอบโรงงาน</p> 	<p>มาตรการด้านความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย</p> <p>กิจกรรมรณรงค์ประชาสัมพันธ์การขนส่งอ้อยเข้าโรงงานอย่างปลอดภัย โดยการแจกธงแดงติดท้ายรถบรรทุกอ้อย ให้กับชาวลำไยและคนขับรถบรรทุกอ้อย ที่ลานจอดรถบรรทุกอ้อย สถานีขนถ่ายอ้อย และผ่านไลน์กลุ่มชาวลำไยอ้อย</p> 



การจัดการของเสียโดยแยกประเภทขยะดังนี้

1. ขยะทั่วไป จัดเก็บโดยรถเก็บขยะจะลำเลียงไปยังหลุมฝังกลบขยะในโรงงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ
2. ขยะรีไซเคิล จัดเก็บไว้ที่โรงคัดแยกขยะ เพื่อจำหน่ายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ
3. ขยะอันตราย จัดเก็บไว้ที่โรงคัดแยกขยะ และให้บริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ
4. ผลพลอยได้จากกระบวนการผลิต (กากหม้อกรอง/ซีเถ้า) ขาวไร้นำไปเป็นวัสดุปรับปรุงดิน



ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยหน่วยงานภายนอก

บริษัทฯ ได้ดำเนินการขออนุญาตเรื่องการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามกฎหมายกำหนดดังนี้

- ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกซเทนทะเบียนเลขที่ ว-145 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
- ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามข้อกำหนด มอก. 17025-2548 (ISO/IEC 17025:2005) หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0207 โดยสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
- ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามข้อกำหนด มอก. 17025-2548 (ISO/IEC 17025:2005) หมายเลขการรับรองระบบงานที่ ทดสอบ-0063 โดยสำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้มีสิทธิทำรายงานเกี่ยวกับการศึกษาและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบกระเทือนต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยหน่วยงานภายนอก

			
	ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกซเทนทะเบียนเลขที่ ว-145 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม		
ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามข้อกำหนด มอก. 17025-2548 (ISO/IEC 17025:2005) หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0207 โดยสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม			
	ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามข้อกำหนด มอก. 17025-2548 (ISO/IEC 17025:2005) หมายเลขการรับรองระบบงานที่ ทดสอบ-0063 โดยสำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี		
ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้มีสิทธิทำรายงานเกี่ยวกับการศึกษาและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบกระเทือนต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม			

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ปี 2567

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (3 ครั้ง/ปี) ครั้งที่ 1 มกราคม 67 ครั้งที่ 2 พฤษภาคม 67
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (3 ครั้ง/ปี) ครั้งที่ 1 มกราคม 67 ครั้งที่ 2 พฤษภาคม 67
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ทุกเดือน)
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (2 ครั้ง/ปี) ครั้งที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

- ตรวจวัดค่าฝุ่นละอองรวม / PM10 / PM2.5 / NO2 / SO2 ความถี่ ปีละ 3 ครั้ง (ในฤดูที่บ/นอกฤดูที่บ)
จุดติดตั้ง จำนวน 4 จุด

1. โรงงาน
2. ที่ว่าการอำเภอฯ
3. อบต.หนองเรือ
4. บ้านหนองแสง

- การกำหนดจุดตรวจวัด โดยใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ (AERMOD) จากบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

ค่าฝุ่นละอองรวม(TSP) ในบรรยากาศทั่วไป

- สถานที่ : พื้นที่โรงงาน ปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
- ค่า ฝุ่นละอองขนาดเล็ก(PM10 / PM2.5) ในบรรยากาศทั่วไป ปริมาณฝุ่นPM10 มีค่าอยู่ในมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) และปริมาณฝุ่นPM2.5 มีค่าอยู่ในมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 36 (พ.ศ. 2553)
- ค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) ในบรรยากาศทั่วไป
 - ปริมาณ NO2 เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) และ
 - ปริมาณ SO2 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538)

■ **การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย**

- โรงไฟฟ้า 70 MW Boiler No. 1-6 (เฉพาะเตาที่ใช้งาน)
- โรงไฟฟ้า 24 MW Boiler No. 21
- โรงน้ำตาล จำนวน 4 ปล่อง ปล่องรีไฟน์ / ปล่อง Bag filter Conditioning Silo / ปล่องบรรจุ / ปล่อง Wet Scrubber รีไฟน์
- ความถี่ ปีละ 3 ครั้ง (ในฤดูหีบ 1 /นอกฤดูหีบ 2) *ตรวจวัดปล่องที่มีการใช้งาน

■ **ค่าฝุ่นละออง (Particulate) (Normal) ที่ปล่องเตา** ปริมาณฝุ่นละอองมีค่าอยู่ในมาตรฐาน ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 /มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานไฟฟ้าใหม่ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 และ มาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ

■ **ค่าออกไซด์ของไนโตรเจน NO_x(Normal) ที่ปล่องเตา**

ปริมาณ NO_x มีค่าอยู่ในมาตรฐาน ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 /มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานไฟฟ้าใหม่ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 และมาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ

■ **ค่าซัลเฟอร์ออกไซด์ SO_x(Normal) ที่ปล่องเตา** ปริมาณ SO_x มีค่าอยู่ในมาตรฐาน ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 /มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานไฟฟ้าใหม่ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 และมาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ

■ **ค่าฝุ่นละออง(Particulate) (Normal) ที่ปล่องระบาย** ปริมาณฝุ่นละอองมีค่าอยู่ในมาตรฐาน ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 /มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานไฟฟ้าใหม่ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 และมาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ

รายงานการดำเนินงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

งานชุมชนสัมพันธ์

คุณภรณ์ทิพย์ : รายงานกิจกรรมต่างของงานชุมชนสัมพันธ์

การดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ มีกิจกรรมต่างๆที่เกิดขึ้นตั้งแต่ในช่วง เดือน ม.ค. 67 - มิถุนายน 67 ดังนี้

-กิจกรรมสวัสดิ์ปีใหม่

ผู้บริหาร และทีมมวลชนสัมพันธ์โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง สวัสดิ์ ปีใหม่น่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน ผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง ในพื้นที่ และร่วมสนับสนุนกิจกรรมปีใหม่โรงเรียนผู้สูงอายุ ร่วมกับเทศบาลหนองเรือ

-คาราวานของขวัญ

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ร่วมส่งเสริมกิจกรรม และมอบความสุขให้กับเด็กๆ เนื่องในวันเด็กแห่งชาติ โดยมอบของขวัญให้กับเด็ก และเยาวชนในเขตพื้นที่รอบๆ โรงงาน จำนวนกว่า 1,200 ชิ้น

-กิจกรรมเยี่ยมชมจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

วันที่ 24 มกราคม 2567 จัดกิจกรรมเยี่ยมชมการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ประจำปี 2567 ตามมาตรการป้องกันและติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) เพื่อเฝ้าระวังและติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยรอบโรงงาน ซึ่งได้รับความอนุเคราะห์เจ้าหน้าที่ จาก บริษัท UAE ให้ความรู้และสาธิตกระบวนการตรวจวัด โดยมีตัวแทนจากชุมชนในเขตเทศบาลหนองเรือ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น เข้าร่วมรับฟังในกิจกรรม ณ บริเวณด้านหลังสถานีตำรวจภูธรหนองเรือ

-กิจกรรมสานเสวนาชุมชน

>> 9 ก.พ. 67 ลงพื้นที่รับฟังปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชน พร้อมร่วมกันหาแนวทางแก้ไขร่วมกับผู้นำชุมชน โดยมีท่านนายอำเภอหนองเรือ คณะผู้บริหารเทศบาลตำบลหนองเรือ ผู้นำชุมชน ประชาชน หมู่ 1 ต.หนองเรือ และผู้บริหารโรงงาน พร้อมทีมมวลชนฯ

>> 12 ก.พ. 67ชี้แจงปัญหาด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ให้กับนายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ คณะผู้บริหารเทศบาล และสมาชิกสภาเทศบาลตำบลหนองเรือ เพื่อหาแนวทางแก้ไขปัญหา ร่วมกันกับทีมมวลชนของโรงงาน

>> 22 ก.พ. 67 กิจกรรมทำความสะอาดถนนมะลิวัลย์ และฉีดล้างต้นไม้ นำโดยท่านนายอำเภอหนองเรือ คณะผู้บริหารเทศบาลตำบลหนองเรือ ผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ทีมมวลชนโรงงาน และชุมชน

>> 24 เม.ย. 67 ลงพื้นที่ชี้แจงการแก้ไขปัญหาด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของ โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง พร้อม รับฟังปัญหาจากชุมชน โดยมีท่านนายอำเภอหนองเรือ นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ คณะผู้บริหารเทศบาล สมาชิกสภาเทศบาลตำบลหนองเรือ ผู้นำชุมชน และประชาชน เข้าร่วม

-โครงการ FIX IT จิตอาสา ซ่อมแซมเครื่องใช้ไฟฟ้า และเครื่องจักรกลการเกษตร ในครัวเรือนเพื่อชุมชน

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ได้ทำความร่วมมือกับวิทยาลัยเทคโนโลยีเกษตร อุตสาหกรรมชั้นสูงขอนแก่น ซึ่งเป็นสถานศึกษาที่จัดการเรียนการสอนด้าน อาชีวศึกษา และเป็นสถานศึกษาในโครงการโรงเรียนร่วมพัฒนา (Partnership School) ได้จัดทำโครงการคลินิก ซ่อมแซมเครื่องใช้ไฟฟ้าในครัวเรือนเพื่อชุมชน โดยจัดขึ้นเป็นครั้งที่ 2 ในพื้นที่ของตำบลโนนทัน ซึ่งเป็นพื้นที่ตั้งของวิทยาลัยเทคโนโลยีเกษตรอุตสาหกรรมชั้นสูงของแก่น เมื่อวันที่ 30-31 มีนาคม 2567 ณ องค์การบริหารส่วนตำบลโนนทัน มีผู้มาใช้บริการ เครื่องใช้ไฟฟ้า จำนวน 65 ราย และเครื่องจักรกลการเกษตร จำนวน 71 ราย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อช่วยลดภาระค่าใช้จ่ายของประชาชน และเพื่อประชาสัมพันธ์วิทยาลัยเทคโนโลยีเกษตรอุตสาหกรรมชั้นสูงของแก่น รวมถึงเพื่อเป็นศูนย์ฝึกซ่อมแซมให้กับนักศึกษา

-กิจกรรมวันผู้สูงอายุ

ร่วมส่งเสริมกิจกรรมวันสงกรานต์ และวันผู้สูงอายุ พร้อมมอบของขวัญ และขอพรจากผู้สูงอายุเพื่อเป็นการแสดงออกถึงความรัก ความกตัญญู และตระหนักถึงคุณค่าและความสำคัญของผู้สูงอายุในชุมชน ร่วมกับหน่วยงานราชการ และชุมชนในพื้นที่

-สนับสนุนงบประมาณจัดทำฝ่ายแกนดินซีเมนต์ พื้นที่อำเภอนองเรือ

>> ปี 2566 จำนวน 5 ฝ่าย งบประมาณ 386,000 บาท

1. บ้านหว่า ตำบลโนนทัน
2. บ้านห้วยม่วง ตำบลโนนทัน
3. บ้านกุดฉิม ตำบลโนนทัน
4. บ้านโนนหินแห่ ตำบลโนนสะอาด
5. บ้านภูมุลแบ ตำบลโนนทอง

>> ปี 2567 จำนวน 4 ฝ่าย งบประมาณ 489,600 บาท

1. บ้านบะยาวสันติสุข ตำบลกุดกว้าง
2. บ้านสะอาด ตำบลหนองเรือ
3. บ้านห้วยกุดปลาตุก ตำบลจระเข้
4. บ้านหนองหอย ตำบลจระเข้

-Partnership School โรงเรียนบ้านหนองไผ่ดู่สืตประชาสรรค์

ได้รับงบประมาณต่อเนื่อง จาก โครงการมูลนิธิ ไร่ ฟ้า ว่องกุศลกิจ มอบทุนการศึกษา (ต่อเนื่อง) ปีการศึกษา 2567 งบประมาณ 315,600 บาท

- ทุนเรียนปานกลางถึงดี สำหรับนักเรียนที่ขาดแคลนทุนทรัพย์
- สนับสนุนทุนการศึกษาต่อเนื่องแก่นักเรียนชั้น ป.4 และ ม.1 (ระดับชั้นละ 2 ทุน)
- โรงเรียนขยายโอกาส (ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ) 3 โรงเรียน รวม 12 คน
 - เรียนดี ผลการเรียน ไม่ต่ำกว่า 3.00 (1 ทุน/โรงเรียน)
 - เรียนปานกลาง (ความประพฤติดี มีจิตอาสา) ผลการเรียน ไม่ต่ำกว่า 2.50 (1 ทุน/โรงเรียน)

ทุนการศึกษา (ต่อชั้นเรียน)

ชั้น	ทุน/คนปี
ป.4	4,000
ป.5	5,000
ป.6	6,000
ม.1	8,400
ม.2	8,400
ม.3	8,400

ทุนการศึกษา (4 ปี)

ปีการศึกษา	รวม (บาท)
2564	74,400
2565	154,800
2566	241,200
2567	315,600
รวม	786,000

- ผลการเรียนพิจารณาจากปี 2563
- คัดเลือกร่วมกับคณะกรรมการสถานศึกษา
- ส่ง Portfolio ในรูปแบบ PDF File ภายในวันที่ 2 ก.ค. 64
- เริ่มให้ทุนการศึกษาภาคเรียนที่ 1/64
- ผลการเรียนเฉลี่ยแต่ละปีต้องไม่ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด
- จัดส่งผลการเรียนเฉลี่ยและPortfolio ภายในเดือน เมษายน ของทุกปี

- Partnership Schoolวิทยาลัยเทคโนโลยีเกษตรอุตสาหกรรมชั้นสูงขอนแก่น

กลุ่มมิตรผล สนับสนุนงบประมาณในการพัฒนาวิทยาลัยฯ งบประมาณ 6,919,000 บาท 11.

1. งานพัฒนาอาคาร

- ห้อง Innovative Center งบประมาณ 2,949,000 บาท

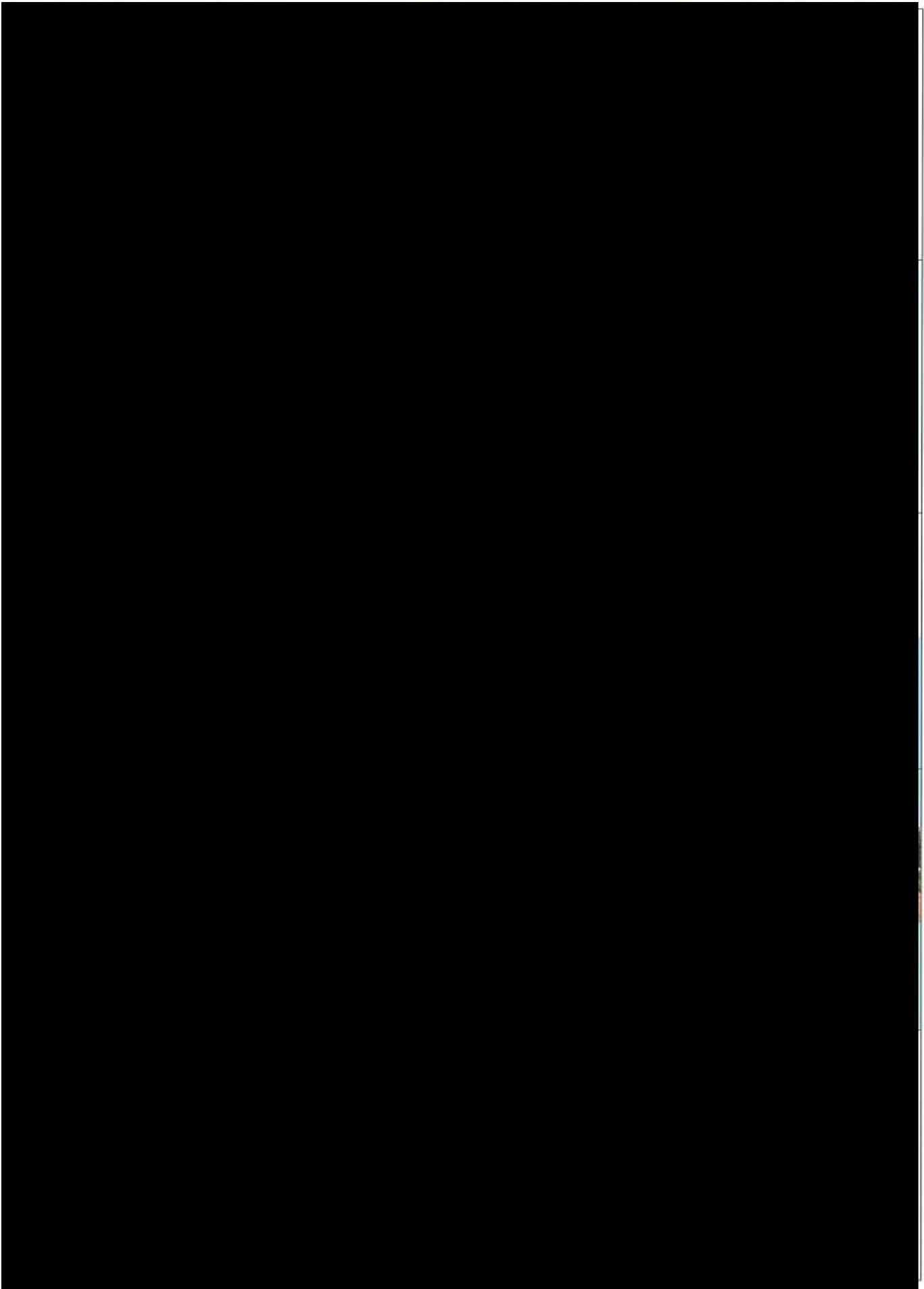
2. งานปรับปรุงภูมิทัศน์ด้านหน้าวิทยาลัยฯ

-ป้ายวิทยาลัย	งบประมาณ	900,000 บาท
-ร้านค้า	งบประมาณ	2,500,000 บาท
-สนามฟุตบอล	งบประมาณ	120,000 บาท
-ห้องน้ำ	งบประมาณ	450,000 บาท

-มูลนิธิ ไฟฟ้า ว่องกุศลกิจ

ปี 2567 ได้รับงบประมาณสนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์ให้กับโรงพยาบาลหนองเรือ จำนวนเงิน 1,000,000 บาท โดยมีรายการสนับสนุนดังนี้

1. เครื่องกระตุ้นหัวใจด้วยไฟฟ้า ชนิด 2 เฟส จำนวน 2 เครื่อง
2. เครื่องให้อากาศผสมออกซิเจนอัตราการไหลสูง จำนวน 2 เครื่อง





เครื่องให้อากาศผสมออกซิเจน
อัตราการใช้สูง จำนวน 2 เครื่อง

งานพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน

เป้าหมายการขับเคลื่อนงานพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน (SDGs) 4 เป้าหมาย ได้แก่ การสร้างความมั่นคงทางอาหาร ส่งเสริมโอกาสการเรียนรู้ ส่งเสริมการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจที่ยั่งยืน และลดความเหลื่อมล้ำในสังคม

กรอบความยั่งยืน ประกอบไปด้วย 3 มิติ ได้แก่

1. มิติด้านสังคม
2. มิติด้านสิ่งแวดล้อม
3. มิติด้านเศรษฐกิจ

โดยขับเคลื่อนด้วยนวัตกรรม และดิจิทัล

กรอบการทำงานของพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน

โครงการพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืนได้ดำเนินการสอดคล้องกับ Sustainability Framework ใน 3 มิติ ได้แก่ มิติด้านสังคม มิติด้านสิ่งแวดล้อม มิติด้านเศรษฐกิจ โดยตอบสนองต่อเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (SDGs) 4 เป้าหมาย ได้แก่ การสร้างความมั่นคงทางอาหาร ส่งเสริมโอกาสการเรียนรู้ ส่งเสริมการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจที่ยั่งยืน และลดความเหลื่อมล้ำในสังคม

ชุมชนเข้มแข็งอย่างยั่งยืนเป้าหมาย (SDGs) 4 ข้อ ได้แก่

1. การจัดการชุมชนอย่างยั่งยืน

- ฐานข้อมูลชุมชน
- คณะกรรมการตำบล และแผนพัฒนาชุมชน
- ศูนย์การเรียนรู้ตำบล
- โครงการชุมชนเข้มแข็งด้วยแรงผู้พิการ
- โครงการธนาคารต้นไม้

2. การพัฒนาระบบเกษตรชุมชน และอาหารปลอดภัย

- โครงการทำตามพ่อ ปลูกเพ(ร)าะสุข
- การพัฒนากลุ่มปลูกผัก

3. การพัฒนาระบบเศรษฐกิจชุมชน

- การพัฒนากลุ่มอาชีพต่างๆ เช่น กลุ่มไม้กวาดทางมะพร้าว กลุ่มเย็บผ้าวน กลุ่มน้ำอ้อยก้อน

พื้นที่ดำเนินการ

พื้นที่ดำเนินงานพัฒนาชุมชน

ปัจจุบันดำเนินโครงการในพื้นที่ 23 ตำบล (7 จังหวัด) ครอบคลุม 320 หมู่บ้าน 60,053 ครัวเรือน



โรงงานนิคมผล ด้านช้าง

- 1 ตำบลหนองมะโมง อำเภอหนองมะโมง จังหวัดสุพรรณบุรี
- 2 ตำบลหนองมะโมง อำเภอช้างช้าง จังหวัดสุพรรณบุรี

โรงงานนิคมผล สิงห์บุรี

- 1 ตำบลโนนศิลา อำเภอค่ายบางระจัน จังหวัดสิงห์บุรี
- 2 ตำบลโนนศิลา อำเภอค่ายบางระจัน จังหวัดสิงห์บุรี

โรงงานนิคมผล ภูเวียง

- 1 ตำบลบ้านเมือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น
- 2 ตำบลภูคกงิ้ว อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น
- 3 ตำบลจระเข้ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น
- 4 ตำบลโนนสะอาด อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น

โรงงานนิคมผล กาฬสินธุ์

- 1 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอโพนทอง จังหวัดร้อยเอ็ด
- 2 ตำบลหนองสะอาด อำเภอโนนทรายดิน จังหวัดกาฬสินธุ์
- 3 ตำบลกุดข้าว อำเภอภูพาน จังหวัดกาฬสินธุ์
- 4 ตำบลชุมจัง อำเภอภูพาน จังหวัดกาฬสินธุ์

โรงงานนิคมผล ภูเขียว

- 1 ตำบลโคกสะอาด อำเภอภูเขียว จังหวัดชัยภูมิ
- 2 ตำบลบ้านแก่ง อำเภอภูเขียว จังหวัดชัยภูมิ
- 3 ตำบลหนองมะโมง อำเภอภูเขียว จังหวัดชัยภูมิ
- 4 ตำบลชุมแพ อำเภอชุมแพ จังหวัดขอนแก่น
- 5 ตำบลโพนทอง อำเภอชุมแพ จังหวัดขอนแก่น

โรงงานนิคมผล ภูหลวง

- 1 ตำบลโคกหิน อำเภอวังสะพุง จังหวัดเลย
- 2 ตำบลวังสะพุง อำเภอวังสะพุง จังหวัดเลย

โรงงานนิคมผล อำนาจเจริญ

- 1 ตำบลนาปาก อำเภอเมือง จังหวัดอำนาจเจริญ
- 2 ตำบลนาหนอง อำเภอเมือง จังหวัดอำนาจเจริญ

โครงการขยายเกษตรสมบูรณ์

- 1 ตำบลบ้านเอื้ม อำเภอเกษตรสมบูรณ์ จังหวัดชัยภูมิ
- 2 ตำบลหนองบัว อำเภอเกษตรสมบูรณ์ จังหวัดชัยภูมิ

การขับเคลื่อนคณะกรรมการและแผนพัฒนา

โครงการพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืนได้สร้างกลไกใหม่แบบ พหุภาคี คือ คณะกรรมการตำบลนิคมผลร่วมพัฒนาระดับตำบล ใน 4 ตำบล ได้แก่ ตำบลบ้านเมือ ตำบลโนนสะอาด ตำบลกุดกว้าง และตำบลจระเข้ โดยมีคณะกรรมการทั้งหมด 81 คน โดยมีบทบาทในการจัดทำแผนพัฒนาตำบลภายใต้กรอบโครงการฯ และร่วมกันขับเคลื่อนกิจกรรมตามแผนพัฒนา และอีกบทบาทหนึ่งคือมีหน้าที่ช่วยเชื่อมประสานแผนพัฒนาตำบลกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น รวมถึง ติดตาม และกำกับงานในที่ประชุมประจำเดือนอย่างต่อเนื่อง เพื่อแลกเปลี่ยนหรือประเด็นปัญหาและสรุปกิจกรรมต่างๆ

กิจกรรมตามแผนพัฒนาตำบล

- การขยายสารชีวภัณฑ์ ไตรโคเดอร์ม่า
- การปลูกผักปลอดภัยเพื่อจำหน่าย
- การเพาะเห็ดนางฟ้า
- การดำดินปลูก / การทำปุ๋ยหมักแห้งอาหารดิน
- การเลี้ยงกบ และขยายพันธุ์กบ
- การทำน้ำหมักชีวภาพ

ศูนย์เรียนรู้ และครัวเรือนอาสา

- ศูนย์การเรียนรู้ตำบลมิตรผลร่วมพัฒนา ต.กุดกว้าง
- ศูนย์การเรียนรู้ตำบลมิตรผลร่วมพัฒนา ต.บ้านเม็ง

การพัฒนาครัวเรือนชาวไร่อ้อยและครัวเรือนอาสาต้นแบบ

- ลดค่าใช้จ่ายด้านอาหาร
- สร้างรายได้อย่างต่อเนื่องและมั่นคง
- การพัฒนาโรงคัดผักบรรจุ
- การดำเนินการด้านบริษัท ปลุกเพาะ)าสุข

การพัฒนาระบบเศรษฐกิจชุมชน

- กลุ่มผ้าแปรรูปบ้านนาหวานาคำ รายได้หมุนเวียนต่อเนื่อง เฉลี่ยปีละ 160,000 บาท
- กลุ่มปลูกผักปลอดภัยเพื่อจำหน่าย รายได้หมุนเวียนต่อเนื่อง เฉลี่ยปีละ 140,000 บาท



ฝ่ายพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน

ด้านบริหารองค์กรเพื่อความยั่งยืน

โดย นางอรรชกา พันธุ์ไพฑูริย์ ผู้อำนวยการ



เป้าหมายการขับเคลื่อนงานพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน

(SDGs) 4 เป้าหมาย ได้แก่

การสร้างความมั่นคงทางอาหาร, ส่งเสริมโอกาสในการเรียนรู้, ส่งเสริมการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจที่ยั่งยืน, และลดความเหลื่อมล้ำในสังคม

กรอบความยั่งยืนของมูลนิธิ ประจวบฯ 3 มิติ คือ มิติ เศรษฐกิจ, มิติคน, มิติสิ่งแวดล้อม โดยเป็นหัวใจของวิสัยทัศน์และ-วิถีชีวิต

แนวคิดสำคัญ : "การพัฒนาคน"



กรอบการทำงานของฝ่ายพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน

ในการขับเคลื่อนงานอย่างยั่งยืนได้ถูกแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่

1. การจัดการชุมชนอย่างยั่งยืน

2. การพัฒนาระบบเกษตรชุมชน และสหกรณ์

3. การพัฒนาระบบเศรษฐกิจชุมชน

การพัฒนาครัวเรือนอาสาต้นแบบได้เป็นต้นแบบ

การคิด Platform ในการดำเนินงานด้านสังคมและการศึกษา เช่น Line Official การจัดทำคู่มือที่ชัดเจน บริหารจัดการกลุ่มผู้ปลูก



พื้นที่ดำเนินงานพัฒนาชุมชน

ปัจจุบันดำเนินงานโครงการในพื้นที่ 23 ตำบล (7 จังหวัด) ครอบคลุม 320 หมู่บ้าน 80,053 ครัวเรือน

โครงการพัฒนา ช่างชัย

1. ส่งเสริมอาชีพ การเกษตร การค้า การบริการ

2. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

3. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

โครงการพัฒนา สันติสุข

1. ส่งเสริมอาชีพ การเกษตร การค้า การบริการ

2. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

3. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

โครงการพัฒนา สุโขทัย

1. ส่งเสริมอาชีพ การเกษตร การค้า การบริการ

2. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

3. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

โครงการพัฒนา อ่างทอง

1. ส่งเสริมอาชีพ การเกษตร การค้า การบริการ

2. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

3. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

โครงการพัฒนา อ่างทอง

1. ส่งเสริมอาชีพ การเกษตร การค้า การบริการ

2. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

3. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

โครงการพัฒนา อ่างทอง

1. ส่งเสริมอาชีพ การเกษตร การค้า การบริการ

2. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

3. ส่งเสริมการออม การออมเงิน การออมทรัพย์

การขับเคลื่อน คณะกรรมการ และแผนพัฒนา

โครงการพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืนได้สร้างให้เกิด "กลไกใหม่แบบ พหุภาคี" คือ คณะกรรมการด้านสิทธิมนุษยชนระดับพื้นที่ 4 ตำบล จำนวน 81 คน โดยบทบาทในการจัดทำ "แผนพัฒนาตำบล" ภายใต้กรอบแนวคิดโครงการฯ และร่วมกันขับเคลื่อนกิจกรรมตามแผนพัฒนา

ทั้งยังมีหน้าที่เชื่อมโยงประสานแผนพัฒนาตำบลกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในระดับตำบลและหน่วยงานที่ ประชุมประจำเดือนอย่างต่อเนื่อง เพื่อแลกเปลี่ยนเรียนรู้ประเด็นปัญหาและ สรุปการดำเนินงานต่าง ๆ



การจัดการชุมชนอย่างยั่งยืน กิจกรรมตามแผน พัฒนาตำบล

- 1. การจัดทำแผนพัฒนาตำบล
- 2. การจัดทำแผนพัฒนาตำบล
- 3. การจัดทำแผนพัฒนาตำบล
- 4. การจัดทำแผนพัฒนาตำบล
- 5. การจัดทำแผนพัฒนาตำบล
- 6. การจัดทำแผนพัฒนาตำบล



การจัดการชุมชนอย่างยั่งยืน ศูนย์เรียนรู้และครัวเรือนอาสา



- 1. ศูนย์เรียนรู้ด้านสิทธิมนุษยชนและพัฒนา จำนวน 2 ศูนย์
- 2. ศูนย์เรียนรู้ด้านสิทธิมนุษยชนและพัฒนา 8 ศูนย์
- 3. ศูนย์เรียนรู้ด้านสิทธิมนุษยชนและพัฒนา 8 ศูนย์

การพัฒนาระบบเกษตร ชุมชนและอาหารปลอดภัย การพัฒนาครัวเรือนชาวไร่ร้อยต้นแบบ และครัวเรือนอาสาต้นแบบ



การพัฒนาระบบเกษตร ชุมชนและอาหารปลอดภัย การพัฒนาโรงคัดบรรจุผัก



การพัฒนาระบบเกษตร ชุมชนและอาหารปลอดภัย การดำเนินการบริษัท ปลูกเพาะสุข จำกัด



การพัฒนาระบบเศรษฐกิจชุมชน



กลุ่มผ้าแปรรูปบ้านนาท้าวท่า อ.บ้านนา



กลุ่มปลูกผักปลอดภัยเพื่อจำหน่าย



รายได้กลุ่มครัวเรือนต้นแบบ เดือน มิ.ย. 160,000 บาท



รายได้กลุ่มครัวเรือนต้นแบบ เดือน มิ.ย. 140,000 บาท

ที่ประชุมรับทราบ

ข้อเสนอแนะ

ดร.กมล ศรีล้อม : ให้ทางโรงงานช่วยทำความเข้าใจกับที่ประชุม รับทราบ เรื่องของควันที่ออกจากปล่อง และระบบการจัดการฝุ่นจากปล่อง ซึ่งมีทั้ง 2 ระบบ ให้ชาวบ้านเข้าใจตรงกับ และกล่าวชื่นชมในกระบวนการจัดการ ด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานที่ทำได้ค่อนข้างดี โดยอ้างอิงได้จากสถิติผู้ป่วยของสาธารณสุขของอำเภอหนองเรือไม่มีแนวโน้มที่ป่วยเป็นโรคทางเดินหายใจ หรือภูมิแพ้ ผู้ป่วยเกี่ยวกับโรค

คุณวิฑูรย์ : สิ่งที่ออกจากปล่องที่ทุกท่านเห็นคือไอน้ำที่ได้จากกระบวนการผลิต ซึ่งผ่านกระบวนการดักจับฝุ่น ทั้ง 2 ระบบ คือ ระบบ ระบบดักจับฝุ่นด้วยหยดน้ำ และ ระบบดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (Electrostatic Precipitator; ESP) ก่อนที่จะปล่อยออกสู่ชั้นบรรยากาศ (Wet Scrubber) ซึ่งภายในปี 2568 ทางบริษัทฯ จะต้องติดตั้งระบบ CEMS (Continuous Emission Monitoring System) ระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ ตามกฎหมายกำหนด

คุณวิฑูรย์ : ค่า PM 2.5 ของจังหวัดขอนแก่น ที่ใช้อยู่ปัจจุบันเป็นเป็นการการวัด PM 2.5 เป็นการวัดค่าเฉลี่ยโดยรวมของพื้นที่ ของทั้งจังหวัด ซึ่งอาจจะใช้ผลการวิเคราะห์ที่ได้ในการแจ้งเตือนเพื่อเฝ้าระวัง และการป้องกัน แต่จะไม่ใช้ค่าที่แม่นยำ เนื่องจาก มีปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย เช่น หากบริเวณจุดติดตั้งเครื่องวัด มีการสัญจรของรถยนต์ ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดของ PM 2.5 ก็เป็นไปได้ที่จะทำให้จุดนั้นมีค่า PM 2.5 ที่สูง รวมถึงปัจจัยอื่นๆ ที่เป็นสาเหตุของ PM 2.5 ด้วย

คุณนิมิตร : 1. ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากโรงงานคือปัญหาฝุ่นจากกองขานอ้อย ซึ่งเป็นฝุ่นรำคาญส่งผลกระทบต่อชาวบ้านที่อยู่ในพื้นที่ติดรั้วโรงงาน ผากให้ทางโรงงานแก้ปัญหาตรงจุดนี้
2. เรื่องอุบัติเหตุรถอ้อย โดยเฉพาะการจัดการหาอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อความปลอดภัยสำหรับรถบรรทุกอ้อย เช่น ไฟท้ายรถ ผ้าแดง หรือกรวยจราจร กรณีรถอ้อยเสียเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ผากให้ทางโรงงานและสมาคมชาวไร่อ้อยจัดหาให้กับผู้ประกอบการรถอ้อยให้เหมาะสม

คุณวิฑูรย์ : โดยปกติก่อนเริ่มฤดูหีบ ทางโรงงานจะมีการจัดอบรมและให้ความรู้กับชาวไร่ และผู้ประกอบการรถอ้อย เพื่ออบรมและให้ความรู้เรื่องมาตรฐานรถอ้อย การป้องกันอุบัติเหตุ และความปลอดภัยด้านต่างๆ ประมาณ 70% แต่จะมีส่วนหนึ่ง ประมาณ 30 % เป็นรถอ้อยที่มาจากต่างพื้นที่

คุณทองนาค : 1. กรณีเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ส่วนหนึ่งก็มาจากพฤติกรรมของประชาชนผู้ใช้รถใช้ถนนด้วย ทั้งนี้ก็ขอให้ทุกคนช่วยกันระมัดระวังขับขี่กันอย่างปลอดภัยเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ

2. การเฝ้าอ้อย การประชาสัมพันธ์ของผู้นำชุมชนได้นั้นดีมาก และให้ความสำคัญมากๆ แต่ทั้งนี้สาเหตุมาจากการลักลอบเผาของชาวไร่เองเป็นส่วนมาก ซึ่งมาตรการ รางวัลนำจับ และบทลงโทษต่างๆ บัญญัติไว้แล้ว แต่ในทางปฏิบัติไม่สามารถจับคนเผาได้ ฝากไปยังทุกภาคส่วนให้ทบทวนเรื่องนี้

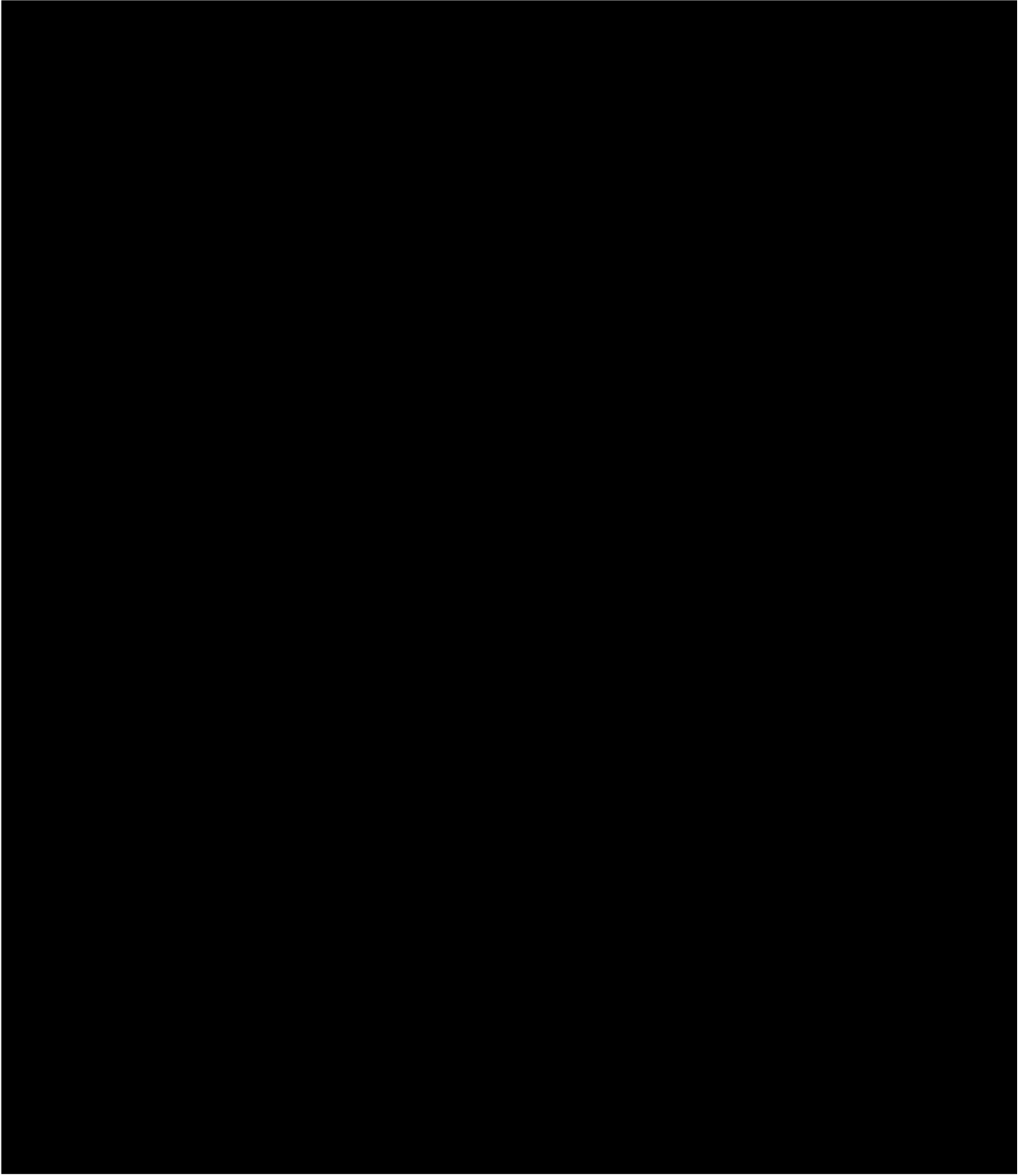
3. การบรรทุกใบอ้อยที่ไม่ได้มาตรฐาน และการเก็บใบอ้อยที่ร่วงหล่นระหว่างการขนส่ง

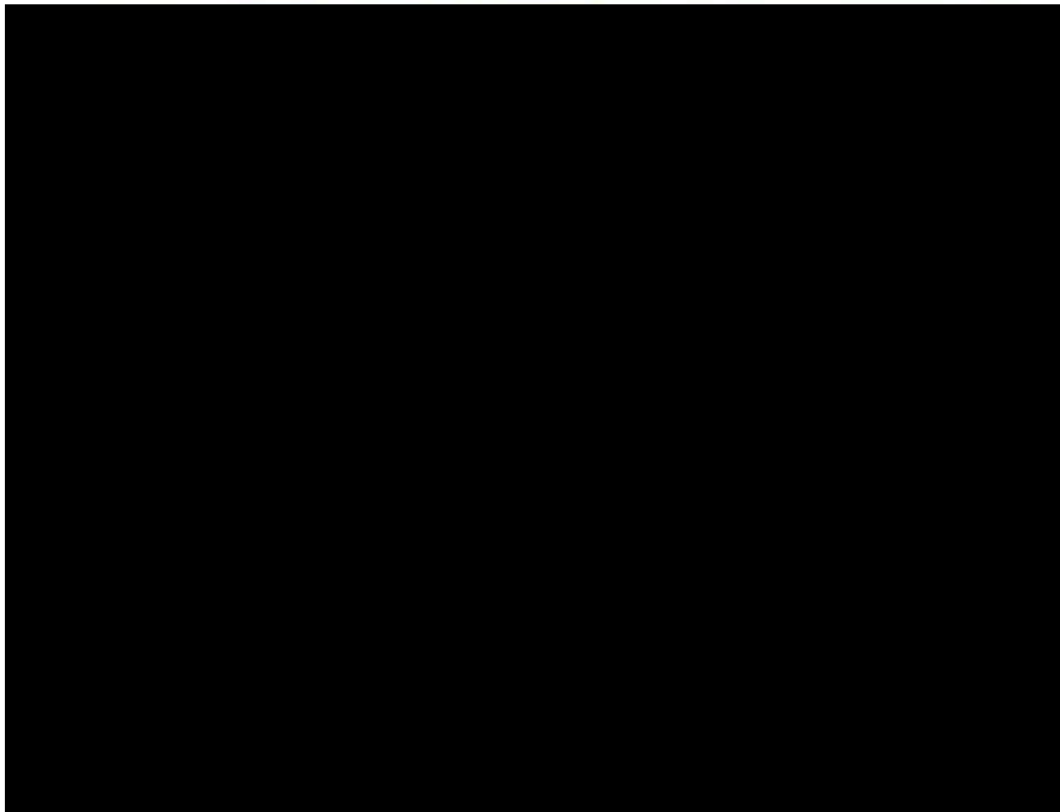
ประเด็นติดตาม : 1. เรื่องการจรวจการขนส่งอ้อยสำหรับรถอ้อยที่มาจากต่างพื้นที่

2. การบรรทุกใบอ้อยที่ไม่ได้มาตรฐาน และการเก็บใบอ้อยที่ร่วงหล่นระหว่างการขนส่ง

3. การแก้ไขปัญหาเรื่องฝุ่นที่เกิดจากกองขนอ้อย เพื่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชนน้อยที่สุด

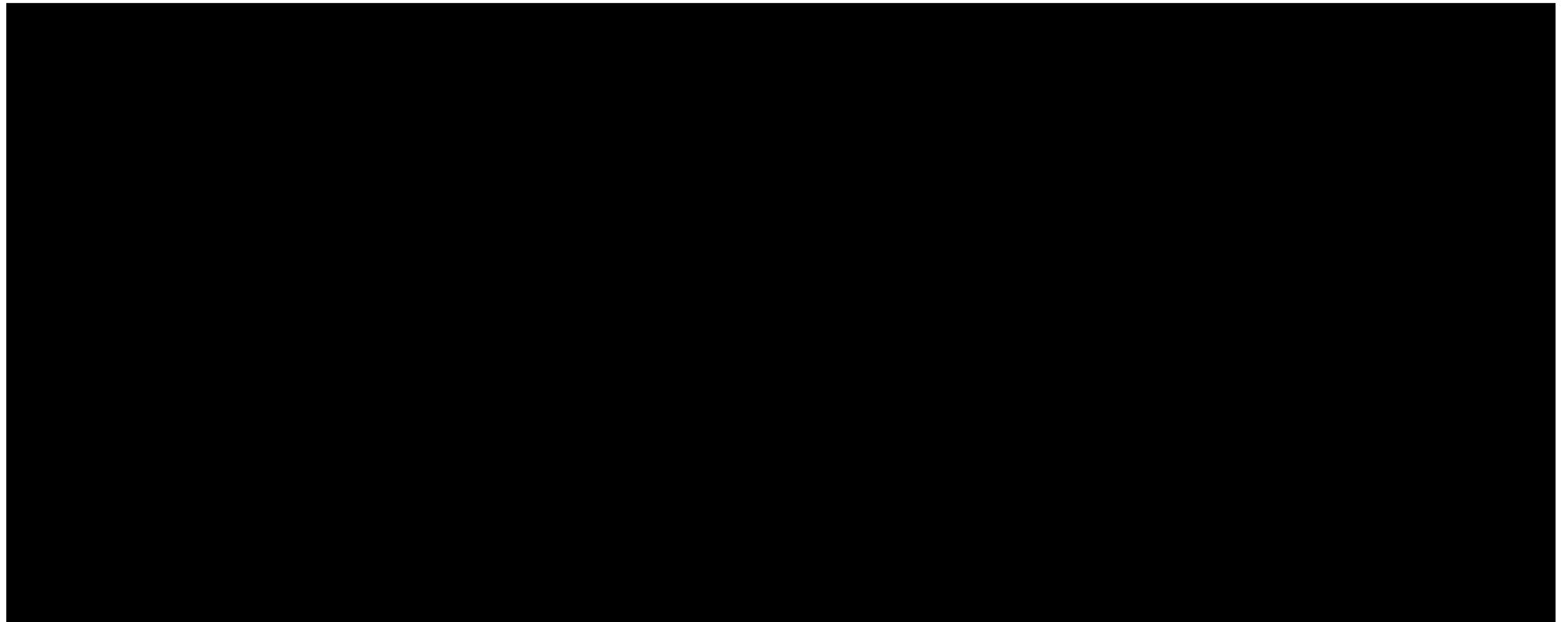
ที่ประชุมรับทราบ





เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ ผู้บันทึกการประชุม	รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ผู้ตรวจรายงานการประชุม

ศึกษาดูงานคณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น และคณะมวลชนสัมพันธ์



วันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2566 คณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น และคณะมวลชนสัมพันธ์ ร่วมศึกษาดูงาน ณ ศูนย์นวัตกรรมและการวิจัยมิตรผล (ศูนย์ขอนแก่น) อาคารขอนแก่นอินโนเวชั่นเซนเตอร์ เรียนรู้ธุรกิจของกลุ่มมิตรผล และการจัดการผลพลอยได้จากกระบวนการผลิต

ภาคผนวก ข-6
เอกสารแต่งตั้งผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
และผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๕๔๓๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท มิตรผล ไปโอ-เพาเวอร์ (ภูเก็ต) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๓๒๖ ลงรับวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๕

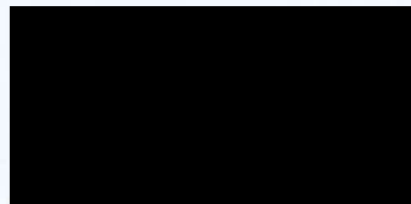
ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผลไปโอ-เพาเวอร์ ๕ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๔๐๔๐๐๒๕๗๐๒๕๖๓๑ (๓-๘๘(๒)-๑๒/๖๓ขก) ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล(ขานอ้อยและใบอ้อย) ขนาดกำลังการผลิต ๒๔ เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๖๕ หมู่ที่ ๑ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น โทรศัพท์ ๐ ๔๓๒๙ ๔๔๐๔-๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวเสาวลักษณ์ จารยโพธิ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวกฤษณา พิมเพชร	๑๒๓-๕๘-๐๐๒๐๑		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายเพลิน วุ่นสีแซง			✓	
๒	นายชัยพล สีหาทัพ			✓	
๓	นายศิริวัฒน์ น้อยเวียง			✓	

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ภาคผนวก ข-7

เอกสารเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet)

ชื่อสารเคมี : Zichem 125 A

ชื่อทางการค้า/ชื่ออื่น : -

การใช้งาน : กำจัดออกซิเจนออกจากราน้ำป้อน Boiler
องค์ประกอบ/ส่วนผสม : Erythorbate acid <15%

คุณสมบัติทางกายภาพ : ของเหลวใส สีขาวจนถึงสีเหลืองซีด
ความเป็นกรด-ด่าง (pH) : 2.0 - 4.0

ป้ายกำกับสารเคมี	สัญลักษณ์แสดงอันตราย	การจัดเก็บและขนย้าย
<p>NFPA Rating</p>		<p>การจัดเก็บ : ปิดภาชนะให้แน่น</p> <p>การขนย้าย : ใส่ภาชนะปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการหกเล็ดรั่วไหลระหว่างขนย้าย</p>
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย		สภาวะ / สารที่ต้องหลีกเลี่ยง
<p>ดวงตา : ระคายเคืองตาเล็กน้อย มีรอยแดง</p> <p>ผิวหนัง : การระคายเคืองต่อผิวหนัง</p> <p>การหายใจ : การระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ</p> <p>การกลืนกิน : การกลืนกินปริมาณมากอาจเป็นอันตราย</p>		<p>ความเสถียร : วัสดุมีความเสถียรภายใต้สภาวะปกติ</p> <p>สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : -</p> <p>สารที่ควรหลีกเลี่ยง : กรดแร่ธาตุออกซิไดซ์อย่างแรง</p> <p>อันตรายจากการสลายตัว : อาจก่อตัวเป็นคาร์บอนไดออกไซด์และคาร์บอนมอนอกไซด์ต่างๆ</p>
การปฐมพยาบาลเบื้องต้น		ข้อควรระวังในการทำงาน
<p>กรณีได้รับทางดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันทีอย่างน้อย 15 นาที พบแพทย์ทันที</p> <p>กรณีได้รับทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำ</p> <p>กรณีได้รับทางการหายใจ : ถอยห่างจากการสัมผัสทันที รีบไปพบแพทย์ทันที</p> <p>กรณีได้รับทางการกลืนกิน : บ้วนปากให้สะอาด ห้ามทำให้อาเจียน และรีบนำส่งแพทย์</p>		<p>หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนังดวงตาและเสื้อผ้า</p>
การจัดการกรณีเกิดเพลิงไหม้		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
<p>จุดวาบไฟ : -</p> <p>สารดับเพลิงที่เหมาะสม : ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์</p>		<p>ถุงมือยาง</p>
การจัดการกรณีหกรั่วไหล		การจัดการกรณีหกรั่วไหล
		<p>ใช้ด้วยวัสดุดูดซับ เช่น ทราย และจัดเก็บใส่ภาชนะ ปิดอย่างมิดชิดเพื่อนำไปกำจัดต่อไป</p>

แผนก/พื้นที่ที่ใช้งาน : แผนกผลิตไฟฟ้า

ที่มา : MSDS ดัชนีฉบับ Zichem 125 A

ผู้จัดเตรียม

ผู้ตรวจสอบ

ภาคผนวก ข-8

ตัวอย่างแนวปฏิบัติในการขนส่งสารเคมีของผู้ขนส่งสารเคมี



บริษัท ซีนอน อินเตอร์ จำกัด



คู่มือ แนวทางการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
ในขณะขนส่งสินค้า

สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY

SD-HR02-04, R.01



บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

บทนำ

เนื่องด้วยปัจจุบัน บริษัทฯ มีปริมาณรถขนส่งจำนวนมาก โอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุที่ไม่พึงประสงค์ย่อมเกิดขึ้นได้ ซึ่งบริษัทมีความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยของพนักงานขับรถ และสิ่งแวดลอม จึงได้มีการจัดทำแนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้พนักงานขับรถทุกท่านได้ทราบ และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรง และการสูญเสีย ที่อาจจะเกิดขึ้น รวมทั้งได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนในการปฏิบัติงาน

สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY



บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

สารบัญ

	หน้า
บทนำ	
1. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ ขณะเดินผลิตภัณฑ์	1
2. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ขณะเดินทาง	1
3. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ขณะถ่ายผลิตภัณฑ์	2
4. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดอุบัติเหตุจรวด	2
5. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุ การหก รั่ว ไหล	3 - 4
6. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อรถบรรทุก เสียหรือขัดข้อง	4
7. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดผลิตภัณฑ์ผสม	5
8. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ต้องจอดรถบนผิวจราจรบนทางหลวงบนไหล่ทางบนถนนในตัวเมือง	5
9. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ต้องจอดรถบนทางโค้ง ทางชัน ขึ้น/ลง มีสิ่งบดบังการมองเห็น	6
10. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน การจอดรถในช่องทางที่มีเส้นแบ่งช่องจราจรหรือช่องทางเดียว	6
11. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อพบการเกิดอุบัติเหตุจรวด	6
12. แนวทางการปฏิบัติในยามเหตุการณ์ไม่สงบ (ก่อการร้าย)	6 - 7
13. แนวทางปฏิบัติ เมื่อรถที่ไม่มีคนเฝ้า	7
14. หลีกเลี่ยงความขัดแย้ง	7
15. รายการอุปกรณ์ฉุกเฉิน	8
16. อุปกรณ์เซฟตี้ประจำตัวคนขับรถ (สารเคมีแห้ง) , (สารเคมีเหลว)	9 - 10
17. ขั้นตอนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน	11
18. วิธีการใช้ถังดับเพลิงมือถือ	12
แผนผังขั้นตอนการรับมือเหตุฉุกเฉิน	13

สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY



บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ ขณะเดิมผลิตภัณฑ์

การเกิดอุบัติเหตุทำให้แท้งค์ที่บรรทุกสารเคมีเกิดเพลิงไหม้ขณะ เดิมผลิตภัณฑ์ และพนักงานขับรถสามารถปฏิบัติการได้ พนักงานขับรถควรปฏิบัติ ดังนี้

- 1.1 ควบคุมสติ
- 1.2 หยุดการไหลของผลิตภัณฑ์ทันที โดยกดปุ่มฉุกเฉิน
- 1.3 กดปุ่มดับเพลิงที่สถานีจ่าย
- 1.4 ปิดฝาดัง (กรณีที่มีเติมด้านบน)
- 1.5 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE)
- 1.6 แจ้งขอความช่วยเหลือจากเจ้าหน้าที่สถานี
- 1.7 หากสามารถปฏิบัติได้ให้ใช้ถังดับเพลิงมือถือดับทันที
- 1.8 หยุดการเติมผลิตภัณฑ์จนกว่าจะได้รับอนุญาต
- 1.9 แจ้ง และรายงานข้อมูลต่อหัวหน้างาน
- 1.10 คอยฟังคำสั่ง และดำเนินการตามขั้นตอน ภายใต้คำแนะนำของหัวหน้างาน

2. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ขณะเดินทาง


กรณีเกิดอุบัติเหตุทำให้แท้งค์ที่บรรทุกสารเคมีเกิดเพลิงไหม้ขณะเดินทาง และพนักงานขับรถสามารถปฏิบัติการได้พนักงานขับรถควรปฏิบัติ ดังนี้

- 2.1 ควบคุมสติ
- 2.2 เคลื่อนย้ายรถออกจากชุมชน หรือเส้นทางจราจร (ถ้าสามารถปฏิบัติได้)
- 2.3 ดับเครื่องยนต์ และนำเอกสารเกี่ยวกับสารเคมีออกจากรถ
- 2.4 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE)
- 2.5 ทำการดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิงมือถือ
- 2.6 แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยดับเพลิงที่ใกล้ที่สุด
- 2.7 แจ้ง และรายงานเหตุการณ์ต่อหัวหน้างานให้ทราบทันที
- 2.8 คอยฟังคำสั่ง และดำเนินการตามขั้นตอน ภายใต้คำแนะนำของหัวหน้างาน

สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY

SD-HR02-04,R.01

 <p>บริษัท ซีนอน อินเตอร์ จำกัด</p>	<p>แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>
--	--

3. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ขณะถ่ายผลิตภัณฑ์

กรณีเกิดอุบัติเหตุทำให้แท้งค์ที่บรรทุกสารเคมีเกิดเพลิงไหม้ขณะเดินทาง และพนักงานขับรถสามารถปฏิบัติกรได้ พนักงานขับรถควรปฏิบัติ ดังนี้

- 3.1 ควบคุมสติ
- 3.2 หยุดการไหลของผลิตภัณฑ์ทันที
- 3.3 ใช้ผ้าปิดช่องระบาย
- 3.4 ปิดวาล์วทางจ่าย
- 3.5 ใช้ถังดับเพลิงชนิดดับเพลิง
- 3.6 แจ้งเจ้าหน้าที่ลูกค้าที่เกี่ยวข้อง
- 3.7 ดูแลแจ้งรถบรรทุกที่อยู่บริเวณใกล้เคียง และรายงานเหตุการณ์ให้หัวหน้างานทราบ
- 3.8 พังคำสั่ง และดำเนินการตามขั้นตอน ภายใต้คำแนะนำของหัวหน้างาน

4. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดอุบัติเหตุจรัสาร

กรณีเกิดอุบัติเหตุทำให้แท้งค์ที่บรรทุกสารเคมีเกิดอุบัติเหตุจรัสารและพนักงานขับรถสามารถปฏิบัติกรได้ พนักงานขับรถควรปฏิบัติ ดังนี้

- 4.1 ควบคุมสติ
- 4.2 ให้สัญญาณเกี่ยวกับอันตรายแก่รถที่กำลังสัญจรบนเส้นทาง
- 4.3 แจ้งและรายงานข้อมูลเบื้องต้นต่อหัวหน้างานทันที
- 4.4 ไม่กล่าวในเชิงยอมรับผิดหรือปฏิเสธความรับผิดชอบใดๆ ในขณะนั้น
- 4.5 แจ้งเหตุต่อหน้าที่ตำรวจ
- 4.6 เรียกรถพยาบาลกรณีที่มีผู้บาดเจ็บ
- 4.7 รวบรวมข้อมูลต่างๆ เช่น
 - ชื่อ-ที่อยู่ และทะเบียนรถคู่กรณี
 - ผู้โดยสารที่บาดเจ็บของรถคู่กรณี
 - พยานบุคคล ชื่อและที่อยู่
 - เจ้าหน้าที่ตำรวจที่มาสอบสวน (ชื่อ , ตำแหน่ง)





บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

การหลั่น รั่วไหล

การเกิดการหลั่น รั่วไหล ทุกครั้งย่อมหมายถึงแนวโน้มของอันตราย ที่เกิดขึ้นเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ ซึ่งจะส่งผลเสียหาย และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม แม้จะมีการปฏิบัติได้อย่างทันการณก็ตาม ยังเป็นผลให้เกิดค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับการทำความสะอาด และภาพลักษณ์ที่เสื่อมเสีย

ดังนั้น จึงเป็นสิ่งสำคัญที่พนักงานขับรถ ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง จำเป็นต้องสร้างความคุ้นเคยต่อเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ที่ติดตั้งไว้บนรถทุกสารเคมี เพื่อให้การแก้ไขเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

5. แนวทางปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน การ หลั่น รั่วไหล

5.1 การหลั่น รั่วไหลในคลัง ขณะเติมผลิตภัณฑ์ กรณีหนักเล็กน้อย (ต้นทาง)

เป็นกรณีที่พนักงานขับรถสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ และปราศจากความเสี่ยงต่อบุคคล รถ รวมทั้งไม่ก่อให้เกิดอันตราย ต่อพนักงาน รถคันอื่นๆ หรือเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้ในคลังผลิตภัณฑ์ ถ้าพนักงานปฏิบัติตามขั้นตอน ดังนี้

- 5.1.1 ควบคุมสติ ไม่สับสนหรือตื่นตระหนก
- 5.1.2 กรณีรั่ว ไหล หยุดการเติมทันที กดปุ่มฉุกเฉินเพื่อหยุดการรั่ว ไหล
- 5.1.3 กั้นบริเวณหากสารเคมี รั่ว ไหล มีความเป็นอันตราย
- 5.1.4 สวมชุดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)
- 5.1.5 นำแผ่นยางปูรองที่ปูบริเวณพื้นที่มีท่อเพื่อป้องกันสารเคมีไหลลงท่อ
- 5.1.6 เก็บกู้สารเคมี โดยการโรยทราย และใช้ฟองน้ำดูดซับ
- 5.1.7 แจ้งเจ้าหน้าที่คลังสินค้า และรายงานหัวหน้าทันที
- 5.1.8 ไม่ดำเนินการเติมผลิตภัณฑ์จนกว่าจะได้รับอนุญาต

5.2 การหลั่น รั่วไหล ขณะขนส่งสินค้า (ระหว่างทาง)

- 5.2.1 หยุดรถข้างทาง และดับเครื่องยนต์ทันที
- 5.2.2 ตรวจสอบความเสียหาย
- 5.2.3 กั้นบริเวณขาว-แดง หรือตั้งกรวยจราจร เพื่อให้สัญญาณแก่รถที่สัญจร
- 5.2.4 รายงานข้อมูลเบื้องต้นต่อหัวหน้าทันที
- 5.2.5 ประสานงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 5.2.6 สวมชุดป้องกันสารเคมี
- 5.2.7 ห้ามเก็บกู้เหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมีทันที โดยการปิดวาล์วฉุกเฉินห้วยจ่ายสารเคมี

สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY



บริษัท ซีนอน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- 5.2.8 รอยทรายลงบนสารเคมีที่รั่วไหลลงพื้น
- 5.2.9 ใช้ฟลัตต์กัททรายที่ปนเปื้อนสารเคมีใส่ลงถังพลาสติกเก็บกู้
- 5.2.10 เก็บกวาดพื้นที่ให้สะอาด
- 5.2.11 ล้างชุดป้องกันให้สะอาดก่อนออกจากพื้นที่
- 5.2.12 รายงานและประชุมสรุปการภารกิจการควบคุมสารเคมีรั่วไหล
- 5.3 การทก ล้น รั่วไหลในพื้นที่หน้างานลูกค้า ขณะถ่ายผลิตภัณฑ์ (ปลายทาง)

การทกรั่วไหลใดๆ ก็ตาม ถึงแม้จะเกิดขึ้นเพียงเล็กน้อย ก็สามารถเป็นอันตรายได้ ถ้าเกิดขึ้นในสถานที่ของลูกค้า และพนักงานขับรถกำลังอยู่ในสถานที่ ที่ไม่สามารถควบคุมสิ่งแวดล้อมได้ ดังนั้นขั้นตอนดำเนินการเมื่อเกิดกรณีดังกล่าวคือ

- 5.3.1 ควบคุมสถิติเหตุการณ์ไหลของผลิตภัณฑ์ทันที โดยกวดวาล์วฉุกเฉิน
- 5.3.2 ดับเครื่องยนต์
- 5.3.3 ห้ามถอดสาย หรือเข้าใกล้สถานที่ที่เป็นอันตราย
- 5.3.4 กั้นบริเวณที่เป็นอันตราย
- 5.3.5 แจ้งให้เจ้าหน้าที่ของลูกค้าทราบทันที
- 5.3.6 แจ้ง และรายงานหัวหน้าทันที
- 5.3.7 ควบคุมดูแลพื้นที่อย่างใกล้ชิด
- 5.3.8 ควบคุม และเคลื่อนย้ายแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ
- 5.3.9 พยายามควบคุมการรั่วไหลไม่ให้ขยายบริเวณ
- 5.3.10 คอยฟังคำสั่ง และดำเนินการตามขั้นตอนภายในคำแนะนำ

6. แนวทางปฏิบัติ เมื่อรถบรรทุก เสีย หรือขัดข้อง

ในกรณีที่กลไก และระบบการทำงานที่สำคัญของรถขัดข้อง และอาจก่อความไม่ปลอดภัยในการขับเคลื่อนรถจนการปฏิบัติงานอื่นๆ พนักงานขับรถ ควรปฏิบัติดังนี้

- 6.1 นำรถออกจากถนน หรือผิวจราจร และจอดในพื้นที่ปลอดภัยที่สุด
- 6.2 ถ้าจำเป็นต้องจอดบนผิวจราจร ให้ตั้งกรวยจราจร
- 6.3 เฝ้า และดูแลรถตลอดเวลา เว้นแต่กรณีที่ต้องไป เพื่อแจ้งเหตุแก่หัวหน้างานทราบ
- 6.4 แจ้ง หรือให้ผู้อื่นช่วยแจ้งเหตุให้หัวหน้างานทราบทันที
- 6.5 ห้ามลากรถผลิตภัณฑ์ เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากหัวหน้างาน หรือเป็นการดำเนินการเพื่อความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่ตำรวจ
- 6.6 ดำเนินการตามขั้นตอนภายในคำแนะนำของหัวหน้างาน

สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY

SD-HR02-04,R.01



บริษัท ซีนอน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

7. แนวปฏิบัติ เมื่อเกิดผลิตภัณฑ์ผสม

ควรระมัดระวัง และป้องกันไม่ให้เกิดผลิตภัณฑ์ผสม ตลอดจนความเสี่ยงในการทำให้คุณภาพเสียจากผลิตภัณฑ์ผสม โดยเฉพาะอย่างยิ่งจะมีความซับซ้อนมากในขณะทำการเติม หรือถ่ายผลิตภัณฑ์ ฉะนั้นพนักงานขับรถจะต้องหลีกเลี่ยง ไม่ให้เกิดผลิตภัณฑ์ผสม ด้วยการปฏิบัติตามขั้นตอนการเติม หรือการถ่ายผลิตภัณฑ์ที่ถูกต้อง และหากเกิดผลิตภัณฑ์ผสม พนักงานขับรถจะต้องปฏิบัติดังนี้

- 7.1 ควบคุมสติ
- 7.2 หยุดการไหลของผลิตภัณฑ์ทันที โดยกดวาล์วฉุกเฉิน ในกรณีเติมผลิตภัณฑ์
- 7.3 แจ้งให้หยุดการใช้ผลิตภัณฑ์ที่เกิดการผสม
- 7.4 แจ้ง และรายงานเหตุการณ์ให้หัวหน้างานทราบทันที
- 7.5 ดำเนินการอย่างเคร่งครัดตามคำแนะนำของหัวหน้างาน

แนวทางปฏิบัติในสภาพต่างๆ ของภาวะฉุกเฉิน

สถานการณ์ของภาวะฉุกเฉิน

พนักงานขับรถไม่ควรจะกระทำการใดๆ ที่จะเป็นความเสี่ยง หรือก่อให้เกิดอันตรายต่อตนเอง และผู้อื่น ทั้งต่อชีวิตทรัพย์สินรวมทั้งรถขนส่ง เครื่องมืออุปกรณ์ และผลิตภัณฑ์ เช่น การขับที่เข้าไปอยู่ในเหตุการณ์ที่ผิดปกติ เช่น เพลิงไหม้ น้ำท่วม เป็นต้น ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายได้ ให้พนักงานขับรถนำรถจอดในสถานที่ใกล้เคียงที่เห็นว่าปลอดภัย และติดต่อหัวหน้างานเพื่อรายงาน และขอทราบขั้นตอนการปฏิบัติงาน

8. แนวทางปฏิบัติ เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน จอดรถบนผิวจราจรบนทางหลวง บนไหล่ทาง บนถนนในตัวเมือง

- 8.1 เปิดไฟสัญญาณฉุกเฉินเพื่อบอกสัญญาณอันตรายตลอดเวลา
- 8.2 วางกรวยจราจรโดยมีระยะห่างจากกัน 3 เมตร วางตรงกลางของช่องทางห่างจากตัวรถไป ช้างหน้า 30 เมตร และด้านหลัง 100 เมตร โดยให้สัญญาณกระพริบตลอดเวลา
- 8.3 แจ้ง และรายงานเหตุการณ์มายังหัวหน้างานทันที
- 8.4 คอยฟังคำสั่ง และดำเนินการตามขั้นตอน ภายใต้อำนาจคำแนะนำของหัวหน้างาน

สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY

SD-HR02-04,R.01



บริษัท ซีนอน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

9. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน การจอดรถบนทางโค้ง ทางชัน ขึ้น/ลง มีสิ่งบดบังการมองเห็นสัญญาณเตือน
สิ่งกีดขวางการมองเห็น พนักงานขับรถต้องดำเนินการดังนี้

- 9.1 พยายามหยุดรถในที่ปลอดภัยที่สุด
- 9.2 วางกรวยจราจรทั้งด้านหน้า และด้านหลังเป็นระยะห่างไม่น้อยกว่า 30 เมตร หรือไม่น้อยกว่า 150 เมตร
- 9.3 แจ้ง และรายงานเหตุการณ์มายังหัวหน้างาน
- 9.4 ฝ้าดูแลรักษารถไว้แต่ต้องไปเพื่อแจ้งแก่หัวหน้างาน
- 9.5 คอยฟังคำสั่ง และดำเนินการตามขั้นตอน ภายใต้คำแนะนำของหัวหน้า

10. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน การจอดรถในช่องทางที่มีเส้นแบ่งช่องจราจร หรือช่องทางเดียว

การจอดรถในช่องทางที่มีเส้นแบ่งช่องจราจร หรือ ช่องทางเดียว เมื่อมีความจำเป็นจึงจอดอยู่ใน ช่องทางการจราจร
ไม่ว่าจะมีเส้นแบ่ง หรือช่องทางเดียวก็ตาม ให้พนักงานขับรถดำเนินการดังนี้

- 10.1 จอดรถตรงไหล่ทาง
- 10.2 ให้สัญญาณไฟฉุกเฉินตลอดเวลา
- 10.3 วางเครื่องหมายเตือนภัยไว้ด้านท้าย โดยวางตำแหน่งกลางในช่องทางที่จอดรถขวางอยู่มี ระยะห่างจากท้ายรถบรรทุก
30 เมตร 1 อัน และ 60 เมตร 1 อัน ส่วนที่ 3 วางข้างรถด้านที่มีการจราจร
- 10.4 แจ้ง และรายงานมายังหัวหน้างานทันที
- 10.5 คอยฟังคำสั่ง และดำเนินการขั้นตอนภายใต้คำแนะนำของหัวหน้างาน

11. แนวทางการปฏิบัติ เมื่อพบการเกิดอุบัติเหตุจราจร

การขอความช่วยเหลือที่สถานที่เกิดเหตุ

- 11.1 นำรถออกจากสถานที่เกิดเหตุ ถ้าไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับเหตุการณ์
- 11.2 ถ้าเป็นรถคันอื่นของบริษัทฯ ต้องติดต่อ และแจ้งให้หัวหน้าทราบทันที
- 11.3 หากสามารถจอดรถได้ และปลอดภัยจากเกิดอุบัติเหตุ ให้พนักงานขับรถให้การช่วยเหลือตามสมควร แต่ต้องมีกรรายงาน
- 11.4 คอยฟังคำสั่ง และดำเนินการตามขั้นตอนภายใต้คำแนะนำของหัวหน้างาน

12. แนวทางการปฏิบัติในยามเหตุการณ์ไม่สงบ (ก่อการร้าย)

ในกรณีที่บ้านเมืองไม่สงบ มีสงคราม หรือเหตุการณ์ไม่สงบ รวมถึงการก่อการร้าย ซึ่งอาจจะเกี่ยวข้องทั้งทางตรง และทางอ้อม
ในการปฏิบัติงานขนส่ง พนักงานขับรถควรปฏิบัติดังนี้

- 12.1 การตรวจก่อนเริ่มงาน ในภาวะปกติพนักงานขับรถจะต้องทำการตรวจก่อนเริ่มงาน พนักงานขับรถควรสังเกตด้วยว่ามี
วัตถุน่าสงสัย หรือผิดปกติ เช่น สายไฟห้อยออกมาหรือไม่ วัตถุที่น่าสงสัยที่ติดกับช่องว่างรอบตัวรถ หรือมีร่องรอยว่ารถถูก
ขีดข่วน หรือถูกทำลาย ถ้ามีเหตุที่น่าสงสัยให้รายงานหัวหน้างานทันที

สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY



บริษัท ซีนอน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- 12.2 การตรวจรถก่อนออกรถทุกครั้ง โดยการเดินสำรวจรอบรถทุกครั้ง ในกรณีที่จอดรถไว้นอกพื้นที่จอด และไม่มีคนเฝ้ารถ มองหาสิ่งผิดปกติ หรือน่าสงสัย
- 12.3 ให้เดินทางตามการขนส่งที่กำหนดไว้
- 12.4 แจ้งให้หัวหน้างานทราบทันทีที่มีการเปลี่ยนแปลงเส้นทาง หรือเกิดความล่าช้าในการขนส่ง
- 12.5 ถ้าเส้นทางตามคาร์ดมีอันตราย เช่น เกิดเหตุไม่สงบ การหยุดรถให้แจ้งหัวหน้างานทราบ และหาทางเลือกอื่น
- 12.6 ให้จอดพักเฉพาะจุดพักที่กำหนดไว้ ตามที่ระบุในรูดคาร์ด หรือหัวหน้างานกำหนด
- 12.7 เมื่อหยุด จอด หรือขณะเดินทางให้ล็อคประตูหน้าต่างเสมอ
- 12.8 ไม่ทิ้งกุญแจในรถ เมื่อจอดจอดไม่ว่าจะอยู่ในหรือนอกบริเวณที่จอดรถ
- 12.9 เมื่อรถไม่ได้ใช้งาน จะต้องจอดในที่จอดของบริษัท ซึ่งมีการตรวจความปลอดภัยที่ทางเข้า และ รอบๆ บริเวณ
- 12.10 ให้ตรวจรถอย่างถี่ถ้วนทุกครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีสิ่งแปลกปลอม หรือวัตถุที่มีการติดไฟบนตัวรถ หรือบริเวณใกล้เคียง
- 12.11 ให้ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์สื่อสารให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ เพื่อจะได้ติดต่อสื่อสารได้ตลอดเวลาที่ต้องการ
- 12.12 ถ้ารถมีการเติมเก็บ เพื่อการจัดส่งในวันถัดไป จะต้องมีการตรวจระวังด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม

13. แนวทางปฏิบัติ เมื่อรถไม่มีคนเฝ้า

- 13.1 ห้ามทิ้งรถขณะที่ทำการเติมผลิตภัณฑ์ ลงผลิตภัณฑ์ หรือระหว่างการถ่ายผลิตภัณฑ์ การหยุด พักตามที่ได้รับอนุญาตนั้น เช่น จอดพักกลางวัน หรือพักระหว่างทาง จะต้องตั้งกุญแจรถออกเสมอและล็อคประตูรถ
- 13.2 ขณะขับรถ ประตูด้านผู้โดยสารจะต้องล็อคไว้เสมอ ให้สังเกตคนแปลกหน้าที่เดินมาใกล้รถเมื่อจอดรถขณะรถติด รถหยุดที่ทางแยก หรือติดไฟแดง ให้ระวังในเรื่องการปล้นรถ
- 13.3 ขณะทำการลงผลิตภัณฑ์ ให้ล็อครถไว้เสมอ โดยเฉพาะด้านที่มองไม่เห็นขณะลงผลิตภัณฑ์

14. หลักเลี่ยงความขัดแย้ง

เพื่อหลีกเลี่ยงความขัดแย้งกับคนอื่น หรือกับลูกค้าให้ถือแนวปฏิบัติ ดังนี้

- 14.1 ให้ปฏิบัติตัวให้สุภาพ และเป็นนักขับรถมืออาชีพ ด้วยการรับฟังความคิดเห็นของผู้อื่น
- 14.2 ต้องควบคุมอารมณ์ให้ดี
- 14.3 อย่าถือเอาเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นว่าเป็นเรื่องส่วนตัว
- 14.4 อย่าแสดงอาการจู้จี้ขี้ใจน้อย หรือทะเลาะกับคู่กรณี
- 14.5 เมื่อคุณไปถึงหน้าสถานที่ของลูกค้า และเห็นว่าเหตุการณ์ไม่น่าพอใจเกิดขึ้น เสี่ยงกับการทำงาน ด้วยความปลอดภัย ให้ขับผ่านสถานที่นั้นเสีย และแจ้งหัวหน้างาน
- 14.6 ถ้าคุณกำลังลงผลิตภัณฑ์อยู่ และเหตุการณ์เลวร้ายลง ให้ทำการหยุดการไหล กันบริเวณ และขับรถออกจากสถานที่นั้น ถ้าทำได้ แต่กรณีที่ทำไม่ได้ ให้คำนึงถึงความปลอดภัยของตนเองเป็นสำคัญ ให้น้ำที่หลบภัย
- 14.7 ถ้าถูกขู่ทำร้าย ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจทันที แล้วแจ้งหัวหน้างาน

สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY



บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

15. รายการอุปกรณ์ฉุกเฉิน

15.1 อุปกรณ์ฉุกเฉินประจำรถ

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หมายเหตุ
1	ค้อนยาง	1 อัน	จัดเป็นชุดไว้ประจำ อยู่บนรถบรรทุก ทุกๆ คัน
2	ลิ้มไม้	1 ชุด	
3	กระบียง	1 ใบ	
4	เศษผ้า	1/2 กก.	
5	วัสดุอุดชั้นสารเคมี	3 ชิ้น	
6	ไฟฉาย (ชนิดกันกระเบิด)	1 อัน	
7	ถังดับเพลิงมือถือ	2 ถัง	
8	ขวดน้ำล้างตา	1 ขวด	
9	กล่องยาสามัญประจำรถ	1 ชุด	
10	ปรีเซต ขาว-แดง	1 ม้วน	
11	กรวยจราจร	3 อัน	
12	หมอนหนุนคอ	2 ล้อ	
13	ทราย	1 ถุง	

15.2 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หมายเหตุ
1	เสื้อสะท้อนแสงตัววี	1 ตัว	จัดเป็นชุดไว้ประจำ อยู่บนรถบรรทุก ทุกๆ คัน
2	ถุงมือยางไนไตร	2 คู่	
3	หน้ากากกันสารเคมี	1 ชุด	
4	แว่นครอบตา (ก๊อกลีต)	1 อัน	
5	หมวกนิรภัย + สายยางรัดคาง	1 ชุด	
6	ชุดกันสารเคมี	1 ชุด	
7	รองเท้าบูท	1 คู่	



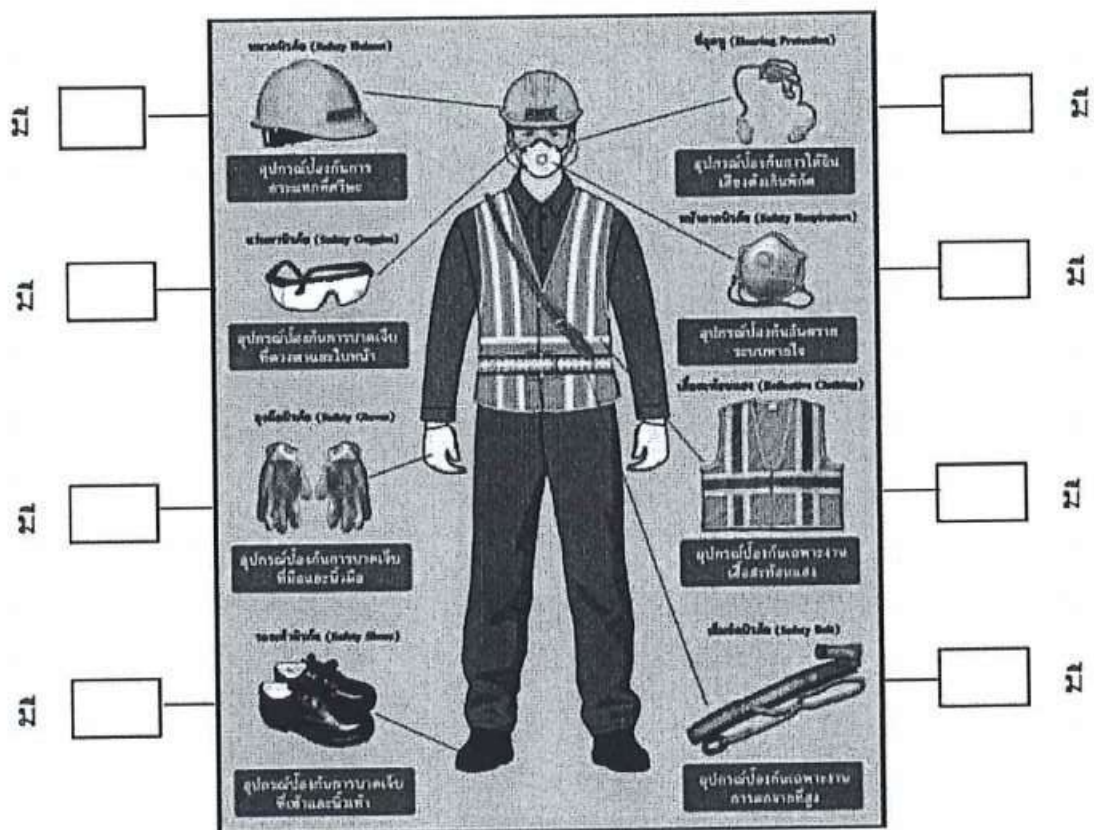


บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

16. อุปกรณ์เซฟตี้ประจำตัวคนขับรถ (สารเคมีแห้ง)

อุปกรณ์เซฟตี้ประจำตัวคนขับรถ (สารเคมีแห้ง)



สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY



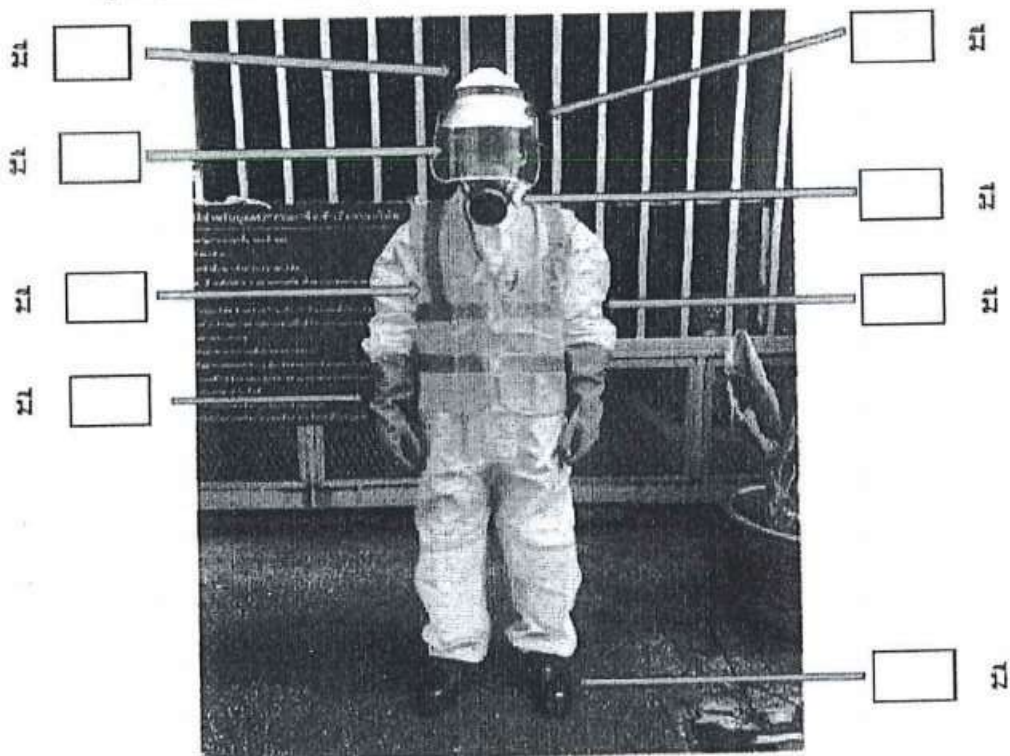
XENON INTER CO., LTD.

บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

อุปกรณ์เซฟตี้ประจำตัวคนขับรถ (สารเคมีเหลว)


อุปกรณ์เซฟตี้ประจำตัวคนขับรถ (สารเคมีเหลว)



เจ้า
(นายदनัยภัทร พัทธกษกุล)
หัวหน้าธุรการขนส่ง

สำเนา
เอกสารควบคุม

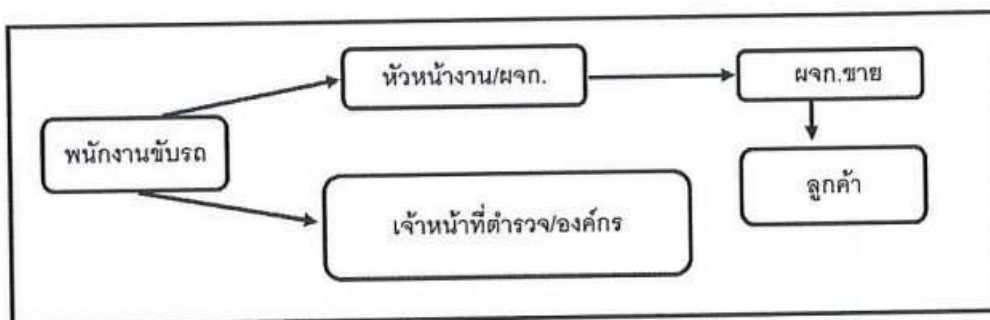
CONTROLLED COPY

 บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด	แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
--	--

17. ขั้นตอนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน

พนักงานขับรถ หรือ ผู้ประสบเหตุ ที่เกิดอุบัติเหตุ ติดต่อกลับมายังหัวหน้างาน และแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และองค์กรภาคเอกชน พร้อมแจ้งข้อมูลที่จำเป็นอย่างละเอียด เช่น

- สถานที่เกิดเหตุ
- ประเภทของรถบรรทุก
- รูปร่างลักษณะของถังบรรจุก๊าซเคมี และชนิดของสารเคมีที่บรรจุ
- ชื่อบริษัทขนส่ง
- จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ



เบอร์โทรศัพท์ในกรณีฉุกเฉิน

1. คุณคำใหม่ สร้อยจำปา (หัวหน้างาน)	087-485-5005
2. คุณดนัยภัทร พัทธัญกุล	092-276-5592
บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด	02-908-1970-3

เบอร์โทรศัพท์ในกรณีฉุกเฉิน

1. เหตุด่วนเหตุร้าย	191
2. อุบัติเหตุสารเคมี กรมควบคุมมลพิษ	1650
3. สายด่วนนิรภัย	1784





บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ถังดับเพลิงมือถือ

เป็นอุปกรณ์ดับเพลิงขนาดเล็กที่ใช้ได้ผลดี ในระยะเริ่มต้นของเพลิงไหม้เท่านั้น และยังมีปริมาณน้อยไม่เพียงพอเมื่อเพลิงไหม้นั้นขยายตัวมากขึ้น ด้วยเหตุนี้ถังดับเพลิงขนาดเล็กจึงต้องติดตั้งในตำแหน่งที่เข้าถึงได้ง่ายโดยไม่ต้องปลดหรือขนย้ายอุปกรณ์เครื่องมือ

ถังดับเพลิงที่ใช้งานแล้ว ต้องจัดวางในกล่องเครื่องมือของรถ เพื่อเป็นการเตือนว่าต้องได้รับการตรวจสอบภาพ และเติมสารเคมีใหม่

18. วิธีการใช้ถังดับเพลิงแบบมือถือ

กรณีทั่วไป มีเพียง 4 ขั้นตอนเบื้องต้นดังนี้ คือ "ดึง เล็ง บีบ สาย"

1. ดึงสลัก บริเวณหัวบีบออก (ถังดับเพลิงบางรุ่นจะมีแถบยึดสลัก เป็น ลวด หรือพลาสติกเส้นเล็กๆ ยึดสลักกับหัวบีบไว้ เพื่อป้องกันสลักหลุดโดยไม่ตั้งใจประสงค์ ต้องดึงสลักแรงพอที่จะทำให้แถบยึดสลักขาด ถึงจะดึงสลักออกได้)
2. เดินเข้ายืนอยู่บริเวณเหนือลม ห่างจากเพลิงประมาณ 2.5 เมตร แล้วหยิบสายของถังดับเพลิงเล็งลงไปที่ฐานล่างบริเวณฐานของไฟ (ฐานไฟ คือ เชื้อไฟ เช่น กระดาษ ไม้ น้ำมัน หมายเหตุ ถ้าไปฉีดบริเวณเปลวไฟจะไม่มีประสิทธิภาพเท่าที่ควร)
3. บีบหัวบีบของถังดับเพลิง จะมีสารเคมีเพลิงพุ่งออกมา
4. สายสายถังดับเพลิงไปซ้ายขวา ไล่ดับเพลิงไปเรื่อยๆ

รูปวิธีการใช้ถังดับเพลิงแบบมือถือ





บริษัท ซีโนน อินเตอร์ จำกัด

แนวทางการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ขั้นตอนการรับเหตุฉุกเฉิน



สำเนา
เอกสารควบคุม

CONTROLLED COPY

ภาคผนวก ข-9

การป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค

การป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค

กำจัดยุงลาย
บ้านพักพนักงานและบ้านพักผู้บริหาร
วันเสาร์ที่ 6 กรกฎาคม 2567
เวลา 10.00 – 12.00 น.



ภาคผนวก ข-10
ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

ระเบียบปฏิบัติงาน (Quality Procedure)

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 10

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-QP-3120-001

หน้า (Pages) 1/4

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 20 เมษายน 2556

1. วัตถุประสงค์

เพื่ออธิบายขั้นตอนของการปฏิบัติงานในการผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ เพื่อนำไอน้ำไปเปลี่ยนเป็นพลังงานกลขับเคลื่อนเครื่องจักรต้นกำลัง เพื่อใช้ในกระบวนการผลิตน้ำตาลทราย

2. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

2.1 เตรียมความพร้อม ก่อนทำการอุ่นหม้อไอน้ำโดยการเติมน้ำให้เพียงพอและตรวจสอบห้องเผาไหม้ให้เรียบร้อยก่อนการใช้งาน หัวน้ำกะแฉกหม้อไอน้ำ จะประสานงานกับหัวน้ำกะแฉกวิเคราะห์คุณภาพ เรื่อง การเตรียมน้ำ ตาม MV-QP-3240-001 จากนั้นเติมน้ำประมาณครึ่งหนึ่งของ Steam Upper Drum และตรวจสอบความพร้อมของห้องเผาไหม้ พร้อมทั้งระบบป้อนชานอ้อยเข้าห้องเผาไหม้และประสานงานกับหัวน้ำกะแฉกยานยนต์ ในการเตรียมชานอ้อยเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงให้อยู่ในความพร้อมก่อนการใช้งานตาม MV-QP-4090-002, MV-WI-3120-001 และตรวจสอบลมจากถังพักลมของแฉกหม้อไอน้ำซึ่งทำการผลิตโดยแฉกซ่อมบำรุงเครื่องกลตาม MV-QM-3130-001

2.2 สตาร์ทหม้อไอน้ำ ตามแผนการปฏิบัติการ TEST RUN MV-FM-3000-003 / แผนการ Start Up เครื่องจักรหีบอ้อย MV-FM-3000-025 และเดินระบบสะพานลำเลียงกากอ้อย แล้วพนักงานควบคุมหม้อไอน้ำเริ่มจุดเชื้อเพลิง โดยขั้นตอนนี้หม้อไอน้ำทุกตัวต้องได้รับการอุ่นหม้อไอน้ำมาแล้ว เป็นเวลา 4-7 วัน

2.3 จ่ายไอน้ำให้แผนกไฟฟ้าผลิตเพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าให้หม้อไอน้ำตัวที่เหลือ

- เมื่อหม้อไอน้ำ No.4-6 ผลิตไอน้ำที่ช่วงความดันประมาณ 18-20 kg/cm² และอุณหภูมิประมาณ 280-350°C

- หรือหม้อไอน้ำ No.3 ผลิตไอน้ำที่ความดันประมาณ 25-30 kg/cm² อุณหภูมิประมาณ 320-380°C

- หรือหม้อไอน้ำ No.1-2 ผลิตไอน้ำที่ความดันประมาณ 35-40 kg/cm² อุณหภูมิประมาณ 420-480°C

แล้วหัวน้ำกะแฉกหม้อไอน้ำจะประสานงานกับหัวน้ำกะแฉกไฟฟ้าผลิตตาม MV-QP-3310-001 เพื่อดำเนินการจ่ายไอน้ำในการผลิตกระแสไฟฟ้าและการจ่ายกระแสไฟฟ้ามายังแฉกหม้อไอน้ำ เพื่อสตาร์ทหม้อไอน้ำที่เหลือ

2.4 สตาร์ทหม้อไอน้ำ ที่เหลือ เมื่อพร้อมจ่ายไอน้ำแล้วจ่ายไอน้ำให้แผนกหีบดำเนินการหีบอ้อยและจ่ายไอน้ำบางส่วนให้แผนกที่ต้องการหลังจากที่แผนกไฟฟ้าผลิตจ่ายกระแสไฟฟ้ามาให้แผนกหม้อไอน้ำแล้วก็จะทำการสตาร์ทหม้อไอน้ำลูกที่เหลือ ตามลำดับหรือขึ้นอยู่กับความพร้อมของหม้อไอน้ำนั้น ๆ ก่อน จนได้อุณหภูมิและความดันที่ใช้งาน ก็ทำการจ่ายไอน้ำร่วมหัวน้ำกะแฉกหม้อไอน้ำจะประสานงานกับหัวน้ำกะแฉกหีบ โดยวิทยุสื่อสาร, โทรศัพท์, เสียงตามสาย ขึ้นอยู่กับความสะดวกในการติดต่อ ให้ดำเนินการหีบอ้อยตาม MV-WI-3110-001 และจ่ายไอน้ำบางส่วนไปให้แผนกหม้อต้ม, แผนกหม้อปั่น, แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ จ่ายไอน้ำเพิ่มให้แผนกไฟฟ้าผลิตเพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าให้แผนกต่าง ๆ ในการผลิตน้ำตาล



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

ระเบียบปฏิบัติงาน (Quality Procedure)

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 10

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-QP-3120-001

หน้า (Pages) 2/4

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 20 เมษายน 2556

2.5 ระหว่างการหีบอ้อยมรการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรว่าผิดปกติหรือไม่

ในช่วงที่เครื่องจักรกำลังมีการทำงานอยู่นั้น พนักงานควบคุมหม้อไอน้ำ,พนักงานควบคุมระบบสายพานลำเลียงกากอ้อยและพนักงานควบคุมปั๊มน้ำและพัดลม ทำการตรวจสอบเครื่องจักร ตามระยะเวลาที่กำหนด ตาม MV-WI-3120-001

2.6 ถ้าในระหว่างการหีบอ้อยเครื่องจักรขัดข้องให้ดำเนินการซ่อมทันที

ขณะหีบอ้อยมีเครื่องจักรขัดข้องโดยที่เครื่องจักรที่อยู่ในความรับผิดชอบของแผนก ทางแผนกจะทำการติดต่อประสานงานทางแผนกที่ใช้ไอน้ำทราบ และทำการซ่อมทันที (MV-WI-3120-002) แต่ถ้าอยู่นอกความรับผิดชอบแผนกจะติดต่อประสานงานกับแผนกที่รับผิดชอบ โดยที่ทั้งหมดนี้ต้องรักษาระบบโดยรวมให้มีประสิทธิภาพการทำงานมากที่สุดตามเอกสาร MV-QP-3000-004 เรื่อง การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ กรณีขัดข้อง

แผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า รับผิดชอบ ระบบไฟฟ้า,มอเตอร์

แผนกเครื่องมือควบคุม รับผิดชอบ เครื่องมือควบคุมทุกชนิด

2.7 สรุปผลและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบทุกวัน (ทุกวัน)

ในช่วงเวลาของการหีบอ้อย หัวหน้าจะทำการรายงานการปฏิบัติงานของแผนกทุกวันให้หัวหน้าแผนกและ/หรือหัวหน้าส่วนเครื่องกลได้รับทราบตาม MV-FM-3120-011 รายงานประจำวันหัวหน้าจะ

2.8 สิ้นสุดฤดูหีบทำการหยุดใช้หม้อไอน้ำ/เตรียมงานบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักร

เมื่อสิ้นสุดฤดูหีบ พนักงานควบคุมหม้อไอน้ำและหัวหน้าจะแผนกหม้อไอน้ำจะประสานงานกับหัวหน้าแผนกไฟฟ้าผลิต (MV-QP-3310-001) เพื่อทำการหยุดใช้งานหม้อไอน้ำ และทำการบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักร เพื่อให้พร้อมในการผลิตน้ำตาลในฤดูต่อไป ตาม

MV-QP-3000-003 การซ่อมรักษาอุปกรณ์ / เครื่องจักรในการผลิตตามกำหนดการ

MV-WI-3120-002 การซ่อมระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

MV-WI-3120-003 การอัดน้ำทดสอบความดันหม้อไอน้ำ

MV-WI-3120-004 การติดตั้ง Safety Valve

3. เอกสารอ้างอิง

MV-QP-3240-001 ระเบียบการปฏิบัติการผลิตและส่งจ่ายน้ำ

MV-QP-3130-001 ระเบียบการปฏิบัติการผลิตและส่งจ่ายลม

MV-QP-3000-003 ระเบียบการปฏิบัติการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามกำหนดการ



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

ระเบียบปฏิบัติงาน (Quality Procedure)

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 10

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-QP-3120-001

หน้า (Pages) 3/4

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 20 เมษายน 2556

- | | |
|----------------|---|
| MV-QP-3000-004 | ระเบียบการปฏิบัติการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์กรณีขัดข้อง |
| MV-QP-3310-001 | ระเบียบปฏิบัติงานการผลิตและส่งจ่ายไฟฟ้า |
| MV-QP-4090-002 | ระเบียบปฏิบัติงานการนำเครื่องจักรไปใช้งาน |
| MV-WI-3120-001 | วิธีปฏิบัติงานการผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ |
| MV-WI-3120-002 | วิธีปฏิบัติการซ่อมระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ |
| MV-WI-3120-003 | การอัดน้ำทดสอบความดันหม้อไอน้ำ |
| MV-WI-3120-004 | การตั้ง Safety Valve |
| MV-WI-3110-001 | วิธีการปฏิบัติงานการหีบอ้อยและรักษาค่าควบคุม |
| MV-FM-3120-011 | รายงานประจำวันหัวน้ำกะ |
| MV-SP-3120-001 | TAKUMA N-1450 WATERTUBE BOILER VOLUME No. 1-4 |
| MV-SP-3120-002 | TAKUMA N-7700 WATERTUBE BOILER VOLUME No. 1-4 |
| MV-SP-3120-003 | คู่มือการผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ |
| MV-SP-3120-002 | การสตาร์ทและการควบคุมหม้อไอน้ำ |
| MV-SP-3120-011 | : BPE BOILER 135 T/H OPERATION MANUAL AND INTRODUCTION DRAWING VOL.1 |
| MV-SP-3120-012 | : BPE BOILER 135 T/H INSTRUMENTS MANUAL (FAN AND PUMP) VOL.2 |
| MV-SP-3120-013 | : BPE BOILER 135 T/H INSTRUMENTS MANUAL (DRIVING AND MOTOR) VOL.3 |
| MV-SP-3120-014 | : BPE BOILER 135 T/H INSTRUMENTS MANUAL (DCS CONTROL SYSTEM) (PART I),
(PART II) |



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

ระเบียบปฏิบัติงาน (Quality Procedure)

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

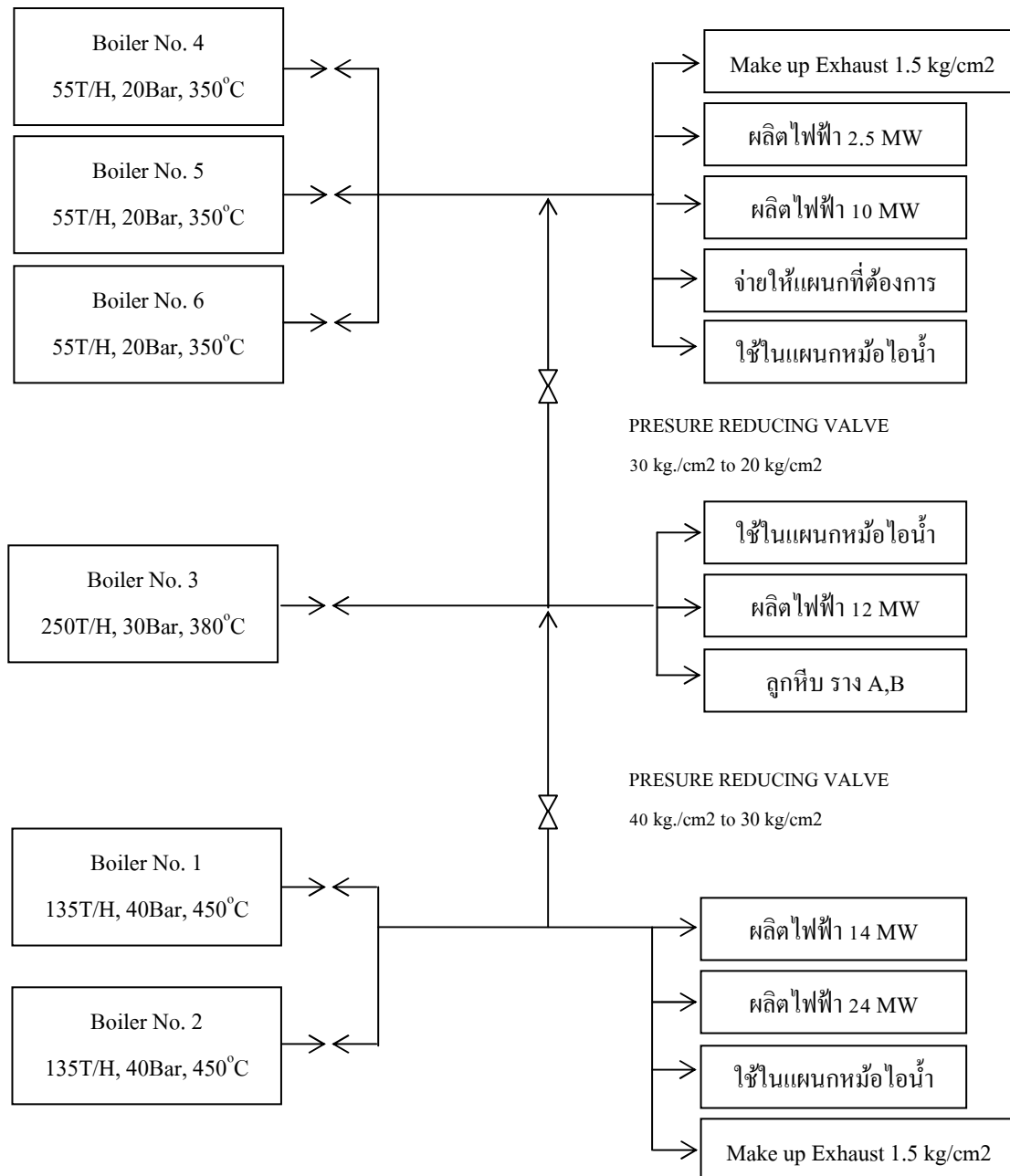
แก้ไขครั้งที่ (Revision) 10

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-QP-3120-001

หน้า (Pages) 4/4

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 20 เมษายน 2556



LAY OUT BOILER No. 1,2,3,4,5,6

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

ประวัติการแก้ไขเอกสาร



ISO 9001

ISO 9001
ขอเอกสาร การผลิตและกระจายสินค้า



ISO 14001



OHSAS 18001



ISO 17025

รหัสเอกสาร MV-QP-3120-001



ISO 22000



อื่น ๆ.....

หน้าที่ 1/1

[illegible]

หมายเหตุ ช่อง " ผู้อนุมัติการแก้ไข " ให้ใส่ตำแหน่งของผู้อนุมัติเอกสาร

ช่อง " ผู้จัดเตรียม " ให้ใส่ตำแหน่งของผู้ขอทำการแก้ไข

ภาคผนวก ข-11

เอกสารขั้นตอนและระยะเวลาในการปฏิบัติ
กรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 1 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

1. วัตถุประสงค์

เพื่ออธิบายถึงวิธีปฏิบัติงานบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำและการซ่อมแซมกรณีเครื่องจักรขัดข้อง วิธีปฏิบัตินี้จะครอบคลุมตั้งแต่ช่วงฤดูผลิตน้ำตาลและฤดูซ่อม

2. วัสดุอุปกรณ์

1. ระบบหม้อไอน้ำ No.1, 2, 3, 4, 5, 6
2. ระบบปั๊มน้ำและพัดลม
3. ระบบสะพานลำเลียงขานอ้อย

3. วิธีปฏิบัติงาน

ในวิธีปฏิบัติงานนี้ได้แบ่งการซ่อมเป็นหัวข้อดังต่อไปนี้

- 3.1 การซ่อมและบำรุงรักษาหม้อไอน้ำ (Boiler)
- 3.2 การเก็บรักษาหม้อไอน้ำแบบแห้ง
- 3.3 การซ่อมและบำรุงรักษา ตะกรับเตา (Stoker)
- 3.4 การซ่อมและบำรุงรักษาเครื่องเป่าเขม่า (Soot blower)
- 3.5 การซ่อมและบำรุงรักษาเครื่องป้อนขานอ้อย (Bagasse Feeder)
- 3.6 การซ่อมและบำรุงรักษาพัดลมดูด (Induced draft fan)
- 3.7 การซ่อมและบำรุงรักษาพัดลมเป่า (forced draft fan)
- 3.8 การซ่อมและบำรุงรักษาปั๊มน้ำ (Feed water pump)
- 3.9 การซ่อมและบำรุงรักษาระบบลำเลียงขานอ้อย (Bagasse Handling)
- 3.10 การแบ่งจูป (TUBE) ของหม้อไอน้ำ และการตัดจูป (TUBE) ของหม้อไอน้ำ
- 3.11 การซ่อมและบำรุงรักษา Multi-cyclone Dust collector
- 3.12 การซ่อมและบำรุงรักษา Wet scrubber
- 3.13 การซ่อมและบำรุงรักษา ESP
- 3.14 การซ่อมแซมเครื่องจักรแผ่นผลิตไฟฟ้ากรณีขัดข้อง
- 3.15 การปฏิบัติการซ่อม
- 3.16 การบำรุงรักษาประจำปี



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 2 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.1 การซ่อมและบำรุงรักษาหม้อไอน้ำ (Boiler)

การปฏิบัติงาน

1. หลังจากหยุดใช้งานหม้อไอน้ำแล้ว จะรอให้อุณหภูมิของหม้อไอน้ำเท่ากับอุณหภูมิของบรรยากาศ โดยทำการปั้มน้ำเข้า steam drum เพื่อทำการระบายน้ำยาและตะกอนที่ตกค้างออกจากท่อภายในหม้อไอน้ำ โดยการเติมน้ำเข้าไปใน steam drum
2. Drain น้ำออกจากหม้อไอน้ำให้หมด
3. ถอดฝา man hole ของ drum บน-ล่าง เพื่อตรวจสอบซ่อมแซม
4. ถอดฝาหอยที่ header ต่างๆ ของหม้อไอน้ำ จัดทำความสะอาดและเปลี่ยนประเก็นฝาหอยใหม่ ทำการประกอบขันน็อตฝาหอยให้แน่น
5. ถอด valve ต่างๆ ที่ติดกับ drum เพื่อปลดหน้าสัมผัส valve และเปลี่ยนประเก็นก้าน valve และประเก็นหน้าแปลน แล้วประกอบไว้อย่างเดิม
6. ถอด safety valve เพื่อปลดหน้าสัมผัสให้เรียบ, ตรวจสอบการยืดหยุ่นของ spring ใช้จาระบีหล่อลื่นไว้เพื่อป้องกันการเกิดสนิมและประกอบไว้อย่างเดิม
7. ถ้าพิจารณาว่าในระบบท่อไอน้ำมีตะกอนเกาะติดมากจะทำความสะอาดระบบท่อ โดยการแยงจูปโดยใช้เครื่องมือ tube cleaner ทำความสะอาดและจะทำการแยงจูปทำความสะอาดระบบท่อไอน้ำ ถ้ามีตะกอนอยู่ระหว่าง 0.3-0.5 mm. หรือมากกว่า
8. หลังจากการซ่อมทุกจุดให้เติมน้ำเข้าหม้อไอน้ำให้เต็ม เพื่อทำการ test น้ำประมาณ 1.5 เท่าตามเอกสาร MV-WI-3120-003 เรื่องการอัดน้ำและทดสอบหม้อไอน้ำ และบันทึกผลการทดสอบใน MV-FM-3120-014 เรื่องผลการทดสอบแรงดันหม้อไอน้ำและระบบส่งจ่ายไอน้ำ
9. ตรวจสอบการรั่วไหลของ valve และท่อต่างๆ ในหม้อไอน้ำ ขณะทำการทดสอบ ถ้าไม่มีการรั่วซึมให้ค่อยๆ ลดแรงดันลง และ drain น้ำทิ้ง แต่ถ้ารั่ว ให้ปล่อยน้ำออกและทำการแก้ไขจุดรั่วแล้วทำการทดสอบใหม่
10. ประกอบอุปกรณ์ภายใน drum ทั้งสอง (steam drum, water drum)
11. ซ่อมแซมฐานอิฐทนไฟให้เข้ารูปเดิม ถ้าพบความเสียหาย
12. ทำความสะอาดโดยเอาขี้เถ้าที่ตกค้างออกจากห้อง dust collector และระบบ air pre-heater
13. ตรวจสอบจูป air pre-heater ถ้าพบเกิดความเสียหายหรือรั่วให้ทำการเปลี่ยน
14. ตรวจสอบรอยร้าว, แตก หรือแผ่นเหล็กชำรุดตามผนังเตา ให้เปลี่ยนใหม่
15. ตรวจสอบรอยร้าวท่อลมที่ช่วยในการเผาไหม้
16. ตรวจสอบ damper ทุกชุดและทำการอัดจาระบี bearing



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 3 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.2 การเก็บรักษาหม้อไอน้ำแบบแห้ง

1. หลังจากทำการอัดน้ำทดสอบความดันหม้อไอน้ำ (MV-WI-3120-003) เสร็จเรียบร้อยแล้ว
2. Drain น้ำภายใน steam drum, water drum, header ทุกตัว ออกให้หมดพร้อมทั้งเปิด valve ทุกตัว
3. ใช้ลมเป่าระบบท่อ super heat จากด้าน steam drum ไปด้าน header ของ super heat หรือจาก header ของ super heat ไปด้าน steam drum ก็ได้ โดยใช้ลมที่ความดัน 5-7 kg/cm²
4. ทำการเป่าท่อ Super heat ให้น้ำที่ตกค้างตามข้อออกให้หมด เพื่อให้แน่ใจให้ดูท่อที่เป่าออกไม่มีน้ำตกค้าง
5. ปิด man hole ของ steam drum, water drum พร้อม valve และ vent valve ยกเว้น vent vale ที่ติดกับ header ของ super heat ให้เปิดไว้
6. ใช้เชื้อเพลิง (กากอ้อยหรือไม้) จุดไว้ที่ห้องเผาไหม้ให้ควบคุมอุณหภูมิ 100-200 °C เพื่อไล่ความชื้นที่ตกค้างตามห้องออกให้หมด หรือระเหยออกมาทาง vent valve ยกเว้น ของ header super heat โดยใช้เวลานานเพื่อไล่ความชื้นประมาณ 3 วัน
7. เปิด steam drum, water drum ใช้ปูนขาวใส่ถาดไว้ โดยใช้ปูนขาว 3-5 kg/m³
 - หม้อไอน้ำ No. 4-6 ใช้ปูนขาว 135 Kg/หม้อไอน้ำ
 - หม้อไอน้ำ No. 3 ใช้ปูนขาว 600 Kg/หม้อไอน้ำ
 - หม้อไอน้ำ No. 1-2 ใช้ปูนขาว 300 Kg/หม้อไอน้ำ
8. ปิด steam drum, water drum พร้อม valve และ vent valve ทั้งหมดไม่ให้อากาศภายนอกเข้า เพื่อดูความชื้นที่อาจเกิดขึ้น หรือตกค้าง
9. ทุกสัปดาห์ต้องตรวจสอบปูนขาวว่าเปียกชื้นหรือไม่ ถ้าเปียกชื้นให้เปลี่ยนปูนขาวออกให้หมด แล้วใส่ปูนขาวแทนตามข้อ 7.
10. ทุกครั้งที่ตรวจเช็คหรือเปลี่ยนปูนขาว ให้บันทึกในสมุดรายงานประจำวันหัวหน้ากะ **MV-FM-3120-011** เพื่อตรวจสอบ

3.3 การซ่อมและบำรุงรักษา ตะกรับเตา (Stoker)

3.3.1 ตะกรับเตา หม้อไอน้ำ No.1-2

3.3.1.1 ตะกรับเตา หม้อไอน้ำ No.1-2 เป็นระบบเดินตลอดเวลา (travelling grate) เพื่อระบายขี้เถ้า

3.3.1.2 ตรวจสอบ shaft bearing ให้สะอาดโดยการล้างด้วยน้ำมันดีเซลและขัดด้วยแปรงปัด และตรวจสอบ



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 4 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

แท่งคาร์บอนของฝา shaft และทำ ความสะอาด

3.3.1.3 Shaft bearing ของตะกรับเตามีทั้งหมด 16 ฝา แบ่งเป็นด้านหน้า 8 ฝา และด้านหลัง 8 ฝา ต่อ 1 เตา

3.3.1.4 ตรวจสอบโซ่ตะกรับ,สลักข้อโซ่,fly-wing, T-barว่าสึกหรอหรือชำรุดหรือไม่ ถ้าใช่ให้แก้ไขหรือเปลี่ยน

3.3.1.5 ตรวจสอบ runner และตรวจสอบ bolt-nut เมื่อตรวจสอบเสร็จแล้ว ให้ประกอบไว้ตามเดิม

3.3.1.6 ตรวจสอบ ชุด gear และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น

3.3.1.7 ทำ alignment coupling ชุด gear และเพลลาของ stoker

3.3.1.8 ตรวจสอบทุกจุด แล้วทำการทดลองเดินเพื่อเช็คความเรียบร้อย

3.3.1.9 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.3.2 ตะกรับเตา หม้อไอน้ำ No.3

3.3.2.1 ตะกรับเตา หม้อไอน้ำ No.3 เป็นระบบเดินตลอดเวลา (travelling grate) เพื่อระบายขี้เถ้า

3.3.2.2 ตรวจสอบ shaft bearing ให้สะอาดโดยการล้างด้วยน้ำมันดีเซลและขัดด้วยแปรงขัด และตรวจสอบแท่งคาร์บอนของฝา Shaft และทำ ความสะอาด

3.3.2.3 Shaft bearing ของตะกรับเตามีทั้งหมด 24 ฝา แบ่งเป็นด้านหน้า 12 ฝา และด้านหลัง 12 ฝา

3.3.2.4 ตรวจสอบโซ่ตะกรับ,สลักข้อโซ่,fly-wing,t-barว่าสึกหรอหรือชำรุดหรือไม่ ถ้าใช่ให้แก้ไขหรือเปลี่ยน

3.3.2.5 ตรวจสอบ runner และตรวจสอบ bolt-nut เมื่อตรวจสอบเสร็จแล้ว ให้ประกอบไว้ตามเดิม

3.3.2.6 ตรวจสอบ ชุด gear และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น

3.3.2.7 ทำ alignment coupling ชุด gear และเพลลาของ stoker

3.3.2.8 ตรวจสอบทุกจุด แล้วทำการทดลองเดินเพื่อเช็คความเรียบร้อย

3.3.2.9 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.3.3 ตะกรับเตา หม้อไอน้ำ No. 4-6

3.3.3.1 ตะกรับเตา หม้อไอน้ำ No.4-6 เป็นระบบโยกคานตะกรับ เพื่อจะเอามาขึ้นแล้วออกจากห้องเผาไหม้

3.3.3.2 หลังจากหยุดใช้งานหม้อไอน้ำจะถอดตะกรับเพื่อตรวจสอบคานตะกรับเตาโดยห้องเผาไหม้ 1 ช่องจะมีคานตะกรับ 9 ตัว หม้อไอน้ำ 1 ตัวจะมีห้องเผาไหม้ 7 ช่อง รวมเป็นคานตะกรับเตา 63 ตัว

3.3.3.3 ตรวจสอบตัวล็อกคาน

3.3.3.4 ตรวจสอบก้านโยกคานตะกรับเตา

3.3.3.5 ตรวจสอบกระบอกลม

3.3.3.6 ตรวจสอบเหล็กสแตนเลส ขนาด 1/4 นิ้ว ที่ยึดตะกรับ

3.3.3.7 ตรวจสอบทุกจุด เมื่อประกอบเสร็จโดยการ เปิด-ปิด valve ลม เพื่อให้ตะกรับเตาทำงาน



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 5 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.3.3.8 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.4 การซ่อมและบำรุงรักษาเครื่องเป่าเขม่า (Soot blower)

3.4.1 เครื่องเป่าเขม่า หม้อไอน้ำ No. 1-2

ในเครื่องเป่าเขม่า (soot blower) ของหม้อไอน้ำ No.1-2 นี้จะประกอบไปด้วยชุด control 3 แบบ

1. Retractable type มี 4 ชุด/1 boiler
2. Rotating type มี 1 ชุด/1 boiler
3. Fixed type มี 4 ชุด/1 boiler

การปฏิบัติงาน

3.4.1.1 ถอดและตรวจสอบการคดงอของท่อเป่าเขม่า จัดทำความสะอาดทาสี

3.4.1.2 ถอดชุด gear ขับของ motor เป่าเขม่าทำความสะอาดเพื่อตรวจสอบ bearing เติมน้ำมันเกียร์

3.4.1.3 ถอดควาล์วทำความสะอาด เปลี่ยนประเก็น หน้าแปลน ประเก็นวาล์ว ตรวจสอบท่อ main steam พร้อม
หุ้มฉนวนกันความร้อน

3.4.1.4 ตรวจสอบทิศทางการหมุนของเครื่องเป่าเขม่า

3.4.1.5 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.4.2 เครื่องเป่าเขม่า หม้อไอน้ำ No. 3

ในเครื่องเป่าเขม่า (soot blower) ของหม้อไอน้ำ No. 3 นี้จะประกอบไปด้วยชุด control 3 แบบ

1. Long Soot มี 2 ชุด
2. Rotary มี 6 ชุด
3. Stationary มี 6 ชุด

การปฏิบัติงาน

3.4.2.1 ถอดและตรวจสอบการคดงอของท่อเป่าเขม่า จัดทำความสะอาดทาสี

3.4.2.2 ถอดชุด gear ขับของ motor เป่าเขม่าทำความสะอาดเพื่อตรวจสอบ bearing เติมน้ำมันเกียร์

3.4.2.3 ถอดควาล์วทำความสะอาด เปลี่ยนประเก็น หน้าแปลน ประเก็นวาล์ว ตรวจสอบท่อ main steam พร้อม
หุ้มฉนวนกันความร้อน

3.4.2.4 ตรวจสอบทิศทางการหมุนของเครื่องเป่าเขม่า

3.4.2.5 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 6 / 19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.4.3 เครื่องเป่าเขม่า หม้อไอน้ำ No.4-6

การปฏิบัติงาน

3.4.3.1 ถอดท่อตรวจสอบการคดงอของท่อเป่าเขม่า

3.4.3.2 ถอดชุดเกียร์ขับเคลื่อนเขม่า ทำความสะอาดเฟือง

3.4.3.3 ตรวจสอบ bearing ของชุด gear และประกอบ พร้อมทั้งใส่จาระบี และน้ำมันหล่อลื่น

3.4.3.4 ถอด valve ทำการเปลี่ยนประเก็นหน้าแปลน

3.4.3.5 ตรวจสอบการหมุนของ rotary มีการติดขัดหรือไม่โดยการหมุนที่มีมือหมุน ตามเข็มนาฬิกา

3.4.3.6 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.5 การซ่อมและบำรุงรักษาเครื่องป้อนขานอ้อย (bagasse feeder)

3.5.1 เครื่องป้อนกากอ้อย หม้อไอน้ำ No. 1-3 (chain feeder) แบ่งออกเป็น

- Chain feeder

1. ตรวจสอบเฟืองและโซ่ ว่ามีการสึกหรอหรือไม่

2. ตรวจสอบ bearing ถอดล้างทำความสะอาดและเปลี่ยนถ่ายจาระบี

3. เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นชุดเกียร์ของ motor ขับ

4. หา center line ของ Driver – Driven

5. บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

- Picker roller

1. ตรวจสอบเพลาลูกเบี้ยว ว่าสึกหรอหรือไม่ ถ้ามีการสึกหรอให้ทำการเปลี่ยน

2. ตรวจสอบ bearing ถอดล้างทำความสะอาดและเปลี่ยนถ่ายจาระบี

3. เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นชุดเกียร์ของ motor ขับ

4. หา center line เฟือง motor และเฟืองขับเคลื่อน roller

5. เดินตรวจสอบความคล่องตัว แล้วหยุดไว้พร้อมใช้งาน

6. บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 7 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.5.2 เครื่องป้อนกากอ้อย หม้อไอน้ำ No.4-6 (Rotary Feeder)

3.5.2.1 ตรวจสอบ roller

3.5.2.2 ตรวจสอบเพลลาและ bearing ล้างทำความสะอาดอัดจาระบี

3.5.2.3 ตรวจสอบเกียร์ล้างทำความสะอาดชุดเกียร์และ bearing เติมน้ำมันให้อยู่ในระดับ

3.5.2.4 หา alignment motor gear และ center line เฟือง gear กับเฟือง rotary feeder

3.5.2.5 เดินตรวจสอบทิศทางการหมุนของ rotary และเดินตรวจสอบความคล่องตัวของ rotary feeder

3.5.2.6 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.6 การซ่อมและบำรุงรักษาพัดลมดูด (Induced draft fan)

3.6.1 พัดลมดูด หม้อไอน้ำ No. 1-3 (Motor)

3.6.1.1 เปิดฝาตรวจสอบใบพัดลมและเพลลา ขัดทำความสะอาด ทาสี

3.6.1.2 ขัดทำความสะอาด casing และทาสี

3.6.1.3 ตรวจสอบ damper ขัดทำความสะอาดทาสี, ตรวจสอบทำความสะอาด bearing อัดจาระบี และปิดฝา

3.6.1.4 ตรวจสอบ shaft bearing เพลลาทั้ง 2 ข้าง เติมน้ำมันหล่อลื่น

3.6.1.5 ตรวจสอบ ระบบ cooling motor, ท่อน้ำขาเข้า และขาออก

3.6.1.6 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.6.2 พัดลมดูด หม้อไอน้ำ No. 3 (Turbine)

3.6.2.1 เปิดฝาตรวจสอบใบพัดลมและเพลลา ขัดทำความสะอาด ทาสี

3.6.2.2 ขัดทำความสะอาด Casing และทาสี

3.6.2.3 ตรวจสอบ damper ขัดทำความสะอาดทาสี, ตรวจสอบทำความสะอาด bearing อัดจาระบี และปิดฝา

3.6.2.4 ตรวจสอบ Shaft bearing เพลลาทั้ง 2 ข้าง เติมน้ำมันหล่อลื่น

3.6.2.5 ตรวจสอบ Reduction gear

3.6.2.6 ถอด Coupling gear ของ Turbine ตรวจสอบ Carbon ring

3.6.2.7 ตรวจสอบ Alignment Coupling ของ Turbine บนล่าง + 0.05, ซ้าย + 0.05 ERROR ไม่เกิน 0.08

3.6.2.8 ถอด Casing Turbine ตรวจสอบ Rotor ทำความสะอาด Bearing Shaft

3.6.2.9 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 8 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.6.3 พัดลมหม้อไอน้ำ No. 4-6 (Motor)

3.6.3.1 เปิด Manhole ตรวจสอบใบพัดลม ขัดทำความสะอาดและทาสี

3.6.3.2 ตรวจสอบตุ๊กตา bearing และเติมน้ำมันหล่อลื่น

3.6.3.3 ตรวจสอบ damper ทั้ง 2 ข้าง และอัดจาระบีลูกปืน

3.6.3.4 ตรวจสอบ shaft bearing ของเพลาพัดลมทั้งสองข้าง เติมน้ำมันหล่อลื่น

3.6.3.5 ตรวจสอบระบบน้ำ cooling ปะซ่อมแซมจุดรั่วไหล

3.6.3.6 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.7 การซ่อมและบำรุงรักษาพัดลมเป่า (Force draft fan)

3.7.1 พัดลมเป่า หม้อไอน้ำ No.1-3

3.7.1.1 เปิดฝา man hole ตรวจสอบใบพัดลม ขัดทำความสะอาดทาสี

3.7.1.2 ขัดทำความสะอาด casing ทาสี

3.7.1.3 ตรวจสอบ bearing ถอดล้างทำความสะอาด อัดจาระบี

3.7.1.4 ตรวจสอบ damper ใบ เปิด – ปิด พัดลม ขัดทำความสะอาดทาสี

3.7.1.5 ตรวจสอบ bearing ทั้ง 2 ข้าง เพลาของพัดลมล้างทำความสะอาดอัดจาระบี

3.7.1.6 หา alignment ข้อต่อ coupling motor ขับพัดลม

3.7.1.7 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.7.2 พัดลมเป่า หม้อไอน้ำ No. 4-6

3.7.2.1 เปิดฝา manhole ตรวจสอบใบพัดลม ขัดทำความสะอาด และทาสีใบพัดลม

3.7.2.2 ตรวจสอบตุ๊กตา bearing ล้างทำความสะอาด และอัดจาระบี

3.7.2.3 ตรวจสอบ damper ปิด - เปิด ได้ทุกใบหรือ ถ้าชำรุดเปลี่ยนใบใหม่

3.7.2.4 หา alignment motor ขับพัดลม

3.7.2.5 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 9 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.7.3 พัดลมเป่า ตัวที่ 2 หม้อไอน้ำ No. 1-3

3.7.3.1 เปิดฝา manhole ตรวจสอบใบพัดลมเพลลา จัดทำความสะอาดและทาสี

3.7.3.2 จัดทำความสะอาด casing ทาสี

3.7.3.3 ตรวจสอบ damper จัดทำความสะอาด ทาสี

3.7.3.4 ตรวจสอบ bearing ถอดล้างทำความสะอาด อัดจาระบี และปิดฝา

3.7.3.5 ตรวจสอบตุ้กตา bearing เพลลาพัดลมทั้ง 2 ข้าง ล้างทำความสะอาด อัดจาระบี

3.7.3.6 หา alignment ขั้วต่อ coupling

3.7.3.7 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.7.4 พัดลม Spreader fan หม้อไอน้ำ No. 1-3

3.7.4.1 ตรวจสอบ damper

3.7.4.2 ตรวจสอบตุ้กตา bearing ล้างทำความสะอาดอัดจาระบี

3.7.4.3 หา alignment ขั้วต่อ coupling

3.7.4.4 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.7.5 พัดลมเป่า ตัวที่ 2 หม้อไอน้ำ No. 4-6

3.7.5.1 ตรวจสอบตุ้กตา bearing ล้างทำความสะอาดและอัดจาระบี

3.7.5.2 ตรวจสอบใบพัดลมและจัดทำความสะอาดทาสี

3.7.5.3 ตรวจสอบสายพาน พูลเลย์ (Pulley)

3.7.5.4 หา center line ของ พูลเลย์ motor กับ พูลเลย์ เพลลาพัดลมและตั้งความตึงสายพาน

3.7.5.5 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.8 การซ่อมและบำรุงรักษาปั้มน้ำ (Feed Water pump)

3.8.1 ปั้มน้ำ หม้อไอน้ำ No. 1-3 (Motor)

3.8.1.1 ถอดตรวจสอบ bearing ล้างทำความสะอาด

3.8.1.2 ถอดตรวจสอบ การสึกหรอของใบจักร

3.8.1.3 ตรวจสอบความคดของเพลลา ทำความสะอาดเพลลา

3.8.1.4 จัดทำความสะอาด เสื้อ pump ทาสี



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 10 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.8.1.5 ขัดทำความสะอาด ใบจักร pump ทาสี

3.8.1.6 ประกอบ pump เข้าอย่างเดิม

3.8.1.7 หา alignment coupling ขั้วต่อ motor

3.8.1.8 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.8.2 ป้อนน้ำ (Turbine pump) หม้อไอน้ำ No.3

3.8.2.1 ถอด turbine casing เพื่อตรวจสอบ rotor และทำความสะอาด rotor

3.8.2.2 ตรวจสอบ carbon ring

3.8.2.3 ตรวจสอบ shaft bearing ของ clearance ด้าน หน้า - หลัง

3.8.2.4 ตรวจสอบเพลลาของ rotor

3.8.2.5 ตรวจสอบ governor ก้าน valve steam

3.8.2.6 ตรวจสอบทำความสะอาดหลอดแก้วระดับน้ำมันเครื่อง

3.8.2.7 หลังจากตรวจสอบแล้วให้ประกอบไว้อย่างเดิม, เติมน้ำมันให้อยู่ระดับกึ่งกลางหลอด

3.8.2.8 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.8.3 ป้อนน้ำ หม้อไอน้ำ No. 4-6

3.8.3.1 ถอดตรวจสอบ bearing ล้างทำความสะอาด

3.8.3.2 ถอดตรวจสอบ การสึกหรอของใบจักร

3.8.3.3 ตรวจสอบความคดของเพลลา ทำความสะอาดเพลลา

3.8.3.4 ขัดทำความสะอาด เสื่อ pump ทาสี

3.8.3.5 ขัดทำความสะอาด ใบจักร pump ทาสี

3.8.3.6 ประกอบ pump เข้าอย่างเดิม

3.8.3.7 หา alignment coupling ขั้วต่อของ turbine หรือ motor

3.8.3.8 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 11 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.9 การซ่อมและบำรุงรักษาระบบลำเลียงกากอ้อย (Bagasse Handling)

3.9.1 สะพานยาง

3.9.1.1 ถอดลูกกลิ้งทำความสะอาด ทาสี

3.9.1.2 ถอดล้าง ตรวจสอบ gear ถ่ายน้ำมันหล่อลื่น และประกอบชุด gear ให้อย่างเดิม แล้วเติมน้ำมันหล่อลื่น

3.9.1.3 ถอดล้างตลับ bearing เพลาขับ, เพลาตาม อัดจาระบี ทำการประกอบ

3.9.1.4 ตรวจสอบรอยต่อสายพานยาง และหา center line ชุดขับ

3.9.1.5 ตรวจสอบทุกจุดแล้วทดลองเดิน เพื่อดูการทำงานปกติหรือไม่

3.9.1.6 ตรวจสอบ pulley (PT&UT&MT เพลา, End disc เพื่อตรวจสอบรอยร้าว)

3.9.1.7 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.9.2 สะพาน โซ่-ใบ

3.9.2.1 ถอดโซ่และใบเพื่อตรวจสอบข้อโซ่, บัช, สลัก ถ้าใช้ไม่ได้ให้เปลี่ยนใหม่

3.9.2.2 ตรวจสอบพื้นยาง และ runner ถ้าสึกหรือ ให้ทำการเปลี่ยนใหม่

3.9.2.3 ถ้างทำความสะอาด bearing ด้านขับและด้านตาม อัดจาระบีและทำการประกอบ

3.9.2.4 ถอดตรวจสอบ ชุด gear ถ่ายน้ำมันเกียร์ เปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุดแล้วทำการประกอบและเติมน้ำมันเกียร์

3.9.2.5 หา alignment ข้อต่อ motor gear

3.9.2.6 หา center line ชุดเฟืองเพลาคับ

3.9.2.7 ตรวจสอบ head และ tail sprocket (PT&UT&MT เพลา, End disc เพื่อตรวจสอบรอยร้าว)

3.9.2.8 เมื่อประกอบโซ่, ใบแล้วทดลองเดินเพื่อตรวจสอบความตึงของโซ่ ถ้าปกติให้หยุดเดินเพื่อเตรียมใช้งาน

3.9.2.9 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.10 การแบ่งจ๊อป (TUBE) ของหม้อไอน้ำและการตัดต่อจ๊อป (TUBE) ของหม้อไอน้ำ

3.10.1 การแบ่งจ๊อป (TUBE) ของหม้อไอน้ำ

3.10.1.1 ทำความสะอาดชุดลูกแบ่งจ๊อป ให้ใช้กระดาษทรายชนิดละเอียดขัดผิวด้านนอกของจ๊อป บริเวณที่จะสัมผัสกับรูของเปลือกหม้อไอน้ำ ทั้ง steam drum และ water drum ให้ปลายจ๊อปโผล่จากเปลือก drum ประมาณ 10 มม.

3.10.1.2 ใช้ชุดลูกแบ่งจ๊อปเบอร์ 1 และ โซลมน้ำมันเครื่องที่ลูกแบ่งจ๊อปและทำการหมุนประแจล็อกกับ



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 12 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

ลูกเบ่งโดยหมุนในทิศทางตามเข็มนาฬิกาอาจใช้ค้อนต่อในการหมุนประแจ หมุนจนสุดลูกเบ่งเบอร์ 1

3.10.1.3 จากนั้นเปลี่ยนชุดลูกเบ่งมาเป็นลูกเบ่งเบอร์ 2 และใช้วิธีการเดียวกันกับข้อ 1.2 จนสุดลูกเบ่งเบอร์ 2

3.10.1.4 ให้เปลี่ยนชุดลูกเบ่งเป็นลูกเบ่งเบอร์ 3 (ชุดสุดท้าย) ใช้วิธีการเดียวกันกับข้อ 1.2 จนสุดลูกเบ่งเบอร์ 3

เป็นการสิ้นสุดการเบ่งปั๊มของหม้อไอน้ำ แล้วทำการตรวจสอบ หม้อไอน้ำโดยการอัดน้ำทดสอบตาม

MV-WI-3120-003 และบันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025

แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

ข้อควรระวังให้การทำงาน

- ให้ใช้ลูกเบ่งตามเบอร์ที่กำหนดให้เป็นอันดับไปและตามขนาดที่จะเบ่ง

3.10.2 การตัดต่อจ๊ับ (TUBE) ของหม้อไอน้ำ

3.10.2.1 ให้ทำการตัดจ๊ับ(TUBE) ตรงตำแหน่งที่มีการรั่วให้มีความยาวพอประมาณ

3.10.2.2 เตรียมจ๊ับใหม่ของหม้อไอน้ำที่มีขนาดเท่ากันและจูดรอยต่อแต่ละข้างห่างประมาณ 1 mm.

3.10.2.3 ทำการเจียรแต่งปลายจ๊ับเพื่อให้แนวเชื่อมมีความแข็งแรง

3.10.2.4 ให้นำจ๊ับใหม่เชื่อมต่อกับจ๊ับเดิมโดยวิธีการเชื่อมประสานโลหะแบบเชื่อมแก๊สหรือเชื่อมอาร์กอน

3.10.2.5 เมื่อทำการเชื่อมประกอบเสร็จทำการทดสอบจ๊ับโดยการอัดน้ำทดสอบ

3.10.2.6 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.11 การซ่อมและบำรุงรักษา Multi cyclone Dust collector

3.11.1 เปิดฝา man hole ของชุด dust collector

3.11.2 ทำความสะอาด โดยการนำขี้เถ้าที่ติดค้างในระบบออก

3.11.3 ทำการตรวจเช็ค casing ของ cyclone

3.11.3.1 Channel Inlet ไม่มีรอยร้าว หรือสึกหรอ

3.11.3.2 Channel out let ไม่มีรอยร้าว หรือสึกหรอ

3.11.3.3 Whirl ไม่มีการสึกหรอของใบจักร หรือแตกชำรุด

3.11.4 หากพบการสึกหรอ เกิดรอยร้าวไหลในระบบให้ทำการเชื่อมปะหรือเปลี่ยนชิ้นใหม่

3.11.5 ตรวจเช็ค casing hopper ของระบบไม่มีรอยร้าว

3.11.6 เปลี่ยน ประเก็น ทุกครั้งเมื่อเปิด man hole

3.11.7 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 13 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.12 การซ่อม และบำรุงรักษา Wet scrubber

- 3.12.1 เปิดฝา man hole ของชุด wet scrubber
- 3.12.2 ทำความสะอาดภายใน wet scrubber โดยการฉีดน้ำล้างตะแกรงเจาะรู
- 3.12.3 ถอดหัวฉีด (Nozzle) ทำความสะอาด หรือ แยกหัวสเปรย์และแยกท่อที่เชื่อมต่ออุดตัน และเปลี่ยนหัวฉีดที่ชำรุดมาก
- 3.12.4 ซ่อม value ที่ชำรุด หรือเปลี่ยน
- 3.12.5 ทดสอบการสเปรย์น้ำเพื่อหาหัวฉีดที่อุดตัน
- 3.12.6 ตรวจสอบ casing wet scrubber ไม่มีรอยรั่ว
- 3.12.7 ตรวจสอบ การทำงานของ damper ของ wet scrubber หม้อไอน้ำ No.3 ทำงานได้ปกติ
- 3.12.8 ปิดฝา man hole
- 3.12.9 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

3.13 การซ่อมและบำรุงรักษา ESP

- 3.13.1 เปิดฝา man hole ด้านข้างของชุด ESP
- 3.13.2 ทำความสะอาดภายใน ESP โดยการฉีดลมเป่าเขม่าที่เกาะแผ่นขั้วลบและขั้วบวก, ค้อนเคาะ
- 3.13.3 ทำการตรวจสอบความเสียหายและการสึกกร่อนของแผ่นขั้วลบและขั้วบวก หากชำรุดให้ทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่
- 3.13.4 ตรวจสอบ casing ESP ไม่มีรอยรั่ว
- 3.13.5 ทำความสะอาดถังและตรวจสอบการทำงานของ rotary paddle switch และ rotary Feeder ที่ยังเชื่อมต่อ ESP
- 3.13.6 ปิดฝา man hole
- 3.13.7 บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในแบบฟอร์ม MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 14 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.14 การซ่อมแซมเครื่องจักรแผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำกรณีขัดข้อง

ลำดับ	เครื่องจักร	ปัญหาที่เกิด	สาเหตุที่เกิด	ซ่อมแซมและแก้ไข
1	สะพานลำเลียงกาก อ้อย SLAT CONVEYOR	1. ข้อโซ่ตกรากเฟือง	1. มีเศษเหล็กเข้าไปหมุน 2. โซ่หย่อน	1. ยกข้อโซ่ประกอบเข้าที่เดิม 2. หชุดเอาเศษวัสดุออกพร้อม เปลี่ยนใบสะพานที่คดงอ
		2. ข้อโซ่ขาด	1. มีเศษเหล็กเข้าไปขัดข้อ โซ่ 2. ข้อโซ่หมดอายุการใช้งาน(ปรี้นล๊อคข้อโซ่ขาด)	1. ต่อข้อโซ่ใหม่ 2. ตรวจสอบข้อโซ่ที่หมดอายุการใช้งาน ทำการเปลี่ยนใหม่
		3. ใบสะพานคดงอ/ขาด	1. มีเศษเหล็กเข้าไปขัด	1. หชุดปลดเศษเหล็กและเปลี่ยนใบ ใหม่
2	สะพานลำเลียงกาก อ้อย BELT CONVEYOR	1. ROLLER ชำรุด 2. BEARING ชำรุด	1. หมดอายุการใช้งาน 2. รับภาระหนักเกินไป 3. ขาดการบำรุงรักษา	1. เปลี่ยน ROLLER 2. บำรุงรักษาตามระยะเวลา
3	AIR COMPRESSOR	1. ความดันลมต่ำลงไม่ พอใช้	1. หม้อกรองอากาศอุดตัน 2. แหวนลูกสูบหลวม	1. ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ 2. หชุดซ่อมเปลี่ยนแหวนลูกสูบ 3. บำรุงรักษาเครื่องจักรตาม ระยะเวลา
4	REDUCING VALVE ของ SOOT BLOWER	1. ควบคุมแรงดันไม่ได้ 2. อุปกรณ์ควบคุมขัดข้อง	1. แผ่นไดอะแฟรมแตก ชำรุด 2. ประเก็นหน้าแปลนรั่ว/ แตก 3. วงจรควบคุมขัดข้อง	1. เปลี่ยนแผ่นไดอะแฟรมใหม่ 2. เปลี่ยนประเก็นใหม่ 3. แจ้งพนักงานเครื่องมือควบคุมให้ แก้ไข



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 15 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

5	พัดลมดูด (Induced draft fan)	1. Bearing อุณหภูมิสูง	1. ระบบน้ำCooling จัดซื้อ 2. ระบบแหวนวักน้ำมัน และน้ำมันหล่อลื่น ไม่ พอเพียง 3. Alignment ไม่ได้ 4. Bearing ใหม่	1. ตรวจสอบระบบ Coolingทำความ สะอาด 2. หยุดตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยน อะไหล่ที่ชำรุด 3. หา Alignment ใหม่ 4. เปลี่ยน Bearing ใหม่ 5. ตรวจสอบตามระยะเวลา
6	Bagasse feeder	1. หยุดหรือ Trip บ่อย	1. กากอ้อยเปียกชื้นมาก 2. มีเศษเหล็กเข้าไปติดขัด 3. ระบบไฟฟ้าจัดซื้อ	1. หยุดแยกกากอ้อยที่อุดตัน 2. หยุดปลดเศษเหล็กออก 3. ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า
7	ระบบปั้มน้ำจี้เจ้า	1. ใบพัดปั้มน้ำสึกหรอ 2. ท่อส่งน้ำจี้เจ้าอุดตัน	1. เศษจี้เจ้าและทรายปน มากับน้ำจี้เจ้ามาก 2. ขณะหยุดปั้มน้ำจี้เจ้า	1. เปลี่ยนใบพัดปั้มน้ำใหม่ 2. แยกทำความสะอาดระบบท่อ
8	พัดลมเป่า (Force draft fan)	1.Bearing อุณหภูมิสูง	1.ระบบหล่อลื่นมีปัญหา 2.Alignment ไม่ได้ 3. Bearing ใหม่	1. ตรวจสอบระบบหล่อลื่น 2. หา Alignment ใหม่ 3. เปลี่ยน Bearing ใหม่ 4. ตรวจสอบตามระยะเวลา

3.15 การปฏิบัติการซ่อม

3.15.1 ในการปฏิบัติการซ่อมแซมเครื่องจักรในฤดูกาลซ่อมทางแผนกจะจัดกลุ่มการซ่อมตามความเหมาะสมตามแผนการซ่อม

3.15.2 การปฏิบัติการซ่อมแซมเครื่องจักรกรณีจัดซื้อ จะปฏิบัติตาม MV-QP-3000-004 ซึ่งวิธีการซ่อมนั้นให้ปฏิบัติการ

ซ่อมแซมตามวิธีปฏิบัติการซ่อมนี้

3.15.3 เมื่อเครื่องจักรใช้งานเป็นเวลานานๆในช่วงฤดูผลิตน้ำตาล ต้องมีแผนในการล้างเครื่องจักรตาม MV-FM-3000-004 โดยกำหนดระยะเวลาประมาณ 1-2 วันและพิจารณาจากเครื่องจักรที่ชำรุดหรือพบข้อบกพร่องตามระยะเวลาในการตรวจสอบแล้วทำการบันทึกไว้เพื่อทำการซ่อมในช่วงล้างเครื่องนี้



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 16 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

3.16 การบำรุงรักษาประจำปี

การตรวจสอบโดยใช้ของเหลวแทรกซึม (PT, liquid penetrant testing) คือ วิธีการตรวจสอบโดยใช้ของเหลวที่มีความสามารถในการแทรกซึมเข้าไปในช่องเปิดขนาดเล็กๆ เมื่อทำการกำจัดส่วนที่เกินออกไปแล้ว และใช้สารเคมีอีกชนิดหนึ่งที่มีความสามารถในการดึงเอาของเหลวที่แทรกตัวออกมาสู่ภายนอก จึงทำให้สามารถมองเห็นความไม่ต่อเนื่องที่มีอยู่ได้

การตรวจสอบด้วยอนุภาคแม่เหล็ก (MT, magnetic particle testing) คือ วิธีการทดสอบโดยใช้ผงแม่เหล็กและขบวนการเหนี่ยวนำให้เกิดสนามแม่เหล็ก ซึ่งใช้ตรวจสอบเป็นการหารอยร้าวบนพื้นผิวของวัสดุที่เป็นโลหะประเภทเหล็ก โดยอาศัยการเหนี่ยวนำบริเวณที่จะทดสอบให้เป็นแม่เหล็ก และทำการโรยผงเหล็กย้อมสีขนาดเล็กลงบนบริเวณที่ทดสอบ หากมีรอยแตกร้าวขนาดเล็กบนผิวชิ้นงานจะมีสนามแม่เหล็กรั่วในบริเวณดังกล่าวและดึงดูดผงเหล็กให้เกาะกันเป็นแนวเส้นที่เห็นได้อย่างเด่นชัด

การตรวจสอบด้วยคลื่นความถี่สูง (UT, ultrasonic testing) คือ การใช้คลื่นความถี่สูงตรวจสอบความสมบูรณ์ของเนื้อโลหะภายหลังการขึ้นรูปด้วยการเชื่อม (welding) และการหล่อ (casting, foundry) ของวัสดุสามารถตรวจหาค่าหันทึกลักษณะระนาบ (planar defect) เช่น การหลอมละลายไม่สมบูรณ์, รอยร้าวของฟองอากาศได้ดี

PRESSURE PART

Steam drum

ตรวจสอบจุดบกพร่องจากการกัดกร่อนของที่เกิดภายในผนัง drum และตรวจรอยเชื่อมทั้งแนวตั้งและรอบ drum, สุ่มตรวจสอบ PT. & MT. พร้อมกับรอยเชื่อมเพื่อหาจุดที่สึกหรอ และตรวจสอบความหนา UT 24 จุด ตามเกณฑ์

Water drum

ตรวจสอบความเสียหายภายในผนัง drum ต้องไม่เจอจุดบกพร่องและรอยแตกร้าว สุ่มตรวจสอบ PT. & MT. พร้อมกับรอยเชื่อมเพื่อหาจุดที่สึกหรอ และตรวจสอบความหนา UT 24 จุด ตามเกณฑ์

Water wall tube

สุ่ม UTM 20% และตรวจสอบด้วยตา 100% โดยเฉพาะที่ U-bend tube ของ stoker level, nose tube, และ wall tube (ความหนาของ water wall tube สูงสุด 3.83 mm, ต่ำสุด 2.63 mm, เฉลี่ย 3.21 mm)

Super heat tube

Super heat tube ที่หน้า main water tube สุ่ม UTM 25% และตรวจสอบด้วยสายตา 100% พร้อมทั้งตรวจสอบท่อที่ติดตั้งระหว่าง screen tube และ super heat tube ซึ่งความหนาน้อยที่สุดควรจะอยู่ที่ 2.14 mm.(ความหนาของ super heat tube สูงสุด 3.99 mm, ต่ำสุด 3.51 mm, เฉลี่ย 3.00 mm)



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 17 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

Main water tube

main water tube ซึ่งอยู่ระหว่าง steam drum และ water drum สุ่ม UT 25% ที่ระดับหัว กลาง ท้าย ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง และตรวจสอบ economizer tube ด้วยตา 100% (ความหนาของ economizer tube สูงสุด 4.15 mm, ต่ำสุด 3.54mm, เฉลี่ย 3.91mm)

DUST COLLECTION SYSTEM

Primary air preheater

- สุ่มเช็ค UTM check ความหนาท่อ air heater 20%
- ทดสอบ air leak ด้วยการเดินพัคลม Primary FDF.

Cyclone dust collector

ตรวจสอบการกัดเซาะของไซโคลน จากนั้นซ่อมส่วนที่เสียหายโดยทำการเชื่อมหรือเปลี่ยนไซโคลน และสุ่มตรวจสอบความหนาของไซโคลนด้วย ultrasonic wave

Travelling stoker

- ตรวจสอบความเสียหายของชิ้นส่วนด้วยสายตา 100% และทำการแก้ไขโดยเปลี่ยนชิ้นใหม่แทนของเดิม
- เช็ค clearance และ gap ของ bearing และ PT check bearing casing
- ตรวจสอบเช็ควาล์ว และเปลี่ยนถ่ายสารหล่อลื่น

AIR DUCT & FLUE GAS PATH

Flue gas path& Sack

- UTM check ความหนาท่อไอเสียตรงทางเข้า wet scrubber
- ตรวจสอบด้วยสายตาเพื่อหาจุดที่เสียหายของปล่องเตา

Damper

ตรวจสอบความสกปรก การกัดกร่อน และฝุ่นละอองใน bearing และ casing จากนั้นทำความสะอาด เติมน้ำมัน และประกอบกลับที่เดิม และทดสอบ damper ทั้งหมด

SOOT BLOWER

- Overhaul Poppet valve โดยการทำทำความสะอาด, PT check หน้าสัมผัสระหว่าง disc & seat, lapping และสุดท้ายทดสอบความดันที่ 10 kg.f/cm²
- ตรวจสอบ feed tube และ lance tube เพื่อหาจุดสึกหรอที่อยู่นบน nozzle ของ soot blower และแก้ไขโดยเปลี่ยนชิ้นใหม่
- เช็คระยะห่าง Middle span ของ Feed tube โดยเทียบระหว่างจุดสูงสุด กับจุดต่ำสุด
- สุ่ม PT check ที่รอยเชื่อมภายในและภายนอกท่อไอ เพื่อหาจุดแตกร้าว



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 18 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

FAN SYSTEM

Spreader air fan 1

ตรวจสอบชิ้นส่วนของพัดลม ได้แก่ ความเสียหายของ shaft, clearance ของ bearing, ความหนาของ fan blade (มากที่สุด 4.1mm. และ น้อยสุด 3.9mm.), ความเสียหายของ fan casing, gap ของ coupling และทดสอบการสั่นสะเทือน และอุณหภูมิ

Spreader air fan 2

ตรวจสอบชิ้นส่วนของพัดลม ได้แก่ ความเสียหายของ shaft, clearance ของ bearing, ความหนาของ fan blade (มากที่สุด 4.1mm. และ น้อยสุด 3.9mm.), ความเสียหายของ fan casing, gap ของ coupling และทดสอบการสั่นสะเทือน และอุณหภูมิ

Forced draft fan

ตรวจสอบชิ้นส่วนของพัดลม ได้แก่ ความเสียหายของ shaft, clearance ของ bearing, ความหนาของ fan blade (มากที่สุด 8.9mm. และ น้อยสุด 8.7mm.), ความเสียหายของ fan casing, gap ของ coupling และทดสอบการสั่นสะเทือน และอุณหภูมิ

Secondary air fan

ตรวจสอบชิ้นส่วนของพัดลม ได้แก่ ความเสียหายของ shaft, clearance ของ bearing, ความหนาของ fan blade (มากที่สุด 4.0mm. และ น้อยสุด 3.2mm.), ความเสียหายของ fan casing, gap ของ coupling และทดสอบการสั่นสะเทือน และอุณหภูมิ

Induced draft fan

ตรวจสอบชิ้น ส่วนของพัดลม ได้แก่ ความเสียหายของ shaft, clearance ของ bearing, ความหนาของ fan blade (มากที่สุด 5.5mm. และ น้อยสุด 4.6mm.), ความเสียหายของ fan casing, gap ของ coupling และทดสอบการสั่นสะเทือน และอุณหภูมิ

OVERHAUL VALVE (Boiler, Deaerator & Common line system)

Gate & Globe valve

- รื้อ body /bonnet, disc /seat ออกมาล้างทำความสะอาด ด้วยน้ำยา
- ถ้าเกิดรอยขีดข่วนให้ทำการ lapping หรือถ้าเป็นรอยลึกให้เปลี่ยนชิ้นส่วน
- PT check ผิวหน้าของชิ้นส่วนสัมผัส
- ทดสอบ seat โดย Prussian blue.
- เปลี่ยน body และประเก็นและประกอบบวาล์วให้กลับสู่สภาพเดิม



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง (Title) การบำรุงรักษาระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 12

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-002

หน้า (Pages) 19 /19

ผู้จัดเตรียม นายประชา ศรีชา

วันที่เริ่มใช้ 18 มกราคม 2562

Check valve

- เปิดฝาแล้วถอดชิ้นส่วน hinge, bracket และ disc ออก
- ทำความสะอาด body และ swing disc/ seat ด้วยน้ำยา
- PT. check จากนั้นทำการ lapping disc & seat
- ประกอบ check valve สู่สภาพเดิม ตรวจสอบการทำงานของ swing disc และ seat ring ให้เคลื่อนไหวได้อย่างอิสระ

Safety relief valve

- Pre Test เพื่อบันทึกประสิทธิภาพการทำงาน
- รื้อ body นำ disc/seat ออกมาล้างทำความสะอาด ด้วยน้ำยา
- ถ้าเกิดรอยขีดข่วนให้ทำการ lapping หรือถ้าเป็นรอยลึกให้เปลี่ยนชิ้นส่วน
- PT check ผิวหน้าของชิ้นส่วนสัมผัส
- ประกอบแล้วกลับ และทำ popping test ตาม name plate และตรวจสอบรอยรั่วไปด้วยกัน
- เปลี่ยนหน้าแปลน ประเก็น และติดตั้งแล้ว

4. เอกสารอ้างอิง

MV-SP-3120-001 TAKUMA N-1450 WATER TUBE BOILER VOLUME No. 1 – 4

MV-SP-3120-002 TAKUMA N-7700 WATER TUBE BOILER VOLUME No. 1 – 4

MV-SP-3120-011 BPE BAGASSE FIRING WATER TUBE BOILER CAPACTY 135 T/H VOLUME 1-4

MV-WI-3120-003 การอัดน้ำทดสอบความดันหม้อไอน้ำ

MV-FM-3120-014 ผลการทดสอบแรงดันหม้อไอน้ำและระบบส่งจ่ายไอน้ำ

MV-FM-3120-011 รายงานประจำวันหัวหน้ากะ

MV-FM-3130-025 แบบฟอร์มประวัติเครื่องจักร

MV-WI-3120-001 การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

MV-FM-3000-004 แผนการล้างเครื่องจักร

MV-FM-3000-023 MAINTERNANCE PLANING

MV-FM-3000-014 แผนการปรับปรุงและล้างเครื่องจักรในฤดูหีบ

MV-FM-3000-016 รายงานผลการปรับปรุงและล้างเครื่องจักรในฤดูหีบ

MV-QP-3000-003 การบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรในการผลิตตามกำหนดการ

MV-QP-3000-004 การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์กรณีขัดข้อง

MV-FM-3120-017 รายงานผลการทดลองเครื่อง

ภาคผนวก ข-12
ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ



MITR PHOL
Bio Power

MBPV

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุบลราชธานี) จำกัด





MITR PHOL
Bio Power

MBPV

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด

ตารางที่ 2.12-1

ขนาดพื้นที่ปลูกและจำนวนต้นไม้แต่ละบริเวณของโครงการ

บริเวณ พื้นที่สีเขียว	รายการ	ชนิดต้นไม้	ขนาดพื้นที่ (ตารางเมตร)	จำนวนต้นไม้ (ต้น)
Zone A	บริเวณคันกั้นกระแสน้ำออกของโครงการ	คันสวนประติพัทธ์ อโศกอินเดีย ไทรอังกฤษ ไมยร ช่อและแค่นา ปลูกสลับฟันปลา จำนวน 6 แถว ระยะห่างระหว่างคัน 3×3 เมตร	3,000	606
Zone B	บริเวณคันกั้นกระแสน้ำออกข้างสถานีไฟฟ้าออย 1	คันสวนประติพัทธ์ ปลูกสลับฟันปลา จำนวน 2 แถว ระยะห่างระหว่างคัน 4×2 เมตร	348	90
Zone C	บริเวณทางเข้าโครงการ	คันสวนประติพัทธ์ ปลูกสลับฟันปลา จำนวน 3 แถว ระยะห่างระหว่างคัน 2×2 เมตร	320	125
Zone D	บริเวณรอบลานกองเถ้า	คันสวนประติพัทธ์และคัน ไทรอังกฤษ ปลูก 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างคัน 2×2 เมตร	440	168
Zone E	บริเวณคันกั้นเหนือและทิศตะวันออกข้างสถานีไฟฟ้าออย 1	คันสวนประติพัทธ์ อโศกอินเดีย ไทรอังกฤษ ไมยร ช่อและแค่นา ปลูกสลับฟันปลา จำนวน 2 แถว ระยะห่างระหว่างคัน 4×2 เมตร	400	100
รวม			4,508	1,087

ภาคผนวก ข-13

เอกสารการตรวจสอบความชื้นของชานอ้อยเปอร์เซ็นต์น้ำตาล
ของชานอ้อย และสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำ



POWER PLANT WATER ANALYSIS

Boiler Water Block 1,2,3

MV-FM-3310-025

วัน/เดือน/ปี - เวลา

05/02/2567 - 09:00

หน้า

1/1

Sample	Unit	E1 Condensate		Feed BL#11,12		Feed BL#31,32		Feed BL#21		SAT & SH Steam			Steam Trans.		Boiler Water No.11,12			Boiler Water No.31,32			Boiler Water No.21		เชื้อเพลิง	
Parameter		Control	Result	Control	Result	Control	Result	Control	Result	Control	Result		Control	Result	Control	Result		Control	Result		Control	Result	Result	
											SAT	SH				BL#11	BL#12		BL#31	BL#32				
pH	-	6.0-9.0	8.76	8.5-9.5	8.86	8.5-9.5	8.77	8.5-9.7	9.6	8.5-9.7	9.56	9.6	7.0-10.5	9.67	9.6-10.8	9.67	9.78	10.5-11.5	10.5	11.3	9.2-10.2	9.52	ขาน้อย BC.03 (Mill B)	
Conductivity	ms/cm.	< 50	24	< 100	16	< 200	22	< 20	19	< 12	23	23	< 100	45	< 1000	104	168	< 2000	640	1789	< 100	60	ความชื้น	45.32%
Conductivity Tank	ms/cm.																						ความร้อน	7478.5 kJ/Kg
Color	Pt.Co																						ขาน้อย BC.05 (Mill A)	
Silica	ppm (SiO ₂)	< 20	2.3	< 20	0.07	< 20	5	< 0.02	0.018	< 0.02	0.02	0.02			< 20	4.3	7.2	< 20	17.9	16.7	< 2	0.3	ความชื้น	44.68%
Chloride	ppm (Cl ⁻)																						ความร้อน	7678.8 kJ/Kg
Chlorine	ppm (Cl ₂)																							
Total Hardness	ppm (CaCO ₃)	nill	0	nill	0	nill	0	nill	-				nill	0	< 1	0	0	< 1	0	0	nill	-		
Ca Hardness	ppm (CaCO ₃)																							
Ortho Phosphate	ppm (PO ³⁻ ₄)														5-30	24.3	27.9	10-30	26.6	20.5	2-4	0.8		
TDS	ppm	< 25	12	< 50	8	< 150	11	< 10	10				< 50	24	< 600	52	85	< 1000	320	893	< 50	31		
Turbidity	NTU																							
DO	ppm																							
Erythorbic acid	ppb			50-100	-	100-150	-	50-100	-															
Iron	ppm			< 20	0.02	< 20	0.2	< 0.05	0.03	< 0.02	0.02	0.01			< 0.5	0.5	0.56	< 0.5	0.45	1.5	< 0.5	0.4		
Sodium	ppm																							
Sugar	ppm	< 50	14	< 50	12	< 50	10		-															

หมายเหตุ : ** Sugar Content ของ E1 condensate และ Feed Boiler No.11,12,31,32 อ้างอิงผลวิเคราะห์จากห้องแลปของโรงงานน้ำตาล

** Boiler 32 ค่า Conductivity ค่อนข้างสูงเปิด Blowdown ออกเพื่อเปลี่ยนถ่ายน้ำป้องกันการเกิด carry over

**ค่าเหล็ก น้ำ Boiler No.12,32 สูงเกินค่าควบคุม เปิด Blowdown เพื่อเปลี่ยนถ่ายน้ำป้องกันการสะสมของตะกอนเหล็ก



POWER PLANT WATER ANALYSIS

Boiler Water Block 1,2,3

MV-FM-3310-025

วัน/เดือน/ปี - เวลา

21/02/2567 - 09:00

หน้า

1/1

Sample	Unit	E1 Condensate		Feed BL#11,12		Feed BL#31,32		Feed BL#21		SAT & SH Steam			Steam Trans.		Boiler Water No.11,12			Boiler Water No.31,32			Boiler Water No.21		เชื้อเพลิง	
Parameter		Control	Result	Control	Result	Control	Result	Control	Result	Control	Result		Control	Result	Control	Result		Control	Result		Control	Result	Result	
											SAT	SH				BL#11	BL#12		BL#31	BL#32				
pH	-	6.0-9.0	8.79	8.5-9.5	9.35	8.5-9.5	9.13	8.5-9.7	9.64	8.5-9.7	9.6	9.64	7.0-10.5	9.63	9.6-10.8	9.89	10.3	10.5-11.5	10.63	10.93	9.2-10.2	9.58	ชานอ้อย BC.03 (Mill B)	
Conductivity	us/cm.	< 50	16	< 100	26	< 200	30	< 20	22	< 12	23	23	< 100	40	< 1000	73	205	< 2000	458	981	< 100	49	ความชื้น	45.40%
Conductivity Tank	us/cm.																						ความร้อน	7539.2 kJ/kg
Color	Pt.Co																						ชานอ้อย BC.05 (Mill A)	
Silica	ppm (SiO ₂)	< 20	2.1	< 20	0.06	< 20	0.2	< 0.02	0.02	< 0.02	0.02	0.019			< 20	6.7	2.9	< 20	13.9	11	< 2	0.13	ความชื้น	45.73%
Chloride	ppm (Cl ⁻)																						ความร้อน	7519.0 kJ/kg
Chlorine	ppm (Cl ₂)																							
Total Hardness	ppm (CaCO ₃)	nill	0	nill	0	nill	0	nill	-				nill	0	< 1	0	0	< 1	0	0	nill	-		
Ca Hardness	ppm (CaCO ₃)																							
Ortho Phosphate	ppm (PO ³⁻ ₄)														5-30	9.8	29.4	10-30	5	29	2-4	0.6		
TDS	ppm	< 25	8	< 50	13	< 150	15	< 10	10				< 50	20	< 600	36	102	< 1000	229	490	< 50	14		
Turbidity	NTU																							
DO	ppm																							
Erythorbic acid	ppb			50-100	-	100-150	-	50-100	-															
Iron	ppm			< 20	0.02	< 20	1.3	< 0.05	0.03	< 0.02	0.02	0.01			< 0.5	0.98	0.44	< 0.5	0.39	0.37	< 0.5	0.25		
Sodium	ppm																							
Sugar	ppm	< 50	16	< 50	20	< 50	15		-															

หมายเหตุ : ** Sugar Content ของ E1 condensate และ Feed Boiler No.11,12,31,32 อ้างอิงผลวิเคราะห์จากห้องแลปของโรงงานน้ำตาล

**ค่าเหล็ก น้ำ Boiler No.11,12,32 สูงเกินค่าควบคุม เปิด Blowdown เพื่อเปลี่ยนถ่ายน้ำป้องกันการสะสมของตะกอนเหล็ก



POWER PLANT WATER ANALYSIS

Boiler Water Block 1,2,3

MV-FM-3310-025

วัน/เดือน/ปี - เวลา

06/03/2567 - 09:00

หน้า

1/1

Sample	Unit	E1 Condensate		Feed BL#11,12		Feed BL#31,33		Feed BL#21		SAT & SH Steam			Steam Trans.		Boiler Water No.11,12			Boiler Water No.31		Boiler Water No.21		เชื้อเพลิง	
Parameter		Control	Result	Control	Result	Control	Result	Control	Result	Control	Result		Control	Result	Control	Result		Control	Result BL#31	Control	Result	Result	
											SAT	SH				BL#11	BL#12						
pH	-	6.0-9.0	8.57	8.5-9.5	9.15	8.5-9.5	-	8.5-9.7	9.57	8.5-9.7	9.64	9.68	7.0-10.5	9.45	9.6-10.8	10.04	10.58	10.5-11.5	-	9.2-10.2	9.46	ชานอ้อย BC.03 (Mill B)	
Conductivity	us/cm.	< 50	12	< 100	27	< 200	-	< 20	23	< 12	20	21	< 100	56	< 1000	57	183	< 2000	-	< 100	41	ความชื้น	46.28%
Conductivity Tank	us/cm.																					ความร้อน	7412.4 kJ/kg
Color	Pt.Co																					ชานอ้อย BC.05 (Mill A)	
Silica	ppm (SiO ₂)	< 20	-	< 20	-	< 20	-	< 0.02	-	< 0.02	-	-			< 20	-	-	< 20	-	< 2	-	ความชื้น	-
Chloride	ppm (Cl ⁻)																					ความร้อน	-
Chlorine	ppm (Cl ₂)																						
Total Hardness	ppm (CaCO ₃)	nill	-	nill	-	nill	-	nill	-				nill	-	< 1	-	-	< 1	-	nill	-		
Ca Hardness	ppm (CaCO ₃)																						
DO	ppm																						
Erythorbic acid	ppb			50-100	-	100-150	-	50-100	-														
Iron	ppm			< 20	-	< 20	-	< 0.05	-	< 0.02	-	-			< 0.5	0.25	1.03	< 0.5	-	< 0.5	0.04		
Sodium	ppm																						
Sugar	ppm	< 50	11	< 50	23	< 50	-		-														

หมายเหตุ : ** Sugar Content ของ E1 condensate และ Feed Boiler No.11,12,31 อ้างอิงผลวิเคราะห์จากห้องแลปของโรงงานน้ำตาล



POWER PLANT WATER ANALYSIS

Boiler Water Block 1,2,3

MV-FM-3310-025

วัน/เดือน/ปี - เวลา

27/04/2567 - 09:00

หน้า

1/1

Sample	Unit	E1 Condensate		Feed BL#12		Feed BL#21		SAT & SH Steam			Steam Trans.		Boiler Water No.12		Boiler Water No.21		เชื้อเพลิง	
Parameter		Control	Result	Control	Result	Control	Result	Control	Result		Control	Result	Control	Result	Control	Result	Result	
									SAT	SH				BL#12				
pH	-	6.0-9.0	8.55	8.5-9.5	8.64	8.5-9.7	9.52	8.5-9.7	9.57	9.56	7.0-10.5	-	9.6-10.8	10.7	9.2-10.2	9.35	ซานอ้อย BC.07	
Conductivity	us/cm.	< 50	19	< 100	24	< 20	19	< 12	22	20	< 100	-	< 1000	863	< 100	24	ความชื้น	45.28%
Conductivity Tank	us/cm.																ความร้อน	7740.5 kJ/kg
Color	Pt.Co																	
Silica	ppm (SiO ₂)	< 20	-	< 20	0.21	< 0.02	0.014	< 0.02	0.018	0.02			< 20	2.2	< 2	0.09		
Chloride	ppm (Cl ⁻)																	
Chlorine	ppm (Cl ₂)																	
Total Hardness	ppm (CaCO ₃)	nill	-	nill	-	nill	-				nill	-	< 1	-	nill	-		
Ca Hardness	ppm (CaCO ₃)																	
Ortho Phosphate	ppm (PO ⁻³ ₄)												5-30	0.6	2-4	0.5		
TDS	ppm	< 25	9	< 50	12	< 10	13				< 50	-	< 600	430	< 50	10		
Turbidity	NTU																	
DO	ppm																	
Erythorbic acid	ppb			50-100	-	50-100	-											
Iron	ppm			< 20	0.17	< 0.05	0.019	< 0.02	0.02	0.01			< 0.5	0.19	< 0.5	0.05		
Sodium	ppm																	
Sugar	ppm	< 50	0	< 50	0		-											

หมายเหตุ : ** Sugar Content ของ E1 condensate และ Feed Boiler No.12,31 อ้างอิงผลวิเคราะห์จากห้องแลปของโรงน้ำตาล



POWER PLANT WATER ANALYSIS

Boiler Water Block 1,2,3

MV-FM-3310-025

วัน/เดือน/ปี - เวลา

11/05/2567 - 09:00

หน้า

1/1

Sample	Unit	E1 Condensate		Feed BL#12		Feed BL#21		SAT & SH Steam			Steam Trans.		Boiler Water No.12		Boiler Water No.21		เชื้อเพลิง	
Parameter		Control	Result	Control	Result	Control	Result	Control	Result		Control	Result	Control	Result	Control	Result	Result	
									SAT	SH				BL#12				
pH	-	6.0-9.0	8.55	8.5-9.5	-	8.5-9.7	9.52	8.5-9.7	9.57	9.56	7.0-10.5	-	9.6-10.8	10.66	9.2-10.2	9.35	ซานอ้อย BC.07	
Conductivity	us/cm.	< 50	19	< 100	-	< 20	19	< 12	22	20	< 100	-	< 1000	540	< 100	24	ความชื้น	44.34%
Conductivity Tank	us/cm.																ความร้อน	7801.1 kJ/kg
Color	Pt.Co																	
Silica	ppm (SiO ₂)	< 20	-	< 20	-	< 0.02	0.014	< 0.02	0.018	0.02			< 20	1.8	< 2	0.09		
Chloride	ppm (Cl ⁻)																	
Chlorine	ppm (Cl ₂)																	
Total Hardness	ppm (CaCO ₃)	nill	-	nill	-	nill	-				nill	-	< 1	-	nill	-		
Ca Hardness	ppm (CaCO ₃)																	
Ortho Phosphate	ppm (PO ⁻³ ₄)												5-30	0.8	2-4	0.5		
TDS	ppm	< 25	9	< 50	-	< 10	10				< 50	-	< 600	270	< 50	10		
Turbidity	NTU																	
DO	ppm																	
Erythorbic acid	ppb			50-100	-	50-100	-											
Iron	ppm			< 20	-	< 0.05	0.019	< 0.02	0.02	0.01			< 0.5	0.27	< 0.5	0.05		
Sodium	ppm																	
Sugar	ppm	< 50	0	< 50	-		-											

หมายเหตุ : ** Sugar Content ของ E1 condensate และ Feed Boiler No.12,31 อ้างอิงผลวิเคราะห์จากห้องแลปของโรงน้ำตาล



POWER PLANT WATER ANALYSIS

Boiler Water Block 1,2,3

MV-FM-3310-025

วัน/เดือน/ปี - เวลา

25/06/2567 - 09:00

หน้า

1/1

Sample	Unit	E1 Condensate		Feed BL#12		Feed BL#21		SAT & SH Steam			Steam Trans.		Boiler Water No.12		Boiler Water No.21		เชื้อเพลิง	
Parameter		Control	Result	Control	Result	Control	Result	Control	Result		Control	Result	Control	Result	Control	Result	Result	
									SAT	SH				BL#12				
pH	-	6.0-9.0	8.86	8.5-9.5	8.59	8.5-9.7	9.64	8.5-9.7	9.6	9.61	7.0-10.5	-	9.6-10.8	10.02	9.2-10.2	9.48	ซานอ้อย BC.07	
Conductivity	us/cm.	< 50	25	< 100	14	< 20	20	< 12	23	22	< 100	-	< 1000	507	< 100	41	ความชื้น	45.40%
Conductivity Tank	us/cm.																ความร้อน	7893.9 kJ/kg
Color	Pt.Co																	
Silica	ppm (SiO ₂)	< 20	-	< 20	0.8	< 0.02	0.02	< 0.02	0.019	0.021			< 20	10.2	< 2	0.188		
Chloride	ppm (Cl ⁻)																	
Chlorine	ppm (Cl ₂)																	
Total Hardness	ppm (CaCO ₃)	nill	-	nill	-	nill	-				nill	-	< 1	-	nill	-		
Ca Hardness	ppm (CaCO ₃)																	
Ortho Phosphate	ppm (PO ⁻³ ₄)												5-30	9.8	2-4	0.9		
TDS	ppm	< 25	12	< 50	7	< 10	11				< 50	-	< 600	253	< 50	21		
Turbidity	NTU																	
DO	ppm																	
Erythorbic acid	ppb			50-100	-	50-100	-											
Iron	ppm			< 20	0.66	< 0.05	0.04	< 0.02	0.02	0.02			< 0.5	0.11	< 0.5	0.08		
Sodium	ppm																	
Sugar	ppm	< 50	0	< 50	0		-											

หมายเหตุ : ** Sugar Content ของ E1 condensate และ Feed Boiler No.12 อ้างอิงผลวิเคราะห์จากห้องแลปของโรงน้ำตาล

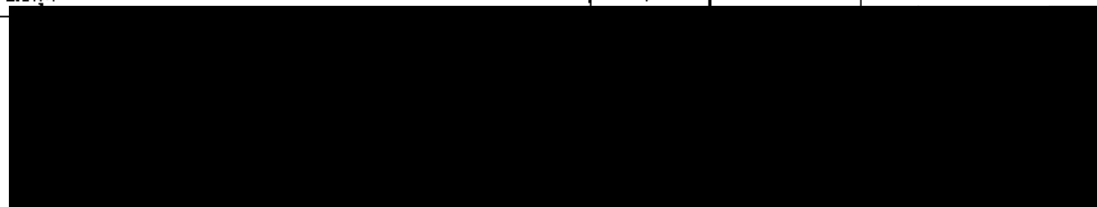
ภาคผนวก ข-14

เอกสารการตรวจสอบตาข่ายป้องกันจากลานกองเก็บขนอ้อย



บริษัท มิตรผล โปโอ-เพาเวอร์ (กุเวียง) จำกัด
แบบฟอร์มการตรวจสอบตาข่ายป้องกันฝุ่นละอองรอบกองเก็บขานอ้อย
ประจำเดือน พฤษภาคม 2564

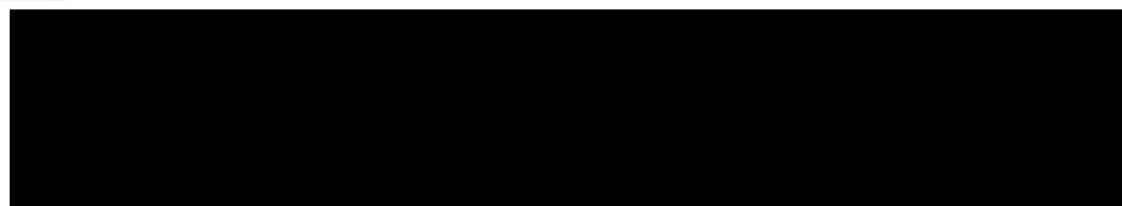
จุดตรวจวัด	รายการตรวจ / Item	ปกติ / Normal	ไม่ปกติ / Abnormal	กรณีไม่ปกติ	
				สาเหตุ / Cause	การแก้ไข / Correction
ตาข่าย ฝั่งทิศเหนือ	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิ้งอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ซึ่งตาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแตกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับตาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ตาข่าย ฝั่งทิศใต้	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิ้งอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ซึ่งตาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแตกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับตาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ตาข่าย ฝั่งทิศตะวันออก	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิ้งอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ซึ่งตาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแตกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับตาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ตาข่าย + Wind Break ฝั่งทิศตะวันตก	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิ้งอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ซึ่งตาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแตกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับตาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
	5. Wind Break อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด	✓			





บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด
แบบฟอร์มการตรวจสอบตาข่ายป้องกันฝุ่นละอองรอบกองเก็บขานอ้อย
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2563

จุดตรวจวัด	รายการตรวจ / Item	ปกติ / Normal	ไม่ปกติ / Abnormal	การแก้ไข / แก้ไข	
				สาเหตุ / Cause	การแก้ไข / Correction
ตาข่าย ฝั่งทิศเหนือ	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ	✓			
	2. ลวดลึงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ขึ้นขาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเข้ากับขาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ตาข่าย ฝั่งทิศใต้	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ	✓			
	2. ลวดลึงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ขึ้นขาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเข้ากับขาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ตาข่าย ฝั่งทิศตะวันออก	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ	✓			
	2. ลวดลึงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ขึ้นขาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเข้ากับขาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ตาข่าย + Wind Break ฝั่งทิศตะวันตก	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ	✓			
	2. ลวดลึงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ขึ้นขาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเข้ากับขาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
	5. Wind Break อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด	✓			





บริษัท มิตรผล ไปโอ-เพาเวอร์ (สุเวียง) จำกัด
แบบฟอร์มการตรวจสอบตาข่ายป้องกันฝนและองรอบกองเก็บขนถ่าย
ประจำเดือน สิงหาคม 2564

จุดตรวจวัด	รายการตรวจ / Item	ปกติ / Normal	ไม่ปกติ / Abnormal	กรณีไม่ปกติ	
				สาเหตุ / Cause	การแก้ไข / Correction
ตาข่าย ฝั่งทิศเหนือ	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยกขึ้นผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกขึ้นผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยฉีก	✓			
	3. เสาที่รับตาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดลวดสลิงกับตาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ตาข่าย ฝั่งทิศใต้	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยกขึ้นผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกขึ้นผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยฉีก	✓			
	3. เสาที่รับตาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดลวดสลิงกับตาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ตาข่าย ฝั่งทิศตะวันออก	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยกขึ้นผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกขึ้นผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยฉีก	✓			
	3. เสาที่รับตาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดลวดสลิงกับตาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ตาข่าย + Wind Break ฝั่งทิศตะวันตก	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยกขึ้นผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกขึ้นผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยฉีก	✓			
	3. เสาที่รับตาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดลวดสลิงกับตาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
	5. Wind Break อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด	✓			



บริษัท มิตรผล ไบโอ-เฟาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด
แบบฟอร์มการตรวจสอบดาข่ายป้องกันฝุ่นละอองรอบกองเก็บขนถ่าย
ประจำเดือน ...มิ.ย. 51...67...

จุดตรวจวัด	รายการตรวจ / Item	ปกติ / Normal	ไม่ปกติ / Abnormal	กรณีไม่ปกติ	
				สาเหตุ / Cause	การแก้ไข / Correction
ดาข่าย ฝั่งทิศเหนือ	1. สภาพดาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวดาข่าย และดาข่ายไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ตั้งดาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับดาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ตรงทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ดาข่าย ฝั่งทิศใต้	1. สภาพดาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวดาข่าย และดาข่ายไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ตั้งดาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับดาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ตรงทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ดาข่าย ฝั่งทิศตะวันออก	1. สภาพดาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวดาข่าย และดาข่ายไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ตั้งดาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับดาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ตรงทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
ดาข่าย + Wind Break ฝั่งทิศตะวันตก	1. สภาพดาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวดาข่าย และดาข่ายไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยกผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ตั้งดาข่ายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับดาข่ายอยู่ในสภาพดี อยู่ตรงทุกตัว และไม่มีสนิมเกาะ	✓			
	5. Wind Break อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด	✓			



บริษัท มิตรผล ไบโอ-เฟาเวอร์ (ภูเก็ต) จำกัด
แบบฟอร์มการตรวจสอบตาข่ายป้องกันฝนละอองรอบกองเก็บขนถ่าย
ประจำเดือน พฤษภาคม ๒๕๕๖

จุดตรวจวัด	รายการตรวจ / Item	ปกติ / Normal	ไม่ปกติ / Abnormal	กรณีไม่ปกติ	
				สาเหตุ / Cause	การแก้ไข / Correction
ตาข่าย ฝั่งทิศเหนือ	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยฉีก	✓			
	3. เสาที่รับสายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับสายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่ขันไม่เกาะ	✓			
ตาข่าย ฝั่งทิศใต้	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยฉีก	✓			
	3. เสาที่รับสายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับสายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่ขันไม่เกาะ	✓			
ตาข่าย ฝั่งทิศตะวันออก	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยฉีก	✓			
	3. เสาที่รับสายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับสายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่ขันไม่เกาะ	✓			
ตาข่าย + Wind Break ฝั่งทิศตะวันตก	1. สภาพตาข่ายไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวตาข่าย และตาข่ายไม่หย่อนหรือยานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือยานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยฉีก	✓			
	3. เสาที่รับสายอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับสายอยู่ในสภาพดี อยู่ครบทุกตัว และไม่ขันไม่เกาะ	✓			
	5. Wind Break อยู่ในสภาพดี ไม่หักงอ	✓			





บริษัท มิตรผล โมโอ-เพาเวอร์ (สุเวียง) จำกัด
แบบฟอร์มการตรวจสอบตัวช่วยป้องกันฝุ่นละอองรอบกองเก็บขาน้อย
ประจำเดือน ธันวาคม 2562

จุดตรวจวัด	รายการตรวจ / Item	ปกติ / Normal	ผิดปกติ / Abnormal	กรณีไม่ปกติ	
				สาเหตุ / Cause	การแก้ไข / Correction
ตัวช่วย ฝั่งทิศเหนือ	1. สภาพตัวช่วยไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวช่วย และตัวช่วยไม่มีหย่อนหรือขานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ซึ่งตัวช่วยอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับตัวช่วยอยู่ในสภาพดี อยู่ตรงกลางตัว และไม่มีสิ่งผิดปกติ	✓			
ตัวช่วย ฝั่งทิศใต้	1. สภาพตัวช่วยไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวช่วย และตัวช่วยไม่มีหย่อนหรือขานผิดปกติ		✓	พอลิเอทิลีน (พลาสติก)	เปลี่ยนพลาสติกใหม่
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ซึ่งตัวช่วยอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับตัวช่วยอยู่ในสภาพดี อยู่ตรงกลางตัว และไม่มีสิ่งผิดปกติ	✓			
ตัวช่วย ฝั่งทิศตะวันออก	1. สภาพตัวช่วยไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวช่วย และตัวช่วยไม่มีหย่อนหรือขานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ซึ่งตัวช่วยอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับตัวช่วยอยู่ในสภาพดี อยู่ตรงกลางตัว และไม่มีสิ่งผิดปกติ	✓			
ตัวช่วย + Wind Break ฝั่งทิศตะวันตก	1. สภาพตัวช่วยไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอมมาติดตัวช่วย และตัวช่วยไม่มีหย่อนหรือขานผิดปกติ	✓			
	2. ลวดสลิงอยู่ในสภาพดี ไม่หย่อนหรือขานผิดปกติ ไม่มีรอยฉีกหรือรอยดึง	✓			
	3. เสาที่ซึ่งตัวช่วยอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว รอยแยกหรือรอยแตก	✓			
	4. นอตที่ยึดติดเสากับตัวช่วยอยู่ในสภาพดี อยู่ตรงกลางตัว และไม่มีสิ่งผิดปกติ	✓			
	5. Wind Break อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด	✓			

ภาคผนวก ข-15

เอกสารการฝึกอบรมพนักงานขับรถชานอ้อยและใบอ้อย

สร้างคุณค่า สร้างอนาคต
Creating Value for Better Life



อบรมความปลอดภ้ย

ผู้ขั้บรถบรทุกใบอ้อย

โรงงานน้ำตาลมิตรผล ภูเวียง

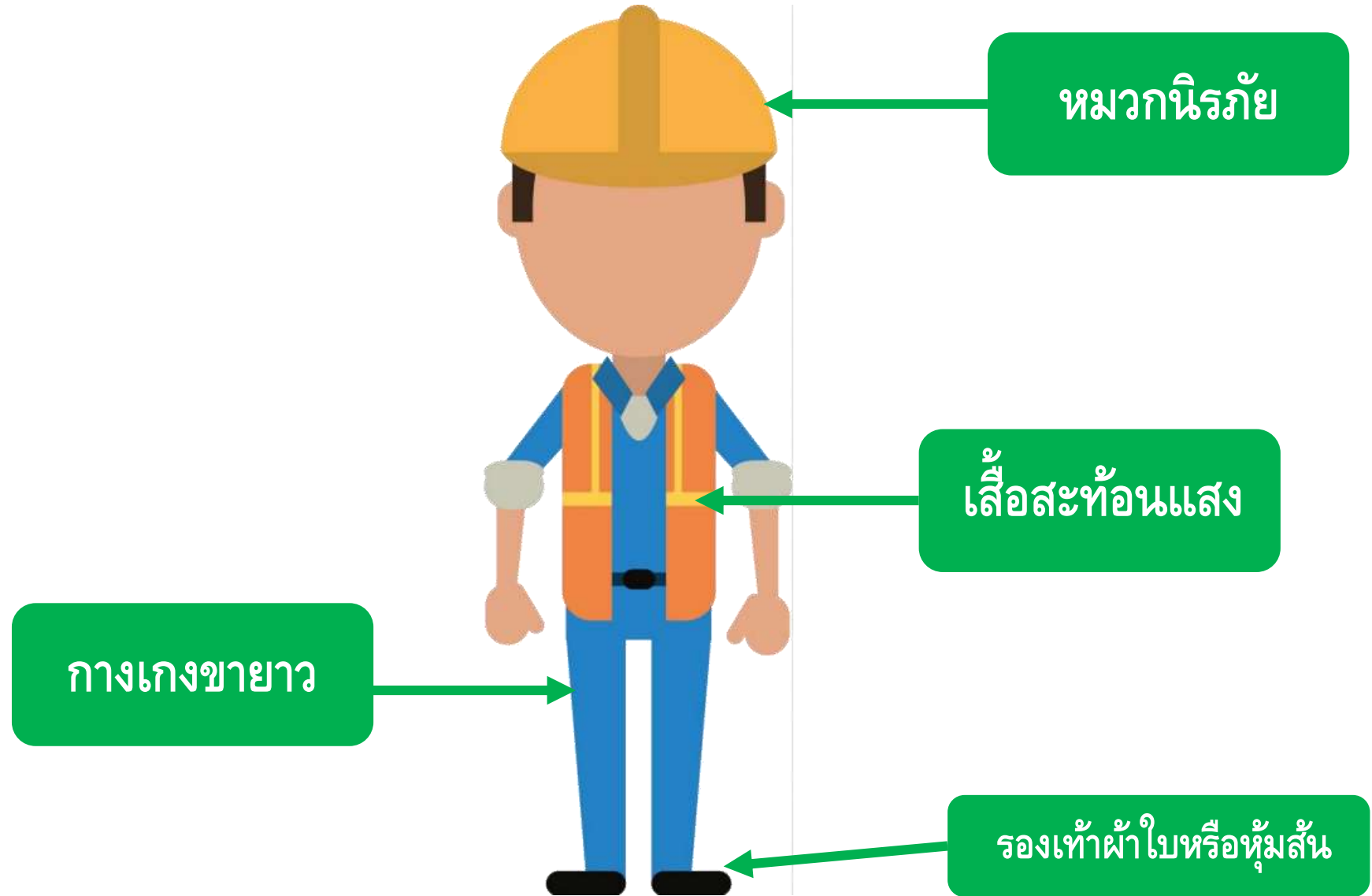


MITR PHOL
Sugar

บัตรประชาชน หรือ ใบขับขี่

1. นำบัตรประชาชน หรือ ใบขับขี่ ไปแลกบัตรติดหน้ารถที่ ป้อม รปภ.
2. ห้ามนำบัตรผู้อื่นมาใช้ หากตรวจพบจะไม่อนุญาตให้เข้าโรงงานอีก

การการแต่งกายของคนขับรถ



ห้าม!!

กางเกงขาสั้น
กางเกงขาด
แฟชั่น

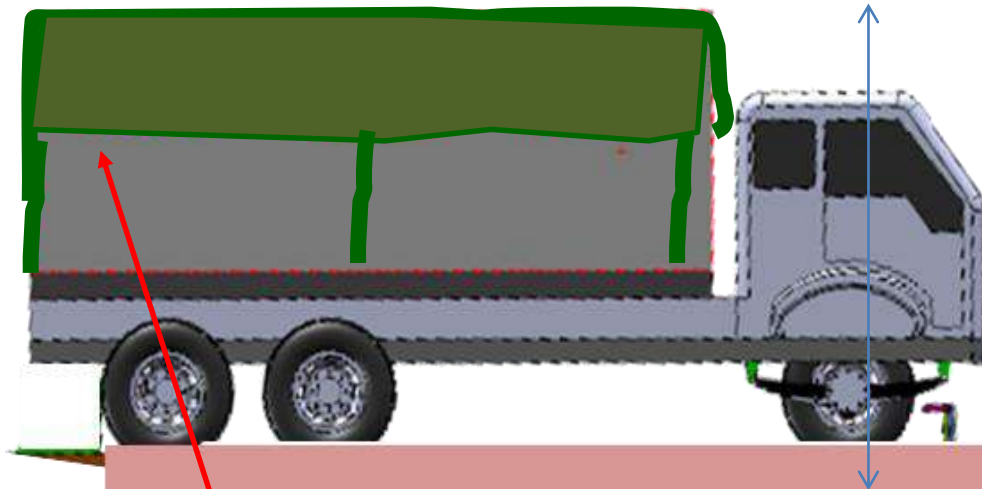


ห้าม!!

รองเท้า
แตะ

****หากไม่ปฏิบัติตามไม่อนุญาตให้เข้าโรงงาน**

ด้านข้าง



ต้องมีการคลุมผ้าให้มิดชิด

ด้านหลัง



© Can Stock Photo - csp5809182

รถบรรทุกมีการต่อ พรบ. เรียบร้อย
มีการต่อ ทะเบียน เรียบร้อย
พนักงานมีใบขับขี่ ถูกต้อง

อุปกรณ์ประจำรถบรรทุก



X 3-5

สายสแตย์รัดของ

จำนวน 3-5 เส้น



ผ้ามุ้งไนลอน

ปิดคลุมก่อนไปอ้อย



X 1

ถังดับเพลิง

ประจำรถไว้

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

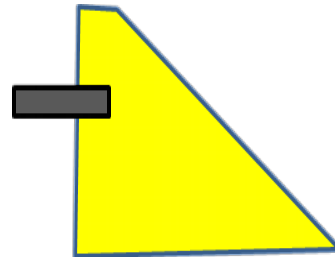


X 2

กรวยสะท้อนแสง

วางไว้ด้านหน้ารถ 1 จุด

วางไว้ด้านหลังรถ 1 จุด



X 2

หมอนรองล้อ

จำนวน อย่างน้อย 2 อัน

ให้ใช้ขณะที่มีการจอดรถทุกครั้ง

ตรวจความพร้อมของรถบรรทุก



- รถบรรทุกมีการต่อ พรบ. ต่อ ทะเบียนรถ เรียบร้อย (ไม่หมดอายุ)
- ตรวจสอบความปลอดภัยของรถบรรทุก ระบบไฟแสงสว่าง ไฟสัญญาณ เสียงแตร
- ตรวจสอบเข็มขัดนิรภัยให้ใช้งานได้
- ตรวจสอบระบบเบรกรถใช้งานได้
- ตรวจสอบสภาพยางรถไม่สึกหรอ



ตรวจความพร้อมคนขับรถ



- คนขับรถสภาพร่างกายพร้อมทำงาน พักผ่อนเพียงพอ
- ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ก่อนมาปฏิบัติงานและในขณะปฏิบัติงาน
- แต่งกายเรียบร้อยตามระเบียบ
- มีใบขับขี่ตามประเภทการขนส่ง
(หากใบขับขี่ถูกยึดตามกฎหมาย จะไม่อนุญาตให้ขับรถ)
- ผ่านการอบรมและทราบกฎระเบียบของโรงงาน



กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) กลุ่มงานโรงงาน

✓ 4 ต้อง ✗ 3 ห้าม

1. ต้อง สวมใส่

เข็มขัดชนิดเต็มตัว
(Full Body Harness)
แบบ 2 ตะขอ และคล้องเกี่ยวจุดคอเวลา
ปฏิบัติงานบนที่สูง ตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป



2. ต้อง ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ทุกครั้ง ก่อนปฏิบัติงานเสี่ยง

เช่น งานความร้อนหรือประกายไฟ,
งานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป,
งานที่อับอากาศ เป็นต้น



3. ต้อง หยุดเครื่องจักร



ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า
ลม ไฮดรอลิกพร้อมทั้ง
ล็อกกุญแจ และแขวนป้าย
ห้ามเดินเครื่องจักรทุกครั้ง

ก่อนการเข้าซ่อมเครื่องจักร และขออนุญาตเป็นกรณีพิเศษ
ก่อนทำความสะอาดภายในพื้นที่เครื่องจักร

4. ต้อง คาดเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ทั้งผู้ขับ และผู้โดยสารทุกคน



ก่อนการเคลื่อนย้ายยานพาหนะออกจากจุดจอด
และคาดเข็มขัดนิรภัย ตลอดเวลาเดินทาง ทั้งนี้
ให้รวมถึงยานพาหนะภายในโรงงานด้วย

5. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน



เว้นแต่เป็นพื้นที่ที่โรงงานกำหนดไว้ให้
และจะต้องทึ่กกันบุหรี่ในภาชนะ
ที่โรงงานจัดไว้ให้เท่านั้น

6. ห้ามดัดแปลงเครื่องจักร



และอุปกรณ์หรือทำการ Bypass ระบบ Interlock
ของระบบควบคุมอัตโนมัติที่เกี่ยวข้องกับระบบความปลอดภัย
โดยต้องขอและได้รับการอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาระดับ
ผู้จัดการฝ่ายเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปก่อน

7. ห้ามพกโทรศัพท์เข้าไปในพื้นที่เสี่ยง



ต่อการเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด
และห้ามใช้โทรศัพท์ (ไม่โทร/ไม่ถ่าย/ไม่พิมพ์/ไม่เล่น)
ขณะเดิน วิ่ง หรือปฏิบัติงานกับเครื่องจักร
และการขับขี่ยานพาหนะทุกประเภท

ห้ามสูบบุหรี่และก่อประกายไฟ



กฎระเบียบสำหรับการขับรถขนधान้อย

1. ห้ามเล่นการพนันทุกประเภทในเขตพื้นที่โรงงาน
2. ห้ามดื่มสุราในเขตพื้นที่โรงงาน
3. ห้ามนำสารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในเขตพื้นที่ของโรงงาน
4. ห้ามผู้ติดตามเข้าไปในพื้นที่โรงงาน (เข้าได้เฉพาะคนขับรถบรรทุก)
5. ห้ามนำสิ่งของที่เป็นของโรงงานออกนอกโรงงาน
6. ห้ามทะเลาะวิวาท
7. ห้ามขับรถเร็วเกินกว่า 20 กม./ชม.
8. รถบรรทุกต้องมีการรัดสายสแตย์ คลุมผ้าใบมิดชิด
9. ต้องไม่ให้มีการรั่วไหลตามเส้นทางระหว่างการขนย้าย
10. ขณะจอดรถต้องหมุนล้อทุกครั้ง และห้ามติดเครื่องยนต์นอนรอ



*****กรณีฝ่าฝืนจะดำเนินการตามกฎหมายและระเบียบบริษัทฯ**

การรับประทานอาหาร



MITR PHOL
GROUP

ข้อปฏิบัติในการเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต

1. **ห้าม** นำอาหาร เครื่องดื่ม เข้ามาในกระบวนการผลิต
2. **ห้าม** รับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในกระบวนการผลิต
3. สามารถรับประทานอาหาร และ เครื่องดื่มได้ที่ มุมอร่อย
เท่านั้น



มีการจัดถังแยกประเภทขยะที่ชัดเจน



ขยะอันตราย
ขยะที่ต้องส่งบำบัดและกำจัด
(ผู้รับเหมาต้องนำไปจัดเก็บ
ที่โรงคัดแยกขยะ)



ขยะรีไซเคิล
ขยะที่นำกลับมาใช้อีก
(ทิ้งที่โรงคัดแยกขยะ/ลานกอง
เศษเหล็กสำหรับเศษเหล็ก)



ขยะฝังกลบ
ขยะทั่วไป ย่อยสลายได้
(ทิ้งที่ถังขยะตามจุดที่กำหนดไว้
เพื่อรอกการนำไปทิ้ง ที่หลุมฝังกลบ)

บทลงโทษกรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

บทลงโทษกรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

- กรณีฝ่าฝืนครั้งที่ 1 แจ้งให้ทราบเป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อให้ทำการแก้ไข
- กรณีฝ่าฝืนครั้งที่ 2 ไม่จำเป็นต้องเป็นเรื่องเดิม ระงับการจ้างงานครั้งต่อไปชั่วคราว
- กรณีฝ่าฝืนครั้งที่ 3 ไม่จำเป็นต้องเป็นเรื่องเดิม ระงับการจ้างงานครั้งต่อไประยะยาว
- กรณีฝ่าฝืนครั้งที่ 4 ไม่จำเป็นต้องเป็นเรื่องเดิม บอกเลิกสัญญาที่มีอยู่ทันที





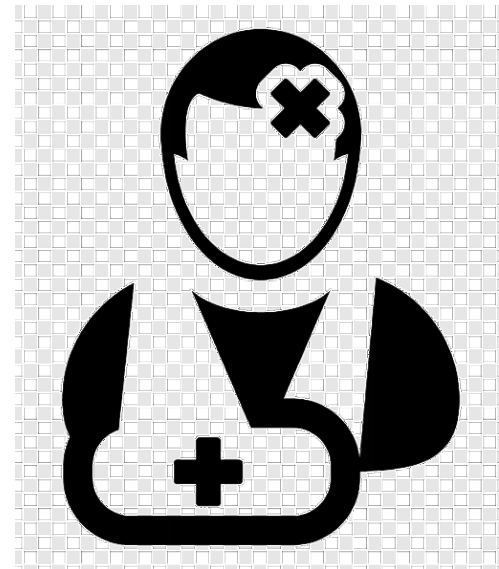
เส้นทางการขั้บรถ



ระงับเหตุเบื้องต้น



- 1.แจ้งเจ้าของพื้นที่(เจ้าหน้าที่มิตรผล)โดยทันที
- 2.กรณีเคลื่อนย้ายได้ ให้ไปปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาล
- 3.กรณีเคลื่อนย้ายไม่ได้ เรียกรถพยาบาลโรงงาน (1148)
- 4.กรณีประสบอุบัติเหตุภายนอกโรงงาน ติดต่อ 1669



1. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เมื่อได้ยินสัญญาณอพยพ
2. ให้ทุกท่านเดินเร็ว ห้ามวิ่ง ตามผู้ถือธง หรือ ตามสัญลักษณ์เส้นทางหนีไฟ
ไปสู่ประตูทางออกฉุกเฉินเพื่อออกนอกตัวอาคารไปยังจุดรวมพล
3. จุดรวมพล อยู่บริเวณโรงอาหารมุมอ้อย



EMERGENCY CASE



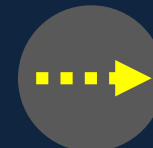
YOU ARE HERE



ASSEMBLY POINT



FIRST AID POINT



FIRE EXIT

โรงงานน้ำตาลมิตรผลภูเวียง



SHE
Safety starts with me



Thank you.

ภาคผนวก ข-16
สัญญาการบรรทุกใบอ้อย



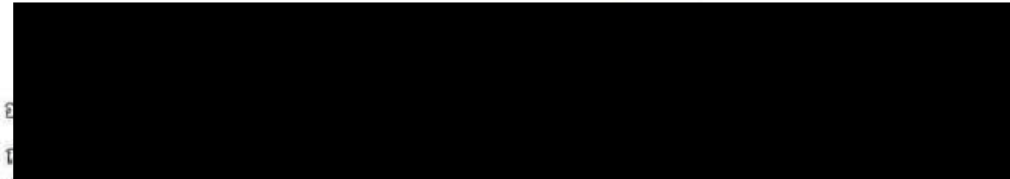
MITR PHOL
Bio Power

สัญญาเลขที่ 023 /2564

สัญญาซื้อขายไบโอดีเซล

ทำที่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์(อุเวียง) จำกัด

วันที่ 30 เดือน ๖ พ.ศ. 64



ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์(อุเวียง) จำกัด โดย นายสมชาย จันทรเศรษฐี เป็นผู้แทน สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" หรือ "โรงงาน" อีกฝ่ายหนึ่ง คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญานี้ไว้ต่อกัน ดังมีข้อความต่อไปนี้

ไบโอดีเซล หมายถึง ไบโอดีเซลที่เก็บจากแปลงอ้อยผ่านเครื่องอัดทั้งชนิดก่อนกลั่นและก่อนหมัก

ผู้ขายตกลงขายไบโอดีเซล ล่วงหน้าให้แก่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์(อุเวียง) จำกัด โดยเริ่มต้นตั้งแต่ฤดูกาลผลิตปี 64 / 65 ใน 8 ปีแรก ดังนี้

ฤดูกาลผลิตปี 64 / 65	จำนวน 2,000	ตัน
ฤดูกาลผลิตปี 65 / 66	จำนวน 2,000	ตัน
ฤดูกาลผลิตปี 66 / 67	จำนวน 2,000	ตัน
ฤดูกาลผลิตปี 67 / 68	จำนวน 2,000	ตัน
ฤดูกาลผลิตปี 68 / 69	จำนวน 2,000	ตัน
ฤดูกาลผลิตปี 69 / 70	จำนวน 2,000	ตัน
ฤดูกาลผลิตปี 70 / 71	จำนวน 2,000	ตัน
ฤดูกาลผลิตปี 71 / 72	จำนวน 2,000	ตัน

ซึ่งไบโอดีเซลดังกล่าวจะจัดเก็บจากพื้นที่ปลูกอ้อยบนที่ดิน จำนวน.....แปลง เนื้อที่รวม.....ไร่ ตามรายละเอียดแผนที่แปลงอ้อยต่อท้ายสัญญาซื้อขายไบโอดีเซล และให้ถือว่าค่าขอ/เสนอขายไบโอดีเซลฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของสัญญาซื้อขายด้วย

ข้อ 1. วัตถุประสงค์ของสัญญา

ผู้ซื้อประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายไฟฟ้าและไอน้ำ และผู้ขายมีความประสงค์จะนำไบโอดีเซลมาขายให้แก่ผู้ซื้อเพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงในการผลิตข้างต้น ทั้งนี้คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายยึดมั่นที่จะปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ผู้ขายและผู้ซื้อควรมีวัตถุประสงค์และเจตนาารมณ์ร่วมกันในการ สร้างความเป็นธรรมแก่ทุกฝ่าย สร้างความไว้วางใจและความร่วมมือส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพในการซื้อขายไบโอดีเซลอย่างยั่งยืน

ข้อ 2. ระยะเวลาในการปฏิบัติตามสัญญา

สัญญานี้ให้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันเริ่มต้นฤดูกาลผลิต ปี 64 / 65 ถึง ฤดูกาลผลิต ปี 71 / 72 และหากคู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดประสงค์ที่จะบอกเลิกสัญญาก่อนครบกำหนด ให้คู่ความฝ่ายนั้นมีหนังสือบอกกล่าวไปยังคู่ความอีกฝ่ายหนึ่งไม่น้อยกว่า 30 วัน

ข้อ 3. รายละเอียดของสถานที่เก็บใบอ้อย

สถานที่ตั้งของแปลงเก็บใบอ้อยซึ่งเป็นพื้นที่ปลูกอ้อยเองของผู้ขาย และเป็นพื้นที่ซื้อใบอ้อยจากชาวไร่รายอื่นเพื่อเก็บใบอ้อยส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานับวัน มีพื้นที่ ไร่ งาน ตารางวา ตั้งอยู่เลขที่ รายละเอียดปรากฏตามเอกสารแนบท้ายสัญญาและให้ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

ข้อ 4. หน้าที่ของคู่สัญญา

4.1 ผู้ขายจะส่งมอบใบอ้อยทั้งแบบก้อนกลมและก้อนเหลี่ยมให้แก่ผู้ซื้อ ณ โรงงานของผู้ซื้อตามที่อยู่ที่ระบุไว้ในตามสัญญานี้ โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการส่งมอบ

4.2 ผู้ขายยืนยันว่าภายหลังจากที่ผู้ขายได้ทำสัญญาซื้อขายนี้แล้ว ผู้ขายจะไม่นำใบอ้อยตามสัญญานี้ไม่ว่าทั้งหมดหรือแต่บางส่วนไปขายหรือทำนิติกรรมใด ๆ หรือก่อการผูกพันกับผู้อื่นหรือโรงงานอื่นใดหรือการกระทำใดอันเป็นเหตุให้เสื่อมสิทธิของผู้ซื้อ

4.3 ผู้ขายรับรองว่าใบอ้อยที่ตกลงซื้อขายตามสัญญานี้ปลอดจากการผูกพันและผู้ขายรับรองว่าทั้งก่อนหรือขณะทำสัญญานี้ผู้ขายไม่มีหนี้สินค้างชำระและไม่เคยนำใบอ้อยที่ตกลงซื้อขายตามสัญญานี้ไปขายหรือทำนิติกรรมใด ๆ หรือก่อการผูกพันไว้กับบุคคลหรือนิติบุคคลหรือโรงงานอื่นใดมาก่อน อีกทั้งผู้ขายเป็นผู้มีสิทธิโดยชอบด้วยกฎหมายแต่เพียงผู้เดียวในการทำนิติกรรมตามสัญญานี้

4.4 ผู้ขายจะไม่รับซื้อใบอ้อยจากชาวไร่รายอื่นที่ได้ทำสัญญาซื้อขายใบอ้อยไว้กับผู้ซื้อเพื่อนำใบอ้อยมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามเงื่อนไขในสัญญานับวันหรือนำใบอ้อยที่ได้ทำสัญญาซื้อขายใบอ้อยไว้กับผู้ซื้อไปส่งมอบให้แก่บุคคลภายนอกหรือโรงงานอื่นใด

4.5 ผู้ขายรับรองว่าใบอ้อยที่ส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้เป็นใบอ้อยที่ชอบด้วยกฎหมาย และในกรณีที่ผู้ขายส่งมอบใบอ้อยไม่เป็นไปตามที่ทั้งสองฝ่ายตกลงกันหรือไม่เป็นที่ต้องการของผู้ซื้อ ผู้ขายยินยอมให้ผู้ซื้อปฏิเสธการรับมอบหรือลดราคาใบอ้อยดังกล่าวได้

4.6 ผู้ขายจะดูแลรักษาใบอ้อยจนกว่าจะส่งมอบใบอ้อยให้แก่ผู้ซื้อตามปริมาณ (ตัน) ที่ผู้ซื้อกำหนดในแต่ละฤดูกาลผลิตหรือในแต่ละคราว

4.7 ผู้ซื้อจะจัดเตรียมสถานที่สำหรับรับมอบใบอ้อยจากผู้ขายเพื่อให้ผู้ขายส่งมอบใบอ้อยตามสัญญา

ข้อ 5. ราคาและวิธีการคำนวณราคาวัตถุดิบและผลิตผลทางการเกษตร

5.1 ผู้ขายและผู้ซื้อตกลงราคาซื้อขายใบอ้อยตามราคาที่ผู้ซื้อกำหนดในแต่ละฤดูกาลผลิตโดยคำนวณน้ำหนักใบอ้อยเป็นเมตริกตัน

ข้อ 6. วันที่ส่งมอบผลิตผลทางการเกษตรและการชำระเงิน

6.1 ผู้ขายจะส่งมอบใบอ้อยให้แก่ผู้ซื้อตามที่ตกลงกันในระหว่างที่โรงงานของผู้ซื้อเปิดดำเนินการ

ในกรณีที่ผู้ซื้อไม่เหตุขัดข้องในการรับมอบใบอ้อย ผู้ซื้ออาจจะรับการส่งมอบชั่วคราวหรือเปลี่ยนแปลงปริมาณการรับมอบ โดยผู้ซื้อจะแจ้งให้ผู้ขายทราบล่วงหน้า

6.2 ผู้ซื้อจะทำการปิดงวดเพื่อตรวจสอบปริมาณใบอ้อยที่ผู้ขายได้นำมาส่งมอบเป็นรายงวดของทุก 7 วัน และจ่ายเงินหลังจาก 5 วันทำการ และงวดสุดท้ายของเดือนจะตั้งงวดจนถึงวันสิ้นเดือนนั้นๆ

และเมื่อผู้ขายได้นำใบอ้อยมาส่งมอบในแต่ละงวดหากผู้ขายมีหนี้สินผูกพันกับโรงงาน ผู้ขายยินยอมให้ผู้ซื้อหักเงินค่าใบอ้อยที่ผู้ขายมีสิทธิที่จะได้รับในอัตราต่อตันตามมูลหนี้ที่ทางโรงงานและผู้ขายตกลงโดยเพียงพอกับยอดหนี้ในเป็นนั้นๆ

6.3 ผู้ซื้อจะชำระค่าใบอ้อยโดยส่งจ่ายเป็นการโอนเงินผ่านธนาคารให้แก่ผู้ขายโดยเอกสารรายละเอียดการรับซื้อผู้ขายสามารถ รับได้จากผู้ซื้อได้ทั้งในรูปแบบเอกสาร และรูปแบบเอกสารอิเล็กทรอนิกส์

ข้อ 7. เหตุยกเว้นการไม่ปฏิบัติตามสัญญาในกรณีเกิดเหตุสุดวิสัย หรือเกิดสถานการณ์ที่ไม่สามารถคาดการณ์หรือไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ และอยู่นอกเหนือการควบคุมของผู้สัญญา

ในกรณีที่มีเหตุสุดวิสัยหรือเหตุหนึ่งเหตุใดที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของผู้สัญญา อาทิเช่น อัคคีภัย อุทกภัย วิกฤติภัยธรรมชาติ การก่อกวนภัย เป็นต้น อันเป็นเหตุให้ผู้สัญญาไม่สามารถปฏิบัติตามสัญญา คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจะตกลงร่วมกันในการกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อบรรเทาความเสียหายที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ หากใบอ้อยยังอยู่ในวิสัยที่ผู้ซื้อสามารถนำไปเข้ากระบวนการผลิตได้ให้ผู้ขายดำเนินการเก็บใบอ้อยและส่งมอบใบอ้อยที่ยังคงเหลืออยู่ตามสัญญานี้ให้แก่ผู้ซื้อทันที

ข้อ 8. กรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนของการผลิตผลทางการเกษตรว่าเป็นของผู้สัญญาฝ่ายใด

ผู้ขายและผู้ซื้อตกลงกันให้กรรมสิทธิ์ในใบอ้อยตามปริมาณใบอ้อยที่คาดว่าจะเก็บได้ในแปลงอ้อยตามข้อ 3. โอนไปยังผู้ซื้อนับแต่วันที่ทั้งสองฝ่ายตกลงยืนยันแปลงเก็บใบอ้อยในแต่ละคราวหรือในแต่ละฤดูกาลผลิต เว้นแต่ทั้งสองฝ่ายจะตกลงกันเป็นอย่างอื่น

ข้อ 9. การเยียวยาความเสียหายจากการผิดสัญญา

ในกรณีที่เกิดความเสียหายจากการที่คู่สัญญาไม่สามารถปฏิบัติตามสัญญา คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจะตกลงร่วมกันในการกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อบรรเทาความเสียหายที่เกิดขึ้น

ข้อ 10. สิทธิในการบอกเลิกสัญญาของผู้สัญญา

หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งปฏิบัติผิดสัญญาไม่ว่าข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อรวมกัน คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกเลิกสัญญาและเรียกค่าเสียหายได้ทันที และให้ถือว่าสัญญานี้เป็นอันสิ้นสุดลง และให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

10.1 ให้ผู้ซื้อทำการสรุปราคาค่าใบอ้อย ทั้งหมดที่ผู้ขายได้ส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อก่อนการบอกเลิกสัญญา โดยให้ดำเนินการภายใน 15 วัน นับแต่วันที่สัญญาสิ้นสุดลง

10.2 หากปรากฏภายหลังว่าคู่สัญญาฝ่ายใดยังมีหนี้สินค้างต่อคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งอยู่อีกจำนวนเท่าใด คู่สัญญาฝ่ายนั้นยินยอมชำระให้แก่คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งจนครบถ้วนภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งให้ชำระหนี้เป็นลายลักษณ์อักษร หากผิดนัดยินยอมชำระค่าเสียหายพร้อมดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปีจนกว่าจะชำระเสร็จสิ้น

ข้อ 11. อื่นๆ

11.1 ในกรณีที่สัญญาหรือเงื่อนไขข้อใดข้อหนึ่งของสัญญานี้ไม่สมบูรณ์หรือตกเป็นโมฆะไม่ว่าด้วยประการใดๆ ก็ตาม คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงกันที่จะผูกพันตามสัญญานี้ต่อไป โดยให้สัญญาหรือเงื่อนไขที่เหลือยังคงมีผลสมบูรณ์และใช้บังคับต่อไป

11.2 ในกรณีที่ผู้ซื้อและผู้ขายมีข้อผูกพันตามสัญญาใดๆ ที่ได้ทำกันไว้ก่อนหน้านี้ ให้ข้อผูกพันตามสัญญาดังกล่าวใช้บังคับต่อไปตราบเท่าที่ไม่ขัดหรือแย้งกับสัญญานี้ และบรรดาสิทธิ หน้าที่ และหนี้สินที่ผู้ขายค้างชำระอยู่กับผู้ซื้อ ผู้ขายขอรับผิดรวมเข้ากับสัญญาต่อไปจนกว่าผู้ขายจะชำระเสร็จสิ้น

โดยมีเอกสารประกอบ ดังนี้

- | | |
|------------------------------------|-------|
| () สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน | 5 ชุด |
| () สำเนาเลขที่บัญชีธนาคาร | 1 ใบ |
| () ใบเสร็จรับเงิน | 5 ชุด |
| () รายละเอียดข้อมูลแปลงเก็บใบอ้อย | 1 ชุด |

หมายเหตุ : โรงงานจ่ายค่าใบอ้อยทุก 7 วัน นับวันทำการ ไม่รวมเสาร์อาทิตย์ถ้าเป็นวันหยุดธนาคารไทยพาณิชย์ เงินค่าใบอ้อยจะได้รับในวันที่ทางโรงไฟฟ้าทำจ่าย ในกรณีที่วันหยุดธนาคารอื่นจะต้องรอ 3 วันทำการหลังจากที่ทางโรงไฟฟ้าทำจ่ายค่าใบอ้อย

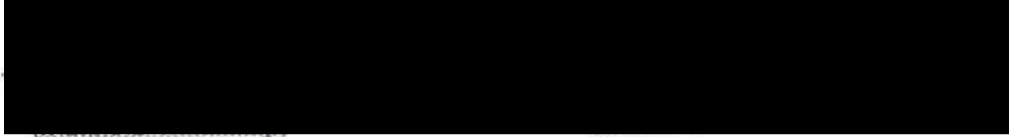
ข้อตกลงเพิ่มเติม สัญญาการ ซื้อ-ขาย ใบอ้อย

- 1.รถบรรทุกใบอ้อย ต้องมีสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน ผ่านการตรวจสอบสภาพและมีการต่อทะเบียน
- 2.คนขับรถส่งใบอ้อยจะต้องมีใบอนุญาตขับรถบรรทุกอย่างถูกต้อง และผ่านการอบรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
- 3.หากเกิดการทะเลาะวิวาท หรือเสพยาเสพติด จะขอสงวนสิทธิ์ห้ามบุคคลนั้นๆ เข้าภายในโรงงาน และหากเกิดขึ้นจะยกเลิกสัญญาซื้อขายใบอ้อย
- 4.การคลุมผ้าใบต้องมิดชิด 100 % หากผู้ขายใบอ้อยรายใดยังไม่มิดชิดพร้อม และยังไม่คลุมผ้าใบเรียบร้อยทำให้ใบอ้อยหล่นระหว่างทาง โรงงานจะของดรับซื้อไว้เป็นการชั่วคราว และยินดีให้โรงงานระงับการจ่ายเงินในเที่ยวนั้นๆ จนกว่าจะจัดการปัญหาเสร็จสิ้น
- 5.ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการจัดเก็บหรือระหว่างนำส่งใบอ้อย ที่ทำให้เกิดปัญหาจราจร หรืออุบัติเหตุ ถือเป็นความรับผิดชอบของ ผู้ขายใบอ้อยทั้งสิ้น
- 6.ใบอ้อยมีเศษ สิ่งเจือปน เช่น เหล็กหรืออื่นๆ ที่ทำให้เกิด ความเสียหายต่อเครื่องจักรของโรงงาน หากสืบทราบว่าเป็นผู้กระทำให้เกิดความเสียหาย ยินดี ชดเชยค่าเสียหายตามมูลค่าที่เสียหายจริง
- 7.ในเที่ยวที่มีปัญหาค่าความชื้น สิ่งเจือปน หรืออื่นๆ จะระงับการจ่ายเงินในเที่ยวนั้นๆ ไว้ก่อน จนกว่าทีมงานจะตรวจแหล่งที่มาและสรุปเสร็จสิ้น โดยจะจ่ายในงวดถัดไป พร้อม ออกใบเตือน ในกรณีมีความผิดตามข้อตกลง
- 8.หากพบปัญหาเดิมในครั้งที่สองจะยกเลิกสัญญา และระงับการรับซื้อกับผู้ขายรายนั้นๆ ทันที
- 9.การขอปรับ เพิ่ม - ลด สัญญาต้นใบอ้อยหรือเปลี่ยนผู้ถือ หรือ อื่นๆต้องยื่นคำร้องที่ฝ่ายบริหารเพื่อพิจารณา
- 10.ในการเก็บสต็อกใบอ้อยภายนอกโรงงาน หากเกิดความเสียหาย หรือไฟไหม้ ถือว่าเป็นความรับผิดชอบของผู้ขายทั้งสิ้น
- 11.โรงงานเรียงลำดับในการขนส่งโดยใช้ ระบบคิว คนขับต้องมีความพร้อมอยู่เสมอ หากถึงคิว เรียกแล้วไม่อยู่ คิวต่อไปสามารถเข้าแทนได้ทันที

12. ผู้ขายต้องให้ความร่วมมือกับโรงงานในการตรวจเรื่องต่างๆ รวมทั้งการขอความร่วมมือจากทางโรงงาน
สัญญานี้ได้ทำขึ้นเป็น 2 ฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยตลอดแล้ว
จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน ทั้งนี้ยึดปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัท ทุกประการ

ในนาม บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์(ภูเก็ต) จำกัด

ลงชื่อ..



ผู้อำนวยการด้านโรงไฟฟ้าภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

วันที่

วันที่.....

บันทึกเพิ่มเติมท้ายสัญญาใบอ้อย

ทำที่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์(ญเวียง) จำกัด

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

เรื่อง ขออนุมัติสัญญาต้นใบอ้อย

เรียน บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์(ญเวียง) จำกัด

.....

ตามทนายเจ้า ได้ทาสัญญาซื้อขายใบอ้อยร่วมกับ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์(ญเวียง) จำกัด

30 พ.ย 64

ข้าพเจ้าตกลงว่าจะขายใบอ้อย ให้กับบริษัท ฯ ในฤดูกาลผลิตปี 64/65

เป็นจำนวน 3000

ตัน นั้น ปรากฏว่า

ข้าพเจ้าจึงขอแจ้ง

☒ ยืนยัน

☐ ยกเลิก

☐ เพิ่ม

☐ ลด

สัญญาต้นใบอ้อยที่จะส่งขายให้กับ บริษัท ฯ ในฤดูกาลดังกล่าว

สัญญาต้นใบอ้อยที่จะส่งขายให้กับบริษัทฯ เป็น.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ลงชื่อ

ต้นฉบับ

บันทึกข้อตกลงระหว่างผู้กู้และผู้ค้ำประกัน

ทำที่ บริษัท มิตรผล โบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด

วันที่ 30 พ.ย 64

บันทึกข้อตกลงฉบับนี้จัดทำขึ้นโดยอ้างอิงสัญญากู้เงินตามโครงการ สินเชื่อเพื่อการส่งเสริมอ้อยครบวงจร โดย



ซึ่งต่อไปนี้

สัญญานี้เรียกว่า “ผู้กู้” อีกฝ่ายหนึ่ง และ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด โดย นายคำส แสนศรี ผู้มีอำนาจกระทำแทนบริษัทฯ สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 365 ม. 1 ถ.มะลิวัลย์ ต.หนองเรือ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น 40210 ซึ่งต่อไปนี้สัญญานี้เรียกว่า “ผู้ค้ำประกัน”

โดยผู้กู้ได้กู้เงินจำนวนเงิน 4,440,500 บาท อ้างอิงสัญญาเลขที่ 3003712727 / 7613 ลงวันที่ 27 ก.ย 64 เพื่อซื้อรถแทรกเตอร์และอุปกรณ์ส่วนควบ (เครื่องอัดใบอ้อย)

โดยที่ผู้กู้เป็นชาวไร่ที่ปลูกอ้อยและตกลงเก็บใบอ้อยเพื่อจำหน่ายให้แก่โรงไฟฟ้าในกลุ่มมิตรผลหรือในสัญญานี้เรียกว่า “ตัวแทนผู้ค้ำประกัน” ตามสัญญาซื้อขายใบอ้อยเลขที่ 023 ฉบับลงวันที่ 30 พ.ย 64 ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “สัญญาซื้อขายใบอ้อย” คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญากันดังมีข้อความต่อไปนี้

ข้อ 1. เงินกู้และวัตถุประสงค์การกู้

ผู้กู้ตกลงกู้เงินและผู้ให้กู้ตกลงให้กู้เงินจำนวนเงิน 4,440,500 บาท (สี่ล้านสี่หมื่นสี่พันห้าร้อยบาทถ้วน) เพื่อใช้เป็นเงินทุนในการจัดซื้อรถแทรกเตอร์และอุปกรณ์ส่วนควบเพื่อจัดเก็บใบอ้อยและจำหน่ายใบอ้อยให้กับโรงไฟฟ้าในกลุ่มมิตรผล

ทั้งนี้ ผู้กู้ได้รับเงินจำนวนดังกล่าวไปเรียบร้อยแล้วในวันที่ทำสัญญานี้ และผู้กู้ตกลงจะใช้เงินกู้ดังกล่าวตามวัตถุประสงค์ ที่กำหนดไว้ในสัญญานี้เท่านั้น

ข้อ 2. อัตราดอกเบี้ย

2.1 ผู้กู้ตกลงให้ผู้ให้กู้คิดดอกเบี้ยเงินกู้จำนวนดังกล่าวตามข้อ 1. ตามอัตราดอกเบี้ยที่ธนาคารเพื่อการเกษตรและสหกรณ์การเกษตรกำหนด ซึ่งเป็นไปตามเงื่อนไขของโครงการส่งเสริมสินเชื่อเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตอ้อยอย่างครบวงจรปี 2562-2564 นับตั้งแต่วันที่ทำสัญญานี้เป็นต้นไปจนกว่าจะชำระครบเสร็จสิ้น โดยอ้างอิงตามสัญญาหลักของ ธกส.

2.2 ในกรณีที่ผู้กู้ผิดนัดชำระเงินกู้ ผู้กู้ยอมให้ผู้ให้กู้คิดดอกเบี้ยสำหรับเงินกู้ที่ค้างชำระในอัตราร้อยละตามอัตราดอกเบี้ยที่ธนาคารเพื่อการเกษตรและสหกรณ์การเกษตรกำหนดฯ นับแต่ วันที่ผู้กู้ผิดนัดชำระกู้ เป็นต้นไป

ทั้งนี้ หากผู้กู้ค้างชำระดอกเบี้ยไม่น้อยกว่า 1 ปี ผู้กู้ยอมให้ผู้ให้กู้นำดอกเบี้ยที่ค้างชำระกระทบเข้ากับเงินต้นและคิดดอกเบี้ยในจำนวนเงินที่ทบเข้ากันนั้นในอัตราดอกเบี้ยดังกล่าวด้วย

ข้อ 3. การชำระเงิน

ผู้กู้ยินยอมให้ ตัวแทนผู้ค้ำประกัน หักเงินค่าใบอ้อยที่ส่งจำหน่ายตามจำนวนบาทต่อตันที่ตกลงในหนังสือยินยอมให้หักชำระหนี้ ตามจำนวนในแต่ละปีนั้นๆ พร้อมดอกเบี้ยคืนให้แก่ผู้ให้กู้โดยการผ่อนชำระเป็นงวดปรากฏตามรายละเอียดตารางผ่อนชำระเงินกู้ แนบท้ายสัญญานี้และให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

ในกรณีที่ผู้กู้ชำระเงินที่หักจากการจำหน่ายใบอ้อยไม่เพียงพอจำนวนเงินที่ต้องชำระในปีนั้นๆ ผู้กู้ต้องนำเงินสดส่วนต่างมาชำระให้เพียงพอต่อผู้กู้ ไม่เกิน 30 วันนับจากวันปิดฤดูกาลหีบอ้อยในปีนั้นๆ เว้นแต่ผู้กู้จะขอผ่อนผันกับทางผู้ให้กู้ และตกลงเป็นแบบหนึ่งแบบใด ให้แจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร ต่อผู้ค้ำประกัน

ข้อ 4. หลักประกัน

เพื่อเป็นหลักประกันในการปฏิบัติตามสัญญานี้ผู้กู้ได้นำหลักทรัพย์เพื่อค้ำประกัน ดังนี้

- 4.1 รถแทรกเตอร์ยี่ห้อ NAT 7050 เลขทะเบียน.....จังหวัด.....
มูลค่า 9,081,500 (เก้าหมื่นแปดพันห้าร้อยบาทถ้วน)
4.2 เครื่องอัดใบอ้อยยี่ห้อ CLAA 5 รุ่น 3200
หมายเลขเครื่อง 74401021 C มูลค่า 9,354,000 (เก้าหมื่นสามพันห้าร้อยบาทถ้วน)
4.3

ข้อ 5. คำรับรองของผู้กู้

ตลอดระยะเวลาของการกู้ยืมเงินตามสัญญานี้ ผู้กู้ตกลงจำหน่ายใบอ้อยให้แก่ตัวแทนผู้ค้ำประกัน ตามเงื่อนไขที่ได้กำหนดไว้ในสัญญาซื้อขายใบอ้อย โดยสัญญากู้นี้ถือว่าเป็นสัญญาที่เกี่ยวข้องกับสัญญาซื้อขายใบอ้อย หากผู้กู้ผิดสัญญาซื้อขายใบอ้อยข้อใดข้อหนึ่ง ผู้กู้ตกลงให้ผู้ให้กู้เรียกคืนเงินกู้ที่ค้างอยู่ทั้งหมดได้ทันที โดยผู้ให้กูยินยอมให้ผู้ค้ำประกันหรือตัวแทนผู้ค้ำประกันมีอำนาจกระทำการแทน ได้ทันที

ข้อ 6. การผิดสัญญา

เมื่อผู้ให้กู้ผิดสัญญา ไม่ว่าจะซื้อใดข้อหนึ่งหรือทุกข้อ ผู้ให้กู้จะต้องมีหนังสือบอกกล่าวไปยังผู้กู้เพื่อดำเนินการแก้ไขการผิดสัญญาให้แล้วเสร็จภายในกำหนดเวลา 30 วัน นับจากวันที่ผู้กู้ได้รับหนังสือบอกกล่าว หากผู้กู้มิได้แก้ไขการผิดสัญญาภายในกำหนด ผู้ให้กู้มีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้โดยแจ้งให้ผู้กูทราบเป็นหนังสือและมีสิทธิเรียกร้องให้ผู้กู้ชำระหนี้เงินกู้ที่ค้างอยู่ทั้งหมดก่อนกำหนดระยะเวลา

ทั้งนี้หากผิดนัดชำระ ผู้กู้ยินยอมให้ผู้ให้กูรับทรัพย์สินค้ำประกัน มาไว้ที่ผู้ให้กู โดยผู้ให้กูสามารถนำทรัพย์สินค้ำประกันนั้นจำหน่ายหรือขายทอดตลาด และนำจำนวนเงินที่ได้หักลบกลบหนี้ที่มีอยู่ของผู้กู้ และในกรณีที่จำนวนเงินที่ขายหลักทรัพย์ค้ำประกันไม่เพียงพอ ผู้กู้ยินยอมรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในส่วนที่คงเหลือจนครบตาม บรรดาที่ผู้ให้กูพึงได้รับอันเนื่องมาจากการผิดสัญญาหรือไม่ปฏิบัติตามที่ผู้ให้กูเรียกร้อง รวมถึงค่าใช้จ่ายในการติดตาม ทวงถาม ดำเนินคดี และการบังคับชำระหนี้ด้วยโดยผู้ให้กูยินยอมให้ผู้ค้ำประกันหรือตัวแทนผู้ค้ำประกันมีอำนาจกระทำการแทน ได้ทันที

ข้อ 7. การบังคับจำนอง

ผู้กู้ตกลงว่า ในกรณีที่ผู้ให้กูใช้สิทธิบังคับจำนอง จำนำ จากทรัพย์สินที่จำนอง จำนำ เป็นหลักประกันขายทอดตลาดได้ เงินสุทธินี้ไม่เพียงพอชำระหนี้ หรือกรณีผู้ให้กูเอาทรัพย์สินที่จำนอง จำนำ หลุดเป็นสิทธิ และราคาทรัพย์สินที่จำนอง จำนำ ต่ำกว่าจำนวนหนี้ตามสัญญา ผู้ให้กูอาจบังคับชำระหนี้กับทรัพย์สินอื่นๆของผู้กู้ได้

ข้อ 8. การบอกกล่าวทวงถาม

บรรดาหนังสือบอกกล่าวทวงถาม หรือหนังสืออื่นใดซึ่งตามกฎหมายหรือตามสัญญากำหนดให้แจ้งหรือบอกกล่าวเป็นหนังสือ หากผู้ให้กูส่งให้แก่ผู้กู้ โดยการส่งทางไปรษณีย์ลงทะเบียนตอบรับตามที่อยู่ที่ผู้กู้ได้แจ้งไว้ในสัญญาข้างต้น หรือที่ผู้กู้ได้แจ้งการเปลี่ยนแปลงไว้เป็นหนังสือครั้งสุดท้ายแล้ว ให้ถือว่าได้ส่งให้แก่ผู้กู้แล้ว และผู้กู้ได้รับและทราบหนังสือบอกกล่าวทวงถาม หรือหนังสืออื่นใดของผู้ให้กูโดยชอบแล้ว

ข้อ 9. เอกสารแนบท้ายสัญญา

บรรดาใบรับเงิน หรือใบเบิกเงินของผู้กู้ ไม่ว่าจะเป็นเช็คหรือเอกสารอื่นใด รวมทั้งสัญญา ข้อตกลง หรือหลักฐาน หรือข้อความอื่นใดที่ได้ทำขึ้นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ ให้ถือเป็นบันทึกต่อท้ายสัญญานี้ เงื่อนไขและข้อตกลงอื่นๆให้เป็นไปตามเอกสารบันทึกแนบท้ายสัญญาและให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

ข้อ 10. ความสมบูรณ์ของสัญญา

หากข้อตกลงข้อหนึ่งข้อใดในสัญญานี้เป็นโมฆะหรือไม่สามารถบังคับใช้ได้ให้ข้อตกลงอื่นๆในสัญญานี้ฉบับนี้ยังคงมีผลสมบูรณ์และใช้บังคับได้ตามกฎหมายต่อไป

ข้อ 11. การเลิกสัญญา

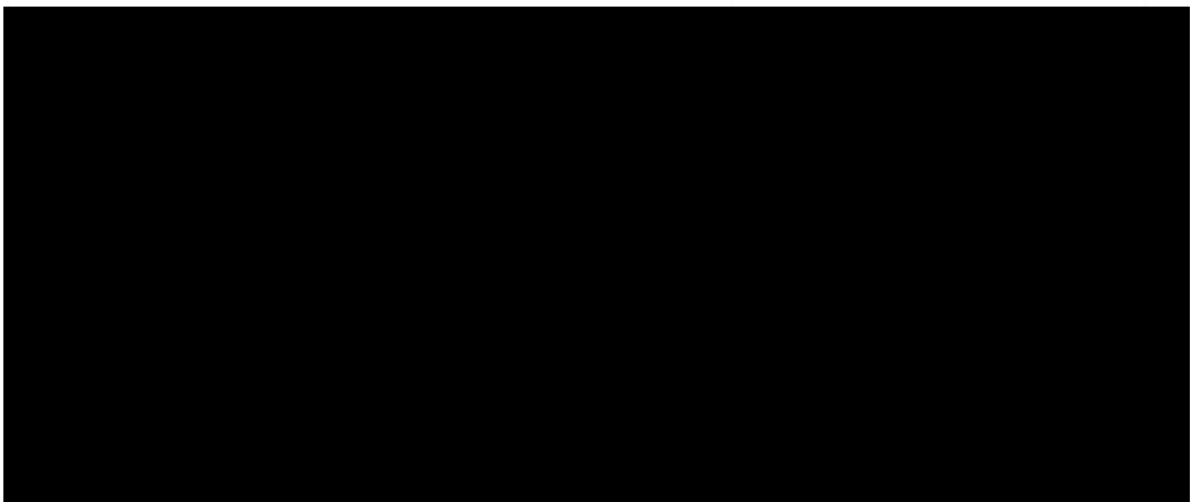
กรณีผู้กู้ผิดนัดชำระหนี้ และ/หรือ นำเงินกู้ออกไปใช้ผิดวัตถุประสงค์การกู้ และ/หรือ ผิดสัญญาข้อใดข้อหนึ่งแล้ว ผู้ให้กู้มีสิทธิบอกเลิกสัญญาและเรียกเงินต้นพร้อมดอกเบี้ยคืนได้ทันที

ข้อ 12. การสิ้นสุดสัญญา

ในกรณีที่ผู้กู้ได้ชำระเงินครบตามจำนวนทั้งหมดทั้งสิ้นตามกำหนดระยะเวลา หรือก่อนกำหนดระยะเวลาของสัญญา โดยผู้ให้กูรับทราบและยินยอมโดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆ ถือเป็นการสิ้นสุดของสัญญานี้

ข้อตกลงนี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านดูโดยตลอดแล้วเห็นว่าตรงตามเจตนารมณ์ที่ได้ตกลงทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน และต่างเก็บรักษาฝ่ายละฉบับ

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด



ภาคผนวก ข-17
การประชุมชี้แจงมาตรการควบคุมรถบรรทุกอ้อย
ประจำปี 2566/67

การจัดการด้านความปลอดภัยรถบรรทุกอ้อย

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรมจำกัด สาขามิตรภูเวียง

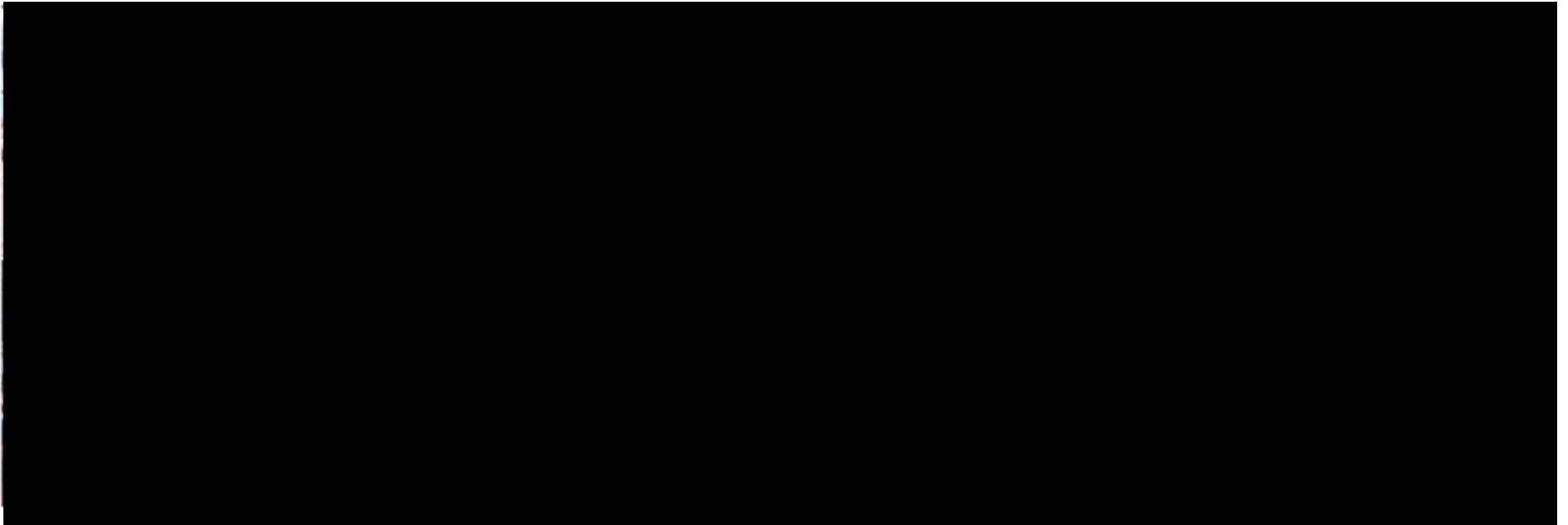


ช่วงก่อนฤดูหีบอ้อย

การประชุมใหญ่ชาวไร่อ้อยประจำปี

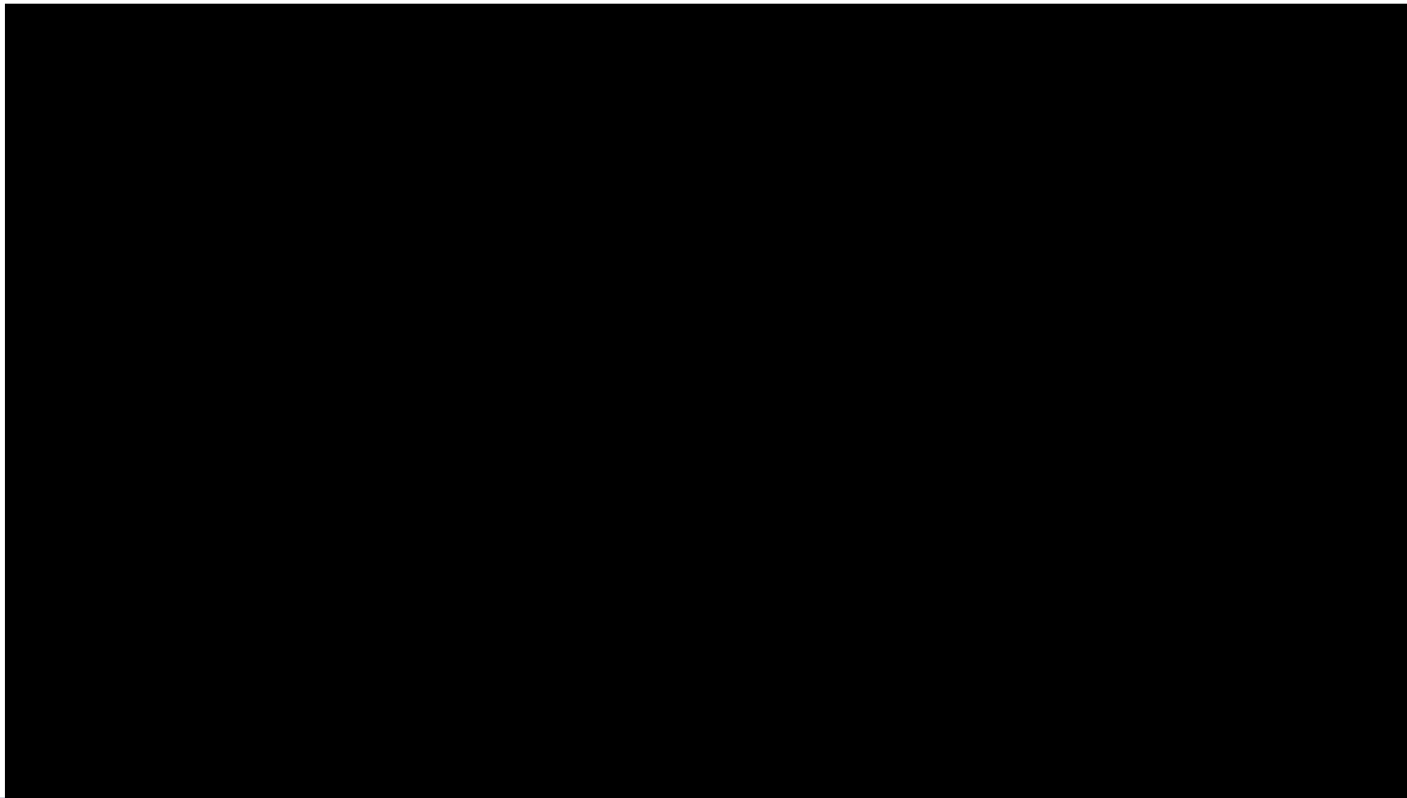
เป็นการประชุมใหญ่สามัญประจำปีของชาวไร่อ้อย เพื่อชี้แจงเรื่องต่าง ๆ ก่อนเปิดหีบรับซื้ออ้อย
พร้อมทั้งชี้แจงข้อกำหนดแนวทางการบรรทุกอ้อยเข้าสู่โรงงาน

การประชุมชาวไร่อ้อยภายในเขตส่งเสริม



เป็นการประชุมชาวไร่อ้อยในเขตส่งเสริมวทั้ง 16 เขต เพื่อชี้แจงเรื่องต่าง ๆ ก่อนเปิดหีบรับซื้อ
อ้อย พร้อมทั้งชี้แจงข้อกำหนดแนวทางการบรรทุกอ้อยเข้าสู่โรงงาน

การประชุมผู้รับเหมารถบรรทุกอ้อยสถานีขนถ่าย และรถบรรทุกตัดอ้อย



เป็นการประชุมเพื่อชี้แจงข้อกำหนด และมาตรการต่างๆ ให้กับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในช่วง
ฤดูหีบอ้อย เรื่องการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

ช่วงฤดูหีบอ้อย

ประกาศมาตรการพร้อมทั้งสื่อสาร การบรรทุกอ้อยเข้าโรงงาน ทั้งอ้อยลำ และอ้อยรถตัด



MITR PHOL
GROUP

ประกาศ

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรบุรี

เรื่อง การใช้สายรัดก่อนอ้อย การใช้ผ้าคลุมรถบรรทุกอ้อยรถตัดส่งโรงงาน

เรียน ผู้จัดการโรงงานและพนักงานขับรถบรรทุกอ้อยทุกท่าน

ตามที่โรงงานสาขามิตรบุรี ได้มีการเปิดรับอ้อยไปจนถึงวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๕๗ แล้วนั้น ซึ่งรถบรรทุกอ้อยได้มีมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับรถบรรทุกอ้อยที่มีการสื่อสารไปแล้วทุกช่องทาง ดังนั้นโรงงานสาขามิตรบุรี จึงขอประกาศมาตรการบรรทุกอ้อยก่อนเข้าโรงงานดังนี้

1. ห้าม บรรทุกสูงเกิน 3.8 เมตร จากพื้นดิน
2. ห้าม ล้ออ้อยยื่นเกินก้นชนหน้าของรถ
3. ห้าม อ้อยยื่นออกมาจากท้ายรถเกิน 2.3 เมตร
4. ต้องมี สัญญาณไฟอย่างน้อย 3 ดวง ติดด้านท้ายรถในช่วงเวลากลางคืน
5. ต้องมี ธงขาว ธงแดงอย่างน้อย 2 ผืน ติดท้ายรถ
6. ต้องมี สายรัดก่อนอ้อยอย่างน้อย 3 เส้น
7. ต้องมี ผ้าคลุมรถบรรทุกประเภทรถตัด เพื่อป้องกันอ้อยร่วงหล่นระหว่างทาง

หมายเหตุ : ในการขนส่งอ้อยเข้าโรงงาน ฯ ให้ท่านเปิดสายรัดก่อนอ้อยและคลุมผ้าคลุมล้อด้วย ก่อนบรรทุกอ้อยเข้าส่งโรงงาน ฯ หากไม่ปฏิบัติตามโรงงานขอจัดการชี้แจง

ดังนั้น จึงขอความร่วมมือจากพี่น้องชาวไร่อ้อย ในการปฏิบัติตามให้มีอ้อยส่งมอบทัน เรียงรายถึงโรงงาน

ขอเรียนถึงความปลอดภัยแก่ผู้เกี่ยวข้องทุกท่าน

จึงประกาศณที่สำนักงานโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 10 มกราคม 2557

ด้านเลี้ยวโรงงานสาขามิตรบุรี

- ห้าม บรรทุกอ้อยสูงเกิน 3.8 เมตร (ความสูงจากพื้น)
- ห้าม ล้ออ้อยยื่นเกินก้นชนหน้าของรถ
- ห้าม ล้ออ้อยยื่นเกิน 2.3 เมตร (จากท้ายรถ)
- ต้องมี ไฟติดท้ายรถ อย่างน้อย 3 ดวง
- ต้องมี ผ้าแดงอย่างน้อย 2 ผืน
- ต้องมี สายรัดอย่างน้อย 3 เส้นต่อ 1 คอก
- ต้องมี ผ้าคลุมหรือผ้าคลุมอ้อยรถตัด เพื่อป้องกันอ้อยตกหล่นระหว่างทาง

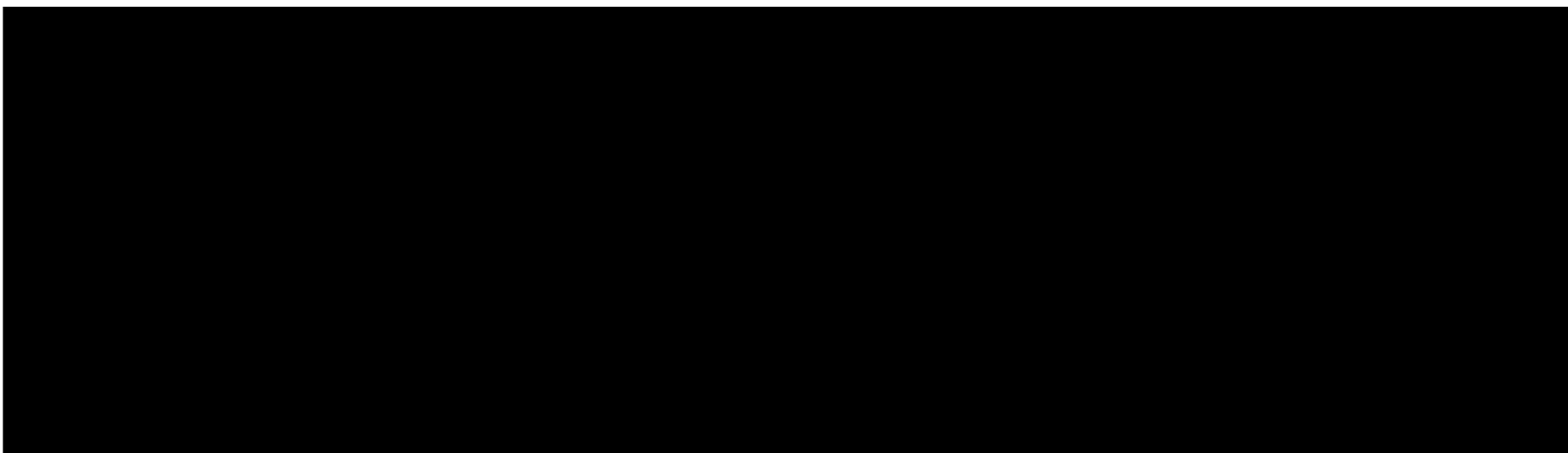
การออกเน้นย้ำความปลอดภัยในการบรรทุกอ้อยในสถานีขนถ่าย

การออกเน้นย้ำความปลอดภัยในการบรรทุกอ้อย ให้กับผู้ขับรถบรรทุกอ้อยของผู้รับเหมา
สถานีขนถ่าย ทั้ง 53 สถานี พร้อมทั้งตรวจสอบอุปกรณ์ เช่น สายรัด ผ้าแดง



รถบรรทุกอ้อยตัดที่ปฏิบัติตามได้ถูกต้องตามประกาศ

การออกตรวจสถานีขนถ่าย ในเวลากลางคืน



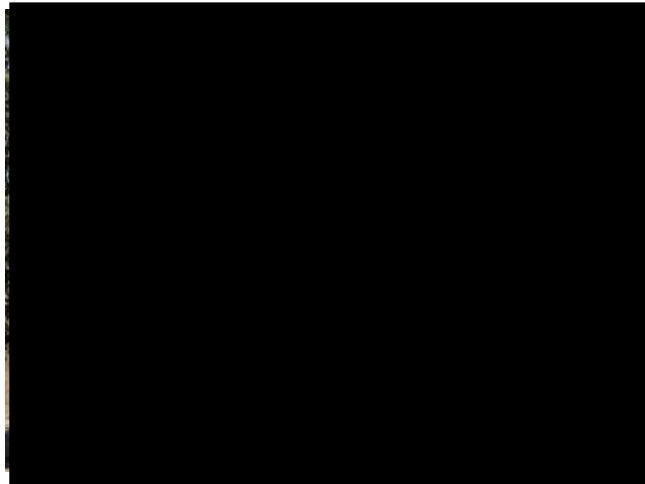
การออกตรวจรถในสถานีขนถ่ายในช่วงกลางคืน ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกอ้อย (ไฟติดท้ายรถ และผ้าแดง) เน้นย้ำเรื่องมาตรการการรถบรรทุกอ้อย (ความสูงในการบรรทุก สายรัดอ้อย ผ้าแดง และดวงไฟติดท้ายรถ) กับผู้ขับรถบรรทุกอ้อย พร้อมทั้งมอบผ้าแดง และไฟติดท้ายรถให้ผู้ขับรถบรรทุกอ้อย

กลุ่มไลน์พนักงานห้องชั่งสถานีขนถ่าย

เป็นกลุ่มไลน์สำหรับพนักงานห้องชั่งไว้
รายงานความพร้อมของรถสถานีขนถ่าย ก่อนที่
จะเดินทางมาที่โรงงานจะมีการรายงาน ดังนี้
ชื่อคนขับ เบอร์โทรติดต่อ ความพร้อมคนขับ
สายรัดอ้อย ผ้าแดง ไฟติดท้ายรถ



เสาวัดความสูงรถบรรทุกอ้อย ก่อนปล่อยรถออกจากสถานี



เสาวัดความสูงรถบรรทุกอ้อยที่ตั้งไว้บริเวณตาช้างของสถานี หากสถานีไหนไม่มีทางเสาวัดความสูง ทางสถานีจะหาไม้ยาว 3.8 เมตร หรือ ท่อปะปายาว 3.8 เมตร มาใช้ในการวัด ก่อนปล่อยรถออกจากสถานี

ป้ายเตือนรถบรรทุกอ้อย ติดตั้งริมถนนและป้ายระวังรถบรรทุกอ้อยก่อนถึงโรงงาน



ติดตั้งป้ายเตือนระวังรถอ้อย ติดตั้งริมถนนและป้ายระวังรถบรรทุกอ้อยก่อนถึงโรงงานทั้ง 2 ฝั่งของ ถนนมะลิวัลย์ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุบนท้องถนน

ป้ายระวังรถบรรทุกอ้อยก่อนถึงสถานีขนถ่ายและระบบแสงสว่างหน้าสถานีขนถ่าย



ติดตั้งป้ายระวังรถบรรทุกอ้อย ก่อนถึงสถานีขนถ่าย และระบบแสงสว่างหน้าสถานีขนถ่าย เพื่อป้องกันอุบัติเหตุบนท้องถนน

การดำเนินการเก็บอ้อยร่วงหล่นระหว่างทางมายังโรงงาน



ประสานงานรถเก็บอ้อย เพื่อดำเนินการเก็บอ้อยร่วงหล่นระหว่างทางมาโรงงาน ป้องกัน
อุบัติเหตุซ้ำซ้อนบนท้องถนน

รณรงค์การขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัยในลานอ้อย

ออกรณรงค์การขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัย และการเตรียมความพร้อมในการขนส่งอ้อย
ป้องกันอุบัติเหตุจากรถบรรทุกอ้อย ให้กับ พxr. รถบรรทุกอ้อยในลานอ้อย ลานนอก/
ลานใน ตลอดช่วงฤดูหีบ

การสื่อสารมาตรการการบรรทุกอ้อย ผ่านช่องทางสื่อออนไลน์



การสื่อสารมาตรการการบรรทุกอ้อยให้กับชาวไร ผู้รับเหมารถบรรทุกอ้อยต่างๆ ทราบถึง
มาตรการต่างๆที่โรงงานได้กำหนดไว้ โดยผ่านสื่อออนไลน์ เช่น เพจ Facebook หรือ
ไลน์กลุ่มชาวไรที่มาส่งอ้อย

ภาคผนวก ข-18

แนวทางปฏิบัติในการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงานผลิตน้ำตาลทราย

การจัดการด้านความปลอดภัยรอบรรทุกอ้อย

ด้านอ้อย มิตรภูเวียง



แนวทางปฏิบัติในการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงาน 19 ข้อ

แนวทางปฏิบัติในการขนส่งอ้อย เข้าสู่โรงงานผลิตน้ำตาลทราย ให้พื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

กักอ้อยสด

1. ความรถอ้อยใหม่ ความสูงจากพื้นไม่เกิน 3.8 เมตร มีความยาวที่สั้นจากขอ ด้านหลัง ไม่เกิน 2.3 เมตร ห้ามนำมาขึ้นรถใหม่กว่า 2 เส้น ความยาวด้านหน้าไม่เกิน 3 เมตร

2. ใช้สายรัดของรัดบรรทุกอ้อยให้แน่นและรัดด้วยเชือก 2.50 เมตร จากพื้นรถขึ้นท้ายไม่เกิน 1.00 เมตร มีสายรัด 2 เส้น และใช้ไม้ยึดและมัดความยาวสายรัดทุกมัดยึดด้านท้ายรถอ้อย ยาวกว่ามัดอื่นๆในรถทุกมัด ยึด 2 มัด และต้องรัดด้วยสายรัดทุกมัด พร้อมทั้งทำป้ายชี้ บริเวณท้ายรถ

3. สำหรับอ้อยที่คัดเป็นอ้อยใช้มีน้ำหนักต่อลำมากกว่า 2 ตัน จะต้องใช้สายรัดอ้อย 3 มัด และต้องรัดด้วยสายรัดทุกมัด พร้อมทั้งทำป้ายชี้ บริเวณท้ายรถ

4. ความรถอ้อยทุกคัน

4.1 ให้มีการติดธงสัญญาณใหญ่ที่หัวรถอ้อย 2 คัน เพื่อให้เห็นได้ชัด

4.2 ติดสัญญาณไฟแดงไว้บริเวณด้านท้ายรถอ้อย ของตัวรถอ้อยทุกคัน และด้านท้ายรถอ้อยที่ยื่นออกด้านหลังอ้อย 3 ตัน ในเวลากลางคืน

4.3 มีป้ายชี้ก่อนขึ้นรถ หน้ารถอ้อย

แนวทางปฏิบัติในการขนส่งอ้อย เข้าสู่โรงงานผลิตน้ำตาลทราย ให้พื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

กักอ้อยสด

5. ให้ผู้ขับรถบรรทุกอ้อยปฏิบัติตามกฎจราจร

มีความระมัดระวังและป้องกันไม่ให้มีอุบัติเหตุขณะขับรถ โดยไม่ดื่มแอลกอฮอล์ ไม่ขับรถเร็ว ไม่เปลี่ยนช่องทางจราจรโดยไม่จำเป็น ไม่เปลี่ยนช่องทางจราจรโดยไม่จำเป็น ไม่เปลี่ยนช่องทางจราจรโดยไม่จำเป็น

6. ให้คนขับรถบรรทุกอ้อยมีความระมัดระวังบริเวณทางร่วม ทางโค้ง ทางขึ้นเนิน และในเขตชุมชน เป็นระเทศในช่องทางที่มีการจราจร ตั้งแต่ 2 ช่องทางขึ้นไป ให้ช้าที่สุด ห้ามขับเร็วในทางร่วม หรือที่คับขัน การขึ้นรถอ้อยในเขตชุมชน และเขตเมือง ต้องมีความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง อีกทั้ง ให้ปฏิบัติตามป้ายจราจรตามที่สมาคมชาวไร่อ้อยในพื้นที่ และมาตรการเพิ่มเติมของที่ได้จัดทำขึ้นแล้วไว้ตามจุดอันตราย

7. ให้คนขับรถบรรทุกอ้อยปฏิบัติตามกฎจราจร

อย่างเคร่งครัด 100 เมตร ในการวิ่งบนถนนในเขตชุมชน และเขตเมือง และต้องมีความระมัดระวังเป็นพิเศษ บนทางที่ที่มีการจราจรติดขัด

8. ให้คนขับรถบรรทุกอ้อยปฏิบัติตามกฎจราจร

อย่างเคร่งครัด 100 เมตร ในการวิ่งบนถนนในเขตชุมชน และเขตเมือง และต้องมีความระมัดระวังเป็นพิเศษ บนทางที่ที่มีการจราจรติดขัด

แนวทางปฏิบัติในการขนส่งอ้อย เข้าสู่โรงงานผลิตน้ำตาลทราย ให้พื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

กักอ้อยสด

9. หากมีเหตุจำเป็นหรือเหตุฉุกเฉินขณะขับรถเข้าโรงงาน เช่น รถเสีย หรือเกิดอุบัติเหตุ ต้องจอดรอจนกว่ารถเข้าโรงงาน และให้มีการช่วยเหลือรถเข้าโรงงาน และให้มีการช่วยเหลือรถเข้าโรงงาน และให้มีการช่วยเหลือรถเข้าโรงงาน

10. ให้มีการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถบรรทุกอ้อยก่อนนำมาใช้บรรทุกอ้อย

11. ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นกับรถบรรทุกอ้อย ไม่ควรจอดในช่องทางจราจร แต่ควรจอดในช่องทางจราจรที่ปลอดภัย และไม่ควรจอดในช่องทางจราจรที่ปลอดภัย

12. ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นกับรถบรรทุกอ้อย ไม่ควรจอดในช่องทางจราจร แต่ควรจอดในช่องทางจราจรที่ปลอดภัย และไม่ควรจอดในช่องทางจราจรที่ปลอดภัย

แนวทางปฏิบัติในการขนส่งอ้อย เข้าสู่โรงงานผลิตน้ำตาลทราย ให้พื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

กักอ้อยสด

13. ให้คนขับรถบรรทุกอ้อยปฏิบัติตามกฎจราจร

อย่างเคร่งครัด 100 เมตร ในการวิ่งบนถนนในเขตชุมชน และเขตเมือง และต้องมีความระมัดระวังเป็นพิเศษ บนทางที่ที่มีการจราจรติดขัด

14. ให้คนขับรถบรรทุกอ้อยปฏิบัติตามกฎจราจร

อย่างเคร่งครัด 100 เมตร ในการวิ่งบนถนนในเขตชุมชน และเขตเมือง และต้องมีความระมัดระวังเป็นพิเศษ บนทางที่ที่มีการจราจรติดขัด

15. ให้โรงงานนำรถเข้าจอดตามช่องทางจราจรที่กำหนด

16. ให้โรงงานนำรถเข้าจอดตามช่องทางจราจรที่กำหนด

17. ให้โรงงานนำรถเข้าจอดตามช่องทางจราจรที่กำหนด

18. ให้โรงงานนำรถเข้าจอดตามช่องทางจราจรที่กำหนด

19. ผู้ประกอบการโรงงานผลิตน้ำตาล และสมาคมชาวไร่อ้อยจะสนับสนุน ส่งเสริม ไม่ขายของรัฐบาล และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการป้องกัน และลดอุบัติเหตุในการใช้รถของประชาชนทั่วไป โดยการหยุดรับอ้อยเข้าสู่โรงงาน ให้ทั้งเกษตรกรและผู้รับอ้อยเข้าสู่โรงงาน



มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ตามกฎหมายกำหนด



ติดสัญญาณไฟแดง ด้านหลัง 3 ดวง ด้านซ้าย 1 ดวง และ ด้านขวา 1 ดวง



ขับเข้าเขตชุมชนจำกัดความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม.



**อย่าลืม! ทำประกันอุบัติเหตุ
ให้รถบรรทุกอ้อยทุกคันด้วยนะครับ**

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายวางแผนกลยุทธ์กลุ่มธุรกิจอ้อย

สถานีขนถ่าย

- สื่อสารมาตรฐานรถบรรทุกอ้อย สำหรับเจ้าของรถบรรทุก ในการประมูลวิ่งรถขนถ่าย
- สื่อสารมาตรฐานรถบรรทุกอ้อย สำหรับ พชร.รถบรรทุก อ้อยในสถานีขนถ่าย
- ป้ายระวางรถบรรทุกอ้อยและระบบแสงสว่างหน้าสถานี

ระหว่างทาง

- ป้ายมาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ติดตั้งข้างทาง
- ป้ายระวางรถบรรทุกอ้อยก่อนถึงโรงงาน

โรงงาน

- ประชาสัมพันธ์การขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัย สำหรับชาวไร่และพนักงานขับรถบรรทุกอ้อย
- ป้ายความปลอดภัยในลานอ้อย ลานนอก

การจัดการด้านความปลอดภัยรถบรรทุกอ้อย

- ตรวจสอบอุปกรณ์ขนส่งอ้อย : ผ้าแดง ดวงไฟ สเตย์ สำหรับรถขนถ่าย ในสถานีขนถ่าย
- พนักงานห้องซั่งถ่ายภาพรถขนถ่ายติดตั้งอุปกรณ์ขนส่งอ้อยให้เรียบร้อยก่อนออกจากสถานีทุกวัน

สถานีขนถ่าย

ระหว่างทาง

- รถเก็บอ้อยร่วนหล่นระหว่างทางมายังโรงงาน
- ประสานทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน/กู้ภัย Stand By กรณีเกิดเหตุ

สถานีขนถ่าย

- ไม้วัดความสูงรถบรรทุกอ้อย

โรงงาน

- คานวัดระดับความสูงรถบรรทุกอ้อย
- ตรวจสอบสภาพรถในลานอ้อย



Engineering

ไม้วัดความสูงรถ/คานจำกัดความสูงรถบรรทุกอ้อย

- ติดตั้งไม้วัดความสูง/คานจำกัดความสูงรถอ้อย (คานปาด) เพื่อใช้ควบคุมความสูงของรถบรรทุกอ้อย ป้องกันอุบัติเหตุบนท้องถนน

สถานีขนถ่าย



ไม้วัดความสูงรถขนถ่าย

โรงงาน



คานจำกัดความสูงรถอ้อย

Engineering

โรงงาน

กิจกรรมตรวจสอบสภาพรถในลานอ้อยโรงงาน โดย ทีมลูกหีบ

- แผนลูกหีบ จัดทีมออกตรวจสอบสภาพรถบรรทุกอ้อย ในลานอ้อยโรงงาน สรุปผลการตรวจสอบ รายงานต่อผู้บริหาร



System

สถานีขนถ่าย

ตรวจสอบอุปกรณ์ขนส่งอ้อย รถขนถ่าย ในสถานีขนถ่าย

- จป.ออกตรวจสอบอุปกรณ์ขนส่งอ้อย : ผ้าแดง/ดวงไฟ/สายสแตย์รัดก่อนอ้อย สำหรับรถขนถ่ายในสถานีขนถ่าย

System

สถานีขนถ่าย

ถ่ายภาพรถขนถ่ายติดตั้งอุปกรณ์ขนส่งอ้อยให้เรียบร้อยก่อนออกจากสถานีทุกวัน

- พนักงานห้องช่างถ่ายภาพรถขนถ่ายติดตั้งอุปกรณ์ขนส่งอ้อยให้เรียบร้อยก่อนออกจากสถานีขนถ่ายทุกวัน



System

ระหว่างทาง

รถเก็บอ้อยร่วงหล่นระหว่างทางมายังโรงงาน

- นิติกร ประสานงานรถเก็บอ้อย เพื่อดำเนินการเก็บอ้อยร่วงหล่นระหว่างทางมาโรงงาน ป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซ้อนบนท้องถนน



System

ระหว่างทาง

ประสานทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน/เจ้าหน้าที่ตำรวจ เพื่อเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จป.ด้านอ้อย ประสานทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน/เจ้าหน้าที่ตำรวจ เพื่อเตรียมพร้อมในการอำนวยความสะดวกจราจร กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น รถอ้อยจอดเสียบนถนน อ้อยร่วงหล่นบนถนน ฯลฯ



Awareness

สถานีขนถ่าย

สื่อสารการขนส่งอ้อย อย่างปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมารอขนถ่ายในสถานี

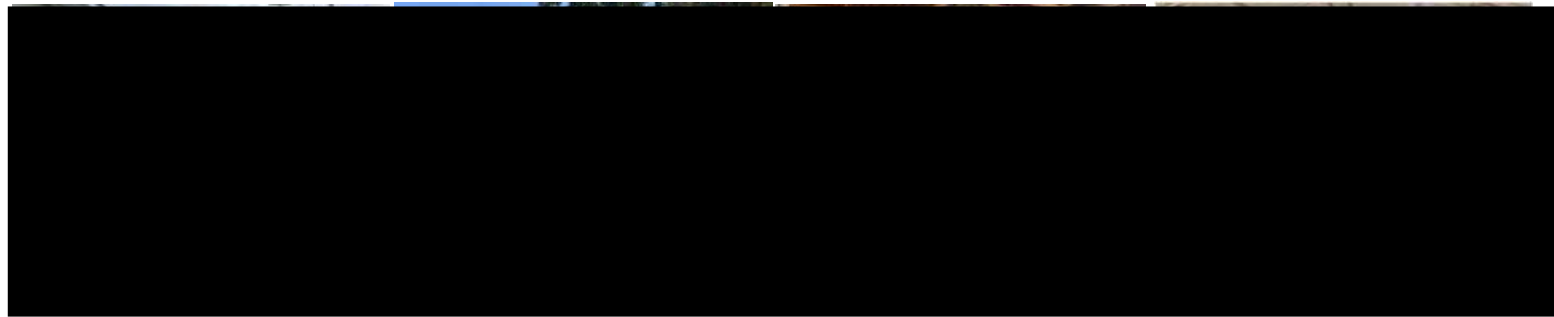
- สื่อสารมาตรฐานรบบรรทุกอ้อยและแนวทางการขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมารอขนถ่ายในสถานีขนถ่าย

Awareness

สถานีขนถ่าย

สื่อสารการขนส่งอ้อย อย่างปลอดภัย สำหรับ พชร.รถขนถ่ายในสถานีขนถ่าย

- จป.ด้านอ้อย ออกสื่อสารและรณรงค์การขนส่งอ้อย อย่างปลอดภัย สำหรับ พชร.รถขนถ่ายในสถานีขนถ่าย



Awareness

สถานีขนถ่าย

ป้ายระวังรถบรรทุกอ้อยก่อนถึงสถานีขนถ่ายและระบบแสงสว่างหน้าสถานีขนถ่าย

- ติดตั้งป้ายระวังรถบรรทุกอ้อย ก่อนถึงสถานีขนถ่าย และระบบแสงสว่างหน้าสถานีขนถ่าย เพื่อป้องกันอุบัติเหตุบนท้องถนน



Awareness

ระหว่างทาง

ติดตั้งป้ายระวังรถบรรทุกอ้อยก่อนถึงโรงงาน

- ติดตั้งป้ายความปลอดภัย ระวังรถบรรทุกอ้อยก่อนถึงโรงงานทั้ง 2 ฝั่งของถนนมะลิวัลย์ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุบนท้องถนน



Awareness

โรงงาน

รณรงค์การขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัยในลานอ้อย

- จป.ด้านอ้อย ออกรณรงค์การขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัย และการเตรียมความพร้อมในการขนส่งอ้อย ป้องกันอุบัติเหตุจากรถบรรทุกอ้อยให้กับ พพร. รถบรรทุกอ้อยในลานอ้อย ลานนอก/ลานใน ตลอดช่วงฤดูเก็บ

Awareness

โรงงาน

ประชาสัมพันธ์การขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัย สำหรับชาวไร่และพนักงานขับรถบรรทุกอ้อย

- ติดตั้งป้ายประชาสัมพันธ์มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย และ แนวทางการขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัย บริเวณป้อมแจ้งคิว
- ติดตั้งป้ายประชาสัมพันธ์แนวทางการขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัย บริเวณอาคารบริการชาวไร่ ภายนอก
- สื่อสารเน้นย้ำมาตรฐานรถบรรทุกอ้อย และ แนวทางการขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัย ผ่านกลุ่มไลน์ ชาวไร่ในโครงการ **Bonsucro**/กลุ่มแจ้งคิว มิตรภูเวียง ทุกวัน
- เฝ้าระวังตามสายประชาสัมพันธ์ แนวทางการขนส่งอ้อยอย่างปลอดภัยและกฎระเบียบในพื้นที่โรงงาน บริเวณลานจอดรถบรรทุกอ้อย ทุก 2 ชั่วโมง



แผนสำรองกรณี ไฟฟ้าดับ หรือ โรงจักร Shut Down




4. เส้น สามแยกไดโนเสาร์-ภูเวียง
บริเวณก่อนถึง เขตส่งเสริมอ้อย
ที่ 1
(พื้นที่จอดต่อแถว 10 พวง)
ระยะทาง ถึง โรงงาน 4 กม.

แจ้งโรงงานหยุดหีบผ่านกลุ่ม Line และหยุดเดินคิว

สำนักงานด้านอ้อยแจ้งโรงงานหยุดหีบให้เขตส่งเสริมประจำจุดสกัด

ชาวไร่ชะลอรถจอดไว้ที่บ้าน/สถานีขนส่ง

เขตส่งเสริมประจำจุดสกัด พร้อมสัญญาณไฟกระพริบ, กระบองไฟ, เสื้อสะท้อนแสง, วิทยุสื่อสาร

ระยะทาง ถึง โรงงาน 3.5 กม.

3. เส้นถนน มะลิวัลย์ จาก ชุมแพ-หนองเรือ บริเวณ จุดกลับรถก่อนถึง รร หนองไผ่ดงสีตประชาสรรค์
(พื้นที่จอดต่อแถว 15 พวง)

ระยะทาง ถึง โรงงาน 2 กม.

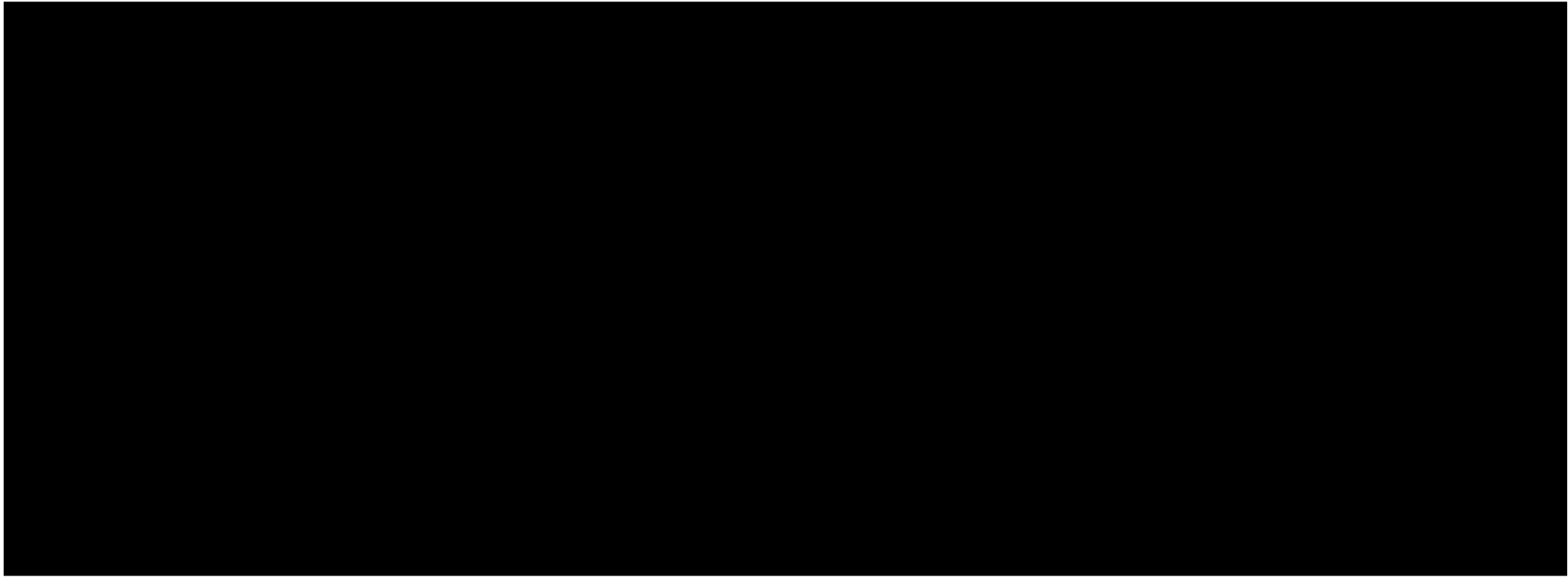
1. เส้นบ้านแท่น-หนองเรือ บริเวณ รร อนุบาลบ้านสุรารักษ์(พื้นที่จอดต่อแถว 10 พวง)

2. เส้นถนน มะลิวัลย์ จาก ขอนแก่น-หนองเรือ บริเวณ การไฟฟ้าหนองเรือ
(พื้นที่จอดต่อแถว 15 พวง)

ระยะทาง ถึง โรงงาน 2 กม.

ภาคผนวก ข-19
ตัวอย่างใบขับขี่ผู้ขับรถบรรทุก

ตัวอย่างใบขับที่ผู้ขับรถบรรทุกใบอ้อย



ภาคผนวก ข-20

วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง งานตรวจเช็คสายพานลำเลียงขนอ้อย

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 1 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

1. วัตถุประสงค์

เพื่ออธิบายขั้นตอนวิธีปฏิบัติงานในการควบคุมหม้อไอน้ำ, ตั้งแต่เริ่มอุ่นหม้อไอน้ำการทดลองเครื่องจักร, ผลิตน้ำตาล, หยุดผลิตน้ำตาล

2. วัสดุและอุปกรณ์

- 1.หม้อไอน้ำ No.1 ขนาด 135,000 kg/hr ที่ความดัน 42 kg/cm2 อุณหภูมิ 485°C
- 2.หม้อไอน้ำ No.2 ขนาด 135,000 kg/hr ที่ความดัน 42 kg/cm2 อุณหภูมิ 485°C
- 3.หม้อไอน้ำ No.3 ขนาด 250,000 kg/hr ที่ความดัน 30 kg/cm2 อุณหภูมิ 380°C
- 4.หม้อไอน้ำ No.4 ขนาด 55,000 kg/hr ที่ความดัน 20 kg/cm2 อุณหภูมิ 350°C
- 5.หม้อไอน้ำ No.5 ขนาด 55,000 kg/hr ที่ความดัน 20 kg/cm2 อุณหภูมิ 350°C
- 6.หม้อไอน้ำ No.6 ขนาด 55,000 kg/hr ที่ความดัน 20 kg/cm2 อุณหภูมิ 350°C

3. วิธีการปฏิบัติงาน

ซึ่งจะอธิบายการทำงานของตำแหน่งงานดังต่อไปนี้

- เจ้าหน้าที่หม้อไอน้ำ
- เจ้าหน้าที่ปั๊มน้ำและพัดลม
- เจ้าหน้าที่ระบบสะพานลำเลียงกากอ้อย

การอุ่นหม้อไอน้ำ

ตรวจสอบความพร้อมก่อนการใช้งานหม้อไอน้ำซึ่งไม่ได้ใช้งานมาเป็นเวลา 4-5 เดือนจะต้องทำการอุ่นหม้อไอน้ำเพื่อปรับคุณสมบัติของระบบท่อและอิฐทนไฟให้มีความพร้อมก่อนการใช้งาน โดยการเติมน้ำเข้าภายใน Steam Drum และทำการจุดไฟในห้องเผาไหม้อาจใช้กากอ้อยหรือไม่เป็นเชื้อเพลิง

วิธีการปฏิบัติในการอุ่นหม้อไอน้ำ

1. ทำการจุดไฟโดยใช้ไม้ หรือ กากอ้อยเป็นเชื้อเพลิง
2. เปิดลิ้นพัดลมดูด (Induced Draft Fan) เล็กน้อยโดยไม่เดินพัดลม
3. ดูแลเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ว่าหมดหรือยัง ถ้าหมดให้ทำการป้อนเชื้อเพลิงด้านหน้าประตูห้องเผาไหม้
4. ทำความสะอาดห้องเผาไหม้เป็นระยะ เพื่อระบายขี้เถ้าในห้องเผาไหม้
5. ขณะอุ่นหม้อไอน้ำต้องเปิด Valve ระบบไอน้ำ หรือ Vent Valve ที่ติดกับ Steam Drum
6. ถ้าระดับน้ำใน Steam Drum ลดลงให้เติมโดยปั๊มน้ำเข้าให้ได้ระดับประมาณครึ่งหนึ่งของ Steam Upper Drum โดยดูจากหลอดแก้ว

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 2 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

ตรวจสอบความเรียบร้อย

1. จัดพนักงานเข้ากะทั้งกลางวัน และ กลางคืน เพื่อเติมน้ำ และ เชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้
2. รักษาอุณหภูมิของน้ำภายในหม้อไอน้ำให้ได้ประมาณ 90-110°C
3. ใช้เวลาอุ่นหม้อไอน้ำประมาณ 4- 7 วัน

ช่วงการ Test Run

หลังจากได้ทำการอุ่นหม้อไอน้ำตามระยะเวลาเรียบร้อยแล้ว หม้อไอน้ำพร้อมที่จะทดลองเครื่องตามแผนการทดลองเครื่องจักร MV-FM-3000-003 เพื่อทดลองเครื่องก่อนการใช้งานจริงในฤดูผลิตน้ำตาลและจ่ายไอน้ำให้แผนกต่าง ๆ ทำการทดลองเครื่องและบันทึกผลการทดลองเครื่องใน MV-FM-3120-010

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่หม้อไอน้ำ

ช่วง Test Run

ตรวจสอบความพร้อมก่อนการปฏิบัติงาน

1. ตรวจสอบระดับน้ำภายในถังเก็บน้ำ (Pure Condensate) ว่ามีมากพอหรือไม่ ถ้าไม่เพียงพอต้องแจ้งให้หัวหน้ากะประสานงานกับระบบน้ำให้เตรียมน้ำเข้าในถัง ให้ได้ระดับประมาณ 80% ของถัง
2. ตรวจสอบระบบไฟฟ้า, พัดลม, V.S MOTOR, ตะกรับเตาและเครื่องมือควบคุมว่ามีปัญหาหรือไม่ ถ้ามีให้ติดต่อทางแผนกไฟฟ้าซ่อมบำรุงและแผนกเครื่องมือควบคุมมาทำการแก้ไขหรือถ้ามีปัญหากับระบบอื่นๆก็รีบแก้ไขโดยทันที
3. ประสานงานกับพนักงานควบคุมปั๊มน้ำและพัดลมเติมน้ำเข้า Steam Drum ให้ได้ประมาณครึ่งของ Upper Drum
4. ให้พนักงานควบคุมระบบสะพานลำเลียงกากอ้อย ให้ลำเลียงกากอ้อยให้เพียงพอ ก่อนป้อนกากอ้อยเข้าห้องเผาไหม้

วิธีปฏิบัติงานขณะ Test Run

1. เริ่มจุดไฟโดยใช้กากอ้อยชุบน้ำมันเป็นเชื้อเพลิง โดยใส่ทางด้านหน้าของห้องเผาไหม้
2. เดินพัดลมดูด (I.D.F) โดยลิ้นลมเปิดเล็กน้อยและควบคุมความดันลมภายในห้องเผาไหม้ประมาณ -4 mm.H₂O ถึง -10 mm.H₂O โดยปรับลิ้นลมของพัดลม I.D.F
3. เดินพัดลมเป่าด้านข้าง (1st F.D.F) และพัดลมเป่าด้านข้าง (2nd F.D.F) พร้อมกับเปิดลิ้นลมเล็กน้อย
4. โปรยกากอ้อยจากเครื่องป้อนกากอ้อย รักษาไม่ให้ไฟดับ ระหว่างนั้นให้พนักงานควบคุมสะพานลำเลียงกากอ้อยให้ลำเลียงกากอ้อยจากโรงเก็บกากอ้อยมาป้อนเข้าห้องเผาไหม้อย่างต่อเนื่อง

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 3 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโหมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

5. ระหว่างนั้นความดันและอุณหภูมิจะค่อย ๆ เพิ่มขึ้นเรื่อย ๆ ก็ทำการตรวจสอบวาล์วต่างๆที่ยึดด้วยสกรูว่าขันแน่นหรือไม่ พร้อมทั้งตรวจสอบหลอดแก้วระดับน้ำ, เคนวาล์วและเครื่องมือวัดความดันต่าง ๆ ว่าถูกต้องหรือไม่ ถ้าไม่ถูกต้องทำการแก้ไขทันที

6. ประสานงานกับพนักงานควบคุมปั้มน้ำและพัดลม, พนักงานควบคุมระบบสะพานลำเลียงกากอ้อยจนกระทั่งได้อุณหภูมิและความดันที่ใช้งาน คือ

- หม้อไอน้ำ No.1, 2 ทำงานที่ $35-42 \text{ kg/cm}^2$ อุณหภูมิ $420-490^\circ\text{C}$
- หม้อไอน้ำ No. 3 ทำงานที่ $25-30 \text{ Kg/cm}^2$ อุณหภูมิทำงาน $320-380^\circ\text{C}$
- หม้อไอน้ำ No. 4,5,6 ทำงานที่ $16-20 \text{ Kg/cm}^2$ อุณหภูมิทำงาน $280-350^\circ\text{C}$

7. เปิดวาล์วในระบบท่อไอน้ำที่ส่งจ่ายไอน้ำไปให้ แพนกไฟฟ้าผลิต, แพนกลูกหีบ พร้อมทั้งตั้งวาล์วนิรภัยทุกตัวและทำการ Flush Line ในระบบท่อและจ่ายไอน้ำให้แพนกที่ต้องการ

8. เมื่อทุกอย่างเรียบร้อยจึงหยุดหม้อไอน้ำ

การแก้ไขปัญหา

ในระหว่างปฏิบัติงานเมื่อเกิดปัญหาต้องแจ้งให้หัวหน้าแผนกผลิตทราบและต้องรักษาความดันให้คงที่ให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้จนกว่าปัญหาจะแก้ไขเสร็จเรียบร้อย

สิ้นสุด Test Run

ในการสิ้นสุดการ Test Run ทางหัวหน้าแผนกผลิตจะประสานงานกับแผนกไฟฟ้าผลิต เพื่อลดการผลิตไฟฟ้าและลดการจ่ายไอน้ำ จากนั้นจึงหยุดเครื่องป้อนกากอ้อยหยุดเดินพัดลมเป่า, หยุดพัดลมดูด และรักษาระดับน้ำระดับประมาณครึ่งหนึ่งของ Steam Upper Drum

ช่วงผลิตน้ำตาล

ในช่วงผลิตน้ำตาลอ้างอิงถึง MV-QP-3120-001 เรื่องการผลิตและส่งจ่ายไอน้ำเมื่อทำการเดินหม้อไอน้ำเรียบร้อยแล้ว
ตรวจรับงานจากกะที่ผ่านมา

ตรวจสอบสมุดรายงานกะ

MV-FM-3120-003 รายงานประจำวันผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ No.1,2,3

MV-FM-3120-005 รายงานประจำวันผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ No. 4-6

ว่ามีเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอะไรบ้างในกะที่ผ่านมา และบันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในรายงานนี้ด้วย ในขณะที่ปฏิบัติงาน

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 4 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโหมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

วิธีปฏิบัติขณะเข้ากะ

1. รักษาระดับน้ำที่เดิมไว้ใน Steam Drum ถ้ามีสัญญาณเตือนว่าระดับน้ำต่ำมากกว่าระดับที่เปิด Control Valve ที่แผงควบคุม ให้ได้ระดับประมาณครึ่งหนึ่งของ Steam Upper Drum (ปกติทำงานโดยระบบอัตโนมัติ)

2. รักษาการลุกไหม้ของกากอ้อยให้สม่ำเสมอโดยจะปรับลมที่เป่าในห้องเผาไหม้และการปล่อยกากอ้อยที่เข้าไปถ้ามีการใช้ไอน้ำมากขึ้นก็จะเพิ่มกากอ้อยให้มากขึ้น

2.1 การรักษาความดันในห้องเผาไหม้ โดยการปรับลิ้นลม damper IDF (ปกติทำงานโดยระบบอัตโนมัติ) และปรับรอบพัดลม IDF ให้เหมาะสมกับสภาวะการใช้งาน ซึ่งต้องควบคุมความดัน furnace pressure ให้อยู่ที่ช่วงประมาณ 0 ถึง (-10)mmH₂O

2.2 การควบคุมให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ จะต้องปรับอัตราส่วน อากาศ ต่อ เชื้อเพลิง (A/F Ratio)ให้เหมาะสม โดยการตรวจสอบค่า O₂ ไม่ให้ต่ำกว่า 4% (อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง)และนำมาทำการปรับค่า A/F Ratio โดยมีค่า setting ดังนี้

Boiler 1,2 A/F Ratio ประมาณ (1.1-1.4)

Boiler 3 A/F Ratio ประมาณ (1.2-1.5)

Boiler 4-6 A/F Ratio ประมาณ (1.0-1.4)

2.3 การควบคุมไม่ให้เกิดการเผาไหม้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยประสานงานกับผู้ควบคุมปั๊มน้ำและพัดลมเพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบดักจับฝุ่นให้มีสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา ซึ่งผู้ควบคุมปั๊มน้ำและพัดลม จะทำการบันทึกผลไว้ในตารางตรวจสอบระบบแยกฝุ่น **MV-EF-3120-002**

3. รักษาอุณหภูมิและความดันไอน้ำให้อยู่ในช่วงที่ใช้งาน (ปกติทำงานโดยระบบอัตโนมัติ) คือ

- หม้อไอน้ำ No.1, 2 ทำงานที่ 35-42 kg/cm² อุณหภูมิ 420-490 °C

- หม้อไอน้ำ No. 3 ทำงานที่ 25-30 Kg/cm² อุณหภูมิทำงาน 320-380 °C

- หม้อไอน้ำ No. 4,5,6 ทำงานที่ 16-20 Kg/cm²อุณหภูมิทำงาน 280-350 °C

โดยตรวจสอบปริมาณกากอ้อยว่ามีเพียงพอหรือไม่ถ้าขาดก็ประสานงานกับพนักงานควบคุมสะพานลำเลียงกากอ้อยให้นำกากอ้อยลงให้พอเพียง

4. การตรวจสอบชุดสะพาน BC#07 ตรวจสอบชุดว่ามีกากอ้อยอุดตันหรือไม่โดยให้พนักงานเฝ้าระวัง ทุก ๆ 2 ชม. ด้วยการเปิดประตูชุด หากพบการอุดตันให้นำพนักงานเข้าแก้ไขด้วยการแยงชุดอย่างเร่งด่วน

5. ตรวจสอบความดันของน้ำที่ป้อนเข้า Steam Drum

หม้อไอน้ำ No. 1-2 ความดันไม่ต่ำกว่า 50 Kg /Cm²

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 5 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นัน โมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

หม้อไอน้ำ No. 3 ความดันไม่ต่ำกว่า 35 Kg /Cm²

หม้อไอน้ำ No. 4-6 ความดันไม่ต่ำกว่า 25 Kg /Cm²

ถ้าต่ำกว่านี้ แจ้งให้พนักงานควบคุมปั๊มน้ำและพัดลมทราบเพื่อดำเนินการ Start Feed Water Pump เพิ่มจนได้ความดันที่ต้องการ

6. เมื่อทางแผนกหม้อต้มน้ำต้องการให้เพิ่มความดันไอสเตียจะต้องติดต่อผ่านเจ้าหน้าที่หม้อไอน้ำโดยการใช้อุปกรณ์สื่อสารต่างๆ และเพิ่มไอน้ำโดยการเปิดวาล์ว Make up steam เข้าท่อไอสเตียเพิ่มความดันที่ละน้อยจนได้ความดันที่ต้องการ

7. ในแต่ละชั่วโมงจะต้องจดค่าต่างในแบบฟอร์มการตรวจสอบแต่ละชั่วโมงของผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

MV-FM-3120-001 ตารางการตรวจสอบแต่ละชั่วโมงของผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ No. 4-6

MV-FM-3120-002 ตารางการตรวจสอบแต่ละชั่วโมงของผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ No. 3

MV-FM-3120-015 ตารางการตรวจสอบแต่ละชั่วโมงของผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ No. 1-2

8. ในทุก 4 ชั่วโมงพนักงานหม้อไอน้ำจะรับทราบรายงานผลการวิเคราะห์น้ำ pH, TDH, มากน้อยเท่าใดจาก MPVWEB โดยอ้างอิงจากคู่มือค่าควบคุมการผลิตประจำปีตาม MV-SP-3000-001 และบันทึกการจ่ายไอน้ำและการใช้ไอน้ำใน MV-FM-3120-009 เรื่องการจ่ายไอน้ำ, อัตราการไหล, และคุณสมบัติของน้ำในแต่ละชั่วโมง

9. ทำการล้างตะกรับ เตา ของหม้อไอน้ำ No 4-6 โดยมีความถี่อย่างน้อย ทุก 8 ชั่วโมง ต่อครั้ง

10. ทำการเป่าเข้ามาในเพื่อทำความสะอาดระบบท่อไอน้ำ โดยมีความถี่อย่างน้อย ทุก 8 ชั่วโมง ต่อครั้ง

11. ตรวจสอบปริมาณน้ำเข้า Wet Scrubber Boiler No.1,2 ประมาณ 140-160 m³/hr ,Boiler No.3 ถึงละ 140-160 m³/hr ,Boiler No.4,5,6 ถึงละ 50 m³/hr

12. ตรวจสอบค่าความดันของ Wet scrubber Boiler No.1,2 < 80 mbar ลงบันทึกในแบบฟอร์ม MV-EF-3120-002

การแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น

1. เมื่อต้องมีการหยุดหีบอ้อยทางห้องควบคุมจะได้รับแจ้งจากทางแผนกลูกหีบว่าจะหยุดหีบช่วงระยะที่จะลดปริมาณกากอ้อยลงและลดกลิ่นลมเป่า โดยจะประสานงานกับพนักงานควบคุมสะพานลำเลียงกากอ้อยให้ลำเลียงกากอ้อยจากโรงเก็บกากอ้อยขึ้นมาใช้เป็นเชื้อเพลิง

2. ในกรณีสะพานลำเลียงกากอ้อยมีปัญหาหรือเกิดปัญหาอื่นๆ ภายในระบบผลิตไอน้ำถ้าสามารถลำเลียงกากอ้อยจากโกดังกากอ้อยมาใช้ได้ ก็จะประสานงานกับพนักงานควบคุมสะพานให้ลำเลียงกากอ้อยขึ้นมาใช้งาน แต่ถ้าไม่สามารถใช้กากอ้อยในโรงเก็บกากอ้อยได้จะประสานงานกับเจ้าหน้าที่ไฟฟ้าผลิตและแผนกที่ใช้ไอน้ำเพื่อลด Load ต่าง ๆ ลงถ้าความดันหม้อไอน้ำต่ำมากก็จะหยุดจ่ายไอน้ำให้แผนกต่างๆ MV-WI-3120-002 วิธีปฏิบัติในการซ่อมระบบผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

3. ในกรณีเกิด carried over (มีน้ำปนไปกับไอน้ำ) หรือ ไอน้ำมีอุณหภูมิต่ำกว่าอุณหภูมิใช้งานให้ดำเนินการตามนี้

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 6 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโหมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

3.1 พยายามรักษาการเผาไหม้ระหว่างเชื้อเพลิงกับอากาศให้เหมาะสมและคงที่

3.2 พยายามรักษาระดับน้ำใน Steam Upper drum ให้ต่ำกว่าครึ่งเล็กน้อยประมาณ – 100mm

3.3 ถ้าอุณหภูมิไอน้ำต่ำกว่าอุณหภูมิใช้งานดูในบันทึกแบบฟอร์ม MV-FM-3120-001, MV-FM-3120-002, MV-FM-3120-015 ให้แจ้งแผนกกลุ่บหุดหีบอ้อย แล้วรักษาสภาพการเผาไหม้ให้เหมาะสมจนกว่าจะถึงอุณหภูมิใช้งานจึงแจ้งให้แผนกกลุ่บหีบ อ้อยต่อไป

3.4 เปิด By Pass Valve ของชุด Steam Trap ต่างๆเพื่อช่วยระบายไอน้ำที่กลั่นตัวออกจากระบบ

3.5 ทำการ Blow down mud drum ในกรณีน้ำใน Steam Upper drum สูงกว่าปกติ

3.6 พยายามให้หม้อไอน้ำ No. 4-6 จ่ายไอน้ำปริมาณเท่าๆกันเพื่อป้องกันหม้อไอน้ำบางตัวไม่จ่ายไอน้ำและเมื่อมีภาระต้องจ่ายไอน้ำทำให้เกิดน้ำปนไปกับไอน้ำได้ เนื่องจากหม้อไอน้ำดังกล่าวมีอุณหภูมิต่ำกว่าอุณหภูมิใช้งาน

3.7 ระวังระดับน้ำปนไปกับไอน้ำกรณีการจ่ายไอน้ำเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว เช่น ช่วงเริ่มหีบอ้อย, ช่วงเพิ่มการจ่ายไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

3.8 รักษาค่าควบคุมน้ำในหม้อไอน้ำให้อยู่ในค่าควบคุม และ Blow down ปรับสภาพความเข้มข้นของน้ำในหม้อไอน้ำ ในกรณีทีค่า T.D.S. สูงกว่าค่าควบคุม

กรณีมีน้ำตาลปนเปื้อนกับน้ำ Condensate

เมื่อได้รับแจ้งแผนการวิเคราะห์ค่าน้ำตาลในน้ำ Feed Water หรือ Condensate E1 มีค่ามากกว่า 50 ppm. ให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้

1. ทำการปิด Line น้ำ Condensate ไม่ให้เข้า De-aerator Storage tank โดยเปิดใช้น้ำ Soft หรือ RO เดิมเข้าแทน

2. หยุดทำการ De-superheat ของ Line Exhaust Steam

3. เพิ่มปริมาณการ Blow down ของ Boiler water

4. เมื่อตรวจพบค่า pH น้ำ Blow down ต่ำกว่า 7 ให้ ผู้จัดการฝ่ายผลิตไฟฟ้า พิจารณาเพื่อวางแผนหยุดหม้อไอน้ำ

5. ดำเนินการประสานงานกับแผนกควบคุมคุณภาพ ให้มีการจัดประชุมเพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุทำให้น้ำตาลปนไปกับน้ำ

Condensate

กรณีการหีบอ้อยไม่เต็มกำลังหีบ

1. กรณีหีบอ้อย 1 ราง สามารถหีบอ้อยราง Aหรือ B โดยเดินเครื่องหม้อไอน้ำ หมายเลข 3 จำนวน 1 ตัว และเดินเครื่องหม้อไอน้ำหมายเลข 1,2 ตัวใดตัวหนึ่ง จำนวน 1 ตัว

2. กรณีหยุดหีบอ้อย ให้เดินเครื่องหม้อไอน้ำ หมายเลข 1,2 จำนวน 2 ตัว เพื่อส่งจ่ายไอน้ำในการผลิตน้ำตาลและผลิตกระแสไฟฟ้า

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 7 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

กรณีซ่อมท่อสัญญาณ ระดับน้ำ Boiler Drum Level

1. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีทำการซ่อมท่อสัญญาณ ลูกลอย (Level switch)

เมื่อได้รับการประสานงานจากแผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำว่าจะเข้าทำการซ่อมรอยรั่วของท่อ สัญญาณลูกลอย (Level switch) ให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้

1. แจ้งหัวหน้าแผนกผลิต เพื่อขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อม

2. ทำการแจ้งเจ้าหน้าที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้แก่ แผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำ แผนกเครื่องมือควบคุม และแผนกผลิต เพื่อประเมินความพร้อม ในการเข้าดำเนินงาน เมื่อได้ทำการประเมินหน้างานและเตรียมความพร้อมแล้ว จึงอนุญาตให้เข้าดำเนินงานซ่อมได้

3. ปรับระบบ Interlock ดังนี้

Function LEVEL SW. = BYPASS

Function DRUM LEVEL = INTERLOCK



4. ระบบควบคุมระดับน้ำ(Drum Level control)ใช้การควบคุมโดย Function 2 of 3

5. ให้ผู้ปฏิบัติงานควบคุมหม้อไอน้ำ สังเกตการเปลี่ยนแปลงของระดับน้ำที่หลอดแก้วอย่างใกล้ชิด เพื่อเปรียบเทียบกับระดับน้ำ ที่แสดงผลจาก Drum level transmitter ว่ามีระดับผิดปกติหรือไม่ ถ้ามีความผิดปกติให้รายงานหัวหน้าแผนกทันที พร้อมทั้งแก้ไขเหตุการณ์ ให้เข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็ว

6. หัวหน้าแผนกผลิต ต้องควบคุมงานอย่างใกล้ชิด พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ต่อผู้บังคับบัญชา

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 8 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

2. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีทำการซ่อมท่อสัญญาณระดับน้ำ A (Level transmitter A)

เมื่อได้รับการประสานงานจากแผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำว่าจะเข้าทำการซ่อมรอยรั่วของท่อสัญญาณระดับน้ำ A (Level transmitter A)ให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้

1. แจ้งหัวหน้าแผนกผลิตเพื่อขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อม

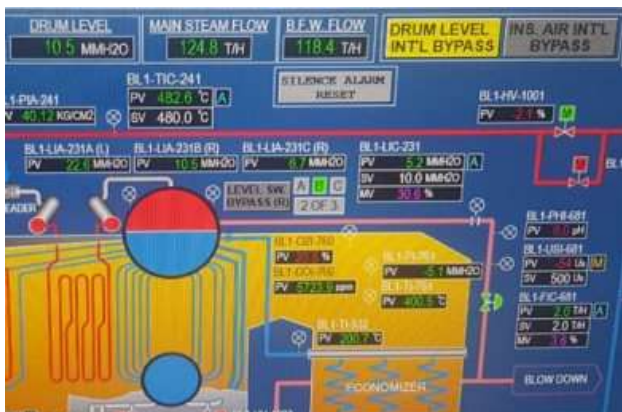
2. ทำการแจ้งเจ้าหน้าที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้แก่ แผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำ แผนกเครื่องมือควบคุม และแผนกผลิตเพื่อประเมินความพร้อมในการเข้าดำเนินงาน เมื่อได้ทำการประเมินหน้างานและเตรียมความพร้อมแล้ว จึงอนุญาตให้เข้าดำเนินงานซ่อมได้

3. ปรับระบบ Interlock ดังนี้

Function LEVEL SW = INTERLOCK

Function DRUM LEVEL = BYPASS

ภาพแสดงการควบคุมโดย Level transmitter B



ภาพแสดงการควบคุมโดย Level transmitter C



4. ระบบควบคุมระดับน้ำ (Drum Level control) ใช้การควบคุมแบบ single control โดยเลือกการคอนโทรลได้จาก B หรือ C ค่าใดค่าหนึ่ง

5. ให้ผู้ปฏิบัติงานควบคุมหม้อไอน้ำ สังเกตการเปลี่ยนแปลงของระดับน้ำที่หลอดแก้วอย่างใกล้ชิด เพื่อเปรียบเทียบกับระดับน้ำ ที่แสดงผลจาก Drum level transmitter ว่ามีระดับผิดปกติหรือไม่ ถ้ามีความผิดปกติให้รายงานหัวหน้าแผนกทันที พร้อมทั้งแก้ไขเหตุการณ์ ให้เข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็ว

6. หัวหน้าแผนกผลิต ต้องควบคุมงานอย่างใกล้ชิด พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ต่อผู้บังคับบัญชา

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 9 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีทำการซ่อมท่อสัญญาณระดับน้ำ B หรือ C (Level transmitter B or C)

เมื่อได้รับการประสานงานจากแผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำว่าจะเข้าทำการซ่อมรอยรั่วของท่อท่อสัญญาณระดับน้ำ B หรือ C ให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้

1. แจ้งหัวหน้าแผนกผลิต เพื่อขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อม

2. ทำการแจ้งเจ้าหน้าที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้แก่ แผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำ แผนกเครื่องมือควบคุม และแผนกผลิต เพื่อประเมินความพร้อม ในการเข้าดำเนินงาน เมื่อได้ทำการประเมินหน้างานและเตรียมความพร้อมแล้ว จึงอนุญาตให้เข้าดำเนินงานซ่อมได้

3. ปรับระบบ Interlock ดังนี้

Function LEVEL SW = INTERLOCK

Function DRUM LEVEL = BYPASS

ภาพแสดงการควบคุมโดย Level transmitter A



4. ระบบควบคุมระดับน้ำ(Drum Level control) ใช้การควบคุมแบบ single control โดยเลือกการคอนโทรลได้จาก A เท่านั้น

5. ให้ผู้ปฏิบัติงานควบคุมหม้อไอน้ำ สังเกตการเปลี่ยนแปลงของระดับน้ำที่หลอดแก้วอย่างใกล้ชิด เพื่อเปรียบเทียบกับระดับน้ำ ที่แสดงผลจาก Drum level transmitter ว่ามีระดับผิดปกติหรือไม่ ถ้ามีความผิดปกติให้รายงานหัวหน้าแผนกทันที พร้อมทั้งแก้ไขเหตุการณ์ ให้เข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็ว

6. หัวหน้าแผนกผลิต ต้องควบคุมงานอย่างใกล้ชิด พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ต่อผู้บังคับบัญชา

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 10 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกกะ

จะต้องบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ลงในสมุดรายงานกะ

สิ้นสุดฤดูการผลิตน้ำตาล

ทางเจ้าหน้าที่หม้อไอน้ำจะประสานงานกับเจ้าหน้าที่ TG

เมื่อเจ้าหน้าที่TG จะทำการปลด Load ไฟฟ้าออกจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเจ้าหน้าที่หม้อไอน้ำจะต้องลดยกเครื่องป้อนกากอ้อยและรักษาระดับน้ำ ให้สูงกว่าครึ่งเล็กน้อยและประสานงานกับพนักงานควบคุมสะพานลำเลียงกากอ้อยให้ระบายกากอ้อยจากระบบสะพานลำเลียงกากอ้อยไปเก็บที่โรงเก็บกากอ้อย และ พนักงานควบคุมปั้มน้ำและพัดลมให้ลดจำนวนการใช้ Feed Water Pump และรักษาระดับน้ำใน Steam Drum

หยุดจ่ายไอน้ำ

ต้องลดอุณหภูมิของหม้อไอน้ำให้เท่ากับบรรยากาศโดยจะเติมน้ำเรื่อยๆ และเปิด Vent Valve ระบายไอน้ำจนกว่าอุณหภูมิจะเท่ากับบรรยากาศ

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ปั้มน้ำ และพัดลม

ช่วง Test Run

เตรียมความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน

1. ตรวจสอบน้ำในถัง Pure Condensate, RO Tank 1,500 m³ ว่ามีปริมาณเพียงพอหรือไม่ถ้าไม่เพียงพอให้แจ้งหัวหน้ากะทราบซึ่งจะแจ้งต่อไปยังระบบน้ำ ให้เติมน้ำประมาณ 80 % ของถัง

2. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นของแบร์ริงเทอร์ไบน์

3. เปิดวาล์วทางเข้าของปั้มน้ำ

4. ปิดวาล์วทางออกของปั้มน้ำ

5. เปิดวาล์วน้ำหล่อเย็นเลี้ยงคอปัม

6. ตรวจสอบการบีและน้ำมันหล่อลื่นของพัดลมโดยน้ำมันหล่อลื่นอยู่ครึ่งหนึ่งของ Sight glass

7. เปิดวาล์วน้ำหล่อเย็นแบร์ริงพัดลม, Cooling motor

8. ปิดลิ้นลมทางออกของพัดลม

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 11 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นัน โมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

วิธีปฏิบัติขณะ Test Run

ปั๊ม

1. กดสวิทช์เดินปั๊มน้ำ และ คอยดู AMP ของมอเตอร์
2. เมื่อมอเตอร์เดินได้รอบก็ค่อยๆ เปิดวาล์วทางออกของปั๊มน้ำ
3. เปิดวาล์วน้ำหล่อเย็นคอปปั๊มน้ำเพิ่ม
4. ในกรณีขับโดยเทอร์ไบน์ต้องล้างระบบท่อ โดยไอน้ำ (Flush Line)
5. ประกอบท่อไอน้ำให้เรียบร้อย
6. ตั้ง Over Speed Trip ของ Turbine โดย Trip ที่ความเร็วรอบสูงกว่าความเร็วรอบปกติประมาณ 10 % แล้วบันทึกผลลงใน

รายงานผลการทดลองเครื่องจักร

7. ประกอบ Coupling ของเทอร์ไบน์กับปั๊มน้ำ
8. ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป
9. ทำการเดินปั๊มน้ำยาเคมีเพื่อปรับสภาพ Boiler feed water ให้ได้ตามค่าควบคุม

9.1 กรณีค่า pH มีแนวโน้มต่ำกว่าค่าควบคุม

9.1.1 Boiler No.1,2 ให้เติม Ammonia solution ปริมาณ 2.62 gram/tonsteam

9.1.2 Boiler No.3,4,5,6 ให้เติม NaOH 50% ปริมาณ 12.74 gram/tonsteam

9.2 กรณีค่า pH มีแนวโน้มสูงกว่าค่าควบคุม

ให้ทำการเพิ่มปริมาณการ Blow down เพื่อใช้น้ำจาก Storage tank มากขึ้น

9.3 การเติมสารเคมีเพื่อลดการเกิดตะกอน

9.3.1 Boiler No.1,2 ใช้ POLYTREAT-SRH ปริมาณ 1.40 gram/tonsteam

9.3.2 Boiler No.3,4,5,6 ใช้ Polycon-R ปริมาณ 0.61 gram/tonsteam

โดยเช็คปริมาณ Phosphate ที่ Boiler water

9.4 การเติมสารเคมีเพื่อลด O₂

9.3.1 Boiler No.1,2 ใช้ Zi-Chem 125A ปริมาณ 2.38 gram/tonsteam

9.3.2 Boiler No.3,4,5,6 ใช้ Zi-Chem 125A ปริมาณ 0.70 gram/tonsteam

พัดลม

1. กดสวิทช์สตาร์ทพัดลมดูด และ พัดลมเป่า
2. เมื่อมอเตอร์เดินรอบปกติทำการค่อยๆเปิดลิ้นทางออกของลมเป่า
3. ในกรณีขับโดยเทอร์ไบน์ของพัดลมดูด

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 12 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นัน โมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

4. ตั้ง Over Speed Trip ของเทอร์ไบน์พัลลุมดูด แล้วบันทึกผลลงในรายงานผลการทดลองเครื่องจักร

5. ประกอบ coupling ของเทอร์ไบน์เข้ากับพัลลุม

6. ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป

ในขณะที่เดินเครื่องปกติจะตรวจสอบความดันของปั๊มอุณหภูมิของเบร้งให้อยู่ในค่าควบคุมในแบบฟอร์มตรวจเช็คและรอกำสั่งจากห้องควบคุมหม้อไอน้ำ

การแก้ไขปัญหา

1. เมื่อเกิดปัญหาต้องแจ้งให้หัวหน้ากะทราบ
2. ถ้าเกี่ยวกับไฟฟ้าให้แจ้งแผนกไฟฟ้าซ่อมบำรุง
3. ถ้าเกี่ยวกับระบบวัดค่าให้แจ้งแผนกเครื่องมือควบคุม

สิ้นสุดการ Test Run

ปั๊ม

1. ปิดสวิทช์มอเตอร์ให้ปั๊มหยุดสนิท
2. ถ้าเป็นระบบเทอร์ไบน์ให้ปิดวาล์วทางเข้าของไอน้ำ
3. ปิดวาล์วทางออกของน้ำปั๊ม
4. ปิดวาล์วทางเข้าปั๊มน้ำ
5. เมื่ออุณหภูมิของคอปป์มเย็นลงให้ปิดน้ำหล่อเย็น
6. ปิดวาล์วน้ำหล่อเย็นเทอร์ไบน์

พัลลุม

1. ปิดสวิทช์มอเตอร์ให้หยุดสนิท
2. ถ้าเป็นระบบเทอร์ไบน์ให้ปิดวาล์วทางเข้าของไอน้ำ
3. เมื่ออุณหภูมิของเบร้งพัลลุมเย็นลงให้ปิดวาล์วน้ำหล่อเย็น
4. ปิดวาล์วน้ำหล่อเย็นเทอร์ไบน์

ซึ่งทั้งหมดต้องได้รับคำสั่งจากห้องควบคุมหรือหัวหน้ากะ

ช่วงผลิตน้ำตาล

ตรวจรับงานจากกะที่ผ่านมา

1. ตรวจสอบว่าปั๊มน้ำตัวใดใช้งาน

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 13 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

การปฏิบัติงานขณะเข้ากะ

1. ตรวจสอบระบบหล่อเย็นแบบรีจเทอโรไบน์, และระบบหล่อเย็นต่าง ๆ ของเครื่องจักร
2. บันทึกค่าต่างๆใน MV-FM-3120-004 ตารางการตรวจสอบแต่ละชั่วโมงของผู้ควบคุมปั๊มน้ำและพัดลม
3. ตรวจสอบระบบระบายน้ำเข้าไต้ห้องเผาไหม้, ระบบลำเลียงขี้เถ้า, ระบบแยกฝุ่น,พร้อมทั้งบ่อแยกขี้เถ้า
4. บันทึกการทำงานในสมุดบันทึกการปฏิบัติงานประจำวัน
5. ประสานงานกับห้องควบคุม

แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น

1. แจ้งหัวหน้ากะทราบทันทีที่เกิดปัญหา
2. ช่วยเหลืองานที่ต้องแก้ไขตามแต่กรณี
3. ประสานงานกับห้องควบคุม

ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกกะ

1. บันทึกการทำงานในสมุดบันทึกการปฏิบัติงานประจำวันให้เรียบร้อย

สิ้นสุดฤดูผลิตน้ำตาล

เตรียมความพร้อม

เตรียมประสานงานกับห้องควบคุมเพื่อจะหยุดใช้งานหม้อไอน้ำ

ควบคุมและประสานงานกับห้องควบคุม

เมื่อทำการหยุดใช้งานหม้อไอน้ำทีละตัวพนักงานจะต้องควบคุมความดันและการใช้จำนวนปั๊มน้ำให้ลดลงซึ่งความเป็นไปของการหยุดใช้พนักงานควบคุมหม้อไอน้ำ จะสั่งการลงมาให้หยุดปั๊มน้ำโดยลดความเร็วรอบเทอร์ไบน์หรือถ้าเป็นมอเตอร์ก็จะลดจำนวนการใช้งานจนกว่าจะหยุดใช้ทั้งหมดโดยที่น้ำหล่อเย็นแบบรีจยังคงเปิดอยู่จนกว่าเบริงจะเย็น ลงและต้องเติมน้ำให้เต็ม Steam Drum ทุกตัว

หยุดระบบปั๊มน้ำและพัดลม

ต้องคอยเติมน้ำเข้าไปใน Steam Drum จนเต็มตลอดเวลา จนกว่าอุณหภูมิของ หม้อไอน้ำ จะเท่ากับภายนอก

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ระบบสะพานลำเลียงกากอ้อย

ช่วง Test Run

การเตรียมความพร้อมก่อนการปฏิบัติงาน

1. ตรวจสอบน้ำมันเกียร์ของมอเตอร์ขับเคลื่อนให้อยู่ระดับกึ่งกลาง Sight glass

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 14 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโฌง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

2. ตรวจสอบโซ่ของชุดขับ (ระหว่างมอเตอร์กับเฟืองขับสะพาน)

3. ตรวจสอบสายมอเตอร์ว่าเรียบร้อยหรือไม่

4. ตรวจสอบจารบีลูกปืนลูกกลิ้งต่างๆ ให้เรียบร้อย

5. ตรวจสอบใบสะพานและข้อโซ่

6. ตรวจสอบระบบลมมาใช้งานในการเปิดชุดกากอ้อย

วิธีการปฏิบัติงานช่วง Test Run และการละลายน้ำตาล

1. ในช่วงนี้จะเป็นการนำกากอ้อยออกจากโรงเก็บกากอ้อย กลับมาใช้งานเป็นเชื้อเพลิงให้หม้อไอน้ำ (ไม่ได้หีบอ้อย)

2. มีการประสานงานระหว่างผู้ควบคุมระบบสะพานลำเลียงกากอ้อยและผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

3. หัวหน้าจะประสานงานกับหัวหน้ากะยานยนต์ เพื่อให้รถยนต์ดันกากอ้อยเข้าโรงเก็บกากอ้อยซึ่งช่วงนี้ยังไม่มีหีบกากอ้อย

4. พนักงานควบคุมสะพานลำเลียงกากอ้อยเดินสะพานกากอ้อย BC-12 หรือ BC-11 เพื่อนำกากอ้อยขึ้นมาจากโรงเก็บกากอ้อยเพื่อเป็นเชื้อเพลิง

5. สะพานกากอ้อย BC-12 หรือ BC-11 นำกากอ้อยขึ้นโรงเก็บกากอ้อยไปยัง BC-10 และส่งต่อไปยังสะพาน BC-09 ซึ่งเป็นสะพานแบ่งกากอ้อยไปยัง BC-08 ของหม้อไอน้ำ No.3 และส่งไปยังสะพาน BC-04 เพื่อใช้ในหม้อไอน้ำ No. 4-6 และส่งไปยังสะพาน BC-07 เพื่อใช้ในหม้อไอน้ำ No. 1-2 หลังจากนั้นกากอ้อยที่เหลือจากการเผาไหม้จะถูกส่งกลับสะพานกากอ้อย BC13 และ BC-14 ไปยัง BC14 ไปยัง BC-15 อีกส่วนหนึ่ง เก็บในโรงเก็บกากอ้อยอย่างเดิม

6. Gate เปิด-ปิด กากอ้อยจะเปิดตามความเหมาะสมในการใช้กากอ้อยเป็นเชื้อเพลิงของหม้อไอน้ำ

7. เมื่อสิ้นสุดการ Test Run หรือละลายน้ำตาลจะต้องระบายกากอ้อยออกจากสะพานให้หมดโดยจะส่งกลับโรงเก็บกากอ้อย

ช่วงผลิตน้ำตาล

วิธีปฏิบัติงานก่อนเข้ากะ

ทุกครั้งที่จะปฏิบัติงานจะต้องบันทึกการทำงานในสมุดบันทึกการปฏิบัติงานประจำวัน

การแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น

การแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น เมื่อระบบสะพานลำเลียงกากอ้อย มีปัญหาต้องแจ้งให้หัวหน้ากะทราบหัวหน้ากะจะประสานงานกับหัวหน้ากะแผนกไฟฟ้าผลิต และแผนกกลูหีบ เพื่อขอลด Load ตาม MV-QP-3120-001 การผลิตและจ่ายไอน้ำ

วิธีปฏิบัติงานขณะเข้ากะ

1. ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานต้องบันทึกการทำงานในสมุดบันทึกการปฏิบัติงานประจำวัน

2. ตรวจสอบความเรียบร้อยของระบบสะพานโดยการจดบันทึกตามระยะเวลาในแบบฟอร์ม MV-FM-3120-007

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 15 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโหมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

3. ติดต่อประสานงานกับผู้ควบคุมหม้อไอน้ำตลอด เพื่อนำกากอ้อยมาใช้ในหม้อไอน้ำอย่างเพียงพอ (ถ้าเลี้ยงกากอ้อยจาก แพนกลูกหีบมาใช้เป็นเชื้อเพลิง)

4. ในขณะหีบอ้อย ถ้ามีปริมาณกากอ้อยมากเกินไป จะนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากอ้อย และถ้าหากกากอ้อยไม่เพียงพอต่อการใช้ (ลูกหีบส่งมาไม่พอใช้) หรือกากอ้อยที่ส่งมาจากแพนกลูกหีบมีความชื้นสูง เช่น ช่วงเริ่มหีบอ้อย, ลูกหีบมีปัญหา จะต้องนำกากอ้อยขึ้นมาจากโรงเก็บกากอ้อย

5. เมื่อได้รับแจ้งค่าความชื้นกากอ้อยจากผลการวิเคราะห์ MV-FM-3030-002 หรือจากแพนกลูกหีบในกรณีกากอ้อยที่ส่งมาจากแพนกลูกหีบไม่อยู่ในค่าควบคุม (ค่าความชื้นสูง) พนักงานควบคุมระบบ สะพานลำเลียงกากอ้อย จะลำเลียงกากอ้อยส่วนนั้นไปเก็บไว้ที่กองกากอ้อย และ นำกากอ้อยสำรองที่โรงเก็บกากอ้อยลำเลียงขึ้นมาใช้งานแทน จนกว่ากากอ้อยที่ส่งมาจากแพนกลูกหีบมีความชื้นอยู่ในค่าควบคุม จึงใช้กากอ้อยที่มาจากแพนกลูกหีบป้อนเข้าสู่ระบบปกติของหม้อไอน้ำ

สิ้นสุดฤดูผลิตน้ำตาล

เตรียมความพร้อม เมื่อหยุดผลิตน้ำตาล ระบบสะพานลำเลียงกากอ้อยจะลำเลียงกากอ้อยที่เหลือจากการเผาไหม้มาเก็บไว้ที่โรงเก็บกากอ้อย

ควบคุมและประสานงาน

จะลดปริมาณกากอ้อย เมื่อหยุดใช้งานหม้อไอน้ำ ซึ่งพนักงานควบคุมหม้อไอน้ำ จะแจ้งให้ทราบว่าหยุดใช้งานหม้อไอน้ำเมื่อใด ทำการระบายกากอ้อยลงไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากอ้อย

หยุดระบบสะพานลำเลียง

เมื่อระบายกากอ้อยแล้ว จะทำการหยุดสะพานกากอ้อยทุกตัว

ความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน

- 1.สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน
- 2.แต่งกายสุภาพ
- 3.มีผ้าปิดจมูกขณะตรวจสอบจุดต่างๆ
- 4.สวมหมวกนิรภัย

4. เอกสารอ้างอิง

MV-SP-3120-001 TAKUMA N-1450 WATER TUBE BOILER VOLUME NO. 1-4

MV-SP-3120-002 TAKUMA N- 7700 WATER-TUBE BOILER VOLUME NO. 1-4

MV-SP-3120-011 : BPE BOILER 135 T/H OPERATION MANUAL AND INTRODUCTION DRAWING VOL.1

เรื่อง (Title) การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 19

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-WI-3120-001

หน้า (Pages) 16 /16

ผู้จัดเตรียม นายแสนพล นันโหมง

วันที่เริ่มใช้ 23 มกราคม 2563

MV-SP-3120-012 : BPE BOILER 135 T/H INSTRUMENTS MANUAL (FAN AND PUMP) VOL.2

MV-SP-3120-013 : BPE BOILER 135 T/H INSTRUMENTS MANUAL (DRIVING AND MOTOR) VOL.3

MV-SP-3120-014 : BPE BOILER 135 T/H INSTRUMENTS MANUAL (DCS CONTROL SYSTEM) (PART I), (PART II)

MV-QP-3000-003 การบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรในการผลิตตามกำหนดการ

MV-QP-3000-004 การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์กรณีขัดข้อง

MV-QP-3120-001 การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

MV-FM-3120-001 ตารางตรวจเช็คแต่ละชั่วโมงผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ No. 4-6

MV-FM-3120-002 ตารางการตรวจเช็คแต่ละชั่วโมงผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ NO.3

MV-FM-3120-003 รายงานประจำวันผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ No. 1,2,3

MV-FM-3120-004 ตารางการตรวจสอบแต่ละชั่วโมงของผู้ควบคุมปั๊มน้ำและพัดลมหม้อไอน้ำ

MV-FM-3120-005 รายงานประจำวันผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ NO.4-6

MV-FM-3120-006 รายงานประจำวันผู้ควบคุมปั๊มน้ำและพัดลมหม้อไอน้ำ

MV-FM-3120-007 ตารางตรวจสอบแต่ละชั่วโมงผู้ควบคุมระบบลำเลียงกากอ้อย

MV-FM-3120-008 รายงานประจำวันผู้ควบคุมระบบลำเลียงกากอ้อย

MV-FM-3120-009 ตารางการจ่ายไอน้ำ, อัตราการไหลและคุณสมบัติของน้ำ

MV-FM-3120-010 รายงานผลการทดลองเครื่องจักร

MV-FM-3120-015 ตารางตรวจเช็คแต่ละชั่วโมงผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ 1,2

MV-QP-3310-001 การผลิตและส่งจ่ายไฟฟ้า

MV-WI-3120-002 การผลิตและส่งจ่ายไอน้ำ

MV-FM-3000-003 แผนการทดลองเครื่องจักร

MV-SP-3020-001 คู่มือค่าควบคุมการผลิตประจำปี

MV-SP-3120-004 การสตาร์ทและการควบคุมหม้อไอน้ำ

MV-FM-4030-020 บันทึกการประสานงานระหว่างแผนก

ภาคผนวก ข-21

เอกสารการตรวจสอบสายพานลำเลียงขนอ้อย

บันทึกการตรวจสุขภาพและจะพามาตั้งที่โรงพยาบาล และนาย.เสด็จไฟฟ้า. ฝากผลิตไฟฟ้า

ประจําวันที่ ๑๑ เดือน ๑๑ ปี ๒๕๖๓
 บพทค

ITEM	ค่าปกติ	UNIT	02.00	04.00	06.00	08.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00
1.Slat Conveyor No.1 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, ใบสะพาน		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
2.Slat Conveyor No.2 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
3.Belt Conveyor No.3 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<72	A	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, ใบสะพาน		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
4.Slat Conveyor No.4 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<250	A	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, ใบสะพาน		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
5.Belt Conveyor No.5 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
6.Belt Conveyor No.6 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<39	A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
7.Belt Conveyor No.7 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
8.Slat Conveyor No.8 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, ใบ สะพาน		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
9.Belt Conveyor No.9 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<46	A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		A	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
10.Belt Conveyor No.9-1 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		A	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
11.Belt Conveyor No.10 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		A	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
12 Slat Conveyor No.11 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<31	State	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13.Belt Conveyor No.12 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, ใบสะพาน		A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14.Belt Conveyor No.13 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		A	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
15.Belt Conveyor No.14 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		A	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
16.Belt Conveyor No.15 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<85	State	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		A	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
17.Belt Conveyor No.15-1 Power Service (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<80	State	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		A	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
18.Belt Conveyor No.16 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
19.Belt Conveyor No.17 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A												
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
20.Belt Conveyor No.18 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A												
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		State												
21.Belt Conveyor No.24 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<77	A	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
22.Belt Conveyor No.25 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<77	A	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข่ลูกปืน, สายพานยาง		State	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
23.Air Compressor	6-7	Kg/Cm ²	4.4	4.4	4.4	7.5	7.5	7.5	14	15	15	15	15	15
24.พื้นที่พาดเดินบริเวณขอบสะพาน(ทางเดิน,ราวกันตก)		ปกติ/ผิดปกติ	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

นับที่การตรวจตอบประมาณค่าต้นทุนงานเมื่อ ๒๐ แคนาดา, คิดในไร่เจ้า, ฝ่ายผลิตในไร่เจ้า

ประจำวันที่ 7 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2557

ITEM	ค่าปกติ	UNIT	02.00	04.00	06.00	08.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00
1.Slat Conveyor No.1 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	56	54	50	52	50	57	61	63	53	59	59	62
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, ใบสะพาน		State	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
2.Slat Conveyor No.2 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	62	60	55	56	55	62	65	60	62	61	64	65
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, สายพานยาง		State	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
3.Belt Conveyor No.3 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<72	A	52	50	45	46	43	50	52	53	43	43	43	46
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, ใบสะพาน		State	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
4.Slat Conveyor No.4 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<250	A	57	56	50	54	52	57	62	62	62	63	63	65
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, ใบสะพาน		State	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
5.Belt Conveyor No.5 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	55	50	50	51	51	55	55	53	53	51	53	55
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, สายพานยาง		State	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
6.Belt Conveyor No.6 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<39	A	55	55	49	49	49	52	52	49	49	49	49	51
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, สายพานยาง		State	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
7.Belt Conveyor No.7 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	45	45	41	45	42	45	49	49	50	50	50	50
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, สายพานยาง		State	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
8.Slat Conveyor No.8 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	53	50	45	45	45	50	55	50	51	50	52	50
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, ใบสะพาน		State	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
9.Belt Conveyor No.9 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<46	A	50	50	50	49	45	49	49	49	49	49	49	50
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, สายพานยาง		A	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
10.Belt Conveyor No.9-1 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	57	53	57	57	55	55	55	36	36	36	36	38
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, สายพานยาง		A	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
11.Belt Conveyor No.10 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	50	50	45	45	45	47	47	40	40	42	42	45
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, สายพานยาง		A	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
12.Slat Conveyor No.11 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<31	State												
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, สายพานยาง		A												
13.Belt Conveyor No.12 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State												
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, ใบสะพาน		A												
14.Belt Conveyor No.13 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, สายพานยาง		A	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
15.Belt Conveyor No.14 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	52	52	52	52	50	54	60	61	60	60	63	60
ระดับน้ำมันเกียร์, ไข, ลูกปืน, สายพานยาง		A	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
16.Belt Conveyor No.15 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<85	State	55	48	42	42	50	45	40	40	40	40	44	44

วันที่ 15 เดือน 2 ปี 62 นี้ที่กรุงเทพมหานคร ขอเสนอแนะว่า ควรพิจารณาถึงปัญหาที่เกิดขึ้นในขณะนี้ว่า มีปัญหาอะไรบ้าง และควรหาแนวทางแก้ไขอย่างไร

[illegible]

วันที่ 01 เดือน 10 ปี 69

[illegible]

ปรีดิพัทธ์ นิตรชนม์, บ. เติ-เจนวอร์ (มีกรรมเวียง) จำกัด

*บันทึกการตรวจวัดอุณหภูมิกระเปาะน้ำลิ้นจี่จากคอก มรณก...ผลิตไฟฟ้า, ถ่ายผลิตไฟฟ้า

ประจำวันที่... เดือน... ปี...

ITEM	ค่าปกติ	UNIT	02.00	04.00	06.00	08.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00
1.Slat Conveyor No.1 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,ใบสะพาน		State												
2.Slat Conveyor No.2 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		State												
3.Belt Conveyor No.3 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<72	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,ใบสะพาน		State												
4.Slat Conveyor No.4 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<250	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,ใบสะพาน		State												
5.Belt Conveyor No.5 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		State												
6.Belt Conveyor No.6 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<19	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		State												
7.Belt Conveyor No.7 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	11	12	13							45	44	43
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		State	10	11	12							44	43	42
8.Slat Conveyor No.8 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,ใบสะพาน		State												
9.Belt Conveyor No.9 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<46	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		A												
10.Belt Conveyor No.9-1 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	12	13	14							55	50	49
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		A	11	12	13							54	49	48
11.Belt Conveyor No.10 Power Sources (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	13	14	15							50	40	62
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		A	12	13	14							49	39	61
12.Slat Conveyor No.11 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<31	State												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		A												
13.Belt Conveyor No.12 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	15	16	17									
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,ใบสะพาน		A	14	15	16									
14.Belt Conveyor No.13 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		A												
15.Belt Conveyor No.14 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	State	16	17	18						20	62	20	20
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		A	15	16	17						19	61	19	19
16.Belt Conveyor No.15 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<85	State	17	18	19	34	33	32	31	30	29	51	51	51
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		A	16	17	18	33	32	31	30	29	28	50	50	50
17.Belt Conveyor No.15-1 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<86	State	18	19	20	35	34	33	32	31	30	72	72	72
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		A	17	18	19	34	33	32	31	30	29	71	71	71
18.Belt Conveyor No.16 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A	19	20	21							39	39	39
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		State	18	19	20							38	38	38
19.Belt Conveyor No.17 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		State												
20.Belt Conveyor No.18 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<100	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		State												
21.Belt Conveyor No.24 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<11	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		State												
22.Belt Conveyor No.25 Power Source (กระแสไฟฟ้ามอเตอร์)	<77	A												
ระดับน้ำมันเกียร์,โซ่ลูกปืน,สายพานยาง		State												
23.Air Compressor	6-7	Kg/Cm ²	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
24.ตู้ไฟฟ้ารวมตู้ควบคุมสายพาน(รวมลิ้น,วาล์วลิ้นยก)		ปกติคือปกติ	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2

บริษัท มีนทรผลไม้อ-ลาวออร์ (มีนทรเขียว) จำกัด

บันทึกการตรวจตอบระบบสถานะเครื่องจักรงานถักถนอมเส้นใยไฟฟ้า สายผลิตไฟฟ้า

ประจำวันที่ 25 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 2562

ITEM	จำนำค่า	UNIT	02.00	04.00	06.00	08.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00
1.Slat Conveyor No.1 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, ใบสะพาน		State												
2.Slat Conveyor No.2 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		State												
3.Belt Conveyor No.3 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<72	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, ใบสะพาน		State												
4.Slat Conveyor No.4 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<250	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, ใบสะพาน		State												
5.Belt Conveyor No.5 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		State												
6.Belt Conveyor No.6 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<19	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		State												
7.Belt Conveyor No.7 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	A	45	45	43	45	44	45	45	43	42	42	42	44
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		State	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M
8.Slat Conveyor No.8 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, ใบสะพาน		State												
9.Belt Conveyor No.9 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<46	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		A												
10.Belt Conveyor No.9-1 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	State	44	44	41	46	44	44	44	44	42	42	41	43
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		A	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M
11.Belt Conveyor No.10 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	State	61	61	64	20	19	20	20	28	01	63	50	61
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		A	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M
12.Slat Conveyor No.11 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<31	State	45	15	15	64	40							
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		A	30M	30M	30M									
13.Belt Conveyor No.12 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	State												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, ใบสะพาน		A												
14.Belt Conveyor No.13 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	State												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		A												
15.Belt Conveyor No.14 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	State	40	44	43	66	72	89	70	62	66	63	61	66
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		A	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M
16.Belt Conveyor No.15 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<35	State	46	44	44	43	43	44	40	43	45	46	46	44
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		A	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M
17.Belt Conveyor No.15-1 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<80	State	34	34	34	72	72	72	72	72	72	72	72	72
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		A	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M
18.Belt Conveyor No.16 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	A	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		State	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M	30M
19.Belt Conveyor No.17 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		State												
20.Belt Conveyor No.18 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<100	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		State												
21.Belt Conveyor No.24 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<77	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		State												
22.Belt Conveyor No.25 Power Source (กระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ)	<71	A												
ระดับน้ำมันเคียว, ไข่, ลูกปิ่น, สายพานยาง		State												
23.Air Compressor	6-7	Kg/Cm ²	70	70	70	6.9	6.9	6.9	6.9	71	71	71	70	70
24. Air Compressor (ระบบสายพานยาง)		kg/cm ²	70	70	70	6.9	6.9	6.9	6.9	71	71	71	70	70

บันทึกการตรวจตอบระบบสถานะเครื่องจักรงานถักถนอมเส้นใยไฟฟ้า สายผลิตไฟฟ้า

ภาคผนวก ข-22
มาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับรถขนส่งกากหม้อกรอง และซีเมนต์

มาตรการป้องกันการก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญขณะขนส่ง

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

โรงงานจะประสานงานเพื่อนำรถเข้ามาตามคิวที่แจ้ง โดยพนักงาน/เกษตรกรขับรถบรรทุกรับกากหม้อกรอง
ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ ดังนี้

- (1) ป้ายสติ๊กเกอร์ติดรถบรรทุก (2) กระบองไฟสัญญาณ กรณีนุกละเมิด 1 อัน (3) กรวยสะท้อนแสง 2 อัน (ตั้งหน้ารถและท้ายรถ)



- (4) ถังดับเพลิงขนาด
อย่างน้อย 10 ปอนด์



- (5) ไม้กวาดทาง
มะพร้าว 1 อัน



- (6) หมอนหนุนล้อ อย่างน้อย 2 อัน



- (7) ผ้าใบปิดคลุม



มาตรการป้องกันการก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญขณะขนส่ง

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง



รถทุกคันต้องหยุดตรวจ โดยรปภ.ป้อมกาทหม้อกรอง
ก่อนออกนอกโรงงานทุกครั้ง

- ☑ ตรวจสอบสภาพรถก่อนเข้ารับ
- ☑ ฝาท้ายปิดล็อกแน่น ไม่ชำรุด
- ☑ คลุมผ้าใบให้มิดชิดทั้ง 4 ด้าน
- ☑ ล้อและรอบคันรถสะอาด
- ☑ ไม่บรรทุกน้ำหนักเกินหรือล้นขอบกระบะรถ

หากรถไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดของโรงงาน โปรดแจ้งหน่วยงานสิ่งแวดล้อม
และขอคให้เข้ารับชั่วคราว จนกว่าจะปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จ



ข้อเสนอแนะในการนำกากหม้อกรองและใบอ้อยหมักไปปรับปรุงดิน

นำไปปรับปรุงดินใน
พื้นที่การเกษตร



แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงให้
รับทราบ ในการนำกาก
หม้อกรองมาใช้ กรณี
อาจมีกลิ่นรบกวน



ตมกองในไร่ ให้ห่าง
จากแหล่งน้ำ และ
ชุมชนที่อยู่อาศัย



ควรไถกลบทันที
(ไม่กองทิ้งสะสมในพื้นที่
เป็นเวลานาน) เพื่อลด
การกลิ่นรบกวน



*ควรหลีกเลี่ยงการเทกองในสภาพอากาศชื้นและฝนตก เพื่อป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
เช่น กลิ่น น้ำชะ และแมลงต่างๆ และไม่ให้เกิดการร้องเรียน

ภาคผนวก ข-23
แผนตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร
และระบบบำบัดมลพิษ

MV-FM-3000-007/2

แผนก ...บำรุงรักษาหม้อไอน้ำ/TG.....

ส่วน..เครื่องกลส่วน..เครื่องกล....

ฝ่าย..วิศวกรรม..

แก้ไขครั้งที่ 0

[illegible]

MV-FM-3000-007/2

แผนก ...บำรุงรักษาหม้อไอน้ำ/TG.....

ส่วน..เครื่องกลส่วน..เครื่องกล....

ฝ่าย..วิศวกรรม..

แก้ไขครั้งที่ 0

[illegible]

MV-FM-3000-007/2

แผนก ...บำรุงรักษาหม้อไอน้ำ/TG.....

ฝ่าย..วิศวกรรม..

แก้ไขครั้งที่ 0

[illegible]

ภาคผนวก ข-24

เอกสารการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร
และระบบบำบัดมลพิษ

เครื่องจักร : Boiler 11

ผู้ดำเนินการ : กลุ่มสุระศักดิ์/ณัฐะวีระ

ประจำสัปดาห์ที่ 16/37

	สัปดาห์ที่แล้ว	สัปดาห์นี้	สัปดาห์หน้า
Plan	26.47	30.46	33.29
Act	26.49	30.48	

รายละเอียดงาน

1.Boiler 11-Fans System

- ทำ Alignment SAF แล้วเสร็จ 100%
- ทำ Alignment FDF แล้วเสร็จ 100%

2.Boiler 11-Hydrostatic Test

- ทดสอบอัดแรงดันสูงสุดที่ 40 Bar ตรวจสอบ Joint S/H Header No.3 เส้นที่ 62 ที่เชื่อมแก้ไขแล้วเสร็จ ไม่พบรอยรั่ว
- ตรวจสอบรอยรั่วเพิ่มเติมที่ Side Water Wall Tube ด้าน L เส้นที่ 22 และ 23 - รอยเชื่อมแก้ไข



เครื่องจักร : Boiler 11,12

ผู้ดำเนินการ : กลุ่มชำนาญ

ประจำสัปดาห์ที่ 16/37

	สัปดาห์ที่แล้ว	สัปดาห์นี้	สัปดาห์หน้า
Plan	26.47	30.46	33.29
Act	26.49	30.48	

รายละเอียดงาน

1.Boiler 11 - Fans System

1.1 Primary Fans - ประกอบ Couplings แล้วเสร็จ

1.2 IDF - ถอดรื้อตรวจสอบ Bearings สภาพปกติ ยังสามารถใช้งานได้และทำการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันแล้วเสร็จ

2.Boiler 12 - Fans System

- ตรวจสอบพบสลัก No.1 Dampers Primary Fan หัก ทำให้ไม่สามารถใช้งานได้ ทำการเปลี่ยนสลักใหม่ เดินใช้งานได้ปกติ



เครื่องจักร : Conveyor BC07,18

ผู้ดำเนินการ : กลุ่มธนานัย/สุจินดา

ประจำสัปดาห์ที่ 16/37

	สัปดาห์ที่แล้ว	สัปดาห์นี้	สัปดาห์หน้า
Plan	26.47	30.46	33.29
Act	26.49	30.48	

รายละเอียดงาน

1.BC18 - งานล้างตรวจเช็ค Bearing และเปลี่ยนสารหล่อลื่นใหม่

1.1 Head Pulley L-R SKF22230 EK/C3

- L.ค่า Clearance=0.08
- R.ค่า Clearance=0.08
- สภาพ Bearings ปกติ ยังสามารถใช้งานต่อไปได้

1.2 Snub Pulley SKF22217EK/C3

- No.1 L-R ค่า Clearance.=0.04
- สภาพ Bearings ปกติ ยังสามารถใช้งานต่อไปได้

2.BC07 - งานปรับปรุงใบปาด

- ถอดรื้อใบปาดหน้าเตาจำนวน 2 ใบเพื่อทำการแก้ไข ยังไม่แล้วเสร็จ



เครื่องจักร : Boiler 11 - Pumps System

ผู้ดำเนินการ : กลุ่มบัญชา

ประจำสัปดาห์ที่ 16/37

	สัปดาห์ที่แล้ว	สัปดาห์นี้	สัปดาห์หน้า
Plan	26.47	30.46	33.29
Act	26.49	30.48	

รายละเอียดงาน

1. Boiler 11 - Pumps

1.1 Pump ขึ้น Wet Scrubber No.1

- ทำการเปลี่ยนสารหล่อลื่นและทำ Alignment แล้วเสร็จ
เดินใช้งานได้ปกติ

1.2 Pump ขึ้น Wet Scrubber No.2

- ทำการเปลี่ยนสารหล่อลื่นและทำ Alignment แล้วเสร็จ
เดินใช้งานได้ปกติ



เครื่องจักร : Boiler 11- Gas Duct

ผู้ดำเนินการ : ปรม.ยอดยิ่งยง

ประจำสัปดาห์ที่ 16/37

	สัปดาห์ที่แล้ว	สัปดาห์นี้	สัปดาห์หน้า
Plan	26.47	30.46	33.29
Act	26.49	30.48	

รายละเอียดงาน

1.Boiler11- Gas Duct

- ติดตั้ง Casing 100%
- ติดตั้ง Support Casing 100%
- ทาสีเก็บงาน 80%
- เจาะ Man Hole 50%



เครื่องจักร : Boiler 11- กิ่งล่างเพลลา Stoker

ผู้ดำเนินการ : ผรม.KCA

ประจำสัปดาห์ที่ 16/37

	สัปดาห์ที่แล้ว	สัปดาห์นี้	สัปดาห์หน้า
Plan	26.47	30.46	33.29
Act	26.49	30.48	

รายละเอียดงาน

1.Boiler11- กิ่งล่างเพลลา Stoker R Side

- ทำการเดินทดสอบสามารถใช้งานได้ปกติ กระแสอยู่ที่ 1.5A.

2.Boiler11- กิ่งล่างเพลลา Stoker L Side

-ทำการกลิ้งเพลลาด้าน L ภาพรวมได้ 70 % กิ่งได้อยู่ในช่วง 141.99 – 142.03 mm. (เกณฑ์ที่ต้องอยู่ในช่วง 139.96-140.00 mm.)

- กำลังดำเนินการ



Boiler 11 – Stoker R Side



Boiler 11 – Stoker L Side



เครื่องจักร : Conveyor-BC08

ผู้ดำเนินการ : ผรม.KCA

ประจำสัปดาห์ที่ 16/37

	สัปดาห์ที่แล้ว	สัปดาห์นี้	สัปดาห์หน้า
Plan	26.47	30.46	33.29
Act	26.49	30.48	

รายละเอียดงาน

1.Belt-Conveyor BC08

- ถอดกลับสลักโซ่ลำเลียงแล้วเสร็จ 100%
- เปลี่ยน Pin Lock 15 %



เครื่องจักร : Boiler 11- Wet Scrubber

ผู้ดำเนินการ : ผรม.KCA

ประจำสัปดาห์ที่ 16/37

	สัปดาห์ที่แล้ว	สัปดาห์นี้	สัปดาห์หน้า
Plan	26.47	30.46	33.29
Act	26.49	30.48	

รายละเอียดงาน

1.Boiler11 – Wet Scrubber

- รื้อโครงสร้างถาดแล้วเสร็จ 100%
- เชื่อมประกอบแผ่นรางน้ำได้ 45%



เครื่องจักร : Boiler 31- Air Heater

ผู้ดำเนินการ : ผรม.ส.ไทยสร้าง

ประจำสัปดาห์ที่ 16/37

	สัปดาห์ที่แล้ว	สัปดาห์นี้	สัปดาห์หน้า
Plan	26.47	30.46	33.29
Act	26.49	30.48	

รายละเอียดงาน

1.Boiler31 – Air Heater

-รื้อเปิด Casing ด้านบน 100%

-เป่าปากท่อ 15%

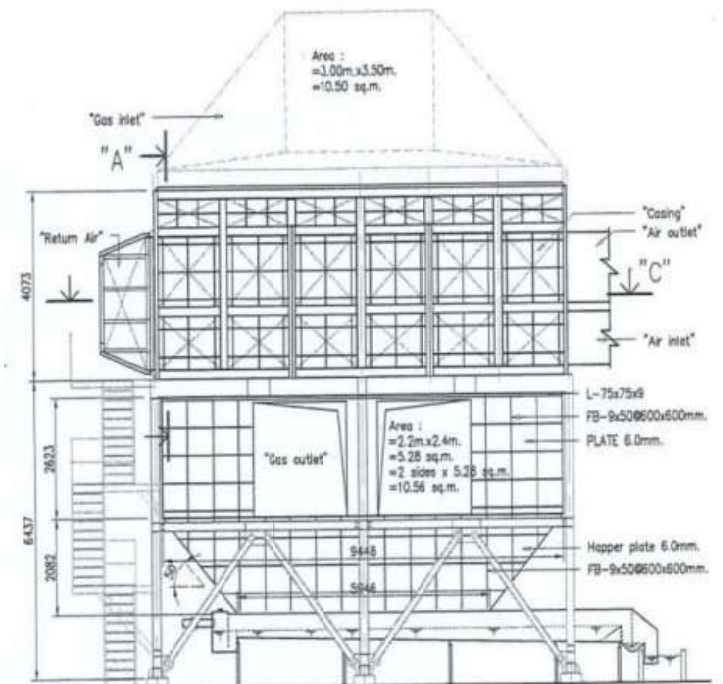


รายงานความก้าวหน้าโครงการ ปรับปรุง Boiler 135 T/h Air Pre-Heater

• รายงานความก้าวหน้างานสัปดาห์ที่ผ่านมา

การใช้งบประมาณ			ความก้าวหน้างาน		Project Timeline	
งบประมาณ	17,000,000	บาท	เป้าหมาย	65.00%	กำหนดเริ่มงาน	7 พฤษภาคม 2567
ใช้ไป	16,453,819	บาท	เกิดจริง	60.00%	กำหนดแล้วเสร็จ	15 กรกฎาคม 2567
คิดเป็น	96.78	เปอร์เซ็นต์	เกิดจริงครั้งก่อน	55.00%		

- รื้อโครงสร้าง Air Pre-Heater (Casing และ Platform) แล้วเสร็จ 100%
- ตัดรื้อ Tube Sheet แล้วเสร็จ 100 %
- ติดตั้ง Hopper และ โครงสร้างใหม่ 100%
- เจาะรู Tube Sheet Plate SS400 32/36 EA
- ติดตั้ง Tube Sheet 34/36 EA 94%
- ติดตั้งท่อ 200/3168 EA 6%



ภาคผนวก ข-25
เอกสารการดำเนินงานระบบ TPM
(Total Productive Management)

ผลการดำเนินงาน

ผลการตรวจประเมินการจัดทำ TPM

Group	Shift Leader	Machine	ผลการตรวจ Step 1-2	ผลการตรวจ Step 3	ผลการตรวจ Step 4
1. มนตรี ถาบัว	สุวิทย์ พรหมเจริญ	SC 04	ผ่าน	ผ่าน	อยู่ระหว่าง ดำเนินการจัดทำ TPM Step 4
2. สงกรานต์ ไชยราช		TG 14 MW.	ผ่าน	ผ่าน	
3. เดชา พงษ์พานิช	วันเพ็ญ เพ็งพานิช	IDF Boiler No.3	ผ่าน	ผ่าน	
4. ดิลก ศิริคำเพ็ง		TG 24 MW.	ผ่าน	ผ่าน	
5. เพลิน วุ่นสีแสง	ประสิทธิ์ จันทร์ขามป้อม	IDF Boiler No.2	ผ่าน	ผ่าน	
6. วิชา พันธแสง		TG 12 MW.	ผ่าน	ผ่าน	

ภาคผนวก ข-26
แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567
และการดำเนินงานตามแผน

แผนกิจกรรม CSR และมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2024 MPV

#	แผนงาน / กิจกรรม	รายละเอียด	GAP	กลุ่มเป้าหมาย	ความถี่	งบประมาณ		ม.ร.	ก.พ.	บ.ค.	เม.ย.	พ.ค.	พ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
						FAC	HO												
13	โครงการถ่ายทอดความรู้ด้านความปลอดภัยอาหารท้องถิ่น และชุมชน	เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี กับกลุ่มชุมชน หน่วยงานราชการท้องถิ่น และชุมชน	EIA	พื้นที่ที่มี 5 ชุม.	ตามวาระ	20,000	-												
14	กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น	ร่วมสนับสนุนกิจกรรมประเพณีท้องถิ่นตามวาระต่างๆ	EIA	พื้นที่ที่มี 5 ชุม.	ตามวาระ	10,000	-												
15	กิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมวิถีชีวิตและสุขภาพ	ส่งเสริมกิจกรรมด้านสุขภาพให้ชุมชน รวมถึงการส่งเสริมและให้ความรู้เรื่องสุขภาพกับชุมชน ของคนในชุมชน	EIA	ประชาชน	ตามวาระ	-	50,000												
16	โครงการ CSR Quality, Food Safety และ SHE Mind	ให้ความรู้ ด้านความรู้เกี่ยวกับข้อบังคับให้กับพนักงาน ผู้รับเหมา	CSR-DIW	พนักงาน ผู้รับเหมา	1 ครั้ง/ปี	30,000	-												
17	โครงการจิตอาสา	กิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์ และพัฒนาสภาพชุมชน	HO	พนักงาน ชุมชน	1 ครั้ง/ปี	-	30,000												
18	โครงการผลิตสิ่งพิมพ์ / วัสดุเสริม	ส่งเสริมศักยภาพและพัฒนาด้านกีฬา ของเยาวชนในพื้นที่	HO	ชุมชนในพื้นที่	1 ครั้ง/ปี	-	100,000												
19	Partnership School	โครงการโรงเรียนร่วมพัฒนา	HO	โรงเรียนที่ร่วมโครงการ	ตามแผนงาน	10,000	-												
20	Circular economy	โครงการบริหารจัดการขยะในชุมชน	HO	ชุมชนในเขตเทศบาลเมือง	1 ครั้ง/ปี	-	30,000												
21	โครงการมูลนิธิ ห้างค้าปลีก	ส่งเสริมด้านการศึกษาและสาธารณูปโภค	นโยบาย	พื้นที่ที่มี 5 ชุม. / หรือส่งเสริมอื่นๆ	ตามแผนงาน	-	-												
22	People engagement Survey	การสำรวจความพึงพอใจแรงงาน	engagement	พื้นที่ที่มี 5 ชุม.	1 ครั้ง/ปี	5,000	-												
23	โครงการสนับสนุนระบบ และสร้างมาตรฐาน	CSR-DIW-Continuous	นโยบาย	โรงงาน	1 ครั้ง/ปี	10,000	-												
24	โครงการ สนับสนุนระบบ และสร้างมาตรฐาน	สร้างการมีส่วนร่วมในการพัฒนาชุมชนรอบข้าง โรงงาน นำโดยผู้บริหาร พนักงานอาสา ภายนอก และชุมชน	EIA	พื้นที่ที่มี 5 ชุม.	1 ครั้ง/ปี	-	10,000												
25	Flag ship Project	โครงการพัฒนาต่อยอด หรือริเริ่มดำเนินโครงการ กิจกรรม อย่างเป็น Best practice ของพื้นที่	Engagement	ประชาชน	1 ครั้ง/ปี	-	30,000												



ผลการดำเนินงาน ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง



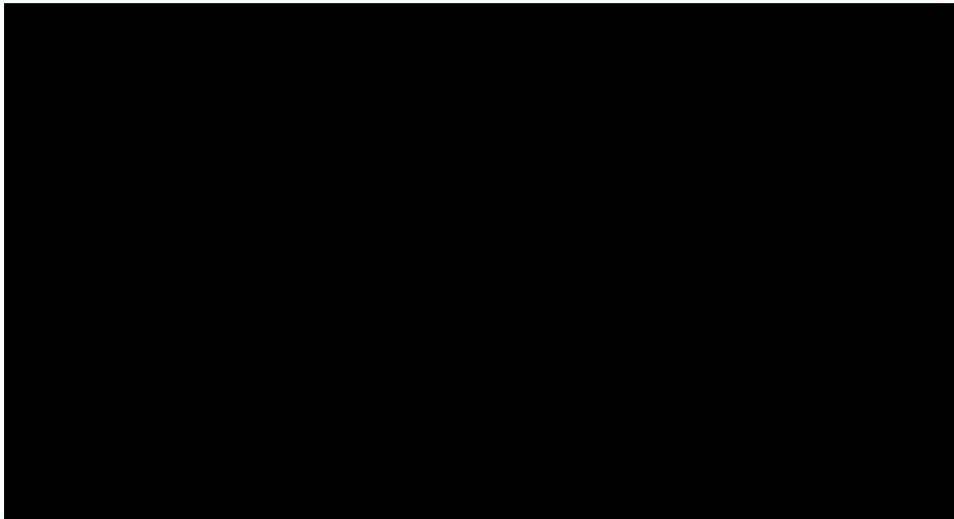
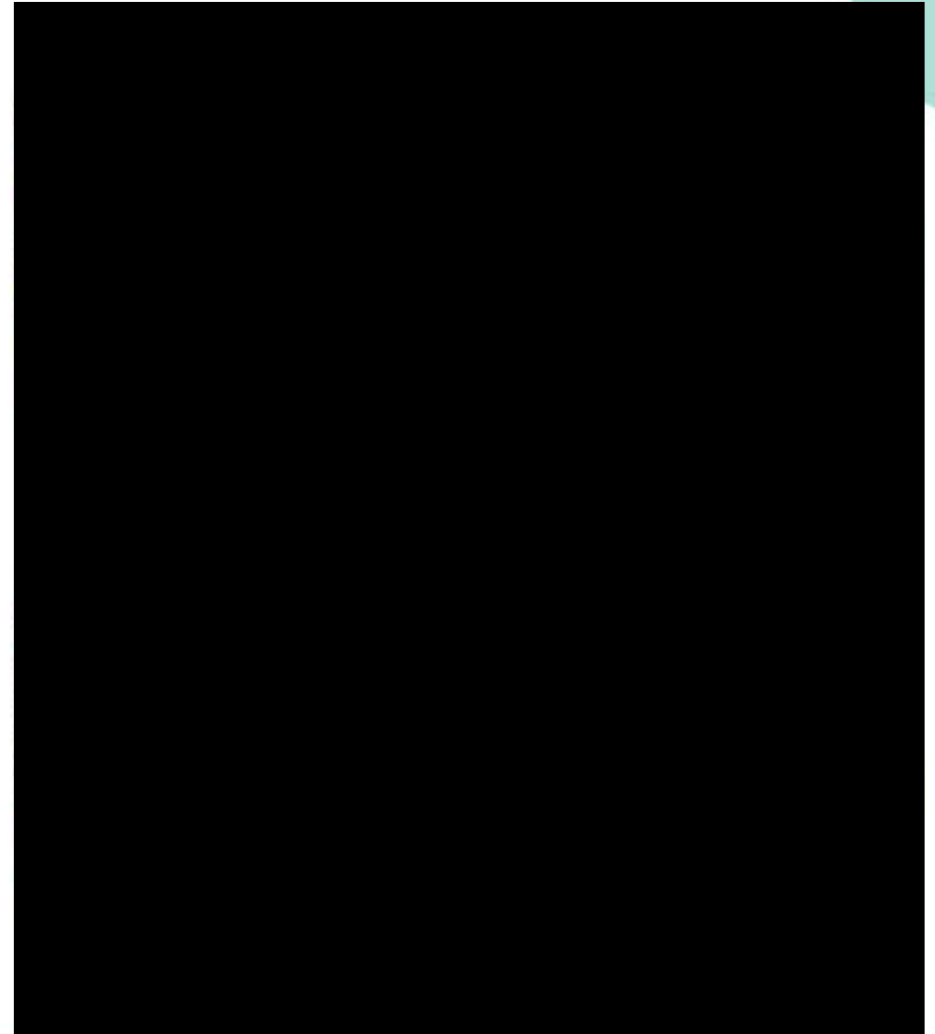
กิจกรรมร่วมกับกลุ่มางสังคม : ชมรมผู้สูงอายุเทศบาลหนองเรือ

วันที่ 5 มกราคม 67

ร่วมกิจกรรมปีใหม่ โรงเรียน
ผู้สูงอายุเทศบาลตำบลหนองเรือ
พร้อมสนับสนุนของรางวัลในการ
จับสลากเพื่อเป็นขวัญและ
กำลังใจให้กับผู้สูงอายุ โดยมี
ผู้สูงอายุเข้าร่วมกิจกรรมจำนวน
150 คน

คาราวาน ของของขวัญวันเด็ก

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ร่วมส่งเสริมกิจกรรม
และมอบความสุขให้กับเด็กๆ เนื่องในวันเด็กแห่งชาติ
โดยมอบของขวัญให้กับเด็ก และเยาวชนในเขตพื้นที่
รอบๆ โรงงาน จำนวนกว่า 1,200 ชิ้น



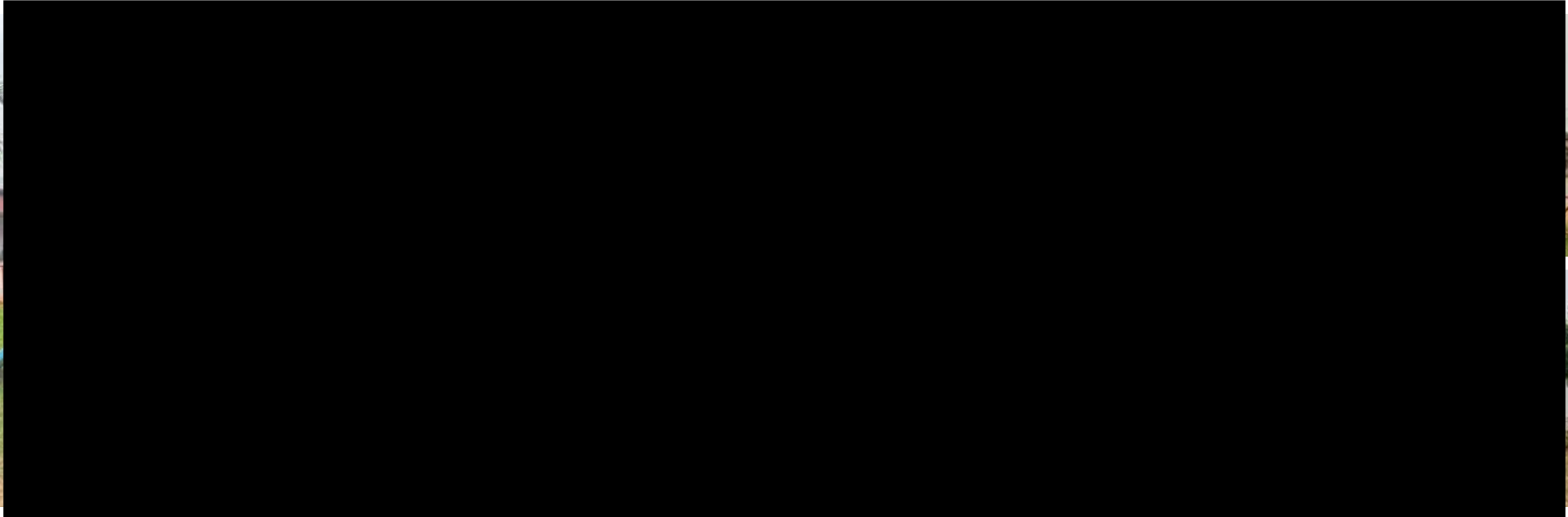
กิจกรรมเยี่ยมชม จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

จัดกิจกรรมเยี่ยมชมการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
ประจำปี 2567 ตามมาตรการป้องกันและติดตามผลกระทบ
ด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) เพื่อเฝ้าระวังและติดตามคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโดยรอบโรงงาน ซึ่งได้รับความอนุเคราะห์
เจ้าหน้าที่จาก บริษัท UAE ให้ความรู้และสารัตถะของการ
ตรวจวัด โดยมีตัวแทนจากชุมชนในเขตเทศบาลหนองเรือ
อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น เข้าร่วมรับฟังในกิจกรรม ดังกล่าว

วันและเวลา / สถานที่
24 ม.ค. 67 ณ สถานีตำรวจภูธรหนองเรือ

โครงการมิตรอาสา : ส่งเสริมพลังครอบครัวอบอุ่นมีสุขภาพจิตที่ดี และมีความสุข

8-9 มีนาคม 2567 โครงการมิตรอาสา โดยร่วมกับฝ่ายทรัพยากรบุคคล โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง เพื่อปรับปรุง แลพัฒนาสนามเด็กเล่นให้กับ บุตรหลานพนักงานในบ้านพักพนักงานของโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ส่งเสริมพลังครอบครัวอบอุ่น มีสุขภาพจิตที่ดี และมีความสุข



Big Cleaning Day

ประจำปี 2567

วันพฤหัสบดี ที่ 14 มีนาคม 2567 เวลา 08.00-12.00 น.

โครงการซ่อมแซมเครื่องใช้ไฟฟ้า และเครื่องจักรกลการเกษตรเพื่อชุมชน

โครงการ Fix It จิตอาสา ซ่อมแซมเครื่องจักรกลการเกษตร และเครื่องใช้ไฟฟ้าในครัวเรือนเพื่อชุมชน โดยให้บริการซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักรกลการเกษตร และเครื่องใช้ไฟฟ้าในครัวเรือน ของประชาชนในพื้นที่ตำบลโนนทัน วันที่ 30-31 มีนาคม 2567 ณ องค์การบริหารส่วนตำบลโนนทัน ตำบลโนนทัน อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น โดยได้รับความร่วมมือจากน้องๆ นักศึกษา และคณะคุณครู จากวิทยาลัยเทคโนโลยีเกษตรอุตสาหกรรมชั้นสูงขอนแก่น

กิจกรรมวันผู้สูงอายุ : วันสงกรานต์

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ร่วมส่งความสุขให้กับผู้สูงอายุในพื้นที่ เนื่องในวัน ผู้สูงอายุ และวันสงกรานต์ และในเขตเทศบาลหนองเรือ อบต.หนองเรือ และตำบลบ้านเม็ง พร้อมมอบของที่ระลึก และรดน้ำดำหัวเพื่อขอพรกับผู้สูงอายุที่มาร่วมงาน และคุณตาคุณยาย รอบๆ โรงงาน จำนวน 850 คน

กิจกรรมสานเสวนาชุมชน

ปีการผลิต 2566/67

9 กุมภาพันธ์ 67

ลงพื้นที่รับฟังปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชนพร้อมร่วมกันหาแนวทางแก้ไขร่วมกับผู้นำชุมชน โดยมีท่านนายอำเภอหนองเรือ คณะผู้บริหารเทศบาลตำบลหนองเรือ ผู้นำชุมชน ประชาชน หมู่ 1 ต.หนองเรือ และผู้บริหารโรงงาน พร้อมทีมมวลชนฯ

12 กุมภาพันธ์ 2567

ชี้แจงปัญหาด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ให้กับนายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ คณะผู้บริหารเทศบาล และสมาชิกสภาเทศบาลตำบลหนองเรือ เพื่อหาแนวทางแก้ไขปัญหาร่วมกันกับทีมมวลชนของโรงงาน

22 กุมภาพันธ์ 2567

กิจกรรมทำความสะอาดถนนมะลิวัลย์ และฉีดล้างต้นไม้ นำโดยท่านนายอำเภอหนองเรือ คณะผู้บริหารเทศบาลตำบลหนองเรือ ผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ทีมมวลชนโรงงาน และชุมชน

24 เมษายน 2567

ลงพื้นที่ชี้แจงการแก้ไขปัญหาด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของ โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง พร้อม รับฟังปัญหาจากชุมชน โดยมีท่านนายอำเภอหนองเรือ นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ คณะผู้บริหารเทศบาล สมาชิกสภาเทศบาลตำบลหนองเรือ ผู้นำชุมชน และประชาชน เข้าร่วม

สนับสนุนงบประมาณ

จัดทำฝ่ายแทนดินซีเมนต์ พื้นที่อำเภอหนองเรือ



ปี 2566

จำนวน 5 ฝ่าย งบประมาณ 386,000 บาท

- 1.บ้านหว้า ตำบลโนนทัน
- 2.บ้านห้วยม่วง ตำบลโนนทัน
- 3.บ้านกุดฉิม ตำบลโนนทัน
- 4.บ้านโนนหินแห่ ตำบลโนนสะอาด
- 5.บ้านภูมูลเป้า ตำบลโนนทอง

ปี 2567

จำนวน 4 ฝ่าย งบประมาณ 489,600 บาท

- 1.บ้านบะยาวสันติสุข ตำบลกุดกว้าง
- 2.บ้านสะอาด ตำบลหนองเรือ
- 3.บ้านห้วยกุดปลาทุก ตำบลจระเข้
- 4.บ้านหนองหอย ตำบลจระเข้

Partnership School

โรงเรียนบ้านหนองไผ่ดู่สีตประชาสรรค์

โครงการมูลนิธิ ไร่ ฟ้า ว่องกุศลกิจ มอบทุนการศึกษา (ต่อเนื่อง)
ปีการศึกษา 2567 งบประมาณ 315,600 บาท

- ทุนเรียนปานกลางถึงดี สำหรับนักเรียนที่ขาดแคลนทุนทรัพย์
- สนับสนุนทุนการศึกษาต่อเนื่องแก่นักเรียนชั้น ป.4 และ ม.1 (ระดับชั้นละ 2 ทุน)
- โรงเรียนขยายโอกาส (ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ) 3 โรงเรียน รวม 12 คน
 - เรียนดี ผลการเรียน ไม่ต่ำกว่า 3.00 (1 ทุน/โรงเรียน)
 - เรียนปานกลาง (ความประพฤติดี มีจิตอาสา) ผลการเรียน ไม่ต่ำกว่า 2.50 (1 ทุน/โรงเรียน)

ทุนการศึกษา (ต่อชั้นเรียน)

ชั้น	ทุน/คน/ปี
ป.4	4,000
ป.5	5,000
ป.6	6,000
ม.1	8,400
ม.2	8,400
ม.3	8,400

ทุนการศึกษา (4 ปี)

ปีการศึกษา	รวม (บาท)
2564	74,400
2565	154,800
2566	241,200
2567	315,600
รวม	786,000

- ผลการเรียนพิจารณาจากปี 2563
- คัดเลือกร่วมกับคณะกรรมการสถานศึกษา
- ส่ง Portfolio ในรูปแบบ PDF File ภายในวันที่ 2 ก.ค. 64
- เริ่มให้ทุนการศึกษาภาคเรียนที่ 1/64
- ผลการเรียนเฉลี่ยแต่ละปีต้องไม่ต่ำกว่า เกณฑ์ที่กำหนด
- จัดส่งผลการเรียนเฉลี่ยและPortfolio ภายในเดือน เมษายน ของทุกปี

Partnership School

วิทยาลัยเทคโนโลยีเกษตรอุตสาหกรรมชั้นสูงขอนแก่น

กลุ่มมิตรผล สนับสนุนงบประมาณในการ
พัฒนาวิทยาลัยฯ งบประมาณ **6,919,000** บาท

1. งานพัฒนาอาคาร

- ห้อง Innovative Center งบประมาณ 2,949,000 บาท

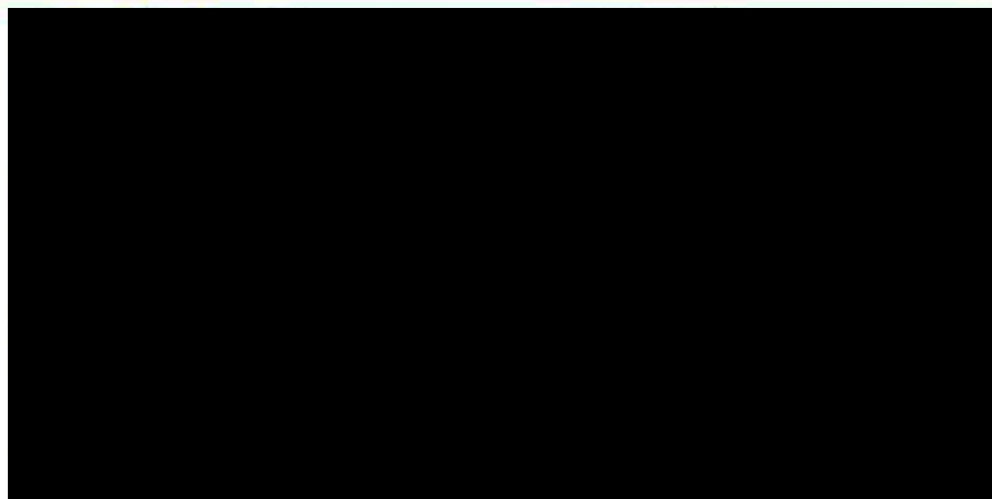
2. งานปรับปรุงภูมิทัศน์ด้านหน้าวิทยาลัยฯ

- ป้ายวิทยาลัย งบประมาณ 900,000 บาท
- ร้านกาแฟ งบประมาณ 2,500,000 บาท
- สนามฟุตบอล งบประมาณ 120,000 บาท
- ห้องน้ำ งบประมาณ 450,000 บาท



มูลนิธิ ใจ ฟ้า ว่องกุศลกิจ

สนับสนุนครุภัณฑ์ทางการแพทย์
โรงพยาบาลหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น
จำนวน 1,000,000 บาท
เดือน มิถุนายน ปี 2567



เครื่องกระตุ้นหัวใจด้วยไฟฟ้า ชนิด 2 เฟส จำนวน 2 เครื่อง



เครื่องให้อากาศผสมออกซิเจน
อัตราการไหลสูง จำนวน 2 เครื่อง

ภาคผนวก ข-27

สรุปผลสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2567



2024

รายงานผลการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นประชาชน

โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5
ระยะดำเนินการ (โรงไฟฟ้า 24 MW)

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2567

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์ของการศึกษา	1
2. ขอบเขตและวิธีการศึกษา	1
2.1 ขอบเขตการศึกษา	1
2.2 วิธีการศึกษา	3
การกำหนดจำนวนตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง	3
วิธีการเก็บตัวอย่าง	6
การวิเคราะห์ข้อมูล	6
3. ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม	10
3.1 ผลการศึกษาการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ	10
3.2 ผลการศึกษาการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน	17
3.3 ผลการศึกษาการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน	25
ในรัศมี 0-5 กิโลเมตร	

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1 จำนวนกลุ่มตัวอย่างสำรวจแบบสอบถามที่ทำการศึกษาในพื้นที่โครงการฯ	4
ตารางที่ 2 ความคิดเห็นด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในปัจจุบัน	10
ตารางที่ 3 การรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงาน หรือการเผยแพร่ความรู้ของโครงการฯ	12
ตารางที่ 4 ทักษะคิดและความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการฯ	13
ตารางที่ 5 ความคิดเห็นด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในปัจจุบัน	18
ตารางที่ 6 การรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงาน หรือการเผยแพร่ความรู้ของโครงการฯ	19
ตารางที่ 7 ทักษะคิดและความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการฯ	20
ตารางที่ 8 ความคิดเห็นด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในปัจจุบัน	26
ตารางที่ 9 การรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงาน หรือการเผยแพร่ความรู้ของโรงงานผลิต น้ำตาลทราย (ร้อยละ)	27
ตารางที่ 10 ทักษะคิดและความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ)	28

สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 1 ขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ	2
รูปที่ 2 ประมวลภาพกิจกรรมการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ศึกษา	7
รูปที่ 3 กราฟแสดงข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับปัญหาจากการดำเนินงานของโครงการฯ ของกลุ่มหน่วยงานราชการ	14
รูปที่ 4 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นในภาพรวมจากการดำเนินของโครงการในปัจจุบันของกลุ่มหน่วยงานราชการ	15
รูปที่ 5 แผนภูมิแสดงความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลระบบสิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ ของกลุ่มหน่วยงานราชการ	15
รูปที่ 6 แผนภูมิแสดงความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการฯ ที่ผ่านมา (ร้อยละ) ของกลุ่มหน่วยงานราชการ	17
รูปที่ 7 กราฟแสดงข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับปัญหาจากการดำเนินงานของโครงการฯของกลุ่มผู้นำชุมชน	22
รูปที่ 8 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นในภาพรวมจากการดำเนินของโครงการในปัจจุบันของกลุ่มผู้นำชุมชน	22
รูปที่ 9 แผนภูมิแสดงความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลระบบสิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ ของกลุ่มผู้นำชุมชน	23
รูปที่ 10 แผนภูมิแสดงความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการฯ ที่ผ่านมา (ร้อยละ) ของกลุ่มผู้นำชุมชน	24
รูปที่ 11 ระดับผลกระทบเชิงบวกจากการดำเนินการของโครงการฯ ของกลุ่มครัวเรือน	30
รูปที่ 12 ระดับผลกระทบเชิงลบจากการดำเนินการของโครงการฯ ของกลุ่มครัวเรือน	31
รูปที่ 13 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นในภาพรวมจากการดำเนินของโครงการในปัจจุบันของกลุ่มครัวเรือน	32
รูปที่ 14 แผนภูมิแสดงความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลระบบสิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ ของกลุ่มครัวเรือน	32
รูปที่ 15 แผนภูมิแสดงความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการฯ ที่ผ่านมา (ร้อยละ) ของกลุ่มครัวเรือน	34

รายงานผลการศึกษาศาภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน

โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5

ระยะดำเนินการ (โรงไฟฟ้า 24 MW) บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ระยะดำเนินการ (โรงไฟฟ้า 24 MW) บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด ตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ มีวัตถุประสงค์เพื่อให้กลุ่มเป้าหมาย ได้แสดงความคิดเห็นที่เป็นประโยชน์ อันจะนำไปสู่แนวทางการแก้ไขปัญหา หรือการปรับปรุงมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบในด้านต่าง ๆ ซึ่งจะเป็นประโยชน์สำหรับการบริหารจัดการภูมิทัศน์คคิต พร้อมทั้งแนวทางการแก้ไขสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ โดยมีวิธีการในการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็น ด้วยการสำรวจข้อมูลและทัศนคติ โดยใช้แบบสอบถามกับกลุ่มเป้าหมายที่เป็นประชาชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงโครงการฯ ซึ่งได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 23-27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

1. วัตถุประสงค์ของการศึกษา

ในการศึกษาศาภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนต่อการดำเนินโครงการ มีวัตถุประสงค์หลักของการศึกษา ดังนี้

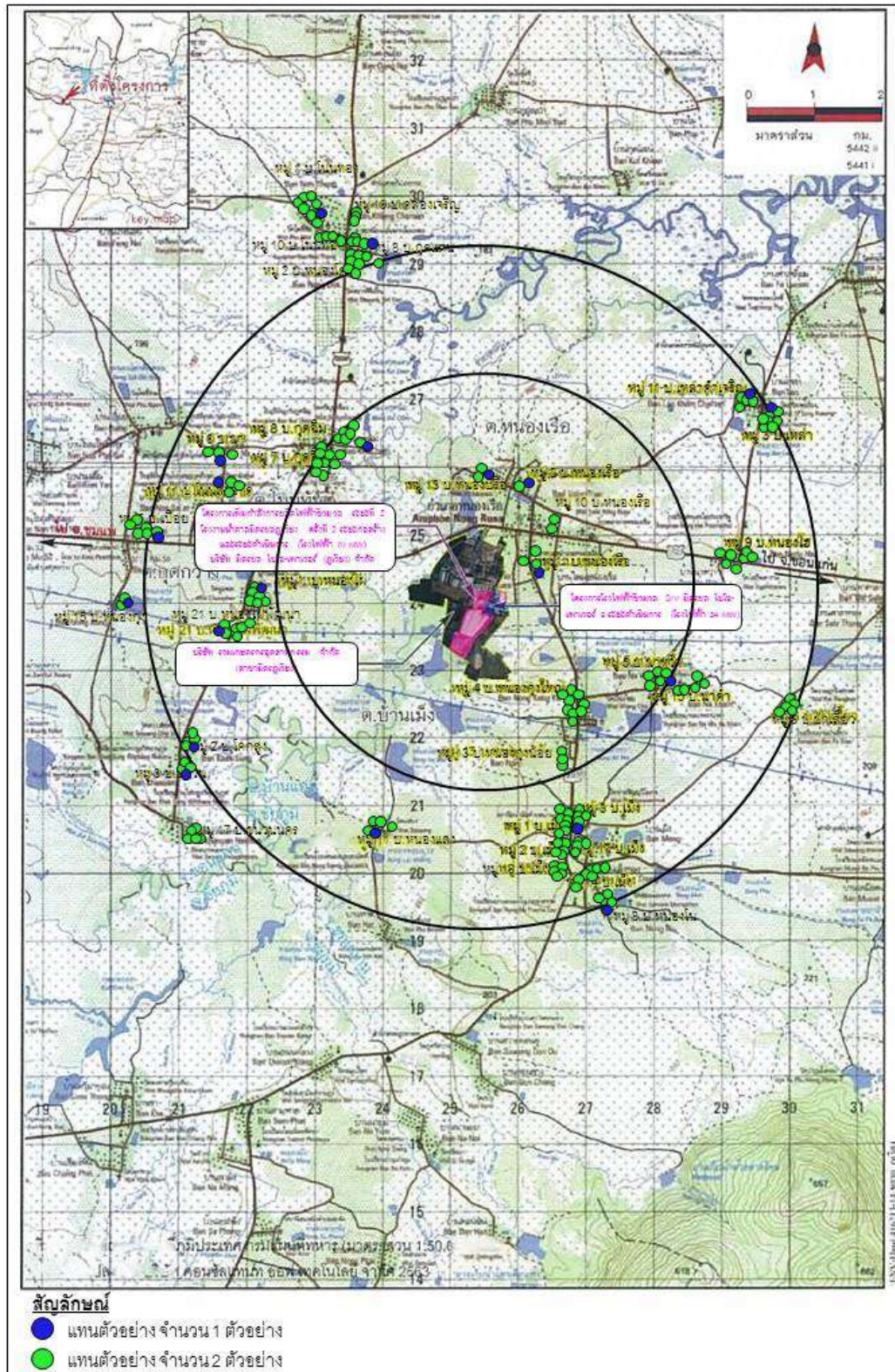
1. เพื่อศึกษาศาภาพเศรษฐกิจ-สังคม การประกอบอาชีพ สุขภาพอนามัย สาธารณูปโภค/สาธารณูปการ และสภาพความเป็นอยู่ของชุมชนในพื้นที่ศึกษา
2. เพื่อศึกษาการรับรู้ข้อมูลข่าวสารของโครงการ และปัญหาเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม และสังคมในปัจจุบันที่ส่งผลต่อการดำเนินชีวิตของประชาชนในชุมชน
3. เพื่อรับฟังความคิดเห็นต่างๆต่อการดำเนินการที่ผ่านมาของโครงการร่วมกับชุมชน พร้อมทั้งรับฟังความคิดเห็น และความพึงพอใจต่อการดำเนินงานในด้านต่างๆของโครงการ
4. เพื่อนำข้อมูลการสำรวจความคิดเห็นประกอบการนำเสนอไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรวมทั้งรวบรวมข้อมูลที่ได้สำหรับการใช้ในการประกอบการดำเนินกิจกรรมด้านต่างๆของโครงการต่อไป

2. ขอบเขตและวิธีการศึกษา

2.1 ขอบเขตการศึกษา

การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านเศรษฐกิจ-สังคม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ของโครงการ จะดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มเป้าหมาย ที่ระบุไว้ตามมาตรการฯ โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ระยะดำเนินการ (โรงไฟฟ้า 24 MW) บริษัท มิตรผล

ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด โดยทำการศึกษาชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร (แสดงดังรูปที่ 1)



รูปที่ 1 ขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ

2.2 วิธีการศึกษา

(1) การกำหนดจำนวนตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง

กลุ่มเป้าหมายตามที่ระบุไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ของโครงการจะดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มเป้าหมาย ที่ระบุไว้ตามมาตรการโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ระยะดำเนินการ (โรงไฟฟ้า 24 MW) บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด มีดังนี้

1) กลุ่มหน่วยงานราชการ

การสำรวจความคิดเห็นหน่วยงานราชการ โดยใช้การเลือกตัวอย่างแบบเจาะจง (Purposive Sampling) ซึ่งมีหน้าที่บริหารจัดการในพื้นที่โดยตรง ดูแลด้านการพัฒนาท้องถิ่นเป็นหลัก

ทั้งนี้บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการสอบถามหน่วยงานทั้งหมด 53 แห่ง ซึ่งได้รับความร่วมมือในการแสดงความคิดเห็น จำนวน 49 แห่ง และไม่ได้รับความร่วมมือในการแสดงความคิดเห็น จำนวน 4 แห่ง

2) กลุ่มผู้นำชุมชน

การสำรวจความคิดเห็นผู้นำชุมชนใช้การเลือกตัวอย่างแบบเจาะจง (Purposive Sampling) ซึ่งกำหนดเป็นผู้นำชุมชนที่มีบทบาทหน้าที่ทางสังคม และได้รับการยอมรับจากชุมชน ประกอบด้วย อสม. กำนัน สารวัตรกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน และผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน ที่อยู่ในพื้นที่ศึกษา จำนวน 39 ชุมชน

3) กลุ่มครัวเรือน

การสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนจะทำการเก็บตัวอย่างประชาชนที่อยู่ในรัศมีพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ และพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบด้านคมนาคม ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้กำหนดจำนวนตัวอย่าง โดยการใช้สูตรของ Taro Yamane มีสูตรดังนี้

$$n = \frac{N}{1+N(e)^2}$$

เมื่อ n = จำนวนตัวอย่าง
 N = จำนวนครัวเรือน (6,393 ครัวเรือน)
 e = ความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ ร้อยละ 5

จากจำนวนครัวเรือนในครั้งนี้ มีจำนวน 3,463 ครัวเรือน เมื่อแทนค่าในสูตรจะได้ขนาดของกลุ่มตัวอย่าง จากสูตรดังกล่าว คือ

$$n = \frac{6,393}{1+6,393 (0.05)^2}$$
$$n = 376.45 \text{ ตัวอย่าง}$$

ดังนั้น เมื่อคำนวณตามสัดส่วนขนาดของกลุ่มตัวอย่างครัวเรือน ขนาดของกลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบความคิดเห็นในครั้งนี้ ต้องไม่น้อยกว่า 376.45 ตัวอย่าง จึงจะถือว่ามีความเหมาะสมที่จะใช้เป็นตัวแทนที่ดีของประชากรได้ ในการสำรวจภาคสนามบริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นและข้อเสนอแนะของประชาชนที่เกี่ยวข้องโดยรอบพื้นที่โครงการ จำนวน 395 ตัวอย่างซึ่งสอดคล้องกับมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (แสดงดังตารางที่ 1)

ทั้งนี้ดำเนินการสอบถามทัศนคติของตัวแทนครัวเรือนที่เกี่ยวข้องโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร ในการเก็บข้อมูลประชานนั้นจะเลือกตัวอย่างโดยใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างแบบง่าย (Simple Random Sampling) และการเลือกตัวอย่างแบบไม่แทนที่ (Sampling without Replacement) หมายถึง ตัวอย่างที่ถูกเลือกไปแล้วจะไม่มีโอกาสถูกเลือกซ้ำอีกทั้งนี้เจ้าหน้าที่ผู้สัมภาษณ์ได้ผ่านกระบวนการฝึกอบรมเพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับรายละเอียดโครงการ

ตารางที่ 1 จำนวนกลุ่มตัวอย่างสำรวจแบบสอบถามที่ทำการศึกษารอบพื้นที่โครงการฯ

พื้นที่	ชื่อชุมชน	จำนวนครัวเรือนทั้งหมด	จำนวนตัวอย่างที่เก็บจริง
รัศมี 0-3 กิโลเมตร			
ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น	หมู่ที่ 1 บ้านหนองเรือ	114	7
	หมู่ที่ 2 บ้านหนองเรือ	42	3
	หมู่ที่ 10 บ้านหนองเรือ	58	4
	หมู่ที่ 13 บ้านใหม่หนองเรือ	76	5
ตำบลโนนทัน อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น	หมู่ที่ 7 บ้านกุดฉิม	295	18
	หมู่ที่ 8 บ้านกุดฉิม	218	13
ตำบลบ้านเม็ง อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น	หมู่ที่ 4 บ้านหนองกุงใหญ่	290	18
	หมู่ที่ 5 บ้านนาหว้า	183	11
	หมู่ที่ 13 บ้านหนองกุงน้อย	95	6
รัศมี 3-5 กิโลเมตร			
ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น	หมู่ที่ 3 บ้านเหล่า	209	13
	หมู่ที่ 9 บ้านหนองไฮ	236	14
	หมู่ที่ 11 บ้านเหล่าคำเจริญ	142	9
ตำบลโนนทัน อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น	หมู่ที่ 5 บ้านเปือย	211	13
	หมู่ที่ 6 บ้านนา	115	7
	หมู่ที่ 11 บ้านโนนสะอาด	107	7

ตารางที่ 1 (ต่อ) จำนวนกลุ่มตัวอย่างสำรวจแบบสอบถามที่ทำการศึกษาในพื้นที่โครงการฯ

พื้นที่	ชื่อชุมชน	จำนวนครัวเรือนทั้งหมด	จำนวนตัวอย่างที่เก็บจริง
ตำบลบ้านเม็ง อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น	หมู่ที่ 1 บ้านเม็ง	230	14
	หมู่ที่ 2 บ้านเม็ง	161	10
	หมู่ที่ 3 บ้านเม็ง	147	9
	หมู่ที่ 6 บ้านป่าเลี้ยว	164	10
	หมู่ที่ 8 บ้านหนองโน	143	9
	หมู่ที่ 11 บ้านหนองแสง	150	9
	หมู่ที่ 14 บ้านเม็ง	191	12
	หมู่ที่ 15 บ้านนาคำ	154	10
	หมู่ที่ 17 บ้านเม็งทอง	134	8
	หมู่ที่ 18 บ้านเม็ง	160	10
ตำบลกุดกว้าง อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น	หมู่ที่ 1 บ้านหนองไผ่	214	13
	หมู่ที่ 2 บ้านโคกสูง	149	9
	หมู่ที่ 3 บ้านขนวน	110	7
	หมู่ที่ 15 บ้านหนองกุง	81	5
	หมู่ที่ 17 บ้านขนวนนคร	169	10
	หมู่ที่ 21 บ้านหนองไผ่พัฒนา	217	13
พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบด้านคมนาคม			
ตำบลบ้านเม็ง อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น	หมู่ที่ 9 บ้านสว่างดอนตู	224	14
	หมู่ที่ 10 บ้านหาด	207	13
	หมู่ที่ 12 บ้านสว่างดอนช้าง	159	10
ตำบลโนนทอง อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น	หมู่ที่ 1 บ้านโนนทอง	242	15
	หมู่ที่ 2 บ้านหนองโคก	229	14
	หมู่ที่ 8 บ้านกุดแต่น	146	9
	หมู่ที่ 10 บ้านโนนทอง	124	8
	หมู่ที่ 19 บ้านคลองเจริญ	97	6
ผู้นำชุมชน			39
หน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด			49
รวม			483

หมายเหตุ : กรมการปกครอง กระทรวงมหาดไทย, 2567 สืบค้นข้อมูลเมื่อเดือนมกราคม พ.ศ. 2567

(2) วิธีการเก็บตัวอย่าง

1) วิธีการในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการเก็บข้อมูลภาคสนาม ในช่วงวันที่ 23-27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่สัมภาษณ์ ที่ผ่านการฝึกอบรมให้รับทราบและเข้าใจในเรื่องต่าง ๆ เหล่านี้

- ความเป็นมาและวัตถุประสงค์ของโครงการ
- ความรู้ความเข้าใจในรายละเอียดโครงการ
- วัตถุประสงค์ของการถามคำถามในแต่ละข้อ และขอบเขตของคำตอบที่ตรงประเด็น
- วิธีการแนะนำตัว วิธีการสร้างความเป็นกันเอง
- วิธีการนำเข้าสู่เรื่องที่จะสัมภาษณ์ วิธีการซักถามเพิ่มเติม
- วิธีการจดบันทึกคำตอบ หรือคำให้สัมภาษณ์
- วิธีการตรวจสอบความถูกต้องหรือสอดคล้องของคำตอบที่ได้รับ เป็นต้น

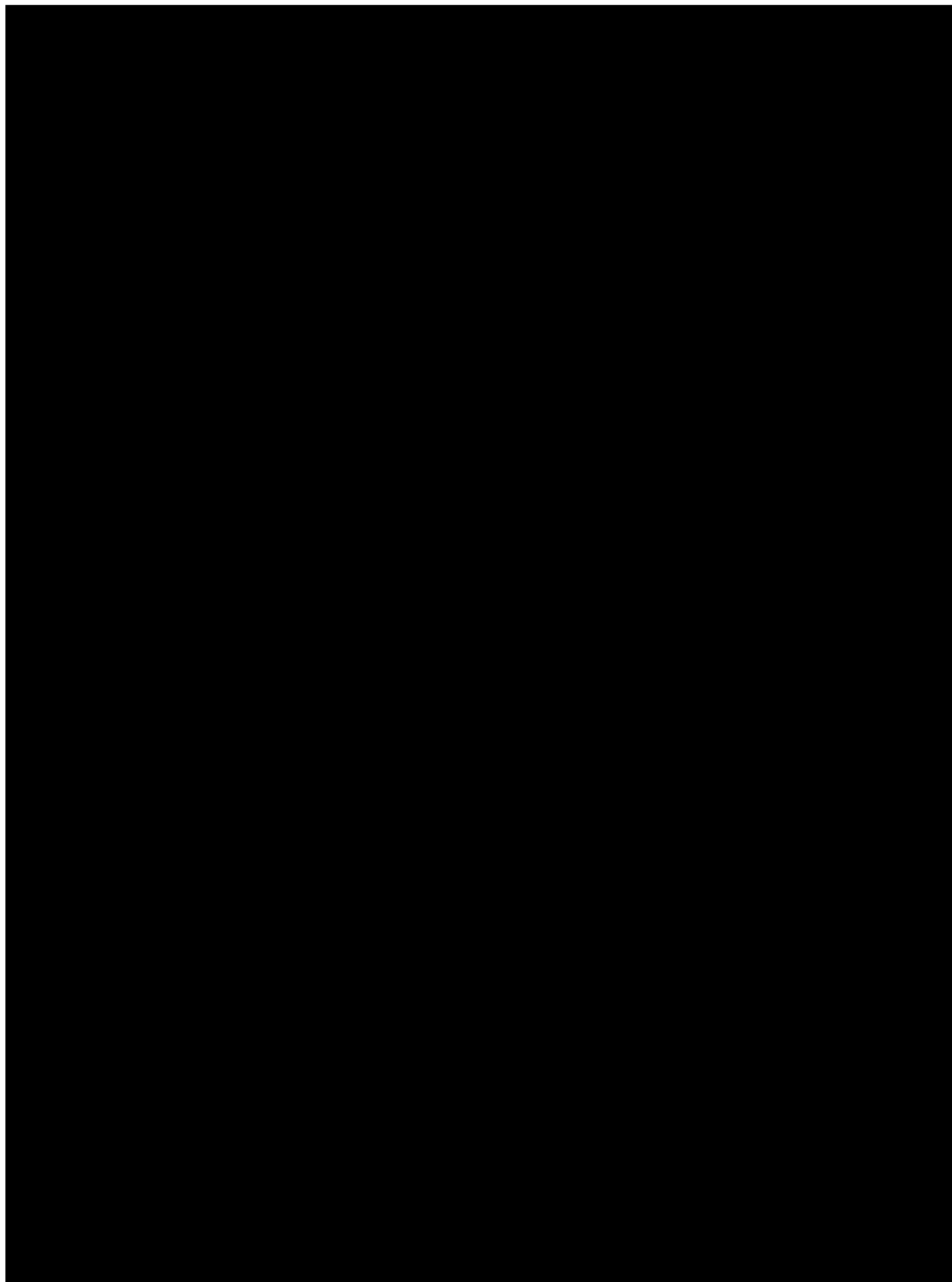
2) เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

การศึกษาค้นคว้าครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงสำรวจ (Survey Research) โดยใช้แบบสอบถาม (Questionnaires) ประกอบการสัมภาษณ์ ในการเก็บรวบรวมข้อมูลจากประชากรกลุ่มตัวอย่าง เพื่อให้มีความเหมาะสมกับกลุ่มตัวอย่าง ที่ทำการสำรวจจึงแบ่งแบบสอบถามออกเป็น 2 ฉบับ ดังนี้

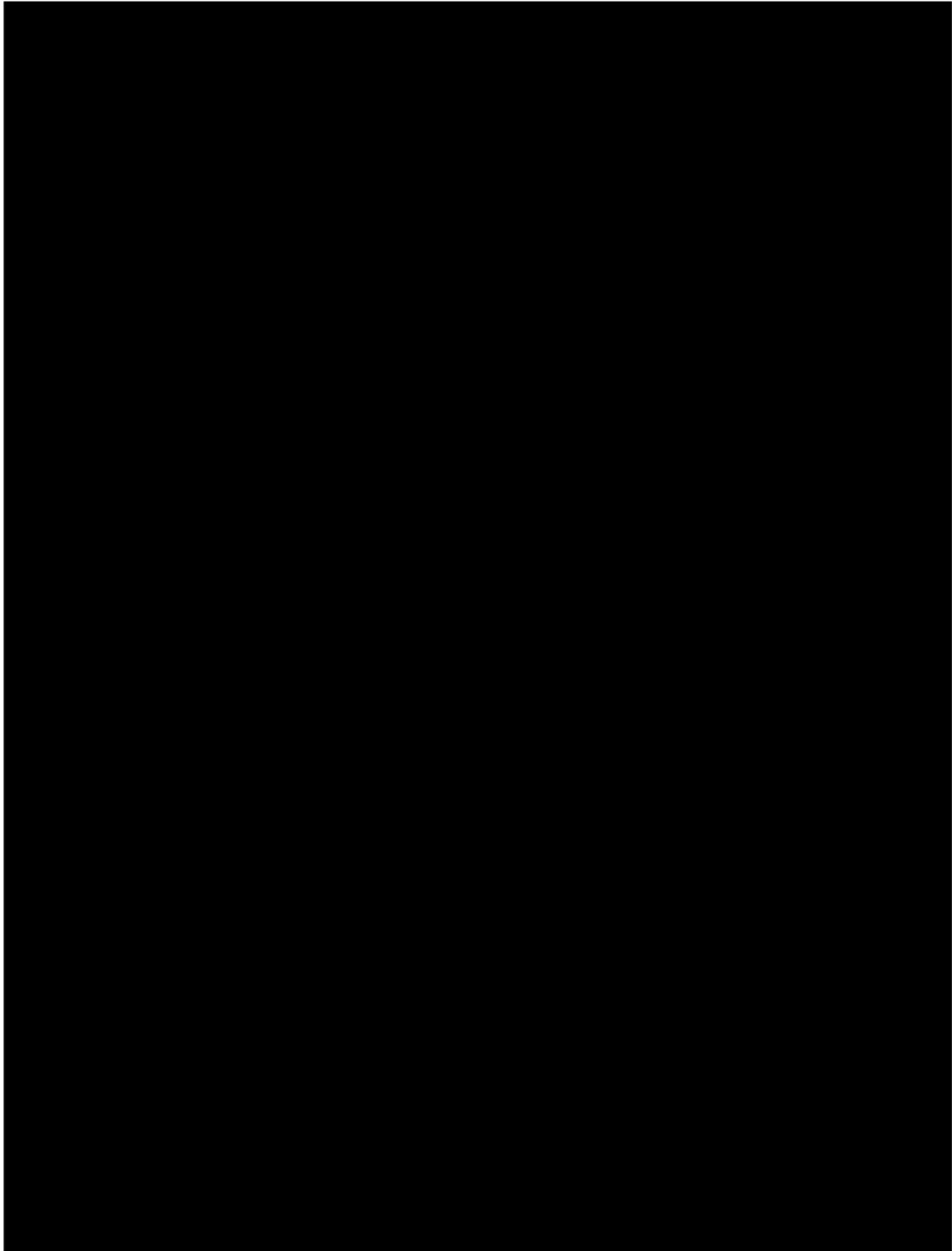
- แบบสอบถามความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ/ผู้นำชุมชน
 - ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม
 - ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน/หน่วยงาน
 - ส่วนที่ 3 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ
 - ส่วนที่ 4 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ
- แบบสอบถามความคิดเห็นของประชาชน
 - ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม
 - ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสภาพเศรษฐกิจของครัวเรือน
 - ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสภาพแวดล้อมในปัจจุบันของชุมชน
 - ส่วนที่ 4 การรับทราบข้อมูล/ข่าวสาร และการมีส่วนร่วมกิจกรรมของโครงการ
 - ส่วนที่ 5 ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ

(3) การวิเคราะห์ข้อมูล

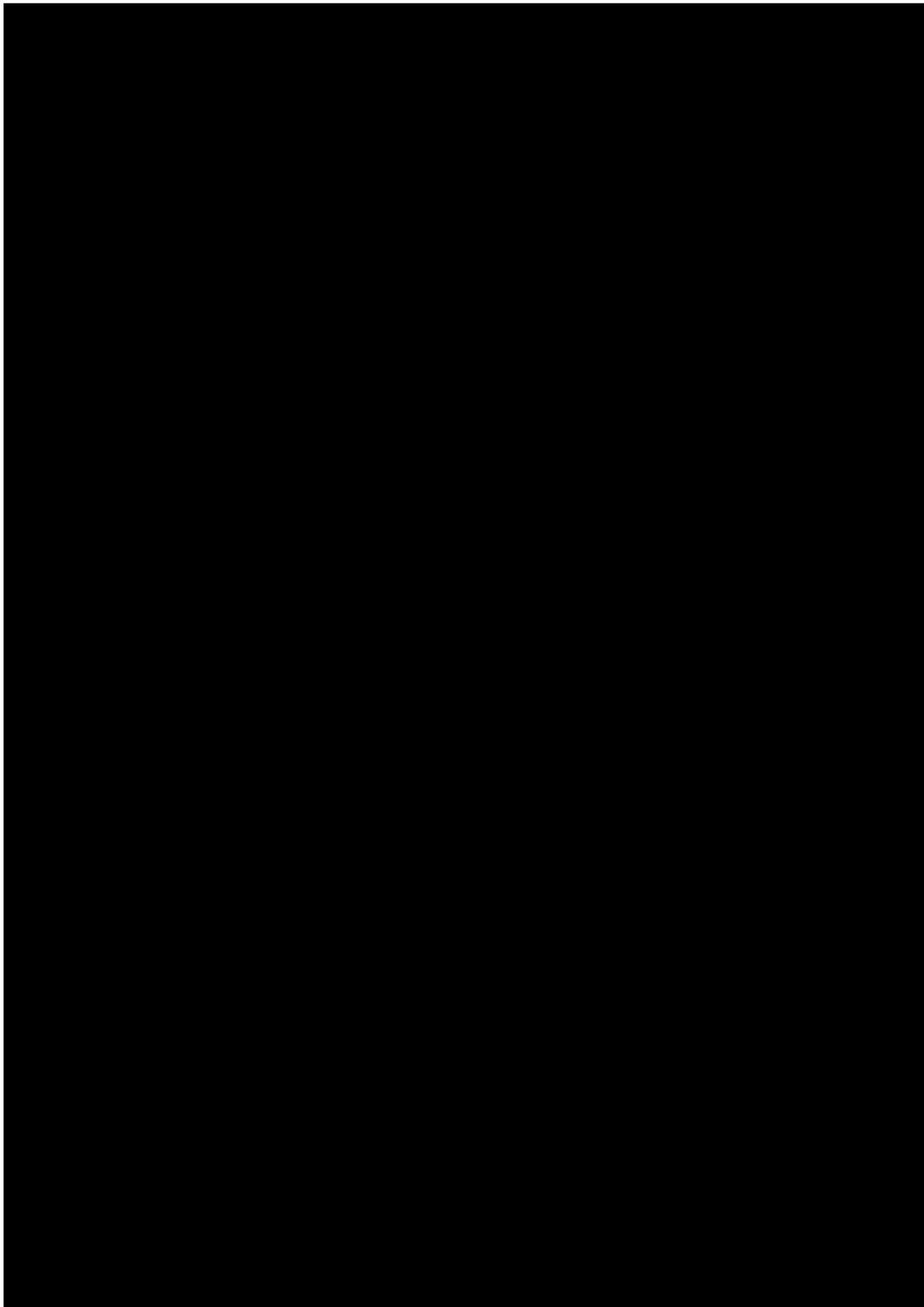
ข้อมูลที่ได้จากการสัมภาษณ์โดยใช้แบบสอบถาม (รูปการสัมภาษณ์แสดงดังรูปที่ 2) บริษัทที่ปรึกษา ได้นำมาวิเคราะห์โดยนำเสนอในรูปแบบ ตารางแสดงความถี่ ร้อยละ และค่าเฉลี่ย ของภาพรวมตามแบบสอบถาม



รูปที่ 2 ประมวลภาพกิจกรรมการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม
และความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ศึกษาระหว่างวันที่ 23-27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567



รูปที่ 2 (ต่อ) ประมวลภาพกิจกรรมการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม
และความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ศึกษาระหว่างวันที่ 23-27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567



รูปที่ 2(ต่อ) ประมวลภาพกิจกรรมการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม
และความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ศึกษาระหว่างวันที่ 23-27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

3. ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม

3.1 ผลการศึกษาการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ

บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่อยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ จำนวน 49 ตัวอย่าง ซึ่งผลการสำรวจสรุปได้ดังนี้

(1) ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

การสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการในพื้นที่ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศหญิง ร้อยละ 55.10 และเป็นเพศชาย ร้อยละ 44.90 มีช่วงอายุ 31-40 ปี ร้อยละ 30.61 รองลงมา มีช่วงอายุ 41-50 ปี ร้อยละ 22.45 และมีช่วงอายุ 20-30 ปี ร้อยละ 18.37 ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ ร้อยละ 100.00

จบการศึกษาสูงสุดระดับปริญญาตรี ร้อยละ 59.18 รองลงมา จบการศึกษาระดับอนุปริญญา/ปวส. หรือเทียบเท่า ร้อยละ 20.41 และจบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า ร้อยละ 14.29

(2) ปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในปัจจุบัน

ผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าในระยะเวลา 1 ปีที่ผ่านมา สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนไม่เปลี่ยนแปลง ร้อยละ 77.55 และรองลงมา สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนเปลี่ยนแปลงไปเล็กน้อย ร้อยละ 22.45

จากการศึกษาปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในด้านต่างๆ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าปัญหาสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่ พบในปัจจุบัน คือ ปัญหาฝุ่นละออง ได้รับผลกระทบร้อยละ 34.69 มีผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 82.36 รองลงมา ปัญหาการจราจรคับคั่ง ได้รับผลกระทบร้อยละ 26.53 มีผลกระทบในระดับมาก ร้อยละ 69.23 และปัญหาการว่างงาน ได้รับผลกระทบร้อยละ 18.37 มีผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 55.56 ในส่วนความคิดเห็นประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมในชุมชนด้านต่างๆ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ความคิดเห็นด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในปัจจุบัน (ร้อยละ)

N = 49

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่ได้รับผลกระทบ	ได้รับผลกระทบ	ร้อยละของระดับผลกระทบที่ได้รับ		
				น้อย	ปานกลาง	มาก
1.	ปัญหาฝุ่นละออง	65.31	34.69	5.88	82.36	11.76
2.	ปัญหาเสียงดัง	83.67	16.33	12.50	50.00	37.50
3.	ปัญหาน้ำเสีย	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4.	ปัญหาน้ำท่วม	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5.	ปัญหากลิ่นเหม็น	87.76	12.24	33.33	33.34	33.33
6.	ปัญหาขยะมูลฝอย	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00

ตารางที่ 2(ต่อ) ความคิดเห็นด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในปัจจุบัน (ร้อยละ) N = 49

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่ได้รับผลกระทบ	ได้รับผลกระทบ	ร้อยละของระดับผลกระทบที่ได้รับ		
				น้อย	ปานกลาง	มาก
7.	ปัญหาการจราจรคับคั่ง	73.47	26.53	0.00	30.77	69.23
8.	ปัญหาสภาพถนน	89.80	10.20	60.00	40.00	0.00
9.	ปัญหาการระบายน้ำในชุมชน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10.	ปัญหาการเดินทางเข้า-ออกชุมชนลำบาก	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11.	ระบบนิเวศและสิ่งแวดล้อมเปลี่ยนแปลงไป	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12.	ปัญหาเสียงดัง	97.96	2.04	0.00	100.00	0.00
13.	ปัญหาการลักขโมย	89.80	0.20	60.00	40.00	0.00
14.	ปัญหาทะเลาะวิวาท	95.92	4.08	0.00	100.00	0.00
15.	ปัญหาอาชญากรรม	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16.	ปัญหาการว่างงาน	81.63	18.37	44.44	55.56	0.00
17.	ปัญหาการเพิ่มของคนต่างถิ่นเข้ามาในพื้นที่	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00

(3) การรับทราบข้อมูลข่าวสารจากโครงการ

จากการสำรวจการรับทราบข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการในประเด็นต่างๆ ของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ระยะดำเนินการ (โรงไฟฟ้า 24 MW) บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ รับทราบข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการในประเด็นต่างๆ โดยผู้ตอบแบบสอบถามที่เคยรับทราบข้อมูล จะรับทราบจากผู้นำชุมชน ป้ายประกาศ/แผ่นพับของโครงการ คนในครอบครัว/เพื่อนบ้าน วิทยุ หอกระจายข่าว และเจ้าหน้าที่ของโรงงาน แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3

ตารางที่ 3 การรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงาน หรือการเผยแพร่ความรู้ของโครงการฯ (ร้อยละ) N = 49

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่เคย รับทราบ	เคย รับทราบ	ทราบจากแหล่งใด		
1.	กิจกรรมและลักษณะของการดำเนินงานของโรงงาน	0.00	100.00	แหล่งที่ 5 38.78	แหล่งที่ 1 32.66	แหล่งที่ 2,3 12.24
2.	ระบบการป้องกันมลพิษ และมาตรการต่างๆ เพื่อลดมลพิษของโรงงาน	42.86	57.14	แหล่งที่ 1,5 39.29	แหล่งที่ 2 10.71	แหล่งที่ 4 7.14
3.	ความรู้เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม สถานการณ์สิ่งแวดล้อม และการเฝ้าระวัง	46.94	53.06	แหล่งที่ 1,5 42.31	แหล่งที่ 2 7.68	แหล่งที่ 3,4 3.85
4.	ความรู้เกี่ยวกับเรื่องกลิ่น และการเฝ้าระวัง	53.06	46.94	แหล่งที่ 1 47.83	แหล่งที่ 5 43.47	แหล่งที่ 2 8.70
5.	ความรู้เกี่ยวกับการดูแล้วย(กรณีท่านเป็นชาวไร่่อย)	91.84	8.16	แหล่งที่ 1 75.00	แหล่งที่ 5 25.00	-
6.	แจ้งผลและให้ความรู้เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (อาจตีตประกาศ หรือผ่านอบต.)	53.06	46.94	แหล่งที่ 1 47.83	แหล่งที่ 5 43.47	แหล่งที่ 2 8.70
7.	แจ้งวันเปิดและปิดหีบของโรงงานเพื่อให้ชุมชนระวังปัญหาจากราจร	16.33	83.67	แหล่งที่ 5 39.02	แหล่งที่ 1 31.71	แหล่งที่ 2 14.63
8.	การรับแรงงานจากคนในพื้นที่/การรับสมัครงาน	40.82	59.18	แหล่งที่ 1,5 37.93	แหล่งที่ 2 13.79	แหล่งที่ 4 6.90
9.	การลงชุมชน และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโรงงาน	10.20	89.80	แหล่งที่ 5 38.64	แหล่งที่ 1 31.81	แหล่งที่ 2 13.64

หมายเหตุ : รับทราบจากแหล่งใด 1. ผู้นำชุมชน 2. ป้ายประกาศ/แผ่นพับของโครงการ 3.คนในครอบครัว/เพื่อนบ้าน
4. วิทูรย์ หอกระจายข่าว 5. เจ้าหน้าที่ของโรงงาน 6. อื่นๆ (ระบุ)

รูปแบบ/วิธีการใดที่เหมาะสมที่ทำให้ท่านและชุมชนได้รับข้อมูลมากที่สุด พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามต้องการให้แจ้งข้อมูลข่าวสารผ่านทางกำนัน/ผู้ใหญ่บ้าน/ผู้นำชุมชน ร้อยละ 42.86 รองลงมาต้องการให้แจ้งผ่านจดหมายหรือ เอกสารต่อชุมชนโดยตรง ร้อยละ 38.78 และจัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง ร้อยละ 10.20 ตามลำดับ

(4) ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ

จากการศึกษาทัศนคติและความคิดเห็นด้านผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการ พบว่า ด้านผลกระทบเชิงบวก ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าการดำเนินการของโครงการ สร้างงานให้ประชาชนในชุมชน ร้อยละ 83.67 โดยมีผลดีในระดับปานกลาง ร้อยละ 65.85 รองลงมาทำให้การค้าขายของ

ร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น ร้อยละ 81.63 มีผลดีในระดับปานกลาง ร้อยละ 65.00 และมีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา และทำให้เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น ร้อยละ 79.59 มีผลดีในระดับปานกลาง ร้อยละ 64.11 ในส่วนของผลกระทบเชิงลบ ผู้ตอบแบบสอบถามมีความคิดเห็นว่าการดำเนินการของโครงการ ส่งผลกระทบด้านความสะดวกในการเดินทาง/ จราจรคับคั่ง ร้อยละ 28.57 โดยส่งผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 57.13 รองลงมาส่งผลกระทบด้านอุบัติเหตุ ร้อยละ 26.53 โดยส่งผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 53.84 และปัญหาสุขภาพ จากมลพิษของโครงการ ร้อยละ 24.49 โดยส่งผลกระทบในระดับน้อย ร้อยละ 41.67 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 4

ตารางที่ 4 ทศนคติและความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ)

N = 49

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่ได้รับผลกระทบ	ได้รับผลกระทบ	ร้อยละของระดับผลกระทบที่ได้รับ		
				น้อย	ปานกลาง	มาก
ผลกระทบเชิงบวก						
1.	มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา	22.45	77.55	10.53	55.26	34.21
2.	เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น	20.41	79.59	20.51	64.11	15.38
3.	สร้างงานให้ประชาชนในชุมชน	16.33	83.67	9.76	65.85	24.39
4.	ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น	18.37	81.63	17.50	65.00	17.50
5.	มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชนเพิ่มขึ้น	24.49	75.51	8.11	59.46	32.43
ผลกระทบเชิงลบ						
6.	ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7.	ความสัมพันธ์ของคนในสังคม	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8.	ความสะดวกในการเดินทาง/ จราจรคับคั่ง	71.43	28.57	14.29	57.14	28.57
9.	ระบบสาธารณูปโภคต่างๆ ในชุมชน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10.	ความเพียงพอและการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11.	อุบัติเหตุ	73.47	26.53	23.08	53.84	23.08
12.	โรคติดต่อ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
13.	ปัญหาสุขภาพ จากมลพิษของโครงการ	75.51	24.49	41.67	25.00	33.33
14.	น้ำเน่าเสียเนื่องจากโครงการระบายน้ำทิ้ง	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15.	ขยะจากโครงการมาทิ้งเรี่ยราดในชุมชน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16.	เสียงดังรบกวนจากโครงการ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
17.	พิษผลทางการเกษตรมีปัญหานี้เนื่องจากได้รับมลพิษจากโครงการ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00

ตารางที่ 4(ต่อ) ทศนคติและความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ)

N = 49

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่ได้รับ ผลกระทบ	ได้รับ ผลกระทบ	ร้อยละของระดับ ผลกระทบที่ได้รับ		
				น้อย	ปานกลาง	มาก
18.	ผลกระทบด้านฝุ่นละออง ลักษณะฝุ่น					
	- ฝุ่นจำนวนมาก	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	- ฝุ่นขนาดเล็ก	87.76	12.24	33.33	16.67	50.00
	- ฝุ่นขาว	89.80	10.20	40.00	0.00	60.00
19.	ผลกระทบด้านกลิ่นเหม็น					
	- กลิ่นฉุน / บุค / เปี้ยว	79.59	20.41	40.00	50.00	10.00
	- กลิ่นคล้ายกากน้ำตาล	85.71	14.29	57.14	14.29	28.57
	- กลิ่นเหม็นฉุน	79.59	20.41	30.00	60.00	10.00

เมื่อสอบถามถึงเหตุผลที่ใช้ในการแสดงความคิดเห็นจากการดำเนินการของโครงการที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่คาดคะเนด้วยตนเอง ร้อยละ 65.30 รองลงมาจากคำบอกเล่าของเพื่อนบ้าน ร้อยละ 20.41 และจากข้อมูลข่าวสารที่เผยแพร่ทางสื่อประชาสัมพันธ์ ร้อยละ 14.29

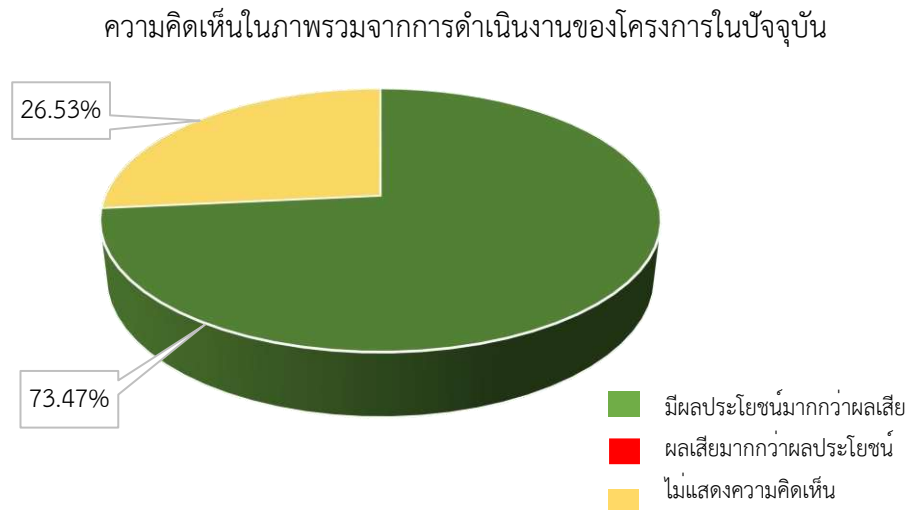
ข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับปัญหาจากการดำเนินงานของโครงการฯ ผู้ตอบแบบสอบถามไม่มีความกังวล ร้อยละ 55.10 และมีความกังวล ร้อยละ 44.90 โดยมีความกังวลในเรื่องฝุ่น/มลพิษทางอากาศ ร้อยละ 45.45 รองลงมาที่มีความกังวลเรื่องการจราจรติดขัด ร้อยละ 22.73 และเรื่องความปลอดภัย ร้อยละ 13.64 (แสดงดังรูปที่ 3)

ข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับปัญหาจากการดำเนินงานของโครงการฯ



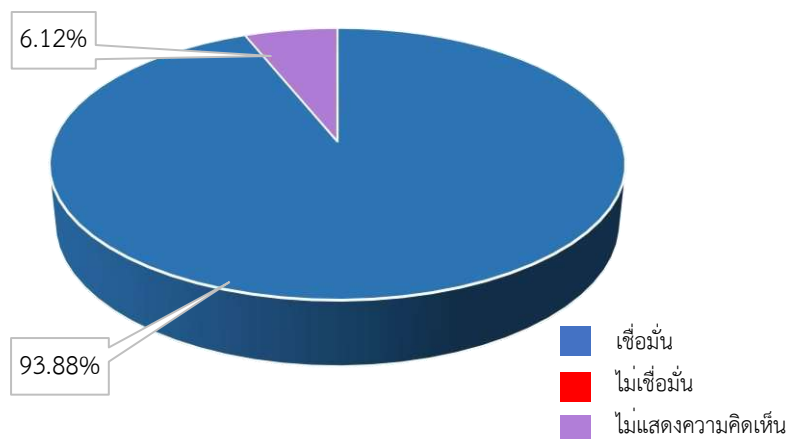
รูปที่ 3 กราฟแสดงข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับปัญหาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
ของกลุ่มหน่วยงานราชการ

ความคิดเห็นในภาพรวมจากการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมด เห็นว่ามีผลประโยชน์มากกว่าผลเสีย ร้อยละ 73.47 และไม่แสดงความคิดเห็น ร้อยละ 26.53 (แสดงดังรูปที่ 4) ในส่วนของความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลระบบสิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่น ร้อยละ 93.88 และไม่แสดงความคิดเห็น ร้อยละ 6.12 (แสดงดังรูปที่ 5) ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่าที่ผ่านมาไม่เคยได้รับ ผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการฯ ร้อยละ 100.00



รูปที่ 4 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นในภาพรวมจากการดำเนินของโครงการในปัจจุบัน
ของกลุ่มหน่วยงานราชการ

ความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับ
ดูแลระบบสิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ



รูปที่ 5 แผนภูมิแสดงความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลระบบ
สิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ ของกลุ่มหน่วยงานราชการ

จากการสำรวจความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ต่างๆ ที่โครงการได้ดำเนินการผ่านมา มีดังนี้ (แสดงดังรูปที่ 6)

1. กิจกรรมเกี่ยวกับสุขภาพ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 44.90 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 36.73 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 16.33 ตามลำดับ

2. กิจกรรมเกี่ยวกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 48.98 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 24.49 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 18.37 ตามลำดับ

3. กิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมการศึกษา พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 44.90 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 26.53 และมีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 24.49 ตามลำดับ

4. กิจกรรมเกี่ยวกับการพัฒนาความสัมพันธ์ชุมชน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 42.86 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 30.61 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 20.41 ตามลำดับ

5. กิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมศาสนา วัฒนธรรม พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 44.90 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 32.65 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 16.33 ตามลำดับ

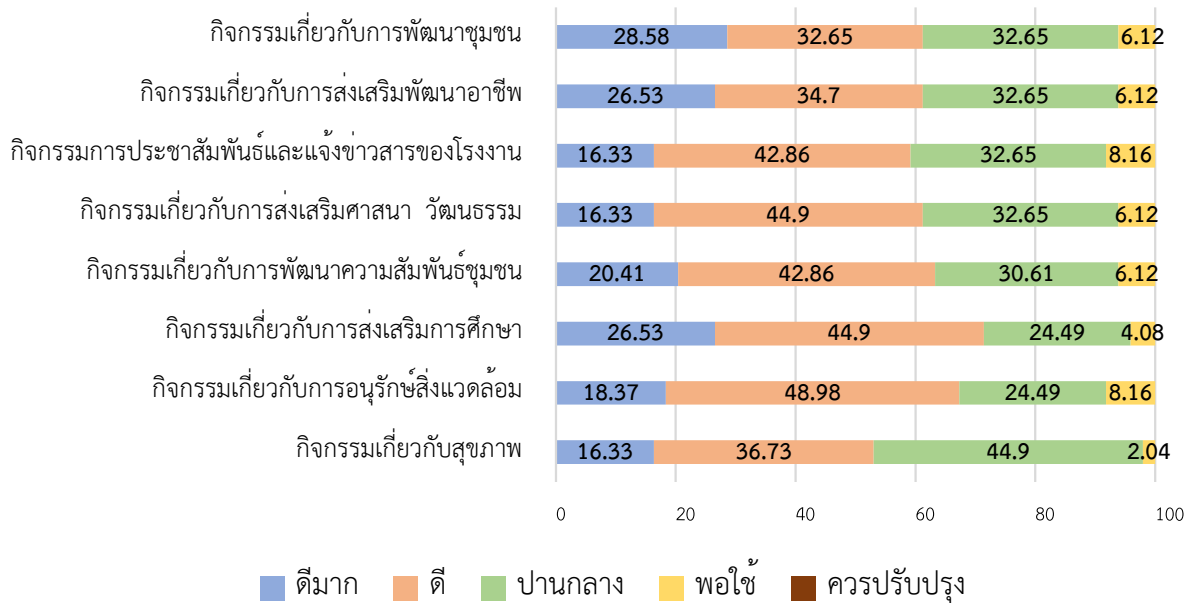
6. กิจกรรมการประชาสัมพันธ์และแจ้งข่าวสารของโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 42.86 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 32.65 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 16.33 ตามลำดับ

7. กิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมพัฒนาอาชีพ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 34.70 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 32.65 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 26.53 ตามลำดับ

8. กิจกรรมเกี่ยวกับการพัฒนาชุมชน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 32.65 และมีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 32.65 ในสัดส่วนที่เท่ากัน รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 28.58 ตามลำดับ

โดยภาพรวมของโครงการผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจในระดับมาก ร้อยละ 51.02 รองลงมา มีความพึงพอใจในระดับปานกลาง ร้อยละ 26.53 และมีความพึงพอใจในระดับมากที่สุด ร้อยละ 22.45 ตามลำดับ ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามไม่มีข้อเสนอแนะหรือข้อคิดเห็นอื่นๆ ต่อโครงการ

ความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการฯ ที่ผ่านมา



รูปที่ 6 แผนภูมิแสดงความความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการฯ ที่ผ่านมา (ร้อยละ) ของกลุ่มหน่วยงานราชการ

3.2 ผลการศึกษาการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ จำนวน 39 ตัวอย่าง ซึ่งผลการสำรวจสรุปได้ดังนี้

(1) ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

การสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชนในพื้นที่ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศชาย ร้อยละ 74.36 และเป็นเพศหญิง ร้อยละ 25.64 มีช่วงอายุ 51-60 ปี ร้อยละ 51.28 รองลงมาคือช่วงอายุ 41-50 ปี ร้อยละ 41.03 และมีอายุมากกว่า 60 ปีขึ้นไป ร้อยละ 7.69 ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ ร้อยละ 100.00

จบการศึกษาสูงสุดระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า ร้อยละ 51.28 รองลงมาจบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3) และปริญญาตรี ร้อยละ 15.38 ในสัดส่วนที่เท่ากัน และจบการศึกษาระดับอนุปริญญา/ปวส. หรือเทียบเท่า ร้อยละ 10.26

(2) ปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในปัจจุบัน

ผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าในระยะเวลา 1 ปีที่ผ่านมา สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนไม่เปลี่ยนแปลง ร้อยละ 69.23 และรองลงมาสภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนเปลี่ยนแปลงไปเล็กน้อย ร้อยละ 25.64 และสภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนเปลี่ยนแปลงไปปานกลาง ร้อยละ 5.13

จากการศึกษาปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในด้านต่างๆ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าปัญหาสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่ พบในปัจจุบัน คือ ปัญหาฝุ่นละออง ได้รับผลกระทบร้อยละ 48.72 มีผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 63.16 รองลงมาปัญหากลิ่นเหม็น ได้รับผลกระทบร้อยละ 38.46 มีผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 66.67 และปัญหาขยะพติต ได้รับผลกระทบร้อยละ 25.64 มีผลกระทบในระดับน้อย ร้อยละ 60.00 ในส่วนความคิดเห็นประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมในชุมชนด้านต่างๆ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 5

ตารางที่ 5 ความคิดเห็นด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในปัจจุบัน (ร้อยละ)**N = 39**

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่ได้รับผลกระทบ	ได้รับผลกระทบ	ร้อยละของระดับผลกระทบที่ได้รับ		
				น้อย	ปานกลาง	มาก
1.	ปัญหาฝุ่นละออง	51.28	48.72	15.79	63.16	21.50
2.	ปัญหาเสียงดัง	87.18	12.82	60.00	40.00	0.00
3.	ปัญหาน้ำเสีย	84.62	15.38	33.33	66.67	0.00
4.	ปัญหาน้ำท่วม	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5.	ปัญหากลิ่นเหม็น	61.54	38.46	33.33	66.67	0.00
6.	ปัญหาขยะมูลฝอย	94.87	5.13	0.00	100.00	0.00
7.	ปัญหาการจราจรคับคั่ง	92.31	7.69	66.67	33.33	0.00
8.	ปัญหาสภาพถนน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
9.	ปัญหาการระบายน้ำในชุมชน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10.	ปัญหาการเดินทางเข้า-ออกชุมชนลำบาก	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11.	ระบบนิเวศและสิ่งแวดล้อมเปลี่ยนแปลงไป	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12.	ปัญหาขยะพติต	74.36	25.64	60.00	40.00	0.00
13.	ปัญหาการลักขโมย	82.05	17.95	42.86	42.86	14.28
14.	ปัญหาทะเลาะวิวาท	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15.	ปัญหาอาชญากรรม	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16.	ปัญหาการว่างงาน	82.05	17.95	57.14	14.29	28.57
17.	ปัญหาการเพิ่มของคนต่างถิ่นเข้ามาในพื้นที่	94.87	5.13	50.00	50.00	0.00

(3) การรับทราบข้อมูลข่าวสารจากโครงการ

จากการสำรวจการรับทราบข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการในประเด็นต่างๆ ของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ระยะดำเนินการ (โรงไฟฟ้า 24 MW) บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่รับทราบข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการในประเด็นต่างๆ โดยผู้ตอบแบบสอบถามที่เคยรับทราบข้อมูล จะรับทราบจากผู้นำชุมชน ป้ายประกาศ/แผ่นพับของโครงการ คนในครอบครัว/เพื่อนบ้าน วิทยุ หอกระจายข่าว และเจ้าหน้าที่ของโรงงาน แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 6

ตารางที่ 6 การรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงาน หรือการเผยแพร่ความรู้ของโครงการฯ
(ร้อยละ) N = 39

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่เคย รับทราบ	เคย รับทราบ	ทราบจากแหล่งใด		
1.	กิจกรรมและลักษณะของการดำเนินงานของโรงงาน	0.00	100.00	แหล่งที่ 5 74.36	แหล่งที่ 1 17.95	แหล่งที่ 4 7.69
2.	ระบบการป้องกันมลพิษ และมาตรการต่างๆ เพื่อลดมลพิษของโรงงาน	0.00	100.00	แหล่งที่ 5 76.93	แหล่งที่ 1 15.38	แหล่งที่ 4 7.69
3.	ความรู้เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม สถานการณ์สิ่งแวดล้อม และการเฝ้าระวัง	2.56	97.44	แหล่งที่ 5 73.69	แหล่งที่ 1 18.42	แหล่งที่ 4 7.89
4.	ความรู้เกี่ยวกับเรื่องกลิ่น และการเฝ้าระวัง	12.82	87.18	แหล่งที่ 5 73.53	แหล่งที่ 1 17.65	แหล่งที่ 4 5.88
5.	ความรู้เกี่ยวกับการดูแล้วย(กรณีท่านเป็นชาวไร่่อย)	23.08	76.92	แหล่งที่ 5 76.66	แหล่งที่ 1 16.67	แหล่งที่ 4 6.67
6.	แจ้งผลและให้ความรู้เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (อาจตีตประกาศ หรือผ่านอบต.)	23.08	76.92	แหล่งที่ 5 70.00	แหล่งที่ 1 16.67	แหล่งที่ 2 10.00
7.	แจ้งวันเปิดและปิดหีบของโรงงานเพื่อให้ชุมชนระวังปัญหาจากราจร	12.82	87.18	แหล่งที่ 5 70.60	แหล่งที่ 4 11.76	แหล่งที่ 2 8.82
8.	การรับแรงงานจากคนในพื้นที่/การรับสมัครงาน	20.51	79.49	แหล่งที่ 5 61.29	แหล่งที่ 1 19.35	แหล่งที่ 2 12.90
9.	การลงชุมชน และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโรงงาน	7.69	92.31	แหล่งที่ 5 72.23	แหล่งที่ 1 19.44	แหล่งที่ 4 8.33

หมายเหตุ : รับทราบจากแหล่งใด 1. ผู้นำชุมชน 2. ป้ายประกาศ/แผ่นพับของโครงการ 3. คนในครอบครัว/เพื่อนบ้าน
4. วิทยุ หอกระจายข่าว 5. เจ้าหน้าที่ของโรงงาน 6. อื่นๆ (ระบุ)

รูปแบบ/วิธีการใดที่เหมาะสมที่ทำให้ท่านและชุมชนได้รับข้อมูลมากที่สุด พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามต้องการให้ทำจดหมาย/เอกสารแจ้งต่อประชาชนโดยตรง ร้อยละ 43.59 รองลงมาต้องการให้แจ้งข้อมูลข่าวสารผ่านทางกำนัน/ผู้ใหญ่บ้าน/ผู้นำชุมชน ร้อยละ 38.46 และจัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง ร้อยละ 10.26 ตามลำดับ

(4) ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ

จากการศึกษาทัศนคติและความคิดเห็นด้านผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการ พบว่า ด้านผลกระทบเชิงบวก ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าการดำเนินการของโครงการทำให้มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชนเพิ่มขึ้น ร้อยละ 87.18 โดยมีผลดีในระดับปานกลาง ร้อยละ 64.71 รองลงมาช่วยสร้างงานให้ประชาชนในชุมชน ร้อยละ 84.62 มีผลดีในระดับปานกลาง ร้อยละ 66.67 และทำให้เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น ร้อยละ 82.05 มีผลดีในระดับปานกลาง ร้อยละ 59.37 ในส่วนของผลกระทบเชิงลบ ผู้ตอบแบบสอบถามมีความคิดเห็นว่าการดำเนินการของโครงการ ส่งผลกระทบด้านความสะดวกในการเดินทาง/จราจรคับคั่ง ร้อยละ 12.82 โดยส่งผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 60.00 และส่งผลกระทบด้านอุบัติเหตุ ร้อยละ 10.26 โดยส่งผลกระทบในระดับน้อย ร้อยละ 50.00 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 7

ตารางที่ 7 ทัศนคติและความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ)

N = 39

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่ได้รับผลกระทบ	ได้รับผลกระทบ	ร้อยละของระดับผลกระทบที่ได้รับ		
				น้อย	ปานกลาง	มาก
ผลกระทบเชิงบวก						
1.	มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา	23.08	76.92	10.00	60.00	30.00
2.	เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น	17.95	82.05	12.50	59.37	28.13
3.	สร้างงานให้ประชาชนในชุมชน	15.38	84.62	9.09	66.67	24.24
4.	ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น	20.51	79.49	9.68	61.29	29.03
5.	มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชนเพิ่มขึ้น	12.82	87.18	8.82	64.71	26.47
ผลกระทบเชิงลบ						
6.	ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7.	ความสัมพันธ์ของคนในสังคม	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8.	ความสะดวกในการเดินทาง/ จราจรคับคั่ง	87.18	12.82	40.00	60.00	0.00
9.	ระบบสาธารณูปโภคต่างๆ ในชุมชน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10.	ความเพียงพอและการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11.	อุบัติเหตุ	89.74	10.26	50.00	25.00	25.00

ตารางที่ 7 (ต่อ) ทศนคติและความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ)

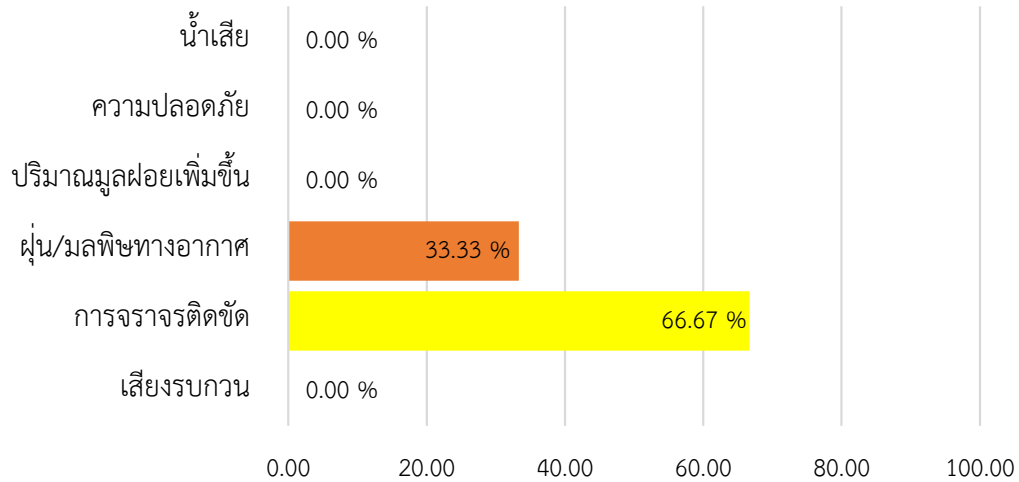
N = 39

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่ได้รับผลกระทบ	ได้รับผลกระทบ	ร้อยละของระดับผลกระทบที่ได้รับ		
				น้อย	ปานกลาง	มาก
12.	โรคติดต่อ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
13.	ปัญหาสุขภาพ จากมลพิษของโครงการ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
14.	น้ำเน่าเสียเนื่องจากโครงการระบายน้ำทิ้ง	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15.	ขยะจากโครงการมาทิ้งเรี่ยราดในชุมชน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16.	เสียงดังรบกวนจากโครงการ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
17.	พืชผลทางการเกษตรมีปัญหาน้ำเนื่องจากได้รับมลพิษจากโครงการ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
18.	ผลกระทบด้านฝุ่นละออง ลักษณะฝุ่น					
	- ฝุ่นดำขนาดใหญ่	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	- ฝุ่นดำขนาดเล็ก	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	- ฝุ่นขาว	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
19.	ผลกระทบด้านกลิ่นเหม็น					
	- กลิ่นฉุน / บุต / เปรี๊ยะ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	- กลิ่นคล้ายกากน้ำตาล	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	- กลิ่นเหม็นฉุน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00

เมื่อสอบถามถึงเหตุผลที่ใช้ในการแสดงความคิดเห็นจากการดำเนินการของโครงการที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่คาดคะเนด้วยตนเอง ร้อยละ 74.49 รองลงมาจากคำบอกเล่าของเพื่อนบ้าน ร้อยละ 15.38 และจากการประชุม ร้อยละ 5.13

ข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับปัญหาจากการดำเนินงานของโครงการฯ ผู้ตอบแบบสอบถามไม่มีความกังวล ร้อยละ 84.62 และมีความกังวล ร้อยละ 15.38 โดยมีความกังวลในเรื่องการจราจรติดขัด ร้อยละ 66.67 และมีความกังวลเรื่องฝุ่น/มลพิษทางอากาศ ร้อยละ 33.33 (แสดงดังรูปที่ 7)

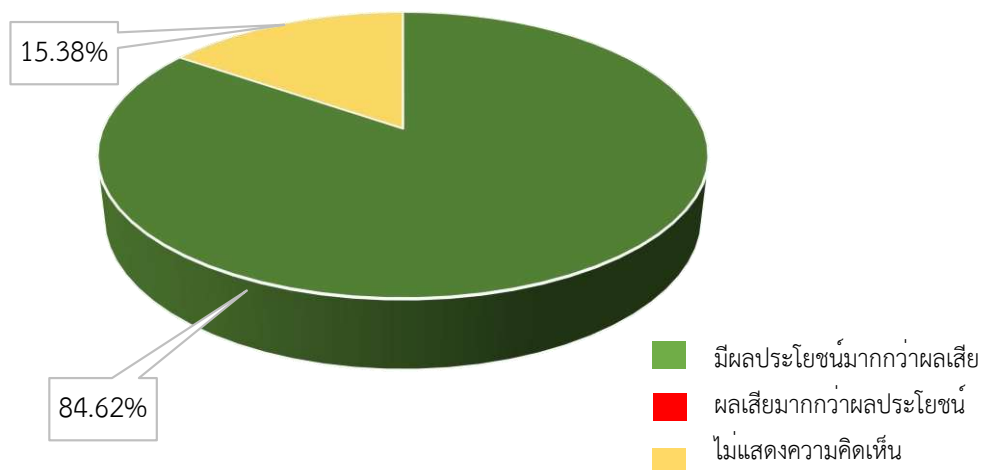
ข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับปัญหาจากการดำเนินงานของโครงการฯ



รูปที่ 7 กราฟแสดงข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับปัญหาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
ของกลุ่มผู้นำชุมชน

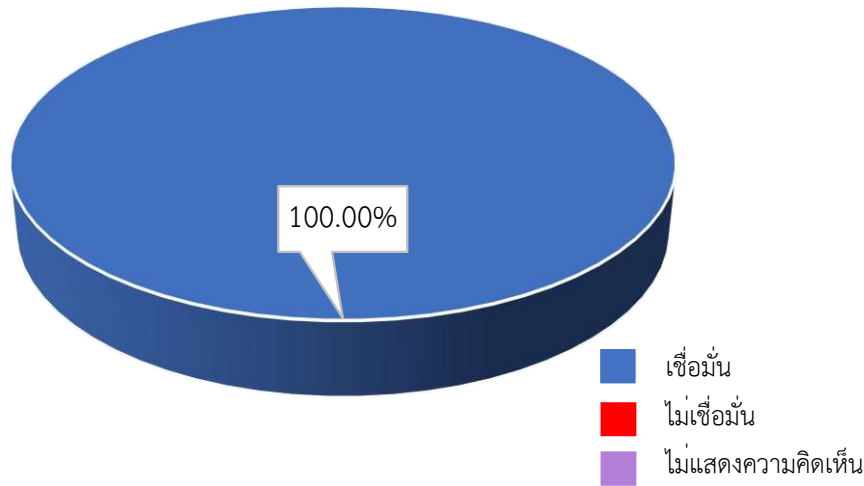
ความคิดเห็นในภาพรวมจากการดำเนินของโครงการในปัจจุบัน ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เห็นว่า มีผลประโยชน์มากกว่าผลเสีย ร้อยละ 84.62 และไม่แสดงความคิดเห็น ร้อยละ 15.38 (แสดงดังรูปที่ 8) ในส่วนของความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลระบบสิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดมีความเชื่อมั่น ร้อยละ 100.00 (แสดงดังรูปที่ 9) ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่าที่ผ่านมาไม่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการฯ ร้อยละ 100.00

ความคิดเห็นในภาพรวมจากการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน



รูปที่ 8 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นในภาพรวมจากการดำเนิน
ของโครงการในปัจจุบันของกลุ่มผู้นำชุมชน

ความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับ
ดูแลระบบสิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ



รูปที่ 9 แผนภูมิแสดงความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
และมาตรการกำกับดูแลระบบสิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ ของกลุ่มผู้นำชุมชน

จากการสำรวจความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ต่างๆ ที่โครงการได้ดำเนินการผ่านมา มีดังนี้ (แสดงดังรูปที่ 10)

1. กิจกรรมเกี่ยวกับสุขภาพ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 41.03 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 33.33 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมากและพอใจ ร้อยละ 12.82 ในสัดส่วนที่เท่ากัน ตามลำดับ
2. กิจกรรมเกี่ยวกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดีและปานกลาง ร้อยละ 33.33 ในสัดส่วนที่เท่ากัน รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 20.52 และมีระดับความพึงพอใจระดับพอใช้ ร้อยละ 12.82 ตามลำดับ
3. กิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมการศึกษา พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 38.46 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 35.90 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 15.38 ตามลำดับ
4. กิจกรรมเกี่ยวกับการพัฒนาความสัมพันธ์ชุมชน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 43.59 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 30.77 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีและดีมาก ร้อยละ 12.82 ในสัดส่วนที่เท่ากัน ตามลำดับ

5. กิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมศาสนา วัฒนธรรม พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 33.33 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 30.77 และมีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 25.64 ตามลำดับ

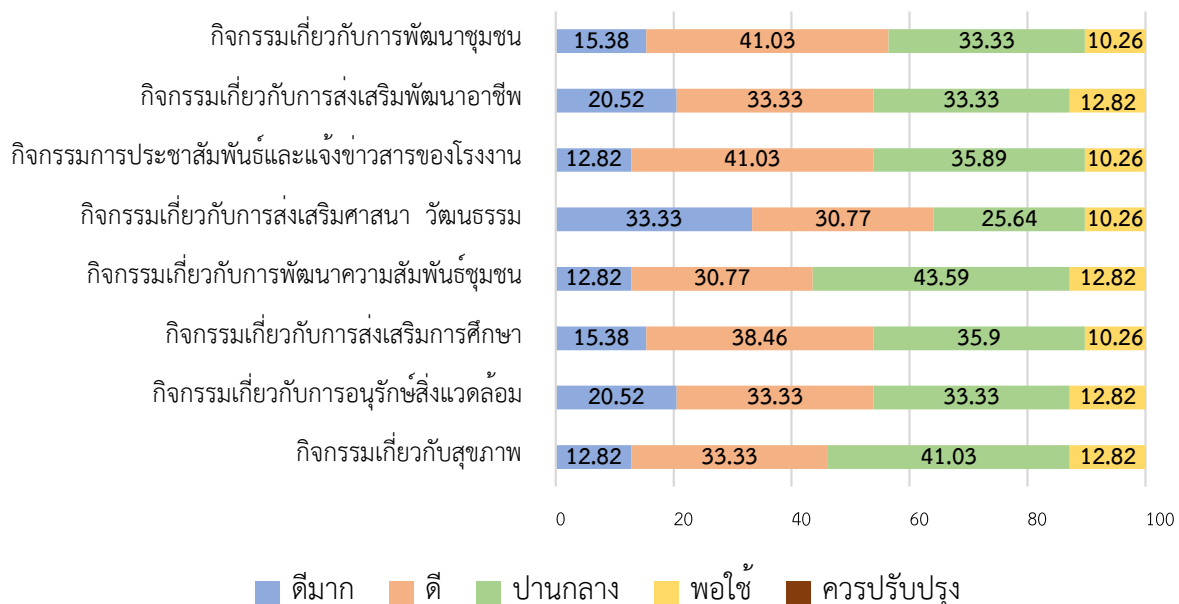
6. กิจกรรมการประชาสัมพันธ์และแจ้งข่าวสารของโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 41.03 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 35.89 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 12.82 ตามลำดับ

7. กิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมพัฒนาอาชีพ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี และปานกลาง ร้อยละ 33.33 ในสัดส่วนที่เท่ากัน รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 20.52 และมีระดับความพึงพอใจระดับพอใช้ ร้อยละ 12.82 ตามลำดับ

8. กิจกรรมเกี่ยวกับการพัฒนาชุมชน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 41.03 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 33.33 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 15.38 ตามลำดับ

โดยภาพรวมของโครงการผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจในระดับปานกลาง ร้อยละ 38.47 รองลงมา มีความพึงพอใจในระดับมาก ร้อยละ 25.64 และมีความพึงพอใจในระดับมากที่สุด ร้อยละ 20.51 ตามลำดับ ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามไม่มีข้อเสนอแนะหรือข้อคิดเห็นอื่นๆ ต่อโครงการ

ความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการฯ ที่ผ่านมา



รูปที่ 10 แผนภูมิแสดงความความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการฯ ที่ผ่านมา (ร้อยละ) ของกลุ่มผู้นำชุมชน

3.3 ผลการศึกษาการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ในรัศมี 0-5 กิโลเมตร

บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ในรัศมี 0-5 กิโลเมตรจากโครงการ จำนวน 395 ตัวอย่าง ซึ่งผลการสำรวจสรุปได้ดังนี้

(1) ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศหญิง ร้อยละ 56.96 และเป็นเพศชาย ร้อยละ 43.04 มีช่วงอายุมากกว่า 60 ปีขึ้นไป ร้อยละ 29.11 รองลงมา มีช่วงอายุ 51-60 ปี ร้อยละ 25.82 และมีช่วงอายุ 41-50 ปี ร้อยละ 20.76 ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ ร้อยละ 100.00 จบการศึกษาสูงสุดระดับประถมศึกษาตอนปลาย (ป.6) ร้อยละ 35.19 รองลงมา จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3) ร้อยละ 24.81 และจบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)/ปวช. หรือเทียบเท่า ร้อยละ 12.91 โดยผู้ตอบแบบสอบถามเป็นหัวหน้าครัวเรือน/เจ้าบ้าน ร้อยละ 55.70 และสมาชิกในครัวเรือน (ได้แก่ คู่สมรส บุตร ธิดา และผู้อาศัย) ร้อยละ 44.30

ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีภูมิลำเนาเป็นคนในพื้นที่ตั้งแต่กำเนิด ร้อยละ 98.99 และย้ายมาจากที่อื่น ร้อยละ 1.01 โดยย้ายมาจากภาคเหนือและภาคกลาง ร้อยละ 50.00 ในสัดส่วนที่เท่ากัน ระยะเวลาที่ย้ายเข้ามา 11-15 ปี ร้อยละ 50.00 รองลงมาย้ายมาเป็นระยะเวลา 6-10 ปี และย้ายมามากกว่า 20 ปี ร้อยละ 25.00 ในสัดส่วนที่เท่ากัน โดยระบุว่าสาเหตุที่ย้ายมาคือ ย้ายมาแต่งงานกับคนที่นี่ ร้อยละ 75.00 และย้ายตามพ่อแม่/ญาติพี่น้อง ร้อยละ 25.00

(2) ข้อมูลด้านสภาพเศรษฐกิจของครัวเรือน

จากการสอบถามเกี่ยวกับอาชีพหลัก ผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าประกอบอาชีพเกษตรกรรม/เลี้ยงสัตว์ ร้อยละ 36.71 รองลงมาประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว ร้อยละ 23.80 และรับจ้างทั่วไป ร้อยละ 21.01 โดยผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดไม่ได้ประกอบอาชีพเสริม ร้อยละ 100.00

เมื่อสอบถามถึงปัญหาในการประกอบอาชีพ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดไม่มีปัญหาในการประกอบอาชีพ ร้อยละ 100.00 มีรายได้เฉลี่ยของครัวเรือน ประมาณ 10,001-20,000 บาทต่อเดือน ร้อยละ 53.67 รองลงมามีรายได้น้อยกว่า 10,000 บาทต่อเดือน ร้อยละ 25.82 และมีรายได้ตั้งแต่ 20,001-30,000 บาทต่อเดือน ร้อยละ 13.42 ในส่วนของรายจ่ายเฉลี่ยของครัวเรือน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีรายจ่ายของครัวเรือน 10,001- 20,000 บาทต่อเดือน ร้อยละ 46.08 รองลงมามีรายจ่ายน้อยกว่า 10,000 บาทต่อเดือน ร้อยละ 34.68 และมีรายจ่าย ตั้งแต่ 21,000-30,000 บาทต่อเดือน ร้อยละ 12.91 เมื่อสอบถามถึงความเพียงพอของรายได้จากการประกอบอาชีพในปัจจุบันผู้ตอบแบบสอบถามมีรายได้เพียงพอ แต่ไม่มีเก็บออม ร้อยละ 43.04 รองลงมามีรายได้ไม่เพียงพอ แต่ไม่มีหนี้สิน ร้อยละ 32.91 และมีรายได้เพียงพอ มีเหลือเก็บออม ร้อยละ 21.77 ตามลำดับ

(3) ปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในปัจจุบัน

ผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าในระยะเวลา 1 ปีที่ผ่านมา สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนไม่เปลี่ยนแปลง ร้อยละ 72.65 รองลงมาสภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนเปลี่ยนแปลงไปเล็กน้อย ร้อยละ 26.08 และสภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนเปลี่ยนแปลงไปปานกลาง ร้อยละ 1.27

จากการศึกษาปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในด้านต่างๆ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าปัญหาสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่พบในปัจจุบัน คือ ปัญหาฝุ่นละออง ได้รับผลกระทบร้อยละ 17.22 มีผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 66.18 รองลงมาปัญหากลิ่นเหม็น ได้รับผลกระทบร้อยละ 11.65 มีผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 69.56 และปัญหาเสพติด ได้รับผลกระทบร้อยละ 6.08 มีผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 79.17 ในส่วนความคิดเห็นประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมในชุมชนด้านต่างๆ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 8

ตารางที่ 8 ความคิดเห็นด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมของชุมชนในปัจจุบัน (ร้อยละ)

N = 395

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่ได้รับผลกระทบ	ได้รับผลกระทบ	ร้อยละของระดับผลกระทบที่ได้รับ		
				น้อย	ปานกลาง	มาก
1.	ปัญหาฝุ่นละออง	82.78	17.22	30.88	66.18	2.94
2.	ปัญหาเสียงดัง	98.23	1.77	14.29	85.71	0.00
3.	ปัญหาน้ำเสีย	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4.	ปัญหาน้ำท่วม	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5.	ปัญหากลิ่นเหม็น	88.35	11.65	26.09	69.56	4.35
6.	ปัญหาขยะมูลฝอย	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7.	ปัญหาการจราจรคับคั่ง	98.48	1.52	33.33	66.67	0.00
8.	ปัญหาสภาพถนน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
9.	ปัญหาการระบายน้ำในชุมชน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10.	ปัญหาการเดินทางเข้า-ออกชุมชนลำบาก	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11.	ระบบนิเวศและสิ่งแวดล้อมเปลี่ยนแปลงไป	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12.	ปัญหาเสพติด	93.92	6.08	0.00	79.17	20.83
13.	ปัญหาการลักขโมย	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
14.	ปัญหาทะเลาะวิวาท	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15.	ปัญหาอาชญากรรม	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16.	ปัญหาการว่างงาน	94.94	5.06	0.00	45.00	55.00
17.	ปัญหาการเพิ่มของคนต่างถิ่นเข้ามาในพื้นที่	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00

(4) การรับทราบข้อมูลข่าวสารจากโครงการ

จากการสำรวจการรับทราบข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการในประเด็นต่างๆ ของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 ระยะดำเนินการ (โรงไฟฟ้า 24 MW) บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ รับทราบข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการในประเด็นต่างๆ โดยผู้ตอบแบบสอบถามที่เคยรับทราบข้อมูล จะรับทราบจากผู้นำชุมชน ป้ายประกาศ/แผ่นพับของโครงการ คนในครอบครัว/เพื่อนบ้าน วิทยุ หอกระจายข่าว และเจ้าหน้าที่ของโรงงาน แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 9

ตารางที่ 9 การรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงาน หรือการเผยแพร่ความรู้ของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ร้อยละ) N = 395

ลำดับ	รายละเอียด	ไม่เคยรับทราบ	เคยรับทราบ	ทราบจากแหล่งใด		
1.	กิจกรรมและลักษณะของการดำเนินงานของโรงงาน	0.00	100.00	แหล่งที่ 1 45.07	แหล่งที่ 5 30.38	แหล่งที่ 4 14.68
2.	ระบบการป้องกันมลพิษ และมาตรการต่างๆ เพื่อลดมลพิษของโรงงาน	18.48	81.52	แหล่งที่ 1 40.38	แหล่งที่ 4 29.50	แหล่งที่ 5 22.05
3.	ความรู้เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม สถานการณ์สิ่งแวดล้อม และการเฝ้าระวัง	33.92	66.08	แหล่งที่ 1 39.47	แหล่งที่ 5 32.18	แหล่งที่ 4 16.86
4.	ความรู้เกี่ยวกับเรื่องกลิ่น และการเฝ้าระวัง	46.84	53.16	แหล่งที่ 1 36.19	แหล่งที่ 4 27.62	แหล่งที่ 5 24.29
5.	ความรู้เกี่ยวกับการดูแล้วย(กรณีท่านเป็นชาวไร่่อย)	66.84	33.16	แหล่งที่ 1 43.51	แหล่งที่ 3 25.95	แหล่งที่ 5 22.14
6.	แจ้งผลและให้ความรู้เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (อาจตีตประกาศ หรือผ่านอบต.)	70.13	29.87	แหล่งที่ 1 33.05	แหล่งที่ 5 23.73	แหล่งที่ 4 21.19
7.	แจ้งวันเปิดและปิดหีบของโรงงานเพื่อให้ชุมชนระวังปัญหาจราจร	31.14	68.86	แหล่งที่ 1 44.49	แหล่งที่ 5 27.94	แหล่งที่ 4 16.91
8.	การรับแรงงานจากคนในพื้นที่/การรับสมัครงาน	13.16	86.84	แหล่งที่ 1 43.43	แหล่งที่ 5 30.03	แหล่งที่ 4 18.08
9.	การลงชุมชน และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโรงงาน	19.24	80.76	แหล่งที่ 4 42.31	แหล่งที่ 1 23.51	แหล่งที่ 5 23.20

หมายเหตุ : รับทราบจากแหล่งใด 1. ผู้นำชุมชน 2. ป้ายประกาศ/แผ่นพับของโครงการ 3.คนในครอบครัว/เพื่อนบ้าน
4. วิทยุ หอกระจายข่าว 5. เจ้าหน้าที่ของโรงงาน 6. อื่นๆ (ระบุ)

รูปแบบ/วิธีการใดที่เหมาะสมที่ทำให้ท่านและชุมชนได้รับข้อมูลมากที่สุด พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ ต้องการให้แจ้งข้อมูลข่าวสารผ่านทางกำนัน/ผู้ใหญ่บ้าน/ผู้นำชุมชนร้อยละ 72.41 รองลงมาต้องการให้ทำจดหมาย/เอกสารแจ้งต่อประชาชนโดยตรง ร้อยละ 24.05 และต้องการให้แจ้งข้อมูลผ่านวิทยุชุมชน/หอกระจายเสียงชุมชนและจัดประชุมชี้แจงข้อมูลข่าวสารโดยตรง ร้อยละ 1.77 ในสัดส่วนที่เท่ากันตามลำดับ

(5) ผลกระทบและทัศนคติต่อการดำเนินโครงการ

จากการศึกษาทัศนคติและความคิดเห็นด้านผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการ พบว่า ด้านผลกระทบเชิงบวก ผู้ตอบแบบสอบถามมีความคิดเห็นว่าการดำเนินการของโครงการทำให้เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น ร้อยละ 93.16 โดยมีผลดีในระดับปานกลาง ร้อยละ 73.37 รองลงมาทำให้สร้างงานให้ประชาชนในชุมชน ร้อยละ 92.41 มีผลดีในระดับปานกลาง ร้อยละ 77.26 และมีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา และทำให้เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น ร้อยละ 92.15 มีผลดีในระดับปานกลาง ร้อยละ 79.67 (แสดงดังรูปที่ 11) ในส่วนของผลกระทบเชิงลบ ผู้ตอบแบบสอบถามมีความคิดเห็นว่าการดำเนินการของโครงการ ส่งผลกระทบเป็นกลิ่นฉุน / บุต / เปื้อน ร้อยละ 7.59 โดยส่งผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 56.67 รองลงมาส่งผลกระทบเรื่องความสะดวกในการเดินทาง/ จราจรคับคั่ง ร้อยละ 3.54 โดยส่งผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 71.43 และส่งผลกระทบเรื่องฝุ่นขาว ร้อยละ 1.27 โดยส่งผลกระทบในระดับปานกลาง ร้อยละ 80.00 (แสดงดังรูปที่ 12) รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 10

ตารางที่ 10 ทัศนคติและความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ)

N = 395

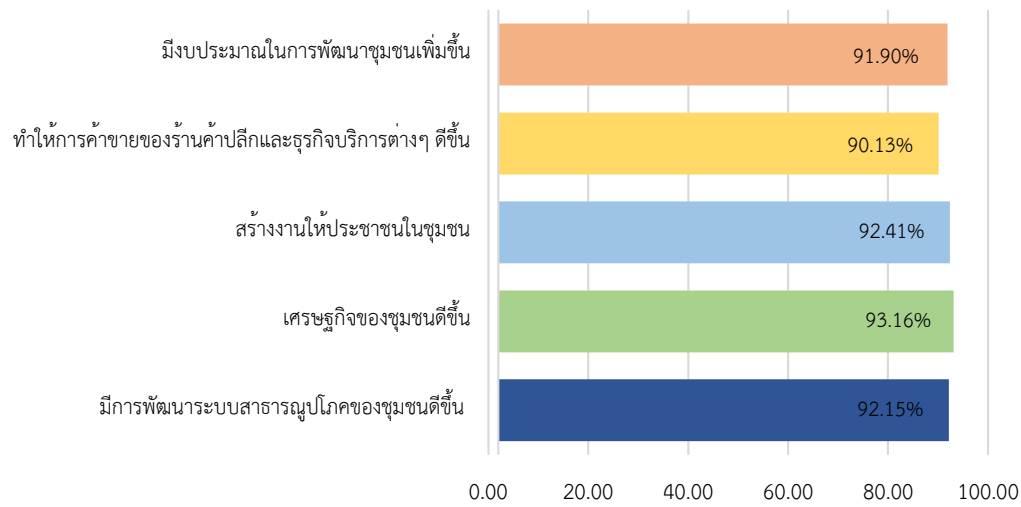
ลำดับ	รายละเอียด	ไม่ได้รับผลกระทบ	ได้รับผลกระทบ	ร้อยละของระดับผลกระทบที่ได้รับ		
				น้อย	ปานกลาง	มาก
ผลกระทบเชิงบวก						
1.	มีการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนดีขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ประปา	7.85	92.15	6.87	79.67	13.46
2.	เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น	6.84	93.16	2.17	73.37	24.46
3.	สร้างงานให้ประชาชนในชุมชน	7.59	92.41	2.47	77.26	20.27
4.	ทำให้การค้าขายของร้านค้าปลีกและธุรกิจบริการต่างๆ ดีขึ้น	9.87	90.13	5.06	75.28	19.66
5.	มีงบประมาณในการพัฒนาชุมชนเพิ่มขึ้น	8.10	91.90	4.13	75.48	20.39
ผลกระทบเชิงลบ						
6.	ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7.	ความสัมพันธ์ของคนในสังคม	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8.	ความสะดวกในการเดินทาง/ จราจรคับคั่ง	96.46	3.54	0.00	71.43	28.57
9.	ระบบสาธารณูปโภคต่างๆ ในชุมชน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00

ตารางที่ 10 (ต่อ) ทศนคติและความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการฯ (ร้อยละ)

N = 395

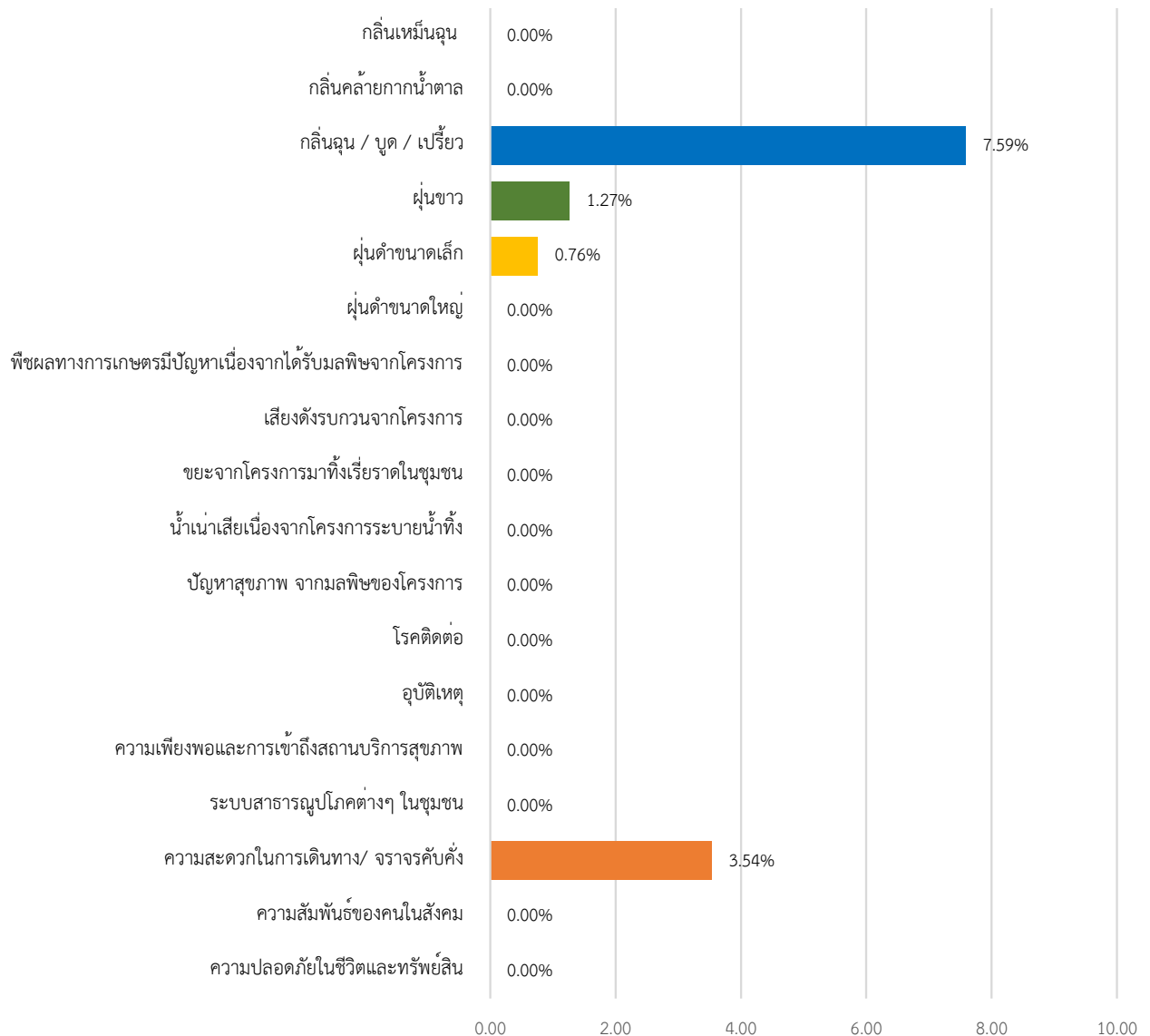
ลำดับ	รายละเอียด	ไม่ได้รับ ผลกระทบ	ได้รับ ผลกระทบ	ร้อยละของระดับ ผลกระทบที่ได้รับ		
				น้อย	ปานกลาง	มาก
10.	ความเพียงพอและการเข้าถึงสถานบริการ สุขภาพ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11.	อุบัติเหตุ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12.	โรคติดต่อ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
13.	ปัญหาสุขภาพ จากมลพิษของโครงการ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
14.	น้ำเน่าเสียเนื่องจากโครงการระบายน้ำทิ้ง	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15.	ขยะจากโครงการมาทิ้งเรี่ยราดในชุมชน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16.	เสียงดังรบกวนจากโครงการ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
17.	พืชผลทางการเกษตรมีปัญหานี้เนื่องจากได้รับ มลพิษจากโครงการ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
18.	ผลกระทบด้านฝุ่นละออง ลักษณะฝุ่น					
	- ฝุ่นดำขนาดใหญ่	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	- ฝุ่นดำขนาดเล็ก	99.24	0.76	0.00	100.00	0.00
	- ฝุ่นขาว	98.73	1.27	20.00	80.00	0.00
19.	ผลกระทบด้านกลิ่นเหม็น					
	- กลิ่นฉุน / บุต / เปรี๊ยะ	92.41	7.59	10.00	56.67	33.33
	- กลิ่นคล้ายกากน้ำตาล	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	- กลิ่นเหม็นฉุน	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00

ระดับผลกระทบเชิงบวกจากการดำเนินการของโครงการฯ



รูปที่ 11 ระดับผลกระทบเชิงบวกจากการดำเนินการของโครงการฯ
ของกลุ่มครัวเรือน

ระดับผลกระทบเชิงลบจากการดำเนินการของโครงการฯ



รูปที่ 12 ระดับผลกระทบเชิงลบจากการดำเนินการของโครงการฯ
ของกลุ่มครัวเรือน

เมื่อสอบถามถึงเหตุผลที่ใช้ในการแสดงความคิดเห็นจากการดำเนินการของโครงการที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่คาดคะเนด้วยตนเอง ร้อยละ 78.48 รองลงมาจากคำบอกเล่าของเพื่อนบ้าน ร้อยละ 12.66 และจากข้อมูลข่าวสารที่เผยแพร่ทางสื่อประชาสัมพันธ์ ร้อยละ 8.10 ตามลำดับ

ข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับปัญหาจากการดำเนินงานของโครงการฯ ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดไม่มี ความกังวล 100.00

ความคิดเห็นในภาพรวมจากการดำเนินโครงการในปัจจุบัน ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดเห็นว่า มีผลประโยชน์มากกว่าผลเสีย ร้อยละ 89.87 และไม่แสดงความคิดเห็น ร้อยละ 10.13 (แสดงดังรูปที่ 13) ในส่วนของความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลระบบสิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่น ร้อยละ 92.15 และไม่แสดงความคิดเห็น ร้อยละ 7.85 (แสดงดังรูปที่ 14) ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่าที่ผ่านมาไม่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการฯ ร้อยละ 100.00



รูปที่ 13 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นในภาพรวมจากการดำเนินโครงการในปัจจุบัน
ของกลุ่มครัวเรือน



รูปที่ 14 แผนภูมิแสดงความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลระบบสิ่งแวดล้อม ของการดำเนินงานโครงการฯ ของกลุ่มครัวเรือน

จากการสำรวจความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ต่างๆ ที่โครงการได้ดำเนินการผ่านมามีดังนี้ (แสดงดังรูปที่ 15)

1. กิจกรรมเกี่ยวกับสุขภาพ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 50.13 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 48.86 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 1.01 ตามลำดับ

2. กิจกรรมเกี่ยวกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 59.75 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 38.99 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 1.27 ตามลำดับ

3. กิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมการศึกษา พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 56.46 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 42.28 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 1.27 ตามลำดับ

4. กิจกรรมเกี่ยวกับการพัฒนาความสัมพันธ์ชุมชน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 61.52 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 36.71 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 1.77 ตามลำดับ

5. กิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมศาสนา วัฒนธรรม พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 52.15 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 46.58 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 1.27 ตามลำดับ

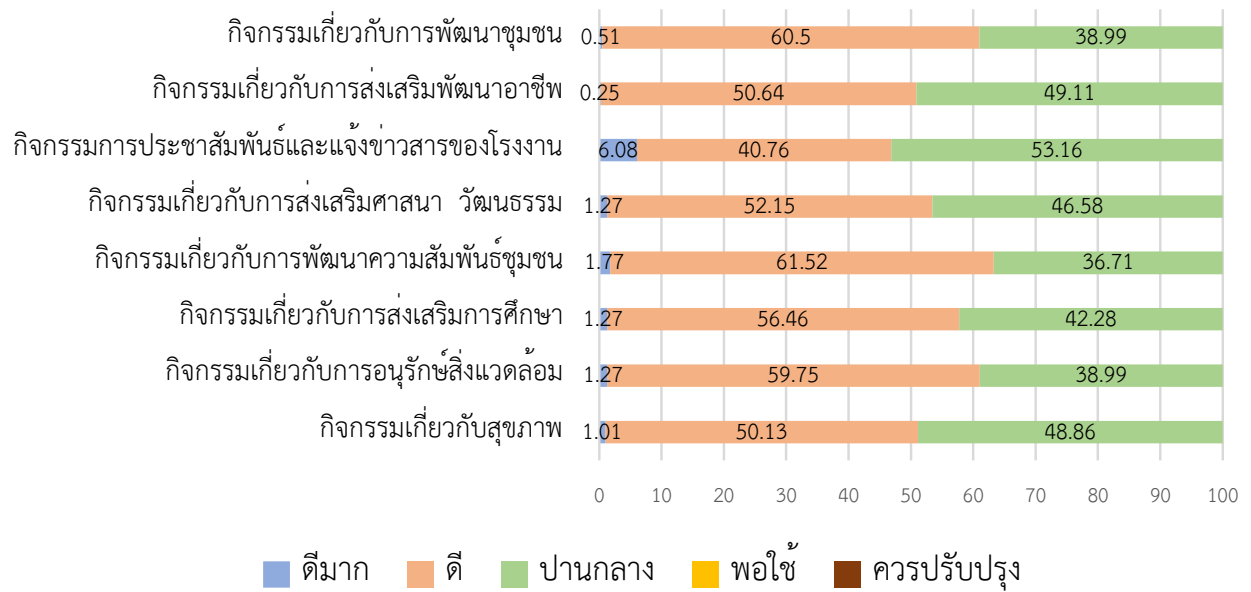
6. กิจกรรมการประชาสัมพันธ์และแจ้งข่าวสารของโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 53.16 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 40.76 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 6.08 ตามลำดับ

7. กิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมพัฒนาอาชีพ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 50.64 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 49.11 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 0.25 ตามลำดับ

8. กิจกรรมเกี่ยวกับการพัฒนาชุมชน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจระดับดี ร้อยละ 60.50 รองลงมา มีระดับความพึงพอใจระดับปานกลาง ร้อยละ 38.99 และมีระดับความพึงพอใจระดับดีมาก ร้อยละ 0.51 ตามลำดับ

โดยภาพรวมของโครงการผู้ตอบแบบสอบถามมีความพึงพอใจในระดับปานกลาง ร้อยละ 52.66 รองลงมา มีความพึงพอใจในระดับดีมาก ร้อยละ 42.03 และมีความพึงพอใจในระดับมากที่สุด ร้อยละ 5.32 ตามลำดับ ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามไม่มีข้อเสนอแนะให้โครงการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนอย่างต่อเนื่อง และอยากให้แก้ไขปัญหาเรื่องกลิ่น

ความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการฯ ที่ผ่านมา



รูปที่ 15 แผนภูมิแสดง13 ความพึงพอใจต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ของโครงการฯ ที่ผ่านมา (ร้อยละ) ของกลุ่มครัวเรือน

ภาคผนวก ข-28
วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การรับข้อร้องเรียน



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Environment Work Instruction)

เรื่อง (Title) การรับข้อร้องเรียน

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 3

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-EW-1620-002

หน้า (Pages) 1 / 5

ผู้จัดเตรียม นางสาวกคตานันต์ บัวสิงห์

วันที่เริ่มใช้ 10 สิงหาคม 2559

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้การดำเนินการรับข้อร้องเรียนด้านกำกับดูแลองค์กร, ด้านสิทธิมนุษยชน, ด้านแรงงานและสวัสดิการ, ด้านสิ่งแวดล้อม, ด้านการดำเนินการอย่างเป็นธรรม, ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย, ด้านคุ้มครองผู้บริโภคและด้านชุมชนของโรงงานเป็นไปอย่างเป็นระบบ และทำให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถดำเนินการได้อย่างถูกต้อง

2. คำนิยาม

หน่วยรับข้อร้องเรียน หมายถึง พนักงานทุกระดับที่เป็นผู้รับข้อร้องเรียนด้านกำกับดูแลองค์กร, ด้านสิทธิมนุษยชน, ด้านแรงงานและสวัสดิการ, ด้านสิ่งแวดล้อม, ด้านการดำเนินการอย่างเป็นธรรม, ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย, ด้านคุ้มครองผู้บริโภคและด้านชุมชนโดยตรงกับผู้ร้องเรียนจากทุกช่องทางของการร้องเรียน

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หมายถึง แผนก/หน่วยงาน ที่เป็นต้นเหตุผลกระทบที่ทำให้เกิดข้อร้องเรียน

3. วิธีการปฏิบัติงาน

3.1 วิธีการปฏิบัติงานรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมและชุมชน

1) เมื่อหน่วยรับข้อร้องเรียนได้รับข้อร้องเรียนจากช่องทางต่าง ๆ จะต้องบันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์ม MV-EF-1620-016 พร้อมหลักฐาน(ถ้ามี) และส่งเรื่องไปยัง ผจก. ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมโดยทันที เพื่อให้แผนกสิ่งแวดล้อมประสานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้เกิดข้อร้องเรียนทำการแก้ไขที่ต้นเหตุของปัญหาทันที

2) แผนกสิ่งแวดล้อม จะแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบว่าได้รับข้อร้องเรียนดังกล่าวแล้วพร้อมชี้แจงแนวทางการแก้ไขเบื้องต้นภายในเวลาไม่เกิน 1 ชั่วโมง ภายหลังจากได้รับข้อร้องเรียน และจะดำเนินการออก NCR MP-FM-8013-016 ในกรณี

1. กรณีที่เป็นเรื่องเดิมซ้ำๆ มีการร้องเรียนต่อเนื่องกันมากกว่า 3 วัน ภายในระยะเวลาไม่เกิน 15 วัน และพิสูจน์ได้ว่าเป็นหน่วยงานใดเป็นสาเหตุของข้อร้องเรียนแผนกสิ่งแวดล้อมจะออกเอกสาร NCR 1 ครั้ง

2. กรณีที่เกิดครั้งเดียว หรือ เป็นปัญหาใหม่ หรือหน่วยงานสิ่งแวดล้อมได้ตรวจสอบข้อเท็จจริงแล้วเห็นว่าเป็นประเด็นสำคัญที่ไม่อาจละเลย หรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบรุนแรง และพิสูจน์ได้ว่าเป็นหน่วยงานใดเป็นสาเหตุของข้อร้องเรียนแผนกสิ่งแวดล้อมจะออกเอกสาร NCR 1 ครั้ง

โดยจะต้องมีการแจ้งให้กับแผนกต้นเหตุผลกระทบทราบเสมอที่มีการร้องเรียนเพื่อติดตามการแก้ไข



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Environment Work Instruction)

เรื่อง (Title) การรับซื้อร้องเรียน

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 3

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-EW-1620-002

หน้า (Pages) 2 / 5

ผู้จัดเตรียม นางสาวกศนันต์ บัวสิงห์

วันที่เริ่มใช้ 10 สิงหาคม 2559

- 3) หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาตรวจสอบข้อเท็จจริง ระบุสาเหตุ แนวทางการแก้ไขปัญหาและกำหนดเวลาในปัญหาข้อร้องเรียนนั้น จากนั้นจะทำการแจ้งให้ทราบถึงสาเหตุและกำหนดวันที่จะแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จลง NCR MP-FM-8013-016 ส่งกลับไปยัง ผจก.ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมภายใน 24 ชั่วโมง
- 4) ผจก.ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแจ้งสาเหตุ แนวทางและกำหนดเวลาในการแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จให้ผู้ร้องเรียนทราบภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากที่ได้รับทราบสาเหตุ แนวทางแก้ไขแล้ว
- 5) หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทำการแก้ไขตามข้อเท็จจริง โดยในกรณีที่ต้องใช้เวลาในการแก้ไขปัญหาทางฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจะทำการติดตามความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาและแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบเป็นประจำทุก 30 วัน
- (ก) ถ้าแก้ไขเสร็จสิ้นตามกรอบเวลาที่กำหนด
จัดทำรายงานและเสนอฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมภายใน 12 ชั่วโมง ของวันที่กำหนดแล้วเสร็จ จากนั้นฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจะทำการทบทวนและตรวจสอบความเรียบร้อยของการแก้ไขปัญหา ก่อนแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบผลการแก้ไขปัญหาภายใน 12 ชั่วโมง หลังการตรวจสอบความเรียบร้อยเสร็จสิ้นแล้ว จากนั้นจะทำการนัดหมายให้ผู้ร้องเรียนเข้าเยี่ยมชมผลการแก้ไขปัญหาพร้อมกันเพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับผู้ร้องเรียน และเก็บรายงานหลักฐานไว้อย่างน้อย 3 ปี
- (ข) ถ้าแก้ไขไม่เสร็จสิ้นตามกรอบเวลาที่กำหนด
ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องประเมินสถานการณ์ก่อนครบกำหนดเวลาในการแก้ไขล่วงหน้าอย่างน้อย 7 วัน ถ้าเห็นว่าไม่สามารถแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนได้ทันกำหนดการที่วางแผนไว้ให้รีบจัดทำรายงานและเสนอฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมภายใน 12 ชั่วโมง ของวันที่ทำการประเมินสถานการณ์ เพื่อให้ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมทำการตรวจสอบให้การรับรองก่อนแจ้งให้ผู้ดำเนินการโรงงานทราบพร้อมกับการแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบถึงปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถแก้ไขได้ตามกรอบเวลาที่เคยแจ้งให้ทราบไว้ โดยการเข้าพบผู้ร้องเรียนและเชิญมาตรวจเยี่ยมความคืบหน้าของการแก้ไขปัญหา ก่อนแจ้งกำหนดการแก้ไขปัญหาลงแล้วเสร็จอีกครั้ง
- ในกรณีการแก้ไขปัญหาที่มีการขยายเวลาในครั้งหลังนี้จะทำการแก้ไขตามที่ขอขยายออกไปที่มีการแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบโดยมีผู้ดำเนินการโรงงานเข้ามากำกับดูแลอย่างใกล้ชิดให้แล้วเสร็จทันเวลา โดยระหว่างการแก้ไขจะมีการแจ้งความก้าวหน้าในการดำเนินการให้ผู้ร้องเรียนทราบเป็นระยะทุก 7 วัน เช่นกัน
- เมื่อแก้ไขแล้วเสร็จหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะดำเนินการตามขั้นตอนที่กล่าวไว้ในข้อ (ก) เช่นเดียวกัน



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Environment Work Instruction)

เรื่อง (Title) การรับซื้อร้องเรียน

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 3

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-EW-1620-002

หน้า (Pages) 3 / 5

ผู้จัดเตรียม นางสาวกคตานันต์ บัวสิงห์

วันที่เริ่มใช้ 10 สิงหาคม 2559

6) ในการปฏิบัติงานฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจะนำสรุปข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นและนำผลของการดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนเข้าสู่การประชุมทบทวนโดยผู้อำนวยการโรงงานและการประชุมคณะทำงานรักษาสีสิ่งแวดล้อมท้องถิ่น ทุก 6 เดือน ในการแจ้งและกำหนดแนวทาง วิธีการและมาตรการต่าง ๆ เพื่อเป็นกรณีศึกษาป้องกันการเกิดข้อร้องเรียนซ้ำในเรื่องเดิมหรือเรื่องต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับกิจการของบริษัท ฯ

เรื่อง (Title) การรับซื้อโรงเรียน

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 3

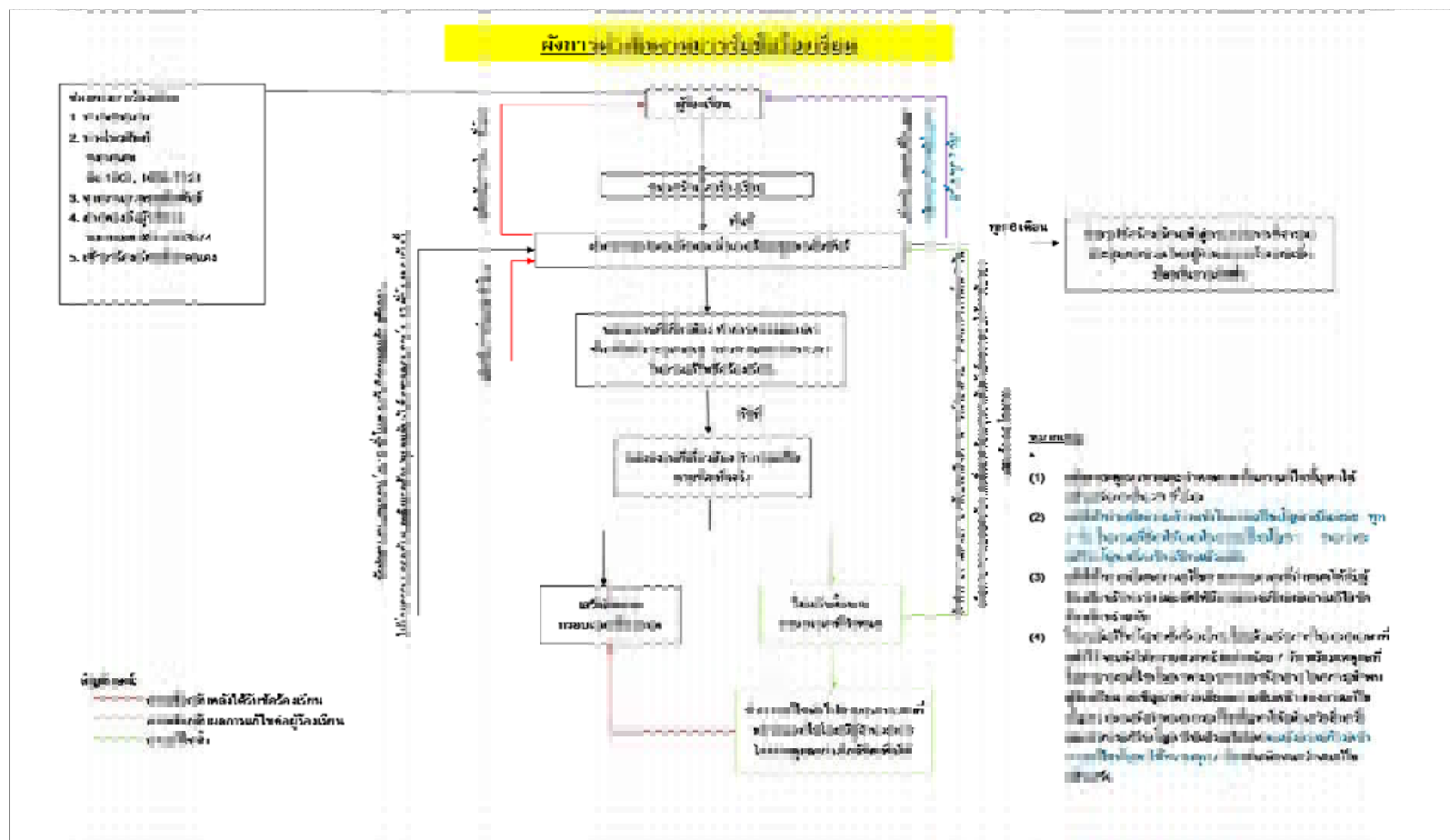
รหัสเอกสาร (Code Number) MV-EW-1620-002

หน้า (Pages) 4 / 5

ผู้จัดเตรียม นางสาวกศนันต์ บัวสิงห์

วันที่เริ่มใช้ 10 สิงหาคม 2559

4.แผนผังการดำเนินงาน





บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

วิธีปฏิบัติงาน (Environment Work Instruction)

เรื่อง (Title) การรับซื้อร้องเรียน

แก้ไขครั้งที่ (Revision) 3

รหัสเอกสาร (Code Number) MV-EW-1620-002

หน้า (Pages) 5 / 5

ผู้จัดเตรียม นางสาวกศตานันต์ บัวสิงห์

วันที่เริ่มใช้ 10 สิงหาคม 2559

3.2 วิธีการปฏิบัติงานรับซื้อร้องเรียนด้านผู้บริโภคร้องเรียน อ้างอิงตาม MP-QP-8600-002 การรับซื้อร้องเรียนของลูกค้า

3.3 วิธีการปฏิบัติงานรับซื้อร้องเรียนด้านการกำกับดูแลองค์กร ด้านสิทธิมนุษยชน ด้านแรงงาน ด้านการดำเนินการอย่างเป็นธรรม อ้างอิงตาม ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน ในบทที่ 10 (ต้นฉบับอยู่ที่ส่วนบุคคล)

5. เอกสารอ้างอิง

MV-EF-1620-016 แบบฟอร์มรับซื้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

MP-FM-8013-016 NON CONFORMITY REPORT

MP-QP-8600-002 การรับซื้อร้องเรียนของลูกค้า

MV-MM-001 คู่มือการจัดการมาตรฐานแรงงานไทย



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง) และบริษัท มิตรผล ไบโอดี-เพาเวอร์(ภูเวียง) จำกัด

365 หมู่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ต.หนองเรือ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น 40210

แบบฟอร์มรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

ข้อมูลผู้ร้องเรียน	
ชื่อ-สกุล	
ที่อยู่	
เบอร์โทรศัพท์	
ช่องทางร้องเรียน	

วันที่รับคำร้อง :	เวลาที่รับคำร้อง :
ลงชื่อผู้รับคำร้อง	

ประเด็นที่ร้องเรียน :
รายละเอียด :
การแก้ไข/ป้องกัน :
การติดตามการแก้ไข/สถานะการแจ้งกลับผู้ร้องเรียน :
.....	

ภาพประกอบ :

ลงนามรับทราบข้อร้องเรียน การแก้ไข/ป้องกัน และการติดตามการแก้ไข

(.....)

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

วันที่.....